



**TÜRKMENISTANYŇ MALIÝE WE YKDYSADYÝET MINISTRIGI
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)**



2_12_2018

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgüni boýunça)

**SENAĞAT NUSGALARÁ DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşýän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана 1.1. FG4A The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E

E21

- (51) **E21B 33/12, (11) 615**
C09K 8/00
(21) **14/I01318** (22) 09.12.2014
(31) 14/103,152 (32) 11.12.2013
(33) US
(71)(73) Schlumberger teknoloji B.W. (NL)
ШлюмбержерТехнолоджи Б.В. (NL).
Schlumberger Technology B.V. (NL)
(72) Leserf Brüno (US)
Kremer Çed (US)
Poup Timoti L. (US)
Willberg Din M. (US)
Usowa Zinaida (US)
Лесерф Брюно (US),
Кремер Чэд (US),
Поуп Тимоти Л. (US),
Виллберг Дин М. (US),
Усова Зинаида (US).
Lecerf, Bruno (US)
Kraemer, Chad (US)
Pope, Timothy L. (US)
Willberg, Dean M. (US)
Usova, Zinaida (US)
(54) Yerasty formasiýalary gaýtadan işlemek we
plastyň gidrawlikı üzülmesinde pahnaly
dolduryjynyň çendenaşa süýşürmesini azatlama
usuly
Способ обработки подземной формации и
минимизация чрезмерного вытеснения
расклинивающего наполнителя при
гидравлических разрывах пласта
A method of treating subterranean formation and
minimizing overdisplacement of the proppant
from the hydraulic fracture
(57) 1. Способ обработки подземной формации,
через которую проходит скважина,
включающий:
- создание трещины в подземной формации;
- закачивание обрабатывающей текучей
среды в скважину при давлении текучей
среды, равном или большем, чем давление
начала образования трещины подземной
формации, при этом обрабатывающая текучая
среда используется для транспортирования
заранее определенного количества
расклинивающего наполнителя в скважину;
- введение закупоривающего агента без
уменьшения давления текучей среды, при
закачивании обрабатывающей текучей среды,

причем закупоривающий агент вводится в обрабатывающую текучую среду после того, как все заранее определенное количество расклинивающего наполнителя введено в ствол скважины, но перед тем, как все заранее определенное количество расклинивающего наполнителя достигает трещины, причем в способе дополнительно нагнетают объем заполнителя между конечным участком расклинивающего наполнителя и передним краем закупоривающего агента меньше, чем объем ствола скважины между отверстием скважины на поверхности и закупориваемой с помощью разлагаемой пробки трещиной;

- формирование извлекаемой пробки из закупоривающего агента в трещине, тем самым предотвращая чрезмерное вытеснение расклинивающего наполнителя, попавшего в трещину.

2. Способ по п. 1, в котором закупоривающий агент содержит материал, выбранный из группы, состоящей из удаляемого материала и не удаляемого материала.

3. Способ по п. 2, в котором:

- закупоривающий агент представляет собой удаляемый материал, который содержит разлагаемый материал, а способ дополнительно включает обеспечение возможности разлагаемому материалу по меньшей мере частично разлагаться после заранее определенного периода времени таким образом.

4. Способ по п. 2, в котором:

- закупоривающий агент представляет собой удаляемый материал, который содержит растворимый материал, а способ дополнительно включает обеспечение возможности растворимому материалу по меньшей мере частично растворяться после заранее определенного периода времени.

5. Способ по п. 1, в котором закупоривающий агент вводится в обрабатывающую текучую среду с последним 1 массовым процентом заранее определенного количества расклинивающего наполнителя, который закачивается в ствол скважины.

6. Способ по п. 1, в котором закупоривающий агент вводится в обрабатывающую текучую среду за время, которое находится в диапазоне от примерно 2 секунд до примерно 180 секунд после того, как все заранее определенное количество расклинивающего наполнителя закачано в ствол скважины.

7. Способ по п. 1, который также включает выполнение скважинной операции после того как образована разлагаемая пробка.
8. Способ по п. 1, согласно которому обрабатывающая текущая среда закачивается в ствол скважины при расходе, в диапазоне от примерно 20 баррелей в минуту (баррель/мин) ($2,38 \text{ м}^3/\text{мин}$) до примерно 120 баррелей в минуту (баррель/мин) ($14,31 \text{ м}^3/\text{мин}$).
9. Способ по п. 1, который также включает:
 - установку моста-пробки в стволе скважины между отверстием на поверхности ствола скважины и трещиной.
10. Способ по п. 9, в котором ни мост-пробка, ни песчаная пробка не устанавливается в стволе скважины перед гидроразрывом последующего пласта.
11. Способ по п. 9, в котором текущая фаза пульпы содержит один или больше элементов, выбранных из группы, состоящей из вязкоупругого поверхностно-активного вещества, дополнительного поверхностно-активного вещества, и реологического модификатора.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G

G06

- (51) G06T 7/11, (11) 616**
G06K 9/46
- (21) 16/I01407 (22) 28.08.2013**
(85) 24.03.2016 (86) PCT/IB2013/058072
(87) WO 2015/028842 A1
- (71)(73) Aselsan Elektronik Sanaýi we Tijaret Anonim Şirketi (TR)
 Аселсан Электроник Санайиве Тиджарет Аноним Ширкети (TR).
 Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (TR)
- (72) Tunaly Emre (TR)
 Oz Sinan (TR)
 Aýtekyn Jaglar (TR)
 Туналы Эмре (TR),
 Оз Синан (TR),
 Айтекын Джаглар (TR).
 Tunali Emre (TR)
 Oz Sinan (TR)
 Aytekin Caglar (TR)
- (54) Nyşany wizual görnüşde kesgitlemek esasynda ýárym awtomat arkaly inisiallaşdyrmagyň usuly Способ полуавтоматической инициализации цели на основе оценки визуальной заметности A semi automatic target initialization method based on visual saliency
- (57) 1. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели, включающий следующие операции:

- ввод (101) пользователем координат точки на изображении;
 - выбор (102) начального окна вокруг введенной точки на изображении посредством оценки расстояний между гистограммами “центр-периферия”;
 - формирование (103) карты заметности для упомянутого окна;
 - бинаризация (104) карты заметности;
 - выбор (105) цели;
 - формирование (106) на выходе ограничивающего прямоугольника, охватывающего цель;
- отличающийся тем**, что операция бинаризации карты заметности включает следующие этапы:
- определение (402) локальных максимумов карты заметности и их сортировка в порядке убывания с получением вектора $\text{LocalMax}_{\text{sorted}}$;
 - вычисление (403) нормализованного лапласиана упомянутого вектора с использованием формулы
- $$\nabla^2_{\text{norm}}(f) = \frac{\nabla^2(f) - \min(\nabla^2(f))}{\sum_i \nabla^2(f)_i - \min(\nabla^2(f))},$$
- получение (404) порогового значения путем вычисления средневзвешенного значения упомянутого вектора с использованием формулы

$$\text{Thr} = \text{LocalMax}_{\text{sorted}}^T \cdot \nabla^2_{\text{norm}}(\text{LocalMax}_{\text{sorted}}),$$

- бинаризация (405) карты заметности с использованием полученного порогового значения; причем операция выбора цели включает
 - выбор наиболее заметной связной компоненты в бинаризированной карте заметности, с минимальным расстоянием до центра изображения.
- 2. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, **отличающийся тем**, что операция (102) выбора начального окна включает следующие этапы:
 - формирование (202) гистограммы переднего плана;
 - формирование (203) гистограммы фона;
 - вычисление (204) хи-квадратичного расстояния между сформированными гистограммами;
 - формирование (205) вектора расстояний между гистограммами путем повторения этапов 202, 203 и 204 формирования и вычисления для каждого размера окна;
 - выбор (206) размера начального окна в соответствии с первым локальным максимумом вектора расстояний между гистограммами.
- 3. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, включающий следующие этапы:

- вычисление (302) средней интенсивности для участков, полученных посредством любого алгоритма выбора суперпикселей;
 - вычисление (303) разности средней интенсивности для восьми соседних участков и назначение вычисленных значений как весовых коэффициентов;
 - вычисление (304) кратчайшего пути от каждого участка переднего плана к участку фона;
 - формирование (305) карты заметности путем нормализации значений, определенных как кратчайший путь.
4. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, включающий следующие этапы:
- выполнение (501) анализа связных компонент на бинаризированной карте заметности;
 - использование (502) каждой компоненты как исходных данных для функции вычисления энергии и выбор компоненты, которая максимизирует энергию регуляризации, как цели;
 - определение и выдача (503) прямоугольника, ограничивающего упомянутую связную компоненту в качестве цели с наиболее заметной областью изображения с минимальным расстоянием до центра, с использованием формулы

$$\operatorname{argmax}_{c_i} \frac{c_i^T s}{\sqrt{((x_i - x_c)^2 + (y_i - y_c)^2)}}$$

5. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, **отличающийся тем**, что с помощью операции (102) выбора начального окна определяют надлежащее окно, которое включает передний план и фон, и в котором выполняются допущения, предполагаемые для способа вычисления заметности.

6. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, **отличающийся тем**, что операцию (102) выбора начального окна начинают с формирования вектора расстояний между гистограммами и завершают выбором размера начального окна, который соответствует первому локальному максимуму вектора расстояний между гистограммами.

7. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, являющийся пригодным для сопровождения цели в течение длительного времени, поскольку он повышает эффективность системы сопровождения цели благодаря более эффективному различению цели и фона.

8. Способ (100) полуавтоматической инициализации цели по п. 1, **отличающийся тем**, что определение прямоугольника, ограничивающего цель, осуществляется в

ответ на всего лишь одно нажатие кнопки пользователем при выполнении операции (101) ввода, обеспечивая удобную для пользователя систему сопровождения цели.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: H

H04

- | | | |
|-------------|---|--|
| (51) | H04N 5/268, G09G 5/12, G06F 3/14 15/I01385 | (11) 617 |
| | 30.10.2015 | (22) 14.10.2013 |
| | (85) | (86) PCT/IB2013/002285 |
| | (87) | WO 2015/056036 A1 |
| | | (71)(73) Aselsan Elektronik Sanaýi we Tijaret Anonim Şirketi (TR)
Асельсан Электроник Санайиве Тиджарет Аноним Ширкети (TR).
Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi (TR)
Özsaraç Ismail (TR)
Озсарач Исмаил (TR)
Ozsarac Ismail (TR) |
| (72) | | Ulanyj tarapyndan programmirlenýän wentilli matrisalar üçin wideosignalalaryň adaptiw programmalaýun kommutatory
Адаптивный программный коммутатор видеосигналов для программируемых пользователем вентильных матриц
Adaptive soft video switch for field programmable gate arrays |
| (54) | | 1. Система (1) коммутации видеосигналов, по существу включающая в себя:
- по меньшей мере один основной интерфейс (2) управления, посредством которого осуществляется управление системой (1) коммутации видеосигналов, и который соединяет между собой все другие части системы (1) коммутации видеосигналов,
- интерфейс (3) по меньшей мере двух видеовходов, который принимает входящие видеолинии и подает их в основной интерфейс (2) управления,
- интерфейс (4) по меньшей мере одного видеовыхода, который принимает скоммутированные видеосигналы от основного интерфейса (2) управления и направляет их в устройство вывода,
- по меньшей мере один пользовательский интерфейс (5), который фиксирует выбор и команды управления пользователя и пересыпает команды в основной интерфейс (2) управления, причем упомянутый основной интерфейс (2) управления выполнен с возможностью считывания видео-сигналов, поступающих от интерфейса (3) видеовходов, сравнения частоты пикселизации, которой характеризуется входящий видеосигнал, с |
| (57) | | |

частотой локального тактового сигнала основного интерфейса (2) управления и коммутирования видеосигналов с использованием формулы коммутации.

