



**TÜRKMENISTANYŇ MALIÝE WE YKDYSADYÝET MINISTRIGINIŇ
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyşlar, Senagat nusgalary)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, Промышленные образцы)**

**OFFICIAL BULLETIN OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)**



1_21_2023

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇIN HALKARA KODLARY**

- (11) – patentiň belgisi
- (21) - haýyşnamanyň belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen belgisi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralyan haýyşnamanyň belgisi
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiligiň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PCT düzgüni boýunça)

**SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇIN HALKARA KODLARY**

- (11) – patentiň belgisi
- (12) – resminamanyň söz belgisi görnüşi
- (15) – patentiň döwlet belligine alnan senesi
- (19) – IEBG (Intellectual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurduň kody
- (21) – haýyşnamanyň belgisi
- (22) – haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) – senagat eýeçiligiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket ediş möhletiniň başlanýan senesi)
- (31) – konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) – ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) – IEBG (Intellectual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurduň kody
- (45) – senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) – senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) – senagat nusganyň ady
- (55) – senagat nusganyň şekili
- (57) – senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) – haýyşnamanyň içinden alnan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) – has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) – IEBG (Intellectual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýaşayan ýurdunyň kody
- (73) – IEBG (Intellectual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýaşayan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşýän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

1.1. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG3A Сведения об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами

Туркменистана

1.1. FG3A Information about inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

- (51) **A01C 21/00** (11) **931**
C05C 11/00
- (21) **21/I01678** (22) 27.05.2021
- (75) Berdiýew Döwlet Annageldiýewiç (TM)
Бердыев Довлет Аннагельдыевич (TM)
Berdiyev Dovlet Annageldiyevich (TM)
- (54) Weşenka (*Pleurotus*) kömeleginiň işlenilen
bloklaryndan biogumusyň almak usuly
Получение биогумуса из отработанных
грибных блоков вешенки (*Pleurotus*)
A method for obtaining biohumus from
waste oyster (*Pleurotus*) mushroom blocks
- (57) Weşenka (*Pleurotus*) kömeleginiň işlenilen
bloklaryndan biogumusyň almak usuly,
wermikompostirleme usuly bilen
biogumusyň alynmagyny öz içine alyp,
onuň tapawutly tarapy
wermikompostirleme üçin kompost goşmaça
işlenen weşenka (*Pleurotus*) kömelek
bloklaryny düzümine alyp, aşakdaky
gatnaşykda özünde saklaýar:
Işläp taýýarlanan weşenka
(*Pleurotus*) kömelek
bloklary - 40 mg. (40%)
Haýwanlaryň dersi:
sygyryňky, atyňky, doňuzyňky,
goýunyňky ýa-da geçiňki ýaly-50 mg. (50%)
Kompostyň özüniň ýer
ýumşatma üçin
niýetlenen organiki galyndy-10 mg. (10%)
Получение биогумуса из отработанных
грибных блоков вешенки (*Pleurotus*),
включающий получение биогумуса путём
вермикомпостирования, **отличающийся**
тем, что компост для
вермикомпостирования дополнительно
содержит отработанные грибные блоки
вешенки (*Pleurotus*), при следующих
соотношениях масс, %:
Отработанные блоки грибов
вешенки (*Pleurotus*) - 40мг
(40%)
Навоз животных, таких как:
коровий, конский, свиной
или овечий - 50мг
(50%)
Органические остатки,
предназначенные для рыхления

самого компоста - 10мг
(10%)

Obtaining biohumus from spent mushroom blocks of
oyster mushroom (*Pleurotus*), including obtaining
biohumus by vermicomposting, **characterized in that**
the compost for vermicomposting additionally
contains spent mushroom blocks of oyster
mushrooms (*Pleurotus*), with the following mass
ratios %:

Spent blocks of oyster mushrooms
(*Pleurotus*) - 40 mg. (40%)

Animal dung
(bovine, horse, pork, sheep, goat) - 50 mg. (50%)

Organic residues intended for loosening
the substrate itself - 10 mg. (10%)

(51) **A01C 21/00** (11) **932**
C05C 11/00

(21) **21/I01680** (22) 08.06.2021

(75) Berdiýew Döwlet Annageldiýewiç (TM)
Бердыев Довлет Аннагельдыевич (TM)
Berdiyev Dovlet Annageldiyevich (TM)

(54) Ösümlileri ösdürip ýetişdirmek üçin hasylly
toprak

Плодородный почвогрунт для
выращивания растений

Fertile soil for growing plants

(57) Ösümlikleri ösdürip ýetişdirmek üçin
önümçiligiň galyndylaryndan hasylly toprak,
öz içine derýa çägesini, organiki galyndylary
gaýtadan işlenen önümleri we fosfor
dökünleri, şeýle hem kömüri gazyp almak
we baýlaşdyrma amallarynyň galyndylaryny
alyp, **onuň tapawutly tarapy**, goşmaça
düzüminde ýyladyşhananyň önümçiliginde
gaýtadan işlenen galyndylary, ýagny kokos
substratyny özünde saklaýar, onuň möçberi
agramda%:

Gaýtadan işlenen kokos gurşawy - 30 mg.
(30%)

Esasy bölejik ölçegi 1-2 mm bolan derýa
çägesi - 40 mg. (40%)

Biogumus - 20 mg. (20%)

Fosfogips - 5 mg. (5%)

Esasy bölejik ölçegi 5-10 mm
bolan goňur kömür - 5 mg. (5%)

Плодородный почвогрунт для
выращивания растений из отходов

производств, содержащий речной песок,
продукты переработки органических
отходов и фосфорных удобрений, а также
отходы процесса добычи и обогащения

угля, **отличающийся тем, что** дополнительно содержит переработанные отходы тепличного производства, а именно кокосовый субстрат, при следующих соотношениях масс. %:

Переработанный кокосовый

субстрат - 30 мг.(30%)

Речной песок с

основной фракцией 1–2 мм - 40 мг.(40%)

Биогумус - 20 мг. (20%)

Фосфогипс - 5 мг.(5%)

Бурый уголь с

основной фракцией 5-10 мм - 5 мг.(5%)

Fertile soil for growing plants from industrial waste, containing river sand, organic waste processing products and phosphate fertilizers, as well as waste from the mining and enrichment of coal, **characterized in that** it additionally contains processed waste from greenhouse production, namely coconut substrate, with the following mass ratios %:

