



**TÜRKMENISTANYŇ MALIÝE WE YKDYSADYÝET MINISTRIGI  
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY  
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА  
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN  
(Inventions, Industrial designs)**



**1\_11\_2018**

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soral ýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiligiň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgün boýunça)

**SENAĞAT NUSGALARÁ DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeciliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeciliğiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi ( patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeciliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeciliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeciliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşýän ýeri

## I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

### 1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана 1.1. FG4A The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan

#### BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C

**C02**

- (51) **C02F 1/20** (11) **614**  
(21) 15/I01326(22) 05.08.2013  
(31) 13/598,516 (32) 29.08.2012  
(33) US  
(85) 27.02.2015  
(86) PCT/US2013/053637  
(87) WO 2014/035614 A1  
(71)(73) Sandvik Prosess Sistems LLK (US)  
Сандвик Процесс Системс ЛЛК (US)  
Sandvik Process Systems LLC (US)  
(72) Metral Kaseý J. (CA)  
Lang Lesli L. (CA)  
Irani Jamşid P. (CA)  
Wohlers Kodi J. (CA)  
De Paoli Serjio A. (CA)  
Метрал Касей Дж. (CA)  
ЛангЛеслиЛ. (CA)  
Ирани Джамшид П. (CA)  
Вохлерс Коди Дж. (CA)  
Де Паоли Серджио А. (CA)  
Methral Casy J. (CA)  
Lang Leslie L. (CA)  
Irani Jamsheed P. (CA)  
Wohlers Cody J. (CA)  
De Paoli Sergio A. (CA)  
(54) Kükürdi degazirlemek usuly we guraly  
Устройство и способ дегазации серы  
Sulfurdegasserapparatusandmethod  
1. Устройство дегазации серы для удаления  
сероводорода и полисульфида водорода  
из жидкой серы, содержащее:  
- резервуар, содержащий жидкую серу, причем  
указанный резервуар содержит ячейку и  
распределительную плиту для барботируемого  
газа, расположенную в ячейке, причем  
указанная распределительная плита содержит  
различные отделения, присоединенные к  
пластиине для выделения барботируемого газа в  
ячейку.  
2. Устройство по п. 1, **отличающееся тем**, что  
пластина содержит равномерно расположенные  
перфорации.  
3. Устройство по п. 2, **отличающееся тем**,  
что перфорации имеют круглую форму.  
4. Устройство по п. 3, **отличающееся тем**,  
что барботируемый газ представляет собой  
воздух, пар или инертный газ.  
5. Устройство по п. 4, **отличающееся тем**,  
что перфорации имеют диаметр менее 1,02 мм.

6. Устройство по п. 1, **отличающееся тем**,  
что дополнительно содержит вторую ячейку,  
причем первая ячейка и вторая ячейка имеют  
общую стенку.  
7. Устройство по п. 6, **отличающееся тем**,  
что общая стенка имеет прорезь.  
8. Устройство по п. 6, **отличающееся тем**,  
что дополнительно содержит  
вертикальную трубу для переноса жидкой серы  
из первой ячейки во вторую ячейку.  
9. Устройство по п. 8, **отличающееся тем**,  
что дополнительно содержит систему  
регулирования и насосы для ввода  
катализатора в жидкую серу.  
10. Устройство по п. 9, **отличающееся тем**,  
что указанный катализатор содержит морфоли  
и циклогексиламин.  
11. Устройство для ввода барботируемого газа  
и катализатора в ячейку для удаления  
сероводорода и полисульфида водорода из  
жидкой серы, содержащее:  
- распределительную плиту для  
барботируемого газа с множеством камер для  
газа и пластину с множеством перфораций,  
прикрепленную к указанным камерам, причем  
указанный газ проходит через указанные  
перфорации.  
12. Устройство по п. 11, **отличающееся тем**,  
что барботируемый газ вводят в камеры  
распределительной плиты для барботируемого  
газа.  
13. Устройство по п. 12, **отличающееся тем**,  
что барботируемый газ представляет собой  
воздух, пар или инертный газ.  
14. Устройство по п. 13, **отличающееся тем**,  
что множество перфораций равномерно  
расположены в пластине на расстоянии друг от  
друга.  
15. Устройство по п. 14, **отличающееся тем**,  
что множество перфораций имеет  
круглоюформу.  
16. Устройство по п. 15, **отличающееся тем**,  
что перфорации имеют диаметр менее 1,02 мм.  
17. Устройство по п. 16, **отличающееся тем**,  
что ячейка имеет 4 боковые стенки,  
прикрепленные к днищу, причем указанная  
распределительная плита присоединена к  
указанному днищу.  
18. Устройство по п. 17, **отличающееся тем**,  
что указанная распределительная плита имеет  
площадь поверхности больше 25 процентов  
площади поверхности днища.  
19. Устройство по п. 17, **отличающееся тем**,  
что указанная распределительная плита имеет

площадь поверхности больше 50 процентов площади поверхности днища.

20. Система удаления сероводорода и полисульфида водорода из жидкой серы, содержащая:

- нагретый резервуар, содержащий жидкую серу и распределительную плиту для барботируемого газа, причем указанная распределительная плита для барботируемого газа содержит множество равномерно расположенных на расстоянии друг от друга перфораций для ввода барботируемого газа в резервуар.

21. Система по п. 20, *отличающаяся тем*, что перфорации имеют круглую форму.

22. Система по п. 21, *отличающаяся тем*, что перфорации имеют диаметр менее 1,02 мм.

23. Система по п. 22, *отличающаяся тем*, что барботируемый газ представляет собой воздух, пар или инертный газ.

24. Способ удаления сероводорода и полисульфида водорода из жидкой серы, предусматривающий стадии:

- ввода первого барботируемого газа через множество круглых отверстий в многокамерной распределительной плите для барботируемого газа;

- перемешивание жидкой серы с барботируемым газом в первой ячейке;

- перенос перемешанной жидкой серы во вторую ячейку;

- введение второго барботируемого газа через вторую многокамерную распределительную плиту для барботируемого газа и перемешивание перенесенной жидкой серы во второй ячейке, и удаление газообразного сероводорода и газообразного полисульфида водорода из свободного пространства, находящегося в сообщении с первой ячейкой и второй ячейкой.

25. Способ по п. 24, *отличающийся тем*, что барботируемый газ представляет собой воздух, пар или инертный газ.

26. Способ по п. 24, *отличающийся тем*, что круглые отверстия имеют диаметр менее 1,02мм.

27. Способ по п. 25, *отличающийся тем*, что способ дополнительно предусматривает стадию ввода катализатора в первую ячейку и вторую ячейку.

28. Способ по п. 27, *отличающийся тем*, что способ дополнительно предусматривает стадию удаления жидкой серы из второй ячейки в отстойник для серы.

29. Способ по п. 25, *отличающийся тем*, что способ дополнительно предусматривает стадию введения катализатора с первым расходом в первую ячейку и вторым расходом во вторую ячейку.

30. Способ по п. 29, *отличающийся тем*, что первый расход и второй расход одинаковые.

31. Способ по п. 30, *отличающийся тем*, что первый расход и второй расход неодинаковые.

## BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G

### G06

(51)	<b>G06T 7/20</b>	(11)	<b>613</b>
(21)	<b>15/101363</b>	(22)	09.07.2013
(85)	19.06.2015	(86)	PCT/IB2013/055638
(87)	WO 2015/004501(15.01.2015 Gazette 2015/02)		
(71)(73)	Aselsan Elektronik Sanaýi we Tijaret Anonim Şirketi (TR)		
	Асельсан Электроник Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR)		
	Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Sirketi (TR)		
(72)	Akagündüz Erdem (TR)		
	Акагюндюз Эрдем (TR)		
	Akagunduz Erdem (TR)		
(54)	Nuşana gözegçilik etmek için äpişgäň ululygyny täzeleme usuly		
	Способ обновления размера окна слежения за целью		
	Method for updating target tracking window size		
(57)	1. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью, включающий такие этапы:		
	- получение (101) изображения, включающего в себя по меньшей мере один объект-цель;		
	- определение (102) окна цели – окна минимального размера, охватывающего всю цель;		
	- нахождение (103) центра цели в окне цели;		
	- формирование (104) на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей;		
	- вычисление (105) среднеквадратических отклонений пикселей окна цели и всех имеющих другие размеры окон;		
	- сравнение (106) всех вычисленных значений среднеквадратических отклонений, в том числе и среднеквадратического отклонения окна цели, друг с другом;		
	- назначение (107) окна, которое имеет наибольшее значение среднеквадратического отклонения пикселей, окном цели нового изображения.		
	2. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по п. 1, <i>отличающийся тем</i> , что на этапе «определение (102) окна цели – окна минимального размера, охватывающего всю цель» используют		

разности уровней серого цели и ее фона.

3. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по п. 1 или п. 2, **отличающийся тем**, что на этапе «определение (102) окна цели – окна минимального размера, охватывающего всю цель» для измерения разностей уровней серого цели и ее фона используют вычисление среднеквадратического отклонения каждого пикселя на изображении.
4. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-3, **отличающийся тем**, что на этапе «формирование (104) на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей» в каждом отдельном случае размер окна цели изменяют только в одном из направлений – вверх, вниз, вправо или влево.
5. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-4, **отличающийся тем**, что на этапе «формирование (104) на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели

размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей» размер окна цели увеличивают и уменьшают во всех четырех направлениях на предпочтительное количество пикселей.

6. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по пп.1-5, **отличающийся тем**, что на этапе «назначение (107) окна, которое имеет наибольшее значение среднеквадратического отклонения пикселей, окном цели нового изображения» размер обновляемого окна цели ограничивают сверху предпочтительным размером в пикселях.

7. Способ (100) обновления размера окна слежения за целью по пп. 1-6 **отличающийся тем**, что на этапе «формирование (104) на новом изображении заранее определенного количества окон, имеющих другие по сравнению с окном цели размеры, путем изменения размера окна цели на заранее определенное количество пикселей» принимают решение о том, в каких направлениях будут формироваться имеющие другие размеры окна и будут ли они увеличиваться или уменьшаться.
-

**1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar**

**1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами**

**Туркменистана**

**1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan**

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A**

**A01**

(51) **A01C 1/00** (11) **758**

**A01C 7/00**

(21) **16/I01402** (22) 11.03.2016

(71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Tehnologýalar merkezi (TM)  
Технологичекий центр Академии Наук Туркменистана (TM)  
Technological center Academy of Sciences of Turkmenistan (TM)

(72) Saparmyradow Aşyrmuhammet (TM)

Saparmyradow Sahymuhammet (TM)

Сапармырадов Ашырмухаммет (TM)

Сапармырадов Сахымухаммет (TM)

Saparmyradov Ashyrmuhammet (TM)

Saparmyradov Sahymuhammet (TM)

(54) Şorlaşan suwarymly ekin ýerleriň duzuny aýúrmagyň we gurplandyrmagyň we topragyň biologiki dökün dolanyşygynyň usuly  
Способ биологического оброта удобрения почвы и обессоливания, и обогащения засолённых орошаемых земель

Method of biological fertilizers turnover and desalting and enrichment of saline irrigated lands.  
Способ биологического оброта удобрения почвы и обессоливания, и обогащения засолённых орошаемых земель, включающий нарезание поливных борозд глубиной 22-24 см, влагозарядковый полив, внесение в борозды навоз после поспевания почвы

**отличающейся тем, что** на поле нарезаются канавы шириной 30 см и глубиной 40 см с расстоянием 30 см, затем заполняются биологическими удобрениями добавленные химическими минералами. Посев проводится в центре этих канав и полив осуществляется затоплением корней сельскохозяйственных культур, и на четвёртый год нарезаются канавы первоначальными размерами и заполняются биологическими удобрениями.

(51) **A01G 23/00** (11) **759**

(21) **16/I01418** (22) 12.04.2016

(71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar akademiyasynyň Tehnologýalar merkezi  
Технологический центр Академии Наук Туркменистана (TM)  
Technological center Academy of Sciences of Turkmenistan (TM)

(72) Saparmyradow Aşyrmuhammet (TM)  
Saparmyradow Sahymuhammet (TM)  
Rejepow Arslan (TM)

Сапармырадов Ашырмухаммет (TM)

Сапармырадов Сахымухаммет (TM)

Реджепов Арслан (TM)

Saparmyradov Ashyrmuhammet (TM)

Saparmyradov Sahymuhammet (TM)

Rejepov Arslan (TM)

(57) Биологический метод укоренение саженцев на ветвях инжира, включающий надевание пленочного мешка диаметром 8-12 см и длиной 30-40 см, наполнением жидкостью раствора-корневин и держивание в течении двух суток для укоренения виноградной лозы, затем наполнением мешка питательной смесью, почвой, навозом и опилками **отличающейся тем, что** в середине ветки инжира диаметром 10-15 мм и длиной 20-25 см, выбирается узел, срезается корка нижней и верхней стороны узла шириной 3-4 мм и глубиной 1-2 мм, затем на срезанное место вводится 80-85% влажная смесь 60% навоз, 39% легкая почвы, 1% азот, крепко перевязывается пленкой и тканью, после укоренение саженец сажается на поле.

(51) **A 01G 25/09** (11) **762**

**B05B 1/18**

(21) **15/I01358** (22) 05.05.2015

(71)(73) Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)

Оvezow Ravil Jumageldiyewiç (TM)

Ovezov Ravil (TM)

Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)

Öwezowa Gurbangözel (TM)

Öwezowa Maýa Rawilýewna (TM)

Öwezowa Roza Rawilýewna (TM)

Kuliyewa Leýla Rawilýewna (TM)

Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)

Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)

Abdyew Agajan Muhammetgylyjowiç (TM)

Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)

Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)

Durdyew Myrat Agamyradowiç (TM)

Söýünow Perman Halmammedowiç (TM)

Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)

Atababaew Szazada Jumasähedowiç (TM)

Rejepmyradow Hydyrberdi Nurýagdyýewiç (TM)

Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)

Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)