2. Способ (100) коммутации видео-сигналов, по существу включающий следующие операции:

- прием (101) видеосигналов посредством интерфейса (3) видеовходов,
- подача (102) интерфейсом (3) видеовходов видеосигналов с определенной частотой пикселизации в основной интерфейс (2) управления,
- считывание (103) основным интерфейсом (2) управления видеосигналов, поступающих от интерфейса (3) видеовходов, и сравнение частоты пикселизации, которой характеризуется входящий видеосигнал, с частотой локального тактового сигнала основного интерфейса (2) управления,
- коммутирование (104) видеосигналов с использованием формулы коммутации основным интерфейсом (2) управления,
- получение (105) от интерфейса (5) пользователя выбранных пользователем адресных данных и присвоение этого адреса данному видеосигналу для накопления управляющих данных этого видеосигнала,
- пересылка (106) основным интерфейсом (2) управления видеосигнала в интерфейс (4) видеовыхода, в отношении пиксельных данных,
- генерирование (107) интерфейсом (4) видеовыхода сигнала синхронизации в соответствии с информацией, хранящейся в регистрах,
- отправка (108) интерфейсом (4) видеовыхода видеосигнала в устройство вывода.

3. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что интерфейс (3) видеовходов принимает сигналы синхронизации видео VSYNC, HSYNC и DAV (DATAVALID).

4. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления коммутирует видеосигналы с использованием формулы

$$\frac{x}{\text{PIXEL CLK}} = \frac{x-\text{WAIT}}{\text{LOCAL CLK}}$$

5. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что интерфейс (4) видеовыхода генерирует сигналы VSYNCOUT, HSYNCOUT, DATAVALIDOUT и PIXELDATAOUT.

6. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления используется для адаптивной программной коммутации видеосигналов в программируемых пользователем вентильных матрицах (ППВМ).

7. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления использует для коммутации видеосигналов только линейные буферы FIFO вместо коммутаторов тактовых сигналов.

8. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления вносит задержку, не превышающую длительности одной строки, вместо задержки, длительность которой измеряется в кадрах.

9. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления представляет собой настраиваемое устройство, для изменения количества входов для видеосигналов и выходов для видеосигналов.

10. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что основной интерфейс (2) управления представляет собой настраиваемое устройство, для видеосигналов с различной разрешающей способностью.

11. Система (1) коммутации видеосигналов по п. 1, *отличающаяся тем*, что интерфейс (5) пользователя используется для управления коммутацией видеосигналов и регулирования характеристик выходного видеосигнала.

1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar

1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами

Туркменистана

1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B01

- (51) **B01D 61/00** (11) 779
B01D 61/24
B01D 61/42
(21) **17/I01460** (22) 06.02.2017
(76) Nowruzhanow Annasähet (TM)
Новрузханов Аннасахат (TM)
Novruzhanov Annasahat (TM)
(54) Kiçi kuwwatly awtonom elektrodializ suw süýjediji desgasy
Автономная электродиализная
опреснительная установка малой мощности
Autonomous electrodialysis desalination plant
of small power
(57) 1. Автономная электродиализная
опреснительная установка, содержащая
многокамерный электродиализатор с
пакетом чередующихся анионитовых и
катионитовых мембран, сепараторными
прокладками, уплотняющими мембранны по
краям и предотвращающие их соприкасание
в камерах, и электродами в крайних камерах,
отличающейся тем, что с целью
беспрепятственного выхода газов оснащен
специальной конструкцией электродной
камеры.
2. Автономная электродиализная
опреснительная установка, по п.1,
отличающаяся тем, что, с целью
предотвращения перехода рассола в
катодную электродную камеру и
образования осадки перед катодной камерой
размещена диализатная камера.
3. Автономная электродиализная
опреснительная установка, по п.1 и п.2,
отличающаяся тем, что, с целью
уменьшения сопротивления в установке и
соответственно создания возможности ее
работы при низком давлении, в рабочей
камере удалена разделяющая перегородка,
устанавливаемая в производимых
промышленностью конструкциях.
4. Автономная электродиализная
опреснительная установка, по п.1, п.2 и п.3,
отличающаяся тем, что, с целью
уменьшения сопротивления в установке и
соответственно создания возможности
достижения нужной производительности при
низком давлении, сборка установки

производится по параллельно-последовательной схеме.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C

C01

- (51) **C01B 31/04** (11) 775
(21) **17/I01458** (22) 30.01.2017
(71)(73) НК «ÜLKE» (TM)
ИП «ÜЛЬКЕ» (TM)
IE «ULKE» (TM)
(72) Arazmedow Nuri Baýrammetowic (TM)
Sudakow Wladimir Wiktorowic (TM)
Kurbatow Andreý Wladimirowic (TM)
Аразмедов Нури Байраметович (TM)
Судаков Владимир Викторович (TM)
Курбатов Андрей Владимирович (TM)
Arazmedov Nuri Bayrammetovich (TM)
Sudakov Vladimir Viktorovich (TM)
Kurbatov Andrey Vladimirovich (TM)
(54) Gyzardylan koksdan arassa grafit almagyň usuly
Способ получения особо чистого графита из
прокалённого нефтяного кокса
Method of reception of especially pure black
lead from the incinerated petroleum coke
(57) 1. Способ получения особо чистого графита
из прокалённого кокса, включающий
составление исходной углеродной
композиции шихты из фракций нефтяных
прокалённых коксов путём измельчения,
рассева, смешивания этих фракций в
необходимой пропорции и термообработку
исходной углеродной композиции в
интервале температур от 20⁰С до 3100⁰С в
зависимости от подобранных компонентов
исходной углеродной композиции,
отличающейся тем, что предварительно
осуществляют химический анализ каждой
исходной фракции нефтяных прокалённых
коксов на предмет содержания в них
щелочных, щёлочноземельных металлов и
железа (Fe), а также проводят спектральный
анализ этих фракций на предмет наличия в
них титана (Ti), молибдена (Mo), ванадия
(V), циркония (Zr) и ниобия (Nb), те фракции
нефтяных прокалённых коксов, в которых
суммарное содержание Ti, Mo, V, Zr и Nb
более 0,01 мас. % отбраковываются, а
полученную исходную шихты углеродную
композицию подвергают