Recycled coconut substrate - 30 mg. (30%)

River sand with a

main fraction of 1–2 mm - 40 mg. (40%)

Biohumus - 20 mg. (20%)

Phosphogypsum - 5 mg. (5%)

Brown coal with a

main fraction of 5-10 mm - 5 mg. (5%)

(54)

(57)

Balliyev Dovletgeldi (TM)

Ravshanov Batyr

Garayev Dovran

Nazkuliýew Agamuhammet (TM)

Hudayberdiýew Meretmuhammet

Muhammedov Hudayberdi

“Gawunçipsi” atly önümi öndürmegiň tehnologiýasy

Технология производства продукции под названием «Дынные чипсы»

Technology for production of product named as “Melon Chips”

1. Gawundan çipsi taýýarlamagyň usuly, önünden işläp taýýarlamagy, mehaniki we ýylylyk täsir edilmegini öz içine alyp, **onuň tapawutly tarapy** ýylylyk täsir edilmeginde kakatma prosesini yzygiderlilik üç tapgyra bölünýär, onuň birinji böleginde bölünip çykýan erkin çyglylygy aýrylýar (gawun etiniň çyglylygy 45-50% çenli ýetirilýär), ikinji böleginde baglaşdyrylan çyglylygy termodinamiki aýyrmak bolup geçýär (10-12% çenli), kakatmanyň üçünji bölegi galan baglaşdyrylan çyglylygy (3-5% çenli) aýyrmaga we çipsi şekiline getirmek üçin niýetlenen.

2. Oýlap tapyş 1-nji bölümi boýunça **tapawutly tarapy**, mehaniki täsir edilende paçagy aýrylmasy, ellips görnüşli şekiliniň ortasyndan keseligine bölünmesi we çigidinden arassalanan gawunyň 0,7-0,8 sm galyňlykdaky birmeňzeş ölçegli halka şeklinde kesilmegi bolup geçýär.

3. Oýlap tapyş 1-nji ýa-da 2-nji bölümi boýunça **tapawutly tarapy**, aşgarlylygy we mikrobakteriýalaryň köpelmeginiň önüni almak üçin mehaniki täsirden soňra önüm önünden askorbin turşusy bilen işlenilýär.

1. Способ изготовления чипсов из дыни, включающий предварительную обработку, механическое и тепловое воздействие, **отличающийся тем, что** при тепловом воздействии процесс сушки делится на 3 последовательных этапа, в котором первый этап удаляет выделяемую свободную влагу (более 45-50%) при втором этапе происходит термодинамическое удаление связанной влаги (10-12%), третий этап сушки предназначен для удаления связанной остаточной влаги (3-5%) и для формирования чипсов.

2. Способ изготовления по п.1 **отличающийся тем, что** при механическом воздействии происходит удаление кожуры, горизонтальное деление посередине эллипсообразной формы, нарезание очищенного от семян дыни в виде колец одинакового размера, толщиной 0,7-0,8 см.

A23

(51) **A23L 1/216** (11) **930**

A23L 11/00

A23L 27/14

(21) **21/101660** (22) 11.02.2021

(71)(73) “Ter-önüm” hojalyk jemgyýeti (TM)

Хозяйственное общество «Тер Онум» (TM)

Economic Society “Ter Onum” (TM)

(72) Ballyýew Döwletgeldi Myratdurdyýewiç (TM)

Rawşanow Batyr Ramazanowiç (TM)

Garaýew Döwran Annamuhammedowiç (TM)

Nazkuliýew Agamuhammet

Gurbandurdyýewiç (TM)

Hudaýberdiýew Meretmuhammet

Begençewiç (TM)

Muhammedow Hudaýberdi (TM)

Баллыев Довлетгельди Мыратдурдыевич (TM)

Равшанов Батыр Рамазанович (TM)

Гараев Довран Аннамухаммедович (TM)

Назкулиев Агамухаммет

Гурбандурдыевич (TM)

Худайбердиев Меретмухаммет

Бегенчевич (TM)

Мухаммедов Худайберды (TM)

3. Способ изготовления по п.1 или п.2 **отличающийся тем, что** после механического воздействия продукт предварительно обрабатывается аскорбиновой кислотой для уменьшения щёлочности и предотвращения роста микробактерий.

1. **A characteristic feature** of a method for making melon chips, including pre-treatment, mechanical and thermal actions, is that the drying process is divided into 3 successive stages during a thermal action, where the first stage removes the released free moisture (more than 45-50%), at the second stage, the thermodynamic removal of bound moisture (10-12%) takes place, and the third stage of drying is designed to remove bound residual moisture (3-5%) and to make chips.

2. **A characteristic feature** of a method for making chips according to c. 1 is that under mechanical action the peel is removed, a horizontal slicing in the middle of an ellipse-shaped cut melon with removed seeds into rings of the same 0.7-0.8 cm thick size, takes place.

3. **A characteristic feature** of a method for making chips according to c. 1 or c. 2 is that after mechanical action, the product is pre-treated with ascorbic acid to reduce alkalinity and prevent the growth of mycobacteria.

A61

(51) **A61P 17/02 (11) 934**

(21) **21/I01705 (22) 26.10.2021**

(71)(73) Rzaýew Deryaguly Hudaýgulyýewiç (TM)

Рзаев Дерягулы Худайгулыевич (TM)

Rzayev Deryaguly (TM)

(72) Rzaýew Deryaguly Hudaýgulyýewiç (TM)

Гараýew Täçmyrat Atageldiýewiç (TM)

Рзаев Дерягулы Худайгулыевич (TM)

Гараев Тачмурад Атагельдыевич (TM)

Rzayev Deryaguly (TM)

Garayev Tachmurad (TM)

(54) Granulýasiýa bilen gaýra üzülen dowamly ortaky otitleriň bejeriş usuly

Способ лечения осложнений при хронических гранулирующих средних отитах

The method of treatment in chronic middle otitis with granulating complication

(57) Granulýasiýa bilen gaýra üzülen dowamly ortaky otitleriň bejergisinde, Türkmenistanyň endemiki ösümligi bolan

Dermanlyk Dyrnaklyjanyň (Kalendula officinalis) ergini, Diprosan (бетаметазона динатрия фосфат и бетаметазона дипропионат) derman serişdesiniň täsirini ýokarlandyrmak bilen tapawutlanýar.