<p>Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)  Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  Оvezov Ravиль Джумагелдиевич (TM)  Оvezova Kurbangozel (TM)  Оvezova Maya Ravильевна (TM)  Оvezova Rоза Ravильевна (TM)  Кулыева Лейла Ravильевна (TM)  Оvezov Ataberdi Ravильевич (TM)  Аршимов Довлет Темирович (TM)  Абдыев Агаджан Мухамметкlyчевич (TM)  Шагылдыков Хеким Какадурдыевич (TM)  Нурыева Розыгуль Акмурадовна (TM)  Дурдыев Мурад Агамурадович (TM)  Суюнов Перман Халмамедович (TM)  Суйналиев Курбанмамет (TM)  Атабаев Шазада Джумасахедович (TM)  Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (TM)  Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM)  Ашыров Сердар Чашемович (TM)  Ашыров Азамат Алтыбаевич (TM)  Шаммедов Мердан Назарович (TM)</p> <p>(54) Emeli ýagyş ýagdyryan aggregatynyň ahyrky suw eltisi  Конечный водовод дождевального агрегата  The end water line of center pivot irrigation.</p> <p>(57) Конечный водовод дождевального агрегата, включающий сверху закреплённые насадки с цилиндрическими водовыпускными отверстиями диаметром существенно больше диаметра водовыпускного отверстия нижнего распылителя <b>отличающийся тем, что</b> выполнен пропускником водных примесей в верхнем водотоке, снабжённым гидродинамическими усечёнными конусными насадками, у которых диаметры входных нижних оснований конусов не больше, а диаметры выходных верхних оснований конусов, к которым крепятся водопроводы распылителей больше, чем диаметры выходных отверстий</p>	<p>распылителей и водотоки в конусных насадках не более взаимно-противоположному водотоку в концевом водоводе.</p> <p>(51) <b>A01G 27/00</b> (11) <b>761</b>  <b>A01G 25/09</b>  <b>B05B 1/18</b>  (21) <b>15/I01364</b> (22) 24.06.2015  (71)(73) Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)  Оvezov Ravиль Джумагелдиевич (TM)  Ovezov Ravil (TM)  (72) Öwezowa Gurbangözel (TM)  Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)  Öwezowa Maýa Rawilýewna (TM)  Öwezowa Roza Rawilýewna (TM)  Kuliýewa Leyla Rawilýewna (TM)  Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)  Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)  Abdyew Agajan Muhammetgyljowiç (TM)  Sagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)  Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)  Durdyew Myrat Agamyradowiç (TM)  Söýünöw Perman Halmammedowiç (TM)  Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)  Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)  Rejepmyradow Hydyrberdi Nurýagdyýewiç (TM)  Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)  Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)  Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)  Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  Оvezova Kurbangozel (TM)  Оvezov Ravиль Джумагелдиевич (TM)  Оvezova Maya Ravильевна (TM)  Оvezova Rоза Ravильевна (TM)  Кулыева Лейла Ravильевна (TM)  Оvezov Ataberdi Ravильевич (TM)  Аршимов Довлет Темирович (TM)  Абдыев Агаджан Мухамметкlyчевич (TM)  Шагылдыков Хеким Какадурдыевич (TM)  Нурыева Розыгуль Акмурадовна (TM)  Дурдыев Мурад Агамурадович (TM)  Суюнов Перман Халмамедович (TM)  Суйналиев Курбанмамет (TM)  Атабаев Шазада Джумасахедович (TM)  Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (TM)  Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM)  Ашыров Сердар Чашемович (TM)  Ашыров Азамат Алтыбаевич (TM)  Шаммедов Мердан Назарович (TM)</p>
--	--

	Arshimov Dovlet (TM) Abdiyev Agajan (TM) Shagylyjov Hekim (TM) Nuriyeva Rozygul (TM) Durdiev Murad (TM) Soyunov Perman (TM) Suynaliyev Gurbanmammet (TM) Atababayev Shazada (TM) Rejepmyradov Hydryberdi (TM) Nemedov Agamyrat (TM) Ashyrov Serdar(TM) Ashyrow Azamat (TM) Shammedov Merdan (TM)	Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM) Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM) Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM) Nemedow Agamyrat Geldimyadowiç (TM) Aşyrow Serdar Çäşemowiç (TM) Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM) Şammedow Merdan Nazarowiç (TM) Оvezov Равиль Джумагелдиевич(ТМ) Оvezova Курбангозель(ТМ) Оvezova Мая Равильевна (TM) Оvezova Роза Равильевна (TM) Кулыева Лейла Равильевна (TM) Оvezov Атаберди Равильевич (TM) Аршимов Довлет Темирович (TM) Абдыев Агаджан Мухамметкызыевич (TM) Шагылыджов Хеким Какадурдыевич (TM) Нурыева Розыгуль Акмурадовна (TM) Дурдыев Мурад Агамурадович (TM) Суюнов Перман Халмамедович (TM) Суйналиев Курбанмамет (TM) Атабаев Шазада Джумасахедович (TM) Реджепмырадов Хыдырберди Нуягдыевич (TM) Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM) Ашыров Сердар Чашемович (TM) Ашыров Азамат Алтыбаевич (TM) Шаммедов Мердан Назарович (TM) Ovezov Ravil (TM) Ovezova Kurbangozel (TM) Ovezova Maya (TM) Ovezova Roza (TM) Kulyyeva Leyla (TM) Ovezov Ataberdi (TM) Arshimov Dovlet (TM) Abdiyev Agajan (TM) Shagylyjov Hekim (TM) Nuriyeva Rozygul (TM) Durdiev Murad (TM) Soyunov Perman (TM)
(54)	Emeli ýagyş ýagdygýan agregatyny awariýadan öň awtomatiki saklawjynyň gurluşy Устройство автоматической предаварийной остановки дождевального агрегата Device for automatic pre-warning stop of center pivot.	Emeli ýagyş ýagdygýan agregaty awariýadan öň awtomatiki saklayýjynyň gurluşy Устройство предаварийной автоматической остановки дождевального агрегата Device of automatic pre-warning stop of the center-pivot.
(57)	Устройство автоматической предаварийной остановки дождевального агрегата, включающее электрическую цепь привода тяговой тележки и её остановки, командующим угловым пусковым таймером промежуточного водовода, посредством выключения электропитания магнитного пускателя электродвигателя движителя тележки, <b>отличающееся тем, что</b> выполнено, устройством предаварийной глубины колеи тележки, подвешенным к раме тележки на двух взаимно-связанных плоскопараллельных четырехзвенных механизмах с прорезиненным катком над бруствером, на высоте предаварийной глубины колеи, автоматически выключающим электропитание магнитного пускателя электродвигателя движителя и автоматически включающим сигнализатор предаварийной остановки тяговой тележки.	Устройство предаварийной остановки дождевального агрегата, включающее электрическую цепь привода тяговой тележки и её остановки, командующим угловым пусковым таймером промежуточного водовода, посредством
(51)	<b>A01G 27/00</b> (11) <b>763</b> <b>A01G 25/09</b> <b>B05B 1/18</b>	
(21)	<b>15/I01373</b> (22) 22.07.2015	
(71)(73)	Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM) Оvezov Ravil Джумагелдиевич (TM) Ovezov Ravil (TM)	
(72)	Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM) Öwezowa Gurbangözel(TM) Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM) Öwezowa Roza Rawilýewna(TM) Kuliýewa Leýla Rawilýewna(TM) Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM) Arşimow Döwlet Temirowiç (TM) Abdyew Agajan Muhammetgulyjowiç (TM) Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM) Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM) Durdyew Myrat Agamyadowiç (TM) Söýünnow Perman Halmämmedowiç (TM)	
		(54)
		Emeli ýagyş ýagdygýan agregaty awariýadan öň awtomatiki saklayýjynyň gurluşy Устройство предаварийной автоматической остановки дождевального агрегата Device of automatic pre-warning stop of the center-pivot.
		(57)
		Устройство предаварийной автоматической остановки дождевального агрегата, включающее электрическую цепь привода тяговой тележки и её остановки, командующим угловым пусковым таймером промежуточного водовода, посредством

выключения электропитания магнитного пускателя электродвигателя движителя тележки, **отличающееся тем, что** выполнено, в электрической цепи угловой таймер - магнитный пускатель - электродвигатель движителя данной тележки, таймером времени, после истечения заданного времени, предусмотренной безаварийной работы её тележки, автоматически разъединяющим электрическую цепь угловой таймер - магнитный пускатель её работающей тяговой тележки, а также разъединяющим электрическую цепь электродвигателя привода в движение последней ведущей командующей тяговой тележки и включающим сигнализатор предаварийной остановки данной принудительно остановленной тяговой тележки.