термообработке в печи Ачесона в окружающей углеродную композицию среде, состоящей из кварцевого песка с минимальным содержанием химических элементов, образующих с углеродом тугоплавкие карбиды, в несколько температурно - временных ступеней, обеспечивающих последовательное испарение щелочных и щелочноземельных металлов, затем d - металлов, а графитацию углеродной композиции производят по завершению испарения атомов металлов примеси.

2. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* полный цикл термообработки углеродной композиции осуществляют в три температурно - временных этапа: первый этап - температура 1400⁰- 1500⁰С в течение 30 - 45 мин; второй этап - температура 2400⁰- 2500⁰С в течение 50 - 60 мин и третий этап термообработки (графитация) осуществляют при температуре 3000⁰- 3100⁰С в течении 40 - 50 мин.

C08

- (51) **C08L 95/00** (11) **781**
C09D 1/00
- (21) **17/I01463** (22) 14.04.2017
- (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar akademiyasynyň Himiýa instituty (TM)
Институт химии Академии Наук Туркменистана (TM)
Academy of sciences of Turkmenistan Chemistry institute (TM)
- (72) Gadamow Durdymyrat Gurbanoviç (TM)
Aýdogdyýew Alty (TM)
Çaryýew Meret Daňatarowiç (TM)
Nurberdiýew Rejepnur (TM)
Nuryýew Allaberdi (TM)
Myradowa Baýramgözel
Myratmuhammedowna (TM)
Гадамов Дурдымырат Гурбанович (TM)
Айдогдыев Алты (TM)
Чарыев Мерет Данатарович (TM)
Нурбердиев Реджепнур (TM)
Нурыев Аллаберди (TM)
Мырадова Байрамгозел
Мыратмухаммедовна (TM)
Gadamov Durdymyrat Gurbanovich (TM)
AydodgyevAlty (TM)
Charyev Meret Danatarovich (TM)
Nurberdiyev Rejepnur (TM)
Nuryev Allaberdi (TM)
Myradova Bayramgozel Myratmuhammedovna (TM)
- (54) Bitum emulsion mastikanyň düzümi
Состав битумной эмульсионной мастики

(57)	The composition of the bitumen emulsion mastic 1.Состав битумной эмульсионной мастики, включающий приготовленную пасту; песок в порошкообразном виде и воду, в определенном их соотношении; отличающийся тем, что , с целью улучшения пластичности и трещиностойкости мастики, он содержит дополнительно глину при следующем соотношении компонентов, масс. %
	Паста 75,0
	Песок (порошок) 25,0
	Вода остальное
2.	Состав пасты по п. 1, содержащий вязкий битум марки БНД 40/60 или БНД 60/90; госсиполовую смолу, предварительно отработанную метало-оксидными катализаторами; гашенную активную известь и среднепластичную глину; отличающийся тем, что компоненты разбавлялись с водой, нагретой до 60-80 ⁰ С, при следующем их соотношении, масс. %
	Битум 50,0
	Госсиполовая смола 1,0-3,0
	Отработанные катализаторы 0,1-0,3
	Известь 10,0
	Глина 10,0
	Вода остальное

C09

- (51) **C09K 3/10** (11) **776**
C08G 18/06
C08G 18/08
C07C 265/12
C07C 265/14
- (21) **15/I01372** (22) 21.07.2015
- (71)(73) “Türkmennebit” Döwlet konserniniň “Nebitgazylmytaslama” instituty (TM)
Институт «Небитгазымытаслама» Государственного концерна «Туркменнефть» (TM)
State concern “Turkmennebit” “Nebitgazylmytaslama” institute (TM)
- (72) Tulegenow Şyhguly (TM)
Тулегенов Ших-Кули (TM)
Tulegenov Shyhguly (TM)
- (54) Hyrlar üçin gataýan jebislediriji
Резьбовой отверждаемый герметик
The threaded a curable sealant
- (57) Резьбовой отверждаемый герметик, содержащий «Уреапол SR» и «Уреанат SR», **отличающаяся тем, что** он дополнительно содержит госсиполовую смолу при следующем соотношении компонентов, масс. % :
«Уреапол SR» 50,0 - 55,0
Госсиполовая смола 20 - 25

«Уреанат SR» 21 - 25

C10

(51))	C10N 40/34 C10M 101/02 C10M 107/02 C10M 125/28 C10M 175/02	(11) 778
(21)	16/I01432	(22) 27.06.2016
(71)(73)	“Türkmennebit” Döwletkonserniň “Nebitgazylmytaslama” instituty (TM) Институт «Небитгазылмытаслама» Государственного концерна «Туркменнефть» (TM) State concern “Turkmennebit” “Nebitgazylmytaslama” institute (TM)	
(72)	Tulegenow Şyhguly (TM) Orazow Oraz Garlyýewiç (TM) Saparov Sapar Bayramoviç (TM) Aşyrowa Nurbibi Hanmämmädowna (TM) Тулегенов Ших-Кули (TM) Оразов Ораз Гарлыевич (TM) Сапаров Сапар Байрамович (TM) Аширова Нурбили Ханмамедовна (TM) Tulegenov Shyhguly (TM) Orazov Oraz (TM) Saparov Sapar (TM) Ashyrova Nurbibi (TM)	
(54)	Hyrlı sepgitleri jebisleşdirmek üçin maýuşgak çalgy Пластичная смазка для герметизации резьбовых соединений Plastic greasing for hermetic sealing of carvings connections	
(57)	Пластичная смазка для герметизации резьбовых соединений, содержащая дисперсионную среду - базовое масло SN1200, изотактический полипропилен, жидкое стекло, <i>отличающаяся тем, что</i> дополнительно содержит госсиполовую смолу, а в качестве дисперсионной среды, содержит отработанное моторное масло SAE 20W 50 при следующем соотношении компонентов, масс.% : Отработанное моторное масло SAE 20W 50 80 – 86 Изотактический полипропилен 9 – 12 Жидкое стекло 3 – 5 Госсиполовая смола 2 – 3	