Hödürlenýän usuly şeýle ýerine ýetirilýär:

1. Daşky gulagyň geçelgesi arassalandan soňra 5-6 damja Diprosan (бетаметазона динатрия фосфат и бетаметазона дипропионат) derman serişdäni transtimpanal bejerginiň dowamynda hepdede 1-2 gezek ulanylýar.

2. Şeýle-de, hepdäniň dowamynda gününe 2 gezek *Dermanlyk Dyrnaklyja (Kalendula officinalis) ergini* (5-6 damja transtimpanal we burun boşlugyna göýberilýär, hem-de 50,0gr möçberde agyz-burun damagy çaýkamak, günüň dowamynda 2 gezek bejerginiň dowamynda geçirilýär).

Способ лечения хронических средних отитов, осложнённых грануляциями, с применением водного раствора календулы (*Kalendula officinalis*), являющегося эндемическим растением Туркменистана и **отличающегося тем, что** усиливает действие лекарственного средства Дипроспана (бетаметазонадинатрия фосфат и бетаметазонадипропионат).

Предлагаемый способ лечения проводится следующим образом:

1. После очистки наружного слухового прохода вводить 5-6 капель Дипроспана (бетаметазонадинатрия фосфат и бетаметазонадипропионат) транстимпанально всего 1-2 раза в течении недели.

2. К тому же в течении недели 2 раза в день по 5-6 капель водного раствора календулы вводить транстимпанально и эндоназально а также в количестве 50 гр. полоскать рот и носоглотку 2 раза в день в период лечения.

A method for the treatment of complications in chronic granulating otitis media, **characterized in that** to enhance the effect of the drug Diprosan (*betamethasone disodium phosphate and betamethasone dipropionate*), an aqueous solution of calendula (*Kalendula officinalis*) is used, an endemic plant of Turkmenistan.

Method is prepared as follows:

1. After cleaning the external auditory canal, we introduce 5-6 drops of Diprospan (*betamethasone disodium phosphate and betamethasone dipropionate*) transtympanally 1-2 times during the week.

2. Also 5-6 drops of an aqueous solution of calendula (*Kalendula officinalis*) injected transtympanically and endonasal, 2 times per day, during the week, and rinsed mouth-nasopharynx in the amount of 50.0 g, 2 times a day, during the treatment.

клинкер и гипс, *отличающийся тем, что* дополнительно содержит минерал опоки, при следующих соотношения %:

Цементный клинкер	–	75 %
Гипс	–	5 %
Опока	–	20 %

A composition of cement with mineral additives, containing cement clinker and gypsum, *characterized in that* it additionally contains a flask mineral, at the following % ratio:

Cement clinker	–	75%
Gypsum	–	5%
Flask	–	20%

BÖLÜM / PAZDEJ / SECTION: C

C04

- (51) **C04B 7/34** (11) **928**
(21) **21/I01679** (22) 02.06.2021
(71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiýasynyň Himiýa instituty (TM)
Институт Химии Академии наук Туркменистана (TM)
Academy of sciences of Turkmenistan Chemistry institute (TM)
(72) Nurberdiýew Rejepnur (TM)
Gadamow Durdymyrat Gurbanowıç (TM)
Orazow Parahat Orazmuhammedowıç (TM)
Aýdogdyýew Alty (TM)
Durdyýewa Gülälek Çaryýewna (TM)
Öwezow Rõwşen Şamyradowıç (TM)
Saparowa Akjagül Çaryýewna (TM)
Нурбердиев Реджепнур (TM)
Гадамов Дурдымырат Гурбанович (TM)
Оразов Парахат Оразмухаммедович (TM)
Айдогдыев Алты (TM)
Дурдыева Гулялек Чарыевна (TM)
Овезов Ровшен Шамырадович (TM)
Сапарова Акджагуль Чарыевна (TM)
Nurberdiýew Rejepnur (TM)
Gadamov Durdymyrat (TM) Orazov Parahat (TM)
Aýdogdyýev Alty (TM)
Durdyýewa Gulalek (TM)
Ovezov Rovshen (TM)
Saparova Akjagul (TM)
(54) Mineral goşundyly sement
Цемент с минеральными добавками
Cement with mineral additives
(57) Mineral goşundyly sementiň düzümi, sement klinkeri we gips daşyny öz içine alyp, *onuň tapawutly tarapy*, aşakdaky gatnaşykda opoka mineraly goşulýar %:
Sement klinkeri- 75 %
Gips daşy - 5 %
Opoka mineraly - 20 %
Состав цемента с минеральными добавками, содержащий цементный

C07

- (51) **C07C 15/00** (11) **926**
(21) **20/I01653** (22) 29.12.2020
(71)(73) “Türkmengaz” döwlet konserniniň Ylmy-barlag tebigy gaz instituty (TM)
Научно-исследовательский институт природного газа государственного концерна «Туркменгаз» (TM)
State concern “Turkmengaz” scientific-research institute of natural gas (TM)
(72) Agajanow Guwanç Welinazarowıç (TM)
Aşyrow Annamurat (TM)
Агаджанов Гуванч Велиназарович (TM)
Аширов Аннамурат (TM)
Agajanov Guwanch (TM)
Ashirov Annamurad (TM)
(54) Tebigy gazdan metanoly, winilasetaty we poliwinilspirti almak usuly
Способ получения метанола и винилацетата и поливинилспирта из природного газа
A method of producing methanol, vinyl acetate and polyvinyl alcohol from natural gas
(57) Tebigy gazdan metanoly, winilasetaty we poliwinilspirti almak usuly, tebigy gazy termooksidleme konwesiýasy bilen sintez-gazyň we asetileniň garyndysyny almagy, garyndyny sintez-gaza we asetilene bölmegi, bölünen sintez-gazy metanola öwürmegi, bölünen asetileni uksuk kislotasyny bilen garmagy we winilasetata gaýtadan işlemegi, winilasetatyň bir bölegini poliwinilspirte gidrolizlemegi öz içine alyp, sintez-gazyň iki akyma bölünýändigini, uly akymyň metanola gaýtadan işlenilýändigini, beýlekiniň stehiometrik mukdarda metanolyň bir bölegi bilen garylýandygy we uksus kislotasyna gaýtadan işlenilýändigini, uksus kislotasynyň winilasetatyň alynýan tapgyryna ugradylyandygy *bilen tapawutlanýar*.
Способ получения метанола, винилацетата и поливинилспирта из

природного газа, при котором природный газ подвергают термоокислительной конверсии с получением смеси синтез-газа и ацетилена, смесь разделяют на синтез-газ и ацетилен, синтез-газ превращают в метанол, ацетилен смешивают с уксусной кислотой и перерабатывают в винилацетат, часть винилацетата гидролизуют в поливинилспирт, **отличающийся тем, что** синтез-газ разделяют на два потока, больший из которых перерабатывают в метанол, другой смешивают в стехиометрическом количестве с частью метанола и перерабатывают в уксусную кислоту, которую подают на стадию получения винилацетата.