---

## **A61**

- (51) **A61B 17/122** (11) **770**  
 (21) **17/I01475** (22) 29.05.2017  
 (76) Annanepesow Sahid Myradowiç (TM)  
 Hannyýew Çerkez (TM)  
 Аннанепесов Сахид Мурадович (TM)  
 Ханнýев Черкез (TM)  
 Annanepesov Sahid (TM)  
 Hannyev Cherkez (TM)  
 (54) Kelle beýni ehinokokk kistasynyň aýrylyşynyň usuly  
 Способ удаления эхинококковой кисты головного мозга  
 The method of removing the echinococcal cyst of the brain.  
 (57) Способ удаления эхинококковой кисты головного мозга, включающий костно-пластическую трепанацию, вскрытие твердой мозговой оболочки (ТМО), определение и мобилизацию эхинококковой кисты (ЭК), гемостаз, наложение швов на ТМО, установку костного фрагмента на своё ложе и её фиксацию с наложением швов на мягкие ткани, после чего больного переводят в реанимационное отделение, **отличающееся тем, что** после вскрытия ТМО, из апоневротического лоскута черепа выкраивается 2<sup>2</sup> см. апоневроз, толщиной 0,2-0,3 см, кусок выкраивается из трепанационного окна апоневротического лоскута мягких тканей, предварительно по центру выкроенного апоневроза протыкается функционная лумбальная игла (№ 19 G размер 1,1 мм тонкая игла длиной 7,5 см) на расстоянии 0,2-0,3 см и накладывается 1 кисетный шов вокруг иглы и фиксируется к игле, параллельно биологическим стерильным kleem "Сульфакрилат" быстрой

фиксации наносится тонкий слой на внутреннюю поверхность и периметры этого лоскута, одновременно лоскут, kleится к подготовленному и освобожденному от спаек и мозга участку кисты, далее киста контролируемо пунктируется подготовленной иглой на глубину 2 см., создается герметичность между кистой-иглой-лоскутом при помощи клея и нитки, затем при помощи отсоса эвакуируется содержимое кисты и удаляется хитиновая оболочка.

---

- (51) **A61K 31/167** (11) **769**  
 (21) **17/I01474** (22) 26.05.2017  
 (71)(73) Baýramowa Täzegül Orazowna (TM)  
 Байрамова Тазегуль Оразовна (TM)  
 Baugamova Tazegul Orazovna (TM)  
 (72) Baýramowa Täzegül Orazowna (TM)  
 Sergiýenko Sergey Iwanowic (TM)  
 Soltanow Bäsim Soltanowic (TM)  
 Байрамова Тазегуль Оразовна (TM)  
 Сергиенко Сергей Иванович (TM)  
 Солтанов Башим Солтанович (TM)  
 Bayugamova Tazegul Orazovna (TM)  
 Sergiyenko Sergey Ivanovich (TM)  
 Soltanov Bashim Soltanovich (TM)  
 (54) Gapyrgalaryň köp sanly döwükleri bilen syrkawlarda aqyru sindromyny peseltmegiň usuly  
 Метод снижения болевого синдрома у больных с множественными переломами ребер  
 Method of reducing pain syndrome in patients with multiple fractures of ribs.  
 (57) Метод снижения болевого синдрома у больных с множественными переломами ребер, включающий применение эндотрахеально лидокаина, или его комбинации с ультракаином Д-С через интубационную трубку у больных находящихся на искусственной вентиляции легких (ИВЛ) или через микротрахеостому **отличающееся тем, что** применяется эндотрахеально лидокаина 320 – 640 мг/сут., лидокаин 160 — 320 мг/сут. + 68 мг/сут. ультракаина 1,7 мл картридж.
- 

- (51) **A61K 39/00** (11) **764**  
 (21) **16/I01423** (22) 15.04.2016  
 (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Maldarçylyk we weterinariýa instituty (TM)  
 Институт животноводства и ветеринарии Академии наук Туркменистана (TM)  
 Academy of sciences of Turkmenistan The institute of animal husbandry and veterinary (TM)  
 (72) Arazow Çarymyrat Hudaýberdiýewiç (TM)