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E

E21

(51)	E21B 34/00 E21B 34/06 E21B 43/12	(11) 777
------	---	-----------------

(21)	16/I01395	(22) 04.01.2016
(71)(73)	“Türkmennebit” Döwletkonserniň “Nebitgazylmytaslama” instituty (TM) Институт «Небитгазылмытаслама» Государственного концерна «Туркменнефть» (TM) State concern “Turkmennebit” “Nebitgazylmytaslama” institute (TM)	
(72)	Nikonow Wiktor Mihaýlowiç (TM) Altynbaýew Boris Wazyhowiç (TM) Esenow Baýmyrat (TM) Gurbanow Gurban Rejepdurdyýewiç Никонов Виктор Михайлович(ТМ) Алтынбаев Борис Вазыхович (ТМ) Эсенов Баймурад (ТМ) Курбанов Курбан Реджепдурдыевич (ТМ) Nikonov Viktor (TM) Altynbayev Boris (TM) Esenov Baymyrat (TM) Gurbanov Gurban (TM)	
(54)	Uniwersal gazlift klapan gurluşy KGU-25 Универсальное газлифтное клапанное устройство КГУ-25	
(57)	Газлифтное клапанное устройство КГУ-25, установленное на внешней стороне насосно-компрессорной трубы, включающее патрубок-оправу, корпус, затвор, состоящий из штока, пружины, натяжение которой регулируется гайкой, <i>отличающееся тем, что</i> оно снабжено верхней и нижней консолями, жестко закрепленными на патрубке, регулировочным болтом с контргайкой, причем затвор выполнен в виде плунжера, имеющего 4 радиальных впускных отверстия и снабженного цилиндрической втулкой, цилиндрическим кольцом, резиновым уплотнителем и хвостовиком с отверстием для соединения с пружиной, второй конец которой наложен в отверстие регулировочного болта, фиксируемого контргайкой.	

F03

(51)	F03D 1/02 F03D 1/04	(11) 780
(21)	17/I01470	(22) 14.04.2017
(71)(73)	Bahadurow Şiraly Bahadurowiç (TM) Бахадуров Ширады Бахадурович (ТМ) Bahadurov Shiraly (TM)	
(72)	Geldiýew Hajymuhammet Aşyr Ogly (TM) Öwezow Muhammetrahym Öwezmuhammedowiç (TM) Ataýew Patşaguly (TM) Orazberdiýewa Ene Hojamuhammedowna (TM) Bahadurow Şiraly Bahadurowiç (TM) Гелдиев Хаджымухаммет Ашыр оглы(ТМ)	

Оvezov Мухамметрахым
Оvezmuhammedovich(TM)
Атаев Патшакули(TM)
Оразбердиева Эне Хожамухамедовна(TM)
Бахадуров Ширалы Бахадурович (TM)
Geldiyev Hajymuhammet (TM)
Ovezov Muhammetrahym(TM)
Atayev Patshakuli(TM)
Orazberdiyeva Ene (TM)
Bahadurov Shiraly (TM)
(54) Günүň we ýeliň energiýalaryny elektrik energiýasyna özgertmek üçin stansiýa
Станция для преобразования энергии солнца и ветра в электрическую энергию
Station for converting the energy of the sun and wind into electrical energy
(57) Станция для преобразования энергии солнца и ветра в электрическую энергию, включающая панель фотоэлектрического преобразователя и ветрогенератор для преобразования энергии ветровых потоков, *отличающаяся тем, что* матрицы из панелей фотоэлектрического преобразователя соединены с внутренними ветвями линий электрической передачи, и имеют прозрачное покрытие из высокопрочного пластика для защиты от механических и негативных климатических воздействий, матрицы установлены на верхних слоях поверхности четырёх идентичных ветряных лопастей, которые имеют лепесткообразную геометрическую форму, лопасти прочно соединены с ветрогенератором, внутри закрытого блока крепления в корпусе ветрогенератора, который установлен на верхней части центральной опоры из высокопрочной стали, имеющую внешнее покрытие, являющееся стойкой к температурно-влажностным воздействиям окружающей среды.

II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS

2.1. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar
2.1. FG3L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами

Түркменистана

2.1. FG3L The publication of date on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan

(11) 247 (51) 09-01

(21) 1720 0005 (22) 06.09.2017

(71)(73) Telekeçi Baýramow Meretguly Aşyrnyýazowic
 (TM)

Байрамов Меретгулы Ашырниязович
 предприниматель (TM)

Bayramov Meretguly Ashyrnyjazovich the
 businessman (TM)

(72) Baýramow Meretguly Aşyrnyýazowic (TM)

Байрамов Меретгулы Ашырниязович (TM)

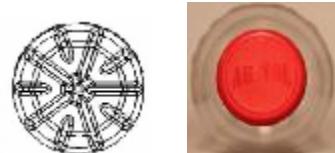
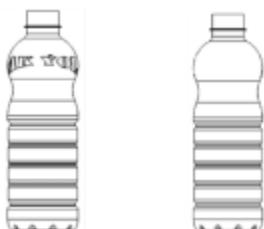
Bayramov Meretguly Ashyrnyjazovich (TM)

(54) Gapakly çüýše

Бутылка с крышкой

Bottle with cover

(55)(57)



(55)(57)



(11) 246 (51) 25-01

(21) 1620 0016 (22) 15.09.2016

(31) 003031301-0001

(32) 16.03.2016 (33) EM.