A method of producing methanol, vinyl acetate and polyvinyl alcohol from natural gas, in which natural gas is subjected to thermal oxidative conversion to obtain a mixture of synthesis gas and acetylene, a mixture are separated into synthesis gas and acetylene, synthesis gas is processed into methanol, acetylene is mixed with acetic acid and processed into vinyl acetate, part of vinyl acetate is hydrolyzed into polyvinyl alcohol, **characterized in that** the synthesis gas divided into two streams, the first is processed into methanol, the other is mixed in a stoichiometric amount with a part of methanol and processed into acetic acid, which is fed to the stage of vinyl acetate producing

C11

- (51) **C11D 3/384** (11) **933**
(21) **21/I01670** (22) 07.04.2021
(71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar akademiýasynyň Himiýa instituty (TM)
Институт Химии Академии наук Туркменистана (TM)
Academy of sciences of Turkmenistan Chemistry institute (TM)
(72) Nurberdiýew Rejepnur (TM)
Gadamow Durdymyrat Gurbanow (TM)
Aýdogdyýew Alty (TM)
Öwezow Röwşen Şamyradow (TM)
Myradow Toýly Gylyçdurdyýew (TM)
Myradowa Baýramgözel
Myratmuhammedowna (TM)
Нурбердиев Реджепнур (TM)
Гадамов Дурдымырат Гурбанович (TM)
Айдогдыев Алты (TM)
Овезов Ровшен Шамырадович (TM)
Мурадов Тойлы Гылычдурдыевич (TM)
Мырадова Байрамгозель
Мыратмухаммедовна (TM)

Nurberdiyew Rejepnur (TM)
Gadamov Durdymyrat (TM)
Aýdogdyýew Alty (TM)
Ovezov Rovshen (TM)
Muradov Toyly (TM)
Myradova Bayramgozel (TM)

- (54) Gaz arassalaýjy desgalary arassalamakda ulanylýan ýuwujy kompozisiýanyň düzümi
Состав моющей композиции используемых для промывки газоочистительных установок
The composition of the detergent composition used for flushing gas cleaning plants

- (57) Gaz arassalaýjy desgalaryň nasadkalaryny arassalamak üçin ulanylýan iýmit önümçiliginiň galyndysyny we etilendiamintetrauksus kislotasynyň duzyny saklaýan ýuwujy kompozisiýadan **tapawutly tarapy**, komponentleri aşakdaky ýaly gatnaşykda goşulyp taýýarlanýan ýuwujy kompozisiýa, sinergetiki täsirli spiroformiat saklaýar, agram %.

Etilendiamintetrauksus kislotasynyň

duzy - 1,0-1,5

Spiroformiat - 0,5-1,0

Süýt önümçiliginiň

galyndysy - galan bölegi

Моющая композиция, для промывки насадок газоочистительного оборудования, содержащая жидкие отходы пищевой промышленности и соли этилендиаминтетрауксусной кислоты **отличающийся тем, что** моющая композиция, приготовленная при следующем соотношении компонентов содержит синергетически действующий спироформат, вес %

Соль этилендиамин тетрауксусной кислоты - 1-1,5

Спироформат - 0,5-1,0

Жидкие отходы

молочного производства - остальное

Difference from washing composition containing waste from food production and salt of ethylene diamine tetra acetic acid used for cleaning gas purifier facilities, a washing composition prepared by combining the components in the following ratio contains synergistic spiroformate.

Salt of ethylene diamine

tetra acetic acid 1,0-1,5

Spiroformate - 0,5-1,0

Waste of dairy

production - The remaining part

C12

- (51) **C12N 1/10** (11) **925**

- C12R 1/21**
- (21) **21/I01671** (22) 26.04.2021
- (75) Ýaranowa Laçin Aýmuhamedowna (TM)
Яранова Лачин Аймухамедовна (TM)
Yaranova Lachin (TM)
- (54) *Haemophilus* jynsyna degişli mikroorganizmleriň biohimiki häsiýetlerini öwrenmek üçin iki fazaly ýymitlendiriji gurşawlar
Двухфазные питательные среды для изучения биохимических свойств микроорганизмов рода *Haemophilus*
Two - phase culture media for studying biochemical properties of microorganisms of the genus *Haemophilus*
- (57) *Haemophilus* jynsyna degişli mikroorganizmleriň biohimiki häsiýetlerini öwrenmek üçin iki fazaly ýymitlendiriji gurşawlar ýapgyt gyzdyrylan ganly ("şokoladly") agardan ybarat bolan gaty fazalary şeýle hem suwuk fazlary öz içine alýar, **onuň tapawutly tarapy, *Haemophilus*** jynsyna degişli mikroorganizmleriň biohimiki häsiýetlerini öwrenmek üçin ýapgyt şokoladly agar, birinjiden, glýukozaly ýymitlendiriji gaýnatma bilen, ikinjiden, laktozaly ýymitlendiriji gaýnatma bilen, üçünjiden, saharozaly ýymitlendiriji gaýnatma bilen, dördinjiden, mannozaly ýymitlendiriji gaýnatma bilen, başinjiden, moçewinaly ýymitlendiriji gaýnatma bilen we, altynjydan, ornitinli ýymitlendiriji gaýnatma bilen utgaşdyryp ulanylmagundan ybarat.
Двухфазные питательные среды для изучения биохимических свойств микроорганизмов рода *Haemophilus*, состоящие из твердой фазы, представленный скошенным агаром с гретой кровью («шоколадным агаром») и жидкой фазы, **отличающийся тем, что** при изучении биохимических свойств микроорганизмов рода *Haemophilus* используют сочетание скошенного шоколадного агара, во-первых, с питательным бульоном содержащим глюкозу, во-вторых, с питательным бульоном, содержащим лактозу, в-третьих, с питательным бульоном, содержащим сахарозу, в-четвёртых, с питательным бульоном, содержащим маннозу, в-пятых, с питательным бульоном, содержащим мочевины и, в-шестых, с питательным бульоном, содержащим орнитин.
Two-phase culture media for studying biochemical properties of microorganisms of the genus *Haemophilus*, consisting of a solid phase, such as slant warm blood agar ("chocolate agar") and a liquid phase,

characterized in that while studying the biochemical properties of microorganisms of the genus *Haemophilus*, a combination of the slant chocolate agar is used, wherein the slant chocolate agar combined firstly with a nutrient broth containing glucose, secondly with a nutrient broth containing lactose, thirdly with a nutrient broth containing sucrose, fourthly with a nutrient broth containing mannose, fifthly with a nutrient broth containing urea and sixthly with a nutrient broth containing ornithine.