	Bäsimow Şöhrat Nurýagdyýewiç (TM) Jumanazarowa Bahargül Kakýowna (TM) Arazov Çarымырат Худайбердиевич (TM) Býshimov Шохрат Нурягдыевич (TM) Djumanazarova Bahargul Kakýoshovna (TM) Arazow Charymyrat Hudayberdiyevich (TM) Byashimov Shohrat Nuryagdyevich (TM) Jumanazarova Bahargul Kakýoshovna (TM)	что для окраски бруцелл применяется местный краситель, полученный из растительных пигментов, в качестве проправы используется природные квасцы в смеси с раствором щелочи.
(54)	Gara mallary brusellýoz keseline garşy immunizirlemek üçin jansyz waksina Неживая вакцина для иммунизации крупного рогатого скота против бруцеллеза Vaccine lifeless for immunization of a horned cattle against brucellosis	(51) <b>A61K 39/40</b> (11) <b>767</b> (21) <b>16/I01421</b> (22) 15.04.2016 (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Maldarçylyk we weterinariýa instituty (TM) Институт животноводства и ветеринарии Академии наук Туркменистана (TM) Academy of sciences of Turkmenistan The institute of animal husbandry and veterinary (TM)
(57)	Вакцина неживая для иммунизации крупного рогатого скота против бруцеллеза, содержащая инактивированный бруцеллезный антиген и иммуномодулятор, <b>отличающаяся тем, что</b> она в качестве антигена содержит инактивированную бактериальную массу из двух вакцинных штаммов разного вида- <i>Br. abortus-19</i> и <i>Brucellamelitensis Rev-1</i> при следующем содержании компонентов: - Бактериальная масса штаммов <i>Br. abortus-19</i> и <i>Brucellamelitensis Rev-1</i> во соотношении 1:10 (100-х $10^9$ микробных клеток в 1 см <sup>2</sup> +10-х $10^9$ микробных клеток в 1 см <sup>2</sup> ) по 25 мл; - Тканевой препарат 50%; - Забуференный физраствор до 100 мл.	(72) Arazow Çarymyrat Hudaýberdiyewiç (TM) Bäsimow Şöhrat Nurýagdyýewiç (TM) Jumanazarowa Bahargül Kakýowna (TM) Arazov Çarымырат Худайбердиевич (TM) Býshimov Шохрат Нурягдыевич (TM) Djumanazarova Bahargul Kakýoshovna (TM) Arazow Charymyrat Hudayberdivevich (TM) Byashimov Shohrat Nurvagdyevish(TM) Jumanazarova Bahargul Kakýoshovna (TM) (54) Süydüň halkaly reaksiýasy üçin brusellýoz antigeni taýýarlamagyň usuly Способ получения бруцеллезного антигена для кольцевой реакции с молоком Wayofreceptionbrucellosisanantigeneforringreactionwithmilk.
(51)	<b>A61K 39/10</b> (11) <b>766</b>	(57)
(21)	<b>16/I01420</b> (22) 15.04.2016	
(71)(73)	Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Maldarçylyk we weterinariýa instituty (TM) Институт животноводства и ветеринарии Академии наук Туркменистана (TM) Academy of sciences of Turkmenistan The institute of animal husbandry and veterinary (TM)	
(72)	Arazow Çarymyrat Hudaýberdiyewiç (TM) Аразов Чарымырат Худайбердиевич (TM) Arazov Charymyrat Hudayberdiyevich (TM)	
(54)	Brusellany reýklemegiň usuly Способ окраски бруцелл	
(57)	Способ окраски бруцелл, включающий окраску бактериальной суспензии из расчета 2 мл красящего раствора на 100 мл микробной взвеси с концентрацией 20 млрд.м.к. в 1мл в течение 30 минут, добавление проправы, состоящего из природного квасца в концентрации 1,0% в смеси с 0,5% водного раствора щелочи из расчета 0,5 мл на 100 мл суспензии и центрифугование при 4000 об/минут в течении 30 минут для смыва остатков пигмента для дальнейшего конструирования бруцеллезного антигена, <b>отличается тем,</b>	Способ получения бруцеллезного антигена для кольцевой реакции с молоком, включающий приготовление посевного материала из культур бруцелл, его производственные культивирование, смывание 0,5% карбонизированным физраствором, концентрирование и инактивирование смытых бактериальных клеток, окрашивание способом с последующим ресуспендионием в 0,5% карболизванном забуференном разбавителе с дальнейшей стандартизацией целевого продукта, <b>отличается тем, что</b> для накопления бактериальной массы (кроме штамма <i>Brucellaabortus19</i> ) используют местные штаммы <i>Brucellaabortus</i> « <i>Dromedar</i> » и <i>Brusellamelitensis</i> « <i>Garry-Gala</i> » на плотной питательной среде (эритрит агар на картофельной основе), для окрашивания бруцелл используют местный растительный пигмент из расчета 5 мл красящего концентрированного раствора на 100 мл бакмассы с концентрацией 20 млрд.м.к. в 1 см <sup>3</sup> и в качестве консерванта используют 10% водный раствор фенола на 100 мл. бактериальной взвеси 0,5 мл., проправы -0,5% закис железа 0,5 мл.на 100 мл. бакмассы.

(51)	<b>A61P 31/04</b>	(11)	<b>768</b>
(21)	<b>16/I01422</b>	(22)	15.04.2016
(71)(73)Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Maldarçylyk we weterinariýa instituty (TM) Институт животноводства и ветеринарии Академии наук Туркменистана (TM) The institute of animal husbandry and veterinary of Academy of sciences of Turkmenistan (TM)			
(72)	Arazow Çarymyrat Hudaýberdiýewiç (TM) Iskandarow Marat Idrisowiç (RU) Аразов Чарымырат Худайбердиевич (TM) Искандаров Марат Идрисович (RU)		
	Arazov Charymyrat Hudayberdiyevich (TM) Iskandarov Marat Idrisovich (RU)		
(54)	Unifisirlenen brusellýoz antigeni taýýarlap almagyň usuly Способ получения унифицированного бруцеллезного антигена		
	Way of receptionunified brucellosis an antigen Способ получения унифицированного бруцеллезного антигена для кольцевой реакции с молоком РА, РБП, КР, включающий получение посевного материала из вакцинного штамма в смеси с местными культурами бруцелл с использованием для окрашивания нового способа окраски бруцелл <i>отличается тем, что</i> при получении бактериальной массы для посевного материала, кроме вакцинного штамма <i>Brucella abortus</i> 19 используют местные штаммы бруцелл – <i>Br. Abortus</i> "Dromedar" и <i>Br. Melitensis</i> "Garry-Gala", выделенные из разных животных, вместо молочнокислого буфера используют цитратный буфер pH 5,3 – 5,5, окрашивание бруцелл проводят добавлением концентрата из местной краски из расчета 2 – 5 мл на 100 мл бактериальной массы с концентрацией 10 млрд.м.к./см <sup>3</sup> с экспозицией 30 минут, также добавлением проправы, состоящей из природногоквасца 1,0% и водного раствора щелочи 0,5% и инактивацию бактериальной суспензии проводят в щадящем режиме – нагреванием наводяной бане при температуре +50°C в течении 1 часа, два раза, ресуспензирование бактериальной массы проводят 10% раствором хлорида натрия на 0,5% карболовой кислоте, конечную концентрацию доводят до 2 x 10 <sup>10</sup> КОЕ/мл.		
(57)			

(21)	<b>17/I01501</b>	(22)	24.10.2017
(71)(73)	Keýmirow Myratdurdy Atahallyýewiç (TM) Кеймиров Мыраттурды Атахаллыевич (TM) Keymirov Myratdurdy (TM)		
(72)	Keýmirow Myratdurdy Atahallyýewiç (TM) Hangeldiýew Aziz Tuwakowiç (TM) Кеймиров Мыраттурды Атахаллыевич (TM) Хангельдиев Азиз Тувакович (TM) Keymirov Myratdurdy (TM) Hangeldiyev Aziz (TM)		
(54)	Ýýlylyk çalyşyjylaryň yüzünden gaýnag çökündilerini aýúrmagyň usuly Способ удаления накипи с поверхности теплообменников		
	The method of descaling from the surface of heat exchangers		
(57)	Способ удаления накипи с поверхности теплообменников, <i>отличающийся тем, что</i> основан на четырехступенчатом комбинированном методе очистки от накипи с использованием химического и физического воздействия, включающий в себя кислотную промывку, высокотемпературное нагревание, воздушную обдувку с охлаждением и повторную кислотную промывку.		

## **BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C**

### **C04**

(51)	<b>C04B 28/36</b>	(11)	<b>771</b>
	<b>C04B 111/20</b>		
(21)	<b>17/I01464</b>	(22)	09.03.2017
(71)(73)Türkmenistanyň Ylymlar akademiyasynyň Himiýa instituty (TM) Институт химии Академии Наук Туркменистана (TM) The Chemistry institute of Academy of sciences of Turkmenistan (TM)			
(72)	Gadamaow Durdymyrat Gurbanowic (TM) Mawyýew Gurbanmyrat (TM) Atamalowa Lýudmila Borisowna (TM) Muradow Toyly Çlyçdurdyýewiç (TM) Garayýew Bagtyýar Taganjumaýewiç (TM) Гадамов Дурдымурат Курбанович (TM) Мавыев Курбанурад (TM) Атамалова Людмила Борисовна (TM) Мурадов Тойли Клычтурдыевич (TM) Караев Бахтияр Таганджумаевич (TM) Kadamow Durdymyrat Kurbanovich (TM) Maviyev Kurbanmurad (TM) Atamalova Lyudmila Borisovna (TM) Muradov Toyli Klychdurdyevich (TM) Karayev Bagtiyar Tagandjumayevich (TM)		
(54)	Kükürtli betony almaklyk üçin kompozisiýa. Композиция для получения серногобетона. Compositions for reception of sulfuric concrete.		