(71)(73) Ondulaýn (FR)

Ондулайн (FR)

Onduline (FR)

(72) Leonid Haýchenko (RU)

Леонид Хайченко (RU)

Leonid Khaychenko (RU)

(54) BASYRGYLYK LIST

ЛИСТ КРОВЕЛЬНЫЙ

ROOFING PLATES

(55)



**(57) ЛИСТ КРОВЕЛЬНЫЙ,
 характеризующийся:**

- прямоугольной формой в плане;
 выполнением рельефа листа волнистым с
 использованием чередующихся гребней в
 продольном направлении и ступенчатых секций,
 повторяющих профиль листа в поперечном
 направлении;

плоскими прямоугольными площадками
 между соседними гребнями внутри каждой
 секции;

отличающийся:

- наличием семи гребней, начинающихся от края
 боковых сторон листа, и пяти ступенчатых
 секций;

- выполнением передней ступенчатой секции
 укороченной, а четырех последующих
 ступенчатых секций одинаковыми по ширине;

- сравнимыми размерами оснований гребней с
 шириной плоских прямоугольных площадок.

(11) 248 (51) 19-08

(21) 1720 0006 (22) 06.09.2017

(71)(73) Telekeçi Baýramow Meretguly Aşyrnyýazowic
 (TM)

Байрамов Меретгулы Ашырниязович
 предприниматель (TM)

Bayramov Meretguly Ashyrnyjazovich the
 businessman (TM)

(72) Baýramow Meretguly Aşyrnyýazowic (TM)

Байрамов Меретгулы Ашырниязович (TM)

Bayramov Meretguly Ashyrnyjazovich (TM)

(54) Etiketka

Этикетка

Label

(11) 249 (51) 09-01;19-08

(21) 1720 0003 (22) 07.08.2017

- (31) 2017500691
(32) 14.02.2017 (33) RU
(71)(73) Jogapkärçiligi Çäklendirlen Jemgyýeti
“Parlament Distribýußen” (RU)
Общество с ограниченной ответственностью
«Парламент Дистрибьюшн» (RU)
Limited Liability Company “Parliament
Distrib'jushen” (RU)
(72) Tariko Rustam Wasilýewiç (RU)
Тарико Рустам Васильевич (RU)
Tariko Rustam Vasil'evich (RU)
(54) Etiketkaly çüýše (ikigörnüşler)
Бутылка с этикеткой (два варианта)
Bottle with label (two variants)
(55)



Вариант 1

Вариант 2

III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi 3.1. FG Систематический указатель изобретений 3.1. FG Systematic index of inventions

3.1.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
C09K 8/00	615	G06T 7/11	616
E21B 33/12	615	G09G 5/12	617
G06F 3/14	617	H04N 5/268	617
G06K 9/46	616		

3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
B01D 61/00	779	C10M 101/02	778
B01D 61/24	779	C10M 107/02	778
B01D 61/42	779	C10M 125/28	778
C01B 31/04	775	C10M 175/02	778
C07C 265/12	776	C10N 40/34	778
C07C 265/14	776	E21B 34/00	777
C08G 18/06	776	E21B 34/06	777
C08G 18/08	776	E21B 43/12	777
C08L 95/00 ^c	781	F03D 1/02	780
C09D 1/00	781	F03D 1/04	780
C09K 3/10	776		

3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi 3.2. FG Нумерационный указатель изобретений 3.2. FG Numeral index of inventions

3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
615	14/I01318
616	16/I01407
617	15/I01385

3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)
775	17/I01458
776	15/I01372
777	16/I01395
778	16/I01432
779	17/I01460
780	17/I01470
781	17/I01463

**3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi
3.3. FG Систематический указатель на промышленные образцы
3.3. FG Systematic index of industrial designs**

3.3.1. FG3L Gäklendirilen patent / Ограниченные патенты / Limited patents

(51)	(11)
09-01	247
09-01	249
19-08	248
19-08	249
25-01	246

**3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi
3.4. FG Нумерационный указатель на промышленные образцы
3.4. FG Numeral index of industrial designs**

3.4.1. FG3LÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)
246	1620 0016
247	1720 0005
248	1720 0006
249	1720 0003

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes edilmegi

4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности

4.1. MZ The termination of the right of industrial property

**4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
 öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.1. MM4A Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины
 за поддержание патента в силе**

**4.1.1. MM4A Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Дата прекращения действия The date of completion patent's force
552	04/I00853	26.11.2002	26.11.2017
595	09/I01036	11.08.2009	11.08.2017
604	12/I01165	16.07.2010	16.07.2017
606	15/I01362	09.09.2013	09.09.2017
607	15/I01382	15.11.2013	15.11.2017

4.1.2. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri

4.1.2. MK3A Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился

4.1.2. MK3A Non-provisional patents for inventions that have expired

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date
444	08/I00976	18.07.2008	18.07.2018
445	08/I00975	16.07.2008	16.07.2018
446	08/I00978	04.08.2008	04.08.2018
450	08/I00985	05.09.2008	05.09.2018
453	08/I00987	19.09.2008	19.09.2018
454	08/I00982	28.08.2008	28.08.2018
455	08/I00991	26.11.2008	26.11.2018
456	08/I00992	26.11.2008	26.11.2018
458	08/I00990	13.11.2008	13.11.2018
459	08/I00994	29.12.2008	29.12.2018
461	08/I00984	03.09.2008	03.09.2018
463	08/I00993	17.12.2008	17.12.2018
468	08/I00977	18.07.2008	18.07.2018
474	08/I00974	10.07.2008	10.07.2018