C23

- (51) **C23F 13/02** (11) **929**
C23F 13/04
- (21) **21/I01668** (22) 26.03.2021
- (71)(73) Haýdarow Mahmut Şirinbaýewiç (TM)
Хайдаров Махмут Ширинбаевич (TM)
Haydarov Mahmut Shirinbayevich (TM)
- (72) Öwezow Muhammetrahym
Öwezmuhammedowiç (TM)
Geldimyradow Arslan Geldimyradowiç (TM)
Esenow Döwran Gylyçdurdyýewiç (TM)
Çopanow Daýançmyrat Aýmämmedowiç (TM)
Annagulyýew Didar Rejepowiç (TM)
Haýdarow Şirinbaý (TM)
Gulmämmedow Rejepguly
Gurbangulyýewiç (TM)
Baýramdurdyýewa Ogulgerek
Baýmuhammedowna (TM)
Haýdarow Mahmut Şirinbaýewiç (TM)
Owezov Muxammetrahym
Owezmuhammedovich (TM)
Гелдимырадов Арслан Гелдимырадович (TM)
Эсенов Довран Гылычдурдыевич (TM)
Чопанов Даянчмурад Аймамедович (TM)
Аннагулыев Дидар Реджепович (TM)
Хайдаров Ширинбай (TM)
Гулмаммедов Реджепгулы
Гурбангулыевич (TM)
Байрамдурдыева Огулгerek
Баймухаммедовна (TM)
Хайдаров Махмут Ширинбаевич (TM)
Owezov Muhammetrahym (TM)
Geldimyradow Arslan (TM)
Esenov Dovran (TM)
Chopanov Dayanchmurad (TM)
Annagulyev Didar (TM)
Haydarov Shirinbay (TM)
Gulmammedov Rejepguly (TM)
Bayramdurdiyeva Ogulgerek (TM)
Haydarov Mahmut (TM)
- (54) Gün batäreýlerinden elektrik ýymitlendirilişli turbageçirijileriň katodly gorag stansiýasy

- Станция катодной защиты трубопроводов с электрическим питанием от солнечных батарей
- Station for cathodic protection of pipelines with electrical power from solar panels
- (57) 1. Gün batareýlerinden elektrik iýmitlendirilişli turbageçirijileriň katodly gorag stansiýasy, günün energiýasyny elektrik energiýasyna özgertmek üçin fotoelektrik elementli paneline eýe bolup, ol ýerasty metal desgalaryň, konstruksiýalaryň we beýleki stasionar-ulgamyň elementleriniň elektrohimiýa goragy üçin ähli tehnologiýa toplumyň awtonom we energiýa taýdan effektiw elektrik üpjünçiligi üçin niýetlenlip, **onuň tapawutly tarapy**, ähli toplumyň akkumulirleme ulgamy yzygiderlilikde birikdirilen iki sany akkumulýatora eýe bolup, olaryň birinjisi esasy elektrik iýmitlendirilişi ýerine ýetirip, ikinjisi bolsa esasy akkumulýatoryň öňden görülmedik hatardan çykyş ýagdaýynda elektrik iýmitlendirilişi ýerine ýetirmek üçin niýetlenilen deňşililikdäki goşmaça-ätiýaçlyk akkumulýatory bolup hyzmat edýändiginden ybaratdyr.
2. Oýlap tapyş 1-nji bölümi boýunça **tapawutly tarapy**, anodly zeminleýjiler turbageçirijileriň katodly goragynyň ähli tehnologiýa prosesiniň elektrohimiýa parametrlerini maksimal derejede ýokarlandyrmak üçin iki ýarusly silindrik ulgamy görnüşinde ýerine ýetirilendir.
1. Станция катодной защиты трубопроводов с электрическим питанием от солнечных батарей, имеющая панель с фотоэлектрическими элементами для преобразования солнечной энергии в электрическую, предназначенного для автономного и энергоэффективного электроснабжения всего технологического комплекса для электрохимической защиты подземных металлических сооружений, конструкций и других стационарно-систематических элементов, **отличающаяся тем, что** система аккумуляирования всего комплекса имеет два последовательно соединенных аккумулятора, первый из которых выполняет главное электрическое питание, а второй соответственно является дополнительно-резервным аккумулятором, предназначенным для электрического питания при случае непредвиденного выхода из строя главного аккумулятора.
2. Изобретение по п.1, **отличающееся тем, что** анодные заземлители выполнены в виде двухъярусной цилиндрической системы для

максимального улучшения электрохимических параметров всего технологического процесса катодной защиты трубопроводов.

1. A station for cathodic protection of pipelines with electrical power from solar batteries, having a panel with photovoltaic cells for converting solar energy into electrical energy, designed for autonomous and energy-efficient power supply of the entire technological complex for electrochemical protection of underground metal structures, structures and other stationary-systematic elements, **characterized by that** the accumulation system of the entire complex has two series-connected batteries, the first of which performs the main electrical power, and the second, respectively, is an additional backup battery designed for electrical power in the event of an unforeseen failure of the main battery.
2. The invention according to claim 1, **characterized in that** the anode earth electrodes are made in the form of a two-tier cylindrical system to maximize the improvement of the electrochemical parameters of the entire technological process of cathodic protection of pipelines