## **BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B**

### **B08**

(51)	<b>B08B 3/08</b>	(11)	<b>774</b>
	<b>B08B 7/04</b>		

- (57) 1. Композиция для получения серного бетона содержащая в качестве наполнителей: кварцевые пески, карбонатный щебень и известковые доломиты, а также приготовленную при 145-147°C композицию (вяжущее) из элементной серы, серного отхода («кека») и модификаторы серы-стирола, **отличающийся тем, что** она содержит кварцевый песок-природный (барханный), в котором количество кремнезема ( $SiO_2$ ) составляет 65-70 массовых % и модицированное стиролом серное вяжущее, в котором инициатором процесса сополимеризации служит «серный отход» («кек»), при следующем соотношении компонентов (среднее), массовых %:  
 кварцевые пески (барханные и отсева) 42,0  
 элементная сера 33,4  
 карбонатный щебень 12,9  
 известковый доломит 5,2  
 модификатор серы (стирол) 6,5  
 2. Композиция для получения серного бетона по п.1, **отличающийся тем, что** она содержит кварцевый песок- природный (барханный), в котором количество кремнезема ( $SiO_2$ ) составляет 65-70 массовых % и модифицированное стиролом серное вяжущее, в котором инициатором процесса сополимеризации служит «серный отход» («кек»), при следующем соотношении компонентов (среднее), массовых %:  
 кварцевые пески (барханные и отсева) 47,0  
 элементная сера 32,6  
 серный отход 7,2  
 карбонатный щебень 7,5  
 модификатор серы (стирол) 5,7.
- 

## **C09**

- (51) **C09D 191/00** (11) **772**  
 (21) **17/I01467** (22) 23.03.2017  
 (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar akademiyasynyň  
 Himiýa instituty (TM)  
 Институт химии Академии Наук  
 Туркменистана (TM)  
 The Chemistry institute of Academy of sciences  
 of Turkmenistan (TM)  
 (72) Gadamow Durdymyrat Gurbanowic (TM)  
 Aýdogdyýew Alty (TM)  
 Nuryýew Allaberdi (TM)  
 Nurberdiýew Rejepnur (TM)  
 Çaryýew Meret Daňatarowic (TM)  
 Myradowa Baýramgozel  
 Myratmuhammedowna (TM)  
 Гадамов Дурдымырат Гурбанович (TM)  
 Айдогдыев Алты (TM)  
 Нурыев Аллаберди (TM)

(57)	Нурбердиев Режепнур (TM) Чарыев Мерет Данатарович (TM) Мырадова Байрамгозел Мыратмұхаммедовна ТМ) Gadamov Durdymyrat Gurbanovich (TM) Aydogdyev Alty (TM) Nuryev Allaberdy (TM) Nurberdiev Rejepnur (TM) Charyev Meret Dahatarovich (TM) Myradova Bayramgozel Myratmuhammedovna (TM)
(54)	Garyan reňkleriň alnyş usuly Способ получения тёртых красок A method of obtaining grated paints.
(57)	Способ получения тёртых красок для покрытий, <b>отличающийся тем, что</b> в качестве сырья используются: отработанные металлоксидные катализаторы, использованные при производстве аммиака, побочный продукт мыловаренного цеха с добавкой сиккатива и бензин в следующих соотношениях масс (%) по отношению к общей массе: Отработанный катализатор 16,7 Госсиполовая смола 16,7 (хлопковый гудрон) Сиккатив 2,0 Бензин 64,6.

## **BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G** **G01**

(51)	<b>G01N 1/00</b> (11) <b>765</b>
(21)	<b>15/I01351</b> (22) 24.04.2015
(31)	TR-2014/04394 U
(32)	16.04.2014 (33) TR
(71)(73)	Aselsan Elektronik Sanaýi we Tijaret Anonim Şirketi (TR) Асельсан Электроник Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR) Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (TR)
(72)	Unsoý Alper (TR) Aksoý Hasan Çaclar (TR) Çolakoglu Ugur (TR) Dura Atakan (TR) Demirel Ahmet Korhan (TR) Aýýyldyz Joşkun (TR) Toktaş Ewren (TR) Oztürk Mehmet Jihan (TR) Çoban Ahmet (TR) Ozkardeşler Kubilaý Hakan (TR) Унсой Алпер (TR) Аксой Хасан Чаглар (TR) Чолакоглу Угур (TR) Дура Атакан (TR) Демирел Ахмет Корхан (TR) Айыйлдыз Джошкун (TR) Токташ Эврен (TR)

- Озтюрк МехметДжихан (TR)  
Чобан Ахмет (TR)  
Озкардешлер Кубилай Хакан (TR)  
Ünsoy Alper(TR)  
Aksoy Hasan Çaclar(TR)  
Çolakoglu Ugur(TR)  
Dura Atakan(TR)  
Demirel Ahmet Korhan(TR)  
Ayyildiz Coşkun(TR)  
Toktaş Evren(TR)  
Özтурк Mehmet Cihan(TR)  
Çoban Ahmet(TR)  
Özkardeşler Kubilay Hakan(TR)
- (54) Elektrooptiki sensor ulgamy  
Электрооптическая сенсорная система  
An electro-optical sensor system
- (57) 1. Электрооптическая сенсорная система (1), включающая в себя блоки GPS и цифрового магнитного компаса (ЦМК), которая удовлетворяет требованиям по определению цели (обнаружение, идентификация, распознавание) в широком диапазоне, и которая предоставляет датчики, использующие различные усовершенствованные технологии, в единой компактной и эргономичной конструкции, в основном включает в себя:  
- по меньшей мере один блок (2) управления, выполненный с возможностью выполнения всех вычислительных процессов с использованием своего усовершенствованного встроенного программного обеспечения без необходимости вмешательства пользователя;  
- по меньшей мере один подключаемый блок ИК-оптики (3), выполненный с возможностью получения изображения;  
- по меньшей мере один подключаемый блок (4) охлаждения, выполненный с возможностью осуществления охлаждения;  
- по меньшей мере один модуль (5) ИК-оптики, выполненный с возможностью удовлетворения требованиям по определению цели (обнаружение, идентификация, распознавание) в широком диапазоне;  
- по меньшей мере один GPS-модуль (6), который осуществляет процесс определения местоположения;  
- по меньшей мере один ЦМК-модуль (7), который выполняет процесс позиционирования;  
- по меньшей мере один лазерный дальномер (8), который является безопасным для глаз и выполняет измерение расстояния;  
- по меньшей мере один модуль (9) дневного видения, который обеспечивает получение изображения в светлое время суток и передает это изображение в блок управления;
- по меньшей мере один модуль (10) питания, который обеспечивает питание для всей электрооптической сенсорной системы (1) с помощью блока (2) управления.  
2. Электрооптическая сенсорная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* подключаемый блок ИК-оптики (3) позволяет обойтись без подсистемы сканера и соответствующей управляющей электроники.  
3. Электрооптическая сенсорная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* ИК-модуль (5) позволяет обойтись без подсистемы сканера и соответствующей управляющей электроники.  
4. Электрооптическая сенсорная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* подключаемый блок оптики (3) обеспечивает увеличение дальности обнаружения целей.  
5. Электрооптическая сенсорная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* ИК-модуль (5) обеспечивает увеличение дальности обнаружения целей.  
6. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, *отличающаяся тем, что* подключаемый блок оптики (3) обеспечивает получение лучшего изображения при большом количестве водяного пара в окружающей среде, по сравнению с работой в ИК- области спектра с длинами волн в диапазоне 8-12 мкм.  
7. Электрооптическая сенсорная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* ИК-модуль (5) обеспечивает получение лучшего изображения при большом количестве водяного пара в окружающей среде, по сравнению с работой в ИК-области спектра с длинами волн в диапазоне 8-12 мкм.  
8. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, *отличающаяся тем, что* подключаемый блок оптики (3) обеспечивает определение цели в каждом диапазоне поля зрения, который определен в электрооптической сенсорной системе (1).  
9. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, *отличающаяся тем, что* ИК-модуль (5) обеспечивает определение цели в каждом диапазоне поля зрения, который определен в электрооптической сенсорной системе (1).  
10. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, *отличающаяся тем, что* подключаемый блок оптики (3) обеспечивает получение изображения с высокой разрешающей способностью.  
11. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, *отличающаяся тем, что* ИК-модуль (5) обеспечивает получение изображения с высокой разрешающей