**4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
 öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**

**4.1.3. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.3. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişin gutaran senesi Дата прекращения действия The date of completion patent's force
525	11/I01120	03.07.2009	03.07.2017
602	13/I01248	30.09.2013	30.09.2017
604	12/I01181	21.06.2012	21.06.2017
605	13/I01258	16.12.2013	16.12.2017
610	12/I01187	31.08.2012	31.08.2017
611	13/I01207	07.01.2013	07.01.2018
623	12/I01195	31.10.2012	31.10.2017
651	14/I01262	08.01.2014	08.01.2018
670	14/I01274	14.03.2014	14.03.2018
687	14/I01286	23.07.2014	23.07.2017
691	15/I01380	15.09.2015	15.09.2017
694	15/I01390	19.12.2014	19.12.2017
695	13/I01238	19.07.2013	19.07.2017
706	15/I01371	15.07.2015	15.07.2017
707	15/I01388	04.11.2015	04.11.2017
708	16/I01413	05.04.2016	05.04.2018
711	15/I01370	08.07.2015	08.07.2017
715	15/I01393A	25.12.2015	25.12.2017
720	15/I01343	08.04.2015	08.04.2018
721	15/I01344	09.04.2015	09.04.2018
723	15/I 01383	14.10.2015	14.10.2017
738	16/I01400	03.03.2016	03.03.2018
739	15/I01350	17.04.2015	17.04.2018
740	15/I01352	27.04.2015	27.04.2018
741	15/I01353	28.04.2015	28.04.2018
742	15/I01354	29.04.2015	29.04.2018
743	15/I01355	30.04.2015	30.04.2018
744	15/I01356	01.05.2015	01.05.2018
745	15/I01357	04.05.2015	04.05.2018
759	16/I01418	12.04.2016	12.04.2018
762	15/I01358	05.05.2015	05.05.2018

**4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
 öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.4. MM4L Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişin gutaran senesi Дата прекращения действия The date of completion patent's force
107	0820 0017	21.08.2008	21.08.2017

140	12200020	19.10.2012	19.10.2017
143	9200013	29.09.2009	29.09.2017
204	13 200 008	16.08.2013	16.08.2017
205	13 200 009	16.08.2013	16.08.2017
206	13 200 010	16.08.2013	16.08.2017

4.1.5. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran senagat nusgaryň patentleri

4.1.5. MK4A Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился

4.1.5. MK4A Patents for industrial design that have expired

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişin gutaran senesi Окончание действия End date
39	0320 0007	12.11.2003	12.11.2018
40	0320 0010	09.12.2003	09.12.2018

4.1.6. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri

4.1.6. MK3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился

4.1.6. MK3L Expired non-provisional patents for industrial designs

(11)	(21)	Hereket edişin başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişin gutaran senesi Окончание действия End date
85	0820 0015	08.07.2008	08.07.2018
86	0820 0016	14.07.2008	14.07.2018

4.1.7. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öй bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri

4.1.7. MM3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе

4.1.7. MM3L Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişin gutaran senesi Дата прекращения действия The date of completion patent's force
142	12200012	06.08.2012	06.08.2017
154	12200001	23.02.2012	23.02.2018
168	13200013	16.08.2013	16.08.2017
169	13200014	16.08.2013	16.08.2017
183	15 200 020	20.11.2015	20.11.2017
184	15 200 021	20.11.2015	20.11.2017
185	15 200 022	20.11.2015	20.11.2017
186	15 200 023	20.11.2015	20.11.2017
187	15 200 024	20.11.2015	20.11.2017
188	15 200 025	20.11.2015	20.11.2017
189	15 200 026	20.11.2015	20.11.2017
190	15 200 027	20.11.2015	20.11.2017
191	15 200 028	20.11.2015	20.11.2017
192	15 200 029	20.11.2015	20.11.2017
193	15 200 030	20.11.2015	20.11.2017
194	15 200 031	20.11.2015	20.11.2017

195	15 200 032	20.11.2015	20.11.2017
196	15 200 033	20.11.2015	20.11.2017
197	15 200 034	20.11.2015	20.11.2017
198	15 200 035	20.11.2015	20.11.2017
199	15 200 036	20.11.2015	20.11.2017
200	15 200 037	20.11.2015	20.11.2017
201	15 200 038	20.11.2015	20.11.2017
202	15 200 039	20.11.2015	20.11.2017
203	15 200 040	20.11.2015	20.11.2017
209	15 200 001	10.02.2015	10.02.2018
212	16 200 011	17.03.2016	17.03.2018
232	16 200 001	22.01.2016	22.01.2018
234	16.200 004	04.02.2016	04.02.2018

4.2. NZ Senagat eýeçiliğiň hukugyny uzaltmak ýa-da giňeltmek

4.2.NZ Продление или расширение права промышленной собственности

4.2. NZExtension or expansion of the right to industrial property

4.2.1.NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjüni dikeltmek

4.2.1. NF3A Восстановление действия ограниченного патента на изобретение

4.2.1. NF3A Recovering the limited patent's force for invention

(11) Patentiň belgisi we dikeldiš senesi № патента и дата восстановления Number of patent and the date of recovering	(21)	(51)
715 25.12.2018 ý	15/I01393A	A61P B 5/0205 (2006.01)

4.3. QZ Lisenziýa/Lицензия/License

4.3.1. QB3A Oýlap taşyplary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy

4.3.1. QB3A Регистрация лицензионного договора на использование изобретения

4.3.1. QB3A Registration of the license agreements on use of invention

(11)	(21)	(51)	Lisenziýa beriji Лицензиар	Lisenziýa alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görnüşi Вид лицензии	Bellige alyş nomeri we senesi Номери дата регистрации
002462	200100348	A61K 9/08 A61K 31/473 A61P 17/06	EkoFarm Patent Menejment AG (CH) Екофарм Патент Менеджмент АГ (CH) EcoPharm Patent Management AG (CH)	Jogapkärçiligi çäklendirilen jemgyýeti “Ylym- Tehnologiya Farmasewtik “POLISAN” firmasy (RU) Общество с ограниченной ответственностью «Научно- технологическая фармацевтическая фирма «ПОЛИСАН» (RU) Limited Liability	Aýratyn däl	№ 1 19.11.2018

Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_12_2018
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

				Company “POLISAN” Scientific- technological Pharmaceutical firm (RU)		
007865	200500313	A61K 31/19 A61K 9/09 A61K 33/06 A61K 33/14	EkoFarm Patent Menejment AG (CH) Екофарм Патент Менеджмент АГ (CH) EcoPharm Patent Management AG (CH)	Jogapkärçiligi çäklendirilen jemgyýeti “Ylym- Tehnologiya Farmasewtik “POLISAN” firmasy (RU) Общество с ограниченной ответственностью «Научно- технологическая фармацевтическая фирма «ПОЛИСАН» (RU) Limited Liability Company “POLISAN” Scientific- technological Pharmaceutical firm (RU)	Aýratyn däl	№ 2 19.11.2018
000879	199801066	A61K 31/194, 35/16 A61P 31/00, 39/06	EkoFarm Patent Menejment AG (CH) Екофарм Патент Менеджмент АГ (CH) EcoPharm Patent Management AG (CH)	Jogapkärçiligi çäklendirilen jemgyýeti “Ylym- Tehnologiya Farmasewtik “POLISAN” firmasy (RU) Общество с ограниченной ответственностью «Научно- технологическая фармацевтическая фирма «ПОЛИСАН» (RU) Limited Liability Company “POLISAN” Scientific- technological Pharmaceutical firm (RU)	Aýratyn däl	№ 3 19.11.2018
001099	199900510	A61K 31/708 A61P 39/00 A61K 31/194 A61K 31/455 A61K 31/675	EkoFarm Patent Menejment AG (CH) Екофарм Патент Менеджмент АГ (CH) EcoPharm Patent Management AG	Jogapkärçiligi çäklendirilen jemgyýeti “Ylym- Tehnologiya Farmasewtik “POLISAN” firmasy (RU) Общество с ограниченной	Aýratyn däl	№ 4 19.11.2018

			(CH)	ответственностью «Научно- технологическая фармацевтическая фирма «ПОЛИСАН» (RU) Limited Liability Company “POLISAN” Scientific- technological Pharmaceutical firm (RU)		
--	--	--	------	---	--	--

4.4 PA Hukuk ýagdaýy

4.4 PA Правовой статус

4.4 PA Status of patent

4.4.1 PA 3L Senagat nusgasy çäklendirilen patenti patente özgertmek

4.4.1PA 3L Преобразование ограниченных патентов на промышленные образцы в патенты

4.4.1 PA 3L Transformation of limited patents for industrial design into patent

(11)	(71)(73)	Özgerdilen senesi Дата переобразования
229	Arçelik Anonim Şirketi (TR)	13.09.2018
230	Arçelik Anonim Şirketi (TR)	13.09.2018
231	Arçelik Anonim Şirketi (TR)	13.09.2018
243	KIB Korporeýşn	19.10.2018
244	KIB Korporeýşn	19.10.2018

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by non-provisional patents of Turkmenistan	7
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....	11
2.1. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by non-provisional patents of Turkmenistan.....	11
III. FZ GORKEZİJİLER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....	13
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematičeskij görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions	13
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	13
3.1.2. FG3AÇäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents	13
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions	13
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	13
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	13
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematičeskij görkezijisi / Систематический указатель на промышленные образцы / Systematic index of industrial designs.....	14
3.3.1. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	14
3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs	14
3.4.1. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	14
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....	15
4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes edilmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property.....	15
4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	15
4.1.2. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Non-provisional patents for inventions that have expired.....	15
4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force /.....	16
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri/ Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	16
4.1.5. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran senagat nusgalaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Expired patents for industrial designs.....	17
4.1.6. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Expired non-provisional patents for industrial designs.....	17
4.1.7. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	17
4.2. NZ Senagat eýeçiliğiň hukugyny uzaltmak ýa-da gïneltmek / Продление или расширение права промышленной собственности / Extension or expansion of the right to industrial property.....	18

Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_12_2018
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjüni dikeltmek / Восстановление Действия ограниченного патента на изобретение / Recovering the limited patent's force for invention.....	18
4.3. QZ Lisenziýa / Лицензия / License.....	18
4.3.1. QB3A Oýlap tasyplary ulanmak baradaky lisensiýa şertnamalaryň bellige alynnmagy / Регистрация лицензионного договора на использование изобретения / Registration of the license agreements on use of invention.....	18
4.4 PA Hukuk ýagdaýu / Правовой статус / Status of patent.....	20
4.4.1 PA 3L Senagat nusgasy çäklendirilen patenti patente özgertmek / Преобразование ограниченных патентов на промышленные образцы в патенты / Transformation of limited patents for industrial design into patent.....	20

Redaktor: A.B.Annaniýazow – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygy.

Jogapkär kâtîp: O.B.Babaýewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň başlygy.

Redkollegiýanyň düzümi:

O.A.Saparmyradow – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň orunbasary.

M.G. Annamamedow – Seljerme müdirliginiň başlygy.

J.A.Muhammedowa – Bellige alyş müdirliginiň başlygy.

S.T.Gurbanowa – Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölüminiň başlygy.

O.P.Gatiýewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň baş hünärmeni.

A.H.Geldiyew – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň esasy hünärmeni.

Býulleten Türkmenistanyň Maliye we ykdysadyýet ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 31.12.2018 ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Arçabil şayoly, 156.

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: tmpatent@online.tm; <http://www.tmpatent.org>



©TURKMENPATENT, 2018