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F

F03

- (51) **F03D 1/00** (11) **927**
F03D 9/02
H02K 7/02
- (21) **21/101675** (22) 07.05.2021
- (71)(73) Türkmenistanyň Döwlet energetika instituty (TM)
Государственный энергетический институт Туркменистана (TM)
State energy institute of Turkmenistan (TM)
- (72) Nazarow Serdar Goçakowıç (TM)
Saryýew Kakageldi Atajanowıç (TM)
Matýakubow Amirhan Allabergenowıç (TM)
Allanazarow Nurmuhammet Aganazarowıç (TM)
Назаров Сердар Кочакович (TM)
Сарыев Какагелди Атаджанович (TM)
Матякубов Амирхан Аллабергеневич (TM)
Алланазаров Нурмухаммет Аганазарович (TM)
Nazarov Serdar (TM)
Saryyev Kakageldi (TM)
Matyakubov Amirhan (TM)
Allanazarov Nurmuhammet (TM)

- (54) Ýel energiýasyny özgertmek üçin mahowikli herekete getiriji gurnaw
Установка для преобразования энергии ветра с приводом от маховика
Installation with the flywheel drive for wind energy conversion

- (57) Ýel energiýasyny özgertmek üçin mahowikli herekete getiriji gurnaw, aýlanýan waldaky mahowik tigriniň aýlanmasynda ýel tutujyny we ýeliň ýüküni özgerdiji ulgamyny, şeýle hem mahowigi energetiki gurnaw bilen ilişdiriji gurnawyny öz içine alyp, **onuň tapawutly tarapy**, gurnawyň ýeli tutujy we ýeliň ýüküni özgerdiji ulgamy ýeliň ugry bilen gabat gelýän görnüşinde ýerine ýetirilendir, ondan başgada hemişelik togunyň ýel generatory hemişelik togunyň elektrik dwigateli bilen öz arasynda elektriki baglaşdyrylyp, öz-özünü dolandyryjy erkin hereketli towlaýjy muftanyň üsti bilen birleşdirilip, towlaýjy momenti diňe bir ugra geçirýän, energetiki gurnaw üýtgeýän toguň generatory görnüşinde, we mahowigi üýtgeýän togunyň generatory bilen ilişdirmek üçin gurnaw gidrodinamiki transformator görnüşinde ýerine ýetirilendir.

Устройство для преобразования энергии ветра с приводом от маховика, включающее систему улавливания и преобразования ветровой нагрузки во вращение махового колеса на вращающемся валу, а также устройство для сцепления маховика с энергетической установкой, **отличающийся тем, что** система улавливания и преобразования ветровой нагрузки выполнена в виде ветряного генератора постоянного тока с осью вращения ротора, совпадающей с направлением ветра, причём ветряной генератор постоянного тока электрически связан с электродвигателем постоянного тока, соединённым соосно с маховым колесом посредством самоуправляемой обгонной муфтой свободного хода, передающей момент вращения только в одном направлении, причём энергетическая установка выполнена в виде генератора переменного тока, а устройство для сцепления маховика с генератором переменного тока выполнено в виде гидродинамического трансформатора.

Installation with the flywheel drive for wind energy conversion, comprising a system for capturing and converting a wind load into rotation of a flywheel on a rotating shaft, and a device for coupling the flywheel with a power plant, **characterized in that** the system for capturing and converting the

wind load is made in the form of a direct current wind generator with a rotating axis of a rotor coinciding with the direction of the wind, wherein the direct current wind generator is electrically connected to a direct current electric motor which is connected coaxially to the flywheel by means of a self-controlled overrunning freewheel that transmits torque in only one direction; also the power plant is made in the form of an alternating current generator; and the device for coupling the flywheel with the alternating current generator is made in the form of a hydrodynamic transformer.

F28

- | | | | |
|----------|--|------|------------|
| (51) | F28G 1/12 | (11) | 935 |
| | F28G 7/00 | | |
| (21) | 21/I01681 | (22) | 09.06.2021 |
| (71)(73) | Haýdarow Mahmut Şirinbaýewiç (TM)
Хайдаров Махмут Ширинбаевич (TM)
Haydarov Mahmut Shirinbayevich (TM) | | |
| (72) | Haýdarow Mahmut Şirinbaýewiç (TM)
Öwezow Muhammetrahym
Öwezmuhammedowiç (TM)
Geldimyradow Arslan Geldimyradowiç (TM)
Esenow Döwran Gylyçdurdyýewiç (TM)
Haýdarow Şirinbaý (TM)
Gulmämmedow Rejepguly
Gurbangulyýewiç (TM)
Baýramdurdyýewa Ogulgerek
Baýmuhammedowna (TM)
Хайдаров Махмут Ширинбаевич (TM)
Овезов Мухамметрахым
Овезмухаммедович (TM)
Гелдимырадов Арслан Гелдимырадович (TM)
Эсенов Довран Гылычдурдыевич (TM)
Хайдаров Ширинбай (TM)
Гулмаммедов Реджепгулы
Гурбангулыевич (TM)
Байрамдурдыева Огулгерек
Баймухаммедовна (TM)
Haydarov Mahmut (TM)
Owezov Muhammetrahym (TM)
Geldimyradow Arslan (TM)
Esenov Dovran (TM)
Haydarov Shirinbay (TM)
Gulmammedov Rejepguly (TM)
Bayramdurdyeva Ogulgerek (TM) | | |
| (54) | Üstleri arassalamagyň intensiw aerodinamiki usuly we ony amala aşyrmak üçin enjam
Способ интенсивной аэродинамической очистки поверхностей и устройство для его осуществления | | |

- A method for intensive aerodynamic cleaning of surfaces and a device for its implementation
- (57) 1. Üstleri arassalamagyň intensiw aerodinamiki usuly we ony amala aşyrmak üçin enjam, howa-suw garyndysyny yzygiderli we/ýa-da wagtal-wagtal ulanmak bilen üstleri arassalaýan enjamlara degişlidir we nebit-himiýa pudagynda nebit turbalaryny, gaz turbalaryny, kondensatgeçirijini, turbageçirijileri, nebit we gaz turbageçirijileri, metal nebit saklawhanalaryny, buraw desgalaryny we enjamlaryny buraw erginlerinden, şeýle hem beýleki mehaniki hapalardan energiýa we serişde tygşytlajy arassalaýyş zerur bolan köp sanly senagat we önümçilik pudaklarynda arassalamak üçin ulanylyp, **onuň tapawutly tarapy**, howa bilen işleýän arassalaýjy enjamyň ýönekeý dizaýny bolup, basyş astyndaky howany suw bilen garyp, onuň işlemegi üçin 0,5-1,0 MPa basyş ýeterlikli bolup, bir minutda 10 litr suw talap edýär we beýleki elektrik arassalaýan maşynlardan tapawutlylykda 80% az suw sarp edýändiginden, elektrik energiýasyny talap etmeýändiginden we mehaniki hereketli düzüjileriniň ýoklugyndan ybaratdyr.
2. Oýlap tapyş 1-nji bölümi boýunça **tapawutly tarapy**, suwuň we howanyň akmagy üçin turbalaryň içki ýüzüniň kompozit materiallardan ýasalmagy, turbalaryň iş meýdany molekulýar derejeli ölçeglerde göneldilen sebäpli gidro we aerodinamiki garşylyk azaldylmagydyr.
1. Способ интенсивной аэродинамической очистки поверхностей и устройство для его осуществления с применением воздушной очистки поверхностей с постоянным и/или периодическим применением воздуховодной смеси, и для использования в нефтегазохимической промышленности для очистки нефтепроводов, газопроводов, конденсатопроводов, нефте- и газопродуктопроводов, металлических резервуаров нефти и нефтепродуктов, буровые сооружения и оборудования от буровых растворов, а также во многих других промышленно-производственных секторах, где требуется энерго- и ресурсосберегающая очистка от других механических

примесей, **отличающийся тем, что** устройство, работающее с помощью воздуха, имеет простую конструкцию, оно смешивает воду с воздухом под давлением, для его работы достаточно давление в 0,5-1,0 МПа, требуется 10 литров воды в минуту и в отличие от других моющих машин, работающих на электрическом токе, потребляет воду меньше на 80%, а также тем, что не требует электрической энергии и не имеет составляющих с механическим движением.

2. Устройство по п.1, **отличающееся тем, что** внутренняя поверхность трубок для потока воды и воздуха изготовлена из композитных материалов таким образом, что гидро- и аэродинамическое сопротивление сводится к минимуму, за счет молекулярного сглаживания рабочей зоны трубок.

1. The intensive aerodynamic method of surface cleaning and the equipment for its implementation, more specifically, refers to equipment that cleans surfaces by continuous and/or intermittent use of an air-water mixture, and is used in the petrochemical industry for oil pipelines, gas pipelines, condensers, pipelines, oil and gas it is used to clean pipelines, metal oil tanks, drilling rigs and equipment from drilling fluids and other mechanical impurities in many industrial and manufacturing sectors that require energy and resource-saving cleaning. the air below is poor in water, the pressure of 0.5-1.0 MPa is sufficient for its operation, it requires 10 liters of water per minute and, unlike other electric cleaners, it consumes 80% less water, does not require electricity and has no mechanical consists of actuators.

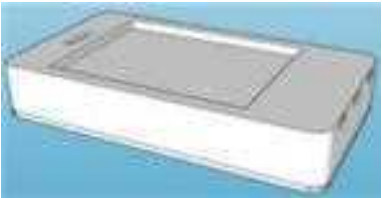
2. The distinguishing feature of the invention under the first point is that the inner surface of the pipes for the flow of water and air is made of composite materials, and the hydraulic and aerodynamic resistance is reduced due to the fact that the working area of the pipes is adjusted to molecular level dimensions.

2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar

2.2. FG3L Information about industrial designs protected by limited patents Turkmenistan

Wepayev Shirmuhammet Wepayevich (TM)
Suvhanov Dovrangeldi Dovletnazarovich
(TM)
Annayev Begench Orazmuradovich (TM)
Ykjam telefon “Zehinli”
Мобильный телефон “Zehinli”
Smartphone “Zehinli

(54) Annayev Begench Orazmuradovich (TM)
Ykjam telefon “Zehinli”
Мобильный телефон “Zehinli”
Smartphone “Zehinli”



III. FG GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň çäklendirilen patentleriň sistematiki görkezijisi
3.1. FG Систематический указатель ограниченных патентов на изобретения
3.1. FG Systematic index of limited patents of inventions

3.1.1. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
A		C11D 3/384	933
A01C 21/00	931	C12N 1/10	925
A01C 21/00	932	C12R 1/21	925
A23L 1/216	930	C23F 13/02	929
A23L 11/00	930	C23F 13/04	929
A23L 27/14	930	F	
A61P 17/02	934	F03D 1/00	927
C		F03D 9/02	927
C04B 7/34	928	F28G 1/12	935
C05C 11/00	931	F28G 7/00	935
C05C 11/00	932	H	
C07C 15/00	926	H02K 7/02	927

3.2. FG Oýlap tapyşlaryň çäklendirilen patentleriň san görkezijisi
3.2. FG Нумерационный указатель ограниченных патентов на изобретения
2.2. FG Numerical index of limited patents of inventions

3.2.1. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)	(11)	(21)
925	21/I01671	929	21/I01668	933	21/I01670
926	20/I01653	930	21/I01660	934	21/I01705
927	21/I01675	931	21/I01678	935	20/I01620
928	21/I01679	932	21/I01680		

3.3. FG Senagat nusgalaryň patentleriň sistematik görkezijisi
3.3. FG Систематический указатель патентов на промышленные образцы
3.3. FG Systematic index of industrial designs patents

3.3.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
14-03	279

3.4. FG Senagat nusgalaryň patentleriň san görkezijisi
3.4. FG Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы
3.4. FG Numerical index of industrial designs patents

3.4.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
279	2220 0002

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MZ Senagat eýeçiliginiň hukuklarynyň bes etmegi
4.1.MZ Прекращение права промышленной собственности
4.1. MZ Termination of industrial property rights

4.1.1. MK3A Hereket ediş möhletleriniň gutaran oýlap tapyşlaryň çäklendirilen patentleri
4.1.1.MK3A Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился
4.1.1. MK4A Limited patents for inventions duration of which expired

№	(11)	(21)	Hereket ediş başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereket ediş gutaran senesi Окончание действия End date
1	586	13/I01211	11.02.2013	11.02.2023
2	587	13/I01209	31.01.2013	31.01.2023
3	590	13/I01226	22.05.2013	22.05.2023
4	592	13/I01222	05.04.2013	05.04.2023
5	593	13/I01227	24.05.2013	24.05.2023
6	594	13/I01228	24.05.2013	24.05.2023
7	595	13/I01230	07.06.2013	07.06.2023
8	596	13/I01233	27.06.2013	27.06.2023
9	600	13/I01231	07.06.2013	07.06.2023
10	606	13/I01216	14.03.2013	14.03.2023
11	607	13/I01220	28.03.2013	28.03.2023
12	609	13/I01219	28.03.2013	28.03.2023
13	611	13/I01207	07.01.2013	07.01.2023
14	618	13/I01232	14.06.2013	14.06.2023
15	626	13/I01229	03.06.2013	03.06.2023
16	630	13/I01215	04.03.2013	04.03.2023

4.1.2. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin pajaý tölenmänligi sebäpli hereket ediş güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşlaryň çäklendirilen patentleri

4.1.2. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлин за поддержание патента в силе

4.1.2. MM3A Limited patents for inventions terminated early due to non-payment of fees for maintaining the patent in force

№	(11)	(21)	Hereket ediş başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket ediş gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
1.	653	13/I01247	26.09.2013	26.09.2023	29.09.2022
2.	725	16/I01433	08.07.2016	08.07.2026	01.07.2022
3.	837	20/I01636	14.10.2020	14.10.2030	14.10.2022
4.	838	20/I01637	14.10.2020	14.10.2030	14.10.2022
5.	839	20/I01638	14.10.2020	14.10.2030	14.10.2022
6.	840	19/I01559	08.02.2019	08.02.2029	08.02.2023
7.	841	19/I01558	04.02.2019	04.02.2029	04.02.2022
8.	848	19/I01573	10.06.2019	10.06.2029	10.06.2022
9.	849	19/I01575	10.07.2019	10.07.2029	10.07.2022
10.	850	19/I01576	10.07.2019	10.07.2029	10.07.2022
11.	854	18/I01529	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
12.	855	18/I01530	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_21_2023
(Oýlap tapyşlar, Senagat nusgalary)

13.	856	18/I01531	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
14.	857	18/I01532	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
15.	858	18/I01533	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
16.	859	18/I01534	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
17.	860	18/I01535	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
18.	861	18/I01536	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
19.	862	18/I01537	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
20.	863	18/I01538	14.05.2018	14.05.2028	14.05.2022
21.	864	19/I01571	14.05.2019	14.05.2029	14.05.2022
22.	867	19/I01577	10.07.2019	10.07.2029	14.05.2022
23.	869	19/I01578	22.07.2019	22.07.2029	22.07.2022
24.	870	19/I01581	16.08.2019	16.08.2029	16.08.2022
25.	871	19/I01589	18.12.2019	18.12.2029	18.12.2022
26.	872	20/I01594	07.01.2020	07.01.2030	07.01.2022
27.	874	20/I01597	12.02.2020	12.02.2030	12.02.2023
28.	882	19/I01582	20.08.2019	20.08.2029	20.08.2022
29.	883	20/I01596	21.01.2020	21.01.2030	21.01.2023
30.	893	19/I01590	19.12.2019	19.12.2029	19.12.2022
31.	894	19/I01587	03.12.2019	03.12.2029	03.12.2022
32.	903	19/I01568	02.05.2019	02.05.2029	02.05.2022

4.1.3. MK4A Hereket ediş möhletleriniň gutaran senagat nusgaryň patentleri
4.1.3. MK4A Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился
4.1.3. MK4A Patents for industrial design duration of which expired

№№ п.п.	(11)	(21)	Hereket edişiniň başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия End date
1.	100	0820 0008.	18.03.2008	18.03.2023
2.	110	8 200 001	26.01.2008	26.01.2023
3.	111	8200002	26.01.2008	26.01.2023
4.	162	13 200 004	05.03.2013	05.03.2023
5.	163	13 200 003	05.03.2013	05.03.2023

4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin pajyň tölenmänligi sebäpli, hereket ediş güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri
4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе
4.1.4. MM4L Patents for industrial designs terminated early due to non-payment of fees for maintaining the patent in force

(11)	(21)	Hereketedişiniň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiniň gutaran senesi Дата прекращения действия The date of completion patent's force
250	17 200 007	06.09.2017	06.09.2032
251	17 200 008	06.09.2017	06.09.2032
252	17 200 010	06.09.2017	06.09.2032
253	18 200 004	20.03.2018	20.03.2033
254	18 200 002	19.03.2018	19.03.2033
257	17 200 012	14.09.2017	14.09.2032

4.1.5. MK3L Hereket ediş möhletleriniň gutaran senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri
4.1.5. MK3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился
4.1.5.MK3L Limited patents for industrial designs duration of which expired

№№ п.п.	(11)	(21)	Hereket edişiniň başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия End date
1	141	13200001	04.01.2013	04.01.2023
2	161	13200002	15.02.2013	15.02.2023
3	164	13200006	18.03.2013	18.03.2023
4	166	13200007	10.06.2013	10.06.2023

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....	3
1.1. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Сведения об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / Information about inventions protected by limited patents of Turkmenistan	3
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....	12
2.1. FG4L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar / Сведения о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана / Information about industrial designs protected by limited patents Turkmenistan.....	12
III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....	13
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematiك görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions	13
3.1.1. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	13
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numerical index of inventions	14
3.2.1. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	14
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematiك görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs.....	15
3.3.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	15
3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numerical index of patents for industrial designs	15
3.4.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	15
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....	16
4.1. MZ Senagat eýeçiliginiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / Termination of industrial property rights	16
4.1.1. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Limited patents for inventions duration of which expired.....	16
4.1.2. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden oň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions terminated early due to non-payment of fees for maintaining the patent in force.....	16
4.1.3. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran senagat nusganyň patentleri / Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Patents for industrial design duration of which expired.....	17
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden oň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri/ Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs terminated early due to non-payment of fees for maintaining the patent in force	17
4.1.5. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Limited patents for industrial designs duration of which expired	18

Redaktor: A.B.Annaniýazow - Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygy

Jogapkär kätib: O.B.Babaýewa - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň başlygy

Redkollegiýanyň düzümi:

O.A.Saparmyradow - Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň orunbasary

M.G.Annamamedow - Seljerme müdirliginiň başlygy

J.A.Muhammedowa - Bellige alyş müdirliginiň başlygy

S.T.Gurbanowa - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölüminiň başlygy

O.P.Gatiýewa - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Maliýe we ykdysadyýet ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 03.07.2023ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Arçabil şaýoly, 156.

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; E.mail: tmpatent@sanly.tm



©TURKMENPATENT, 2023