<p>способностью.</p> <p>12. Электрооптическая сенсорная система (1) по п.1, <b>отличающаяся тем, что</b> модуль (9) дневного видения обеспечивает получение изображения с высокой разрешающей способностью.</p>			
(51)	<b>G01N 1/22</b>	(11)	<b>773</b>
(21)	<b>17/I01500</b>	(22)	13.10.2017
(71)(73)	Keýmirow Myratdurdy Atahallyýewiç (TM) Кеймиров Мыратдурды Атакаллыевич (TM) Keymirow Myratdurdy (TM)		
(72)	Keýmirow Myratdurdy Atahallyýewiç (TM) Moçalow Wiktor Nikolaýewiç (TM) Hangeldiyew Aziz Tuwakowici (TM) Кеймиров Мыратдурды Атакаллыевич (TM) Мочалов Виктор Николаевич (TM) Хангельдиев Азиз Тувакович (TM) Keymirow Myratdurdy (TM) Mochalov Viktor (TM) HangeldiyevAziz (TM)		
(54)	Gaz gurşawlaryndan iki parallel nusgalary almak üçin gural Прибор для отбора двух параллельных проб из газовых сред Device for selecting twi parallel samples from the gas environments		
(57)	Прибор для отбора двух параллельных проб из газовых сред, <b>отличающееся тем, что</b> на корпус смонтированы вентили, образцовые манометры с пределами измерения 1,6 кгс/см <sup>2</sup> , два пробоотборника, панель управления, на которой находятся тумблер режима работ «Продувка» --- «Отбор проб», кнопка запуска таймера – «отбор проб», предохранитель и выводы термометров сопротивления ТСМ – 50, на входе в прибор к вентилям присоединены ниппеля с накидными гайками для подсоединения прибора к контактному аппарату, на выходе из прибора установлены электромагнитные клапаны с ниппелями для подсоединения колб.		
(51)	<b>G01N 33/574</b>	(11)	<b>757</b>
	<b>G01N 33/53</b>		
	<b>G01N 33/48</b>		
(21)	<b>16/I01444</b>	(22)	10.10.2016
(71)(73)	Arazmedowa Sapargül Ilgulyýewna (TM) Аразмедова Сапаргуль Илгulyевна (TM) Arazmedova Sapargul (TM)		
(72)	Arazmedowa Sapargül Ilgulyýewna (TM) Hanmedowa Gülbahar Täçmyradowna (TM) Аразмедова Сапаргуль Илгulyевна(ТМ) Ханмедова Гульбахар Тачмурадовна(ТМ) Arazmedova Sapargul (TM) Hanmedova Gulbahar (TM)		
(54)	Howply täze döremeleriniň anyklaýyş usuly		
<p>Способ диагностики злокачественных новообразований Way of diagnostics of malignant new growths (57) Способ диагностики злокачественных и доброкачественных новообразований включающий исследование периферической крови с определением в ней диагностических индексов <b>и отличающийся тем, что</b> алгоритм обследования пациента включает изучение социального статуса больного, диагностическое - инструментальное обследование, с последующей иммуногистохимией, сопутствующие заболевания, онкологический анамнез, причем больному проводят специальные и общие обследования, а также целенаправленное исследование тромбоцитов крови, при нормальных показателях (в норме от 180,0 до 320,0 g/l) тромбоцитарной активности констатируют состояние ремиссии, а при повышении (при патологиях от 330,0 до 900,0 g/l) тромбоцитарной активности в несколько раз прогнозируют генерализацию процесса.</p>			

## BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: Н

### **H04**

(51)	<b>H04N 7/18</b>	(11)	<b>760</b>
	<b>H04L 29/06</b>		
	<b>H04L 29/08</b>		
	<b>H04W 12/12</b>		
(21)	<b>16/I01397</b>	(22)	18.07.2013
(85)	02.02.2016		
(86)	PST/IB2013/055924		
(87)	WO 2015/008118 A1		
(71)(73)	Aselsan Elektronik Sanaýi we Tijaret Anonim Şirketi (TR) Асельсан Электроник Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR) Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (TR)		
(72)	Turgut Jewahir (TR) Karagöz Mehmet Fatih (TR) Тургут Джевахир (TR) Карагъоз Мехмет Фатих (TR) Turgut Cevahir (TR) Karagoz Mehmet Fatih(TR)		
(54)	IP-kameranyň serweryndan baraşly ulgam Система зависимых от сервера IP-камер ServerdependentIPcamerasystem		
(57)	1. Система (1) зависимых от сервера IP-камер, которая не допускает использования камер вне данной системы, по существу включающая в себя: - по меньшей мере одну IP-камеру (2), которая обеспечивает возможность передачи		

видео в желаемое место через сеть; **отличающаяся тем, что** включает в себя:

- по меньшей мере один сервер (3), который принимает от каждой IP-камеры (2) идентификационное сообщение (I), проверяет это сообщение и передает соответствующей IP-камере (2) разрешающее функционирование сообщение (F) для запуска работы данной IP-камеры (2);
- по меньшей мере один блок (4) управления, который предусмотрен в IP-камере (2) и выполнен с возможностью передачи идентификационного сообщения (I) серверу (3) и проверки разрешающего функционирования сообщения (F), поступающего от сервера (3);
- по меньшей мере один блок (5) формирования видео, который начинает в IP-камере (2) процесс формирования видео по получению соответствующего сигнала от блока (4) управления.

2. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по п. 1, **отличающаяся тем, что** включает в себя по меньшей мере одну базу (6) данных, в которой хранятся идентификационные сообщения (I), которые включают в себя уникальные данные каждой IP-камеры (2), отличающие ее от других IP-камер (2), и которая имеет связь с сервером (3).

3. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по п. 1 или п. 2, **отличающаяся тем, что** IP-камера (2) включает в себя блок (4) управления, который при запуске IP-камеры (2), прежде чем она начнет работу с реализацией функциональных возможностей, передает серверу (3) идентификационное сообщение (I), т.е. уникальные идентификационные данные или MAC-адрес, хранящиеся(-ийся) в ее памяти.

4. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из пп. 1-3, **отличающаяся тем, что** блок (4) управления может представлять собой микропроцессор, микроконтроллер или их производные.

5. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из пп. 1-4, **отличающаяся тем, что** сервер (3) активирует все IP-камеры (2) посредством передачи разрешающего функционирование сообщения (F) всем IP-камерам (2), которые передают идентификационное сообщение (I).

6. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из пп. 1-4, **отличающаяся**

**тем, что** сервер (3) запрашивает уникальный идентификатор каждой IP-камеры (2), передающей идентификационное сообщение (I), в базе (6) данных, и, если идентификаторы соответствующих IP-камер (2) обнаружены в базе (6) данных, передает соответствующей IP-камере (2) разрешающее функционирование сообщение и активирует ее.

7. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из предыдущих пунктов, **отличающаяся тем, что** блок (4) управления шифрует идентификационное сообщение (I) IP-камеры (2) с использованием некоторого ключа, перед передачей этого сообщения серверу (3).

8. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по п. 7, **отличающаяся тем, что** сервер (3) расшифровывает зашифрованное и переданное ему блоком (4) управления идентификационное сообщение (I) с использованием некоторого ключа и передает разрешающее функционирование сообщение (F) соответствующей IP-камере (2) для ее активации.

9. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из предыдущих пунктов, **отличающаяся тем, что** сервер (3) передает разрешающее функционирование сообщение (F) активируемым IP-камерам (2) периодически.

10. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по любому из предыдущих пунктов, **отличающаяся тем, что** IP-камера (2) продолжает функционировать с реализацией функциональных возможностей до тех пор, пока она принимает разрешающее функционирование сообщение (F), передаваемое сервером (3) периодически.

11. Система (1) зависимых от сервера IP-камер по п. 9 или п. 10, **отличающаяся тем, что** IP-камера (2), которая не может принять разрешающее функционирование сообщение (F), периодически передаваемое ей сервером (3), в течение некоторого заданного временного интервала в случае потери связи с сервером (3) или по любой другой причине, утрачивает свою функциональность и ожидает приема нового разрешающего функционирования сообщения (F), чтобы снова стать функционирующей.

---

**II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS**

**2.1. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar**  
**2.1. FG3L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами**

Туркменистана

**2.1. FG3L The publication of date on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan**

(11) **242** (51) **06-04**  
(21) **1720 0001** (22) 13.03.2017  
(31) 003733039-0001  
(32) 31.01.2017 (33) EM  
(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)  
Арчелик Аноним Ширкети (TR)  
Arçelik Anonim Şirketi (TR)  
(72) Mehmet MEHMETALIOGLU (TR)  
Мехмет МЕХМЕТАЛИОГЛУ (TR)  
Mehmet MEHMETALIOGLU (TR)  
(54) Ösümlükleri saklamak üçin we ösdürrip  
yetişdirmek için şraf  
Шкаф для выращивания и хранения  
растений  
Plant Cultivator and Storage Cabinet

(55)



(57) **Шкаф для выращивания и хранения  
растений,  
характеризующийся:**

- выполнением корпуса в форме вертикально расположенного прямо-угольного параллелепипеда;
- выполнением дверей из прозрачного материала;
- наличием ручек на дверях;
- наличием внутренних полок;

**отличающийся:**

- наличием лотков, расположенных на горизонтальных полках друг над другом;
- наличием элементов подсветки прямоугольной формы над каждой полкой с лотками;
- наличием прямоугольных прорезей, расположенных горизонтально и по парно в верхней и средней части задней стороны корпуса;
- выполнением прорезей на уровне элементов подсветки полок;
- наличием горизонтальных щелей на передней части верха корпуса;
- наличием горизонтальных щелей на передней части основания корпуса;
- выполнением дверей прозрачными в их центральной части;
- выполнением дверей не прозрачными

в их нижней части;

- наличием на дверях двух параллельных и вертикально расположенных ручек в виде трубок, длина которых приблизительно соответствует одной трети высоты корпуса шкафа.

(11) **241** (51) **09-01;19-08**  
(21) **1620 0019** (22) 24.10.2016  
(71)(73) PAKŞU INDASTRİAL GRUP (IR)  
ПАКШУ ИНДАСТРИАЛ ГРУПП (IR)  
PAKSHOO INDUSTRIAL GROUP (IR)  
(72) Mohammad ALEMI (IR)  
Мохаммад АЛЕМИ (IR)  
Mohammad ALEMI (IR)  
(54) Etiketkaly çüýše (alty görnüşler)  
Бутылка с этикеткой (шесть вариантов)  
Bottle with label (six variants)

(55)



**вариант 1      вариан 2      вариан 3**  
**вариант 4      вариан 5      вариан 6**  
**Бутылка с этикеткой (6 вариантов),  
характеризующаяся:**

- (57)
- выполнением корпуса бутылки вертикально ориентированным в серовато-белом цвете;
  - плавным сопряжением корпуса бутылки с плечиками округлой формы;
  - оформлением передней и задней части корпуса бутылки этикеткой с изобразительными элементами туркменского орнамента;
  - наличием цилиндрической горловины, снабженной крышкой черного цвета;

- наличием вдавленного внутрь бутылки конусовидного углубления в донной части бутылки;

**Бутылка с этикеткой (вариант 1)  
отличающаяся :**

- исполнением бутылки преимущественно в красном цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, зеленом, желтом, сером, черном и белом цветах;
- исполнением нижней части корпуса бутылки в форме усеченного кругового конуса с ограничением ее от цилиндрической части кольцевой канавкой;
- наличием в верхней части корпуса бутылки несколько выступающим над корпусом кругового буртика полосовидной формы плавно переходящим в плечики бутылки, исполненных в форме кругового усеченного конуса;
- исполнением горловины бутылки в виде укороченного цилиндра с горизонтальной плоской верхней поверхностью, снабженным откидной крышкой с расположенным в центре крышки запорным элементом для закрытия сливного отверстия горловины, причем диаметр крышки превышает диаметр горловины ровно настолько, чтобы обеспечить плотное вхождение бортов крышки в горловину;
- расположением сливного отверстия горловины в середине ее горизонтальной плоской поверхности в виде конусовидной выпуклости, причем на противоположной от откидной крышки стороне в верхней цилиндрической части горловины имеется полукруглая выемка с углублением для облегчения открытия крышки;
- исполнением периферической части основания бутылки в виде ободка вокруг вдавленной внутрь бутылки плоской поверхности с размещением на ней тисненой надписи «AVE» с волнообразными элементами, а также идентификационного знака изготовителя продукта;
- декорированием цилиндрической части корпуса бутылки этикеткой в виде облегающей корпус и частично плечики бутылки пластмассовой пленки с нанесенными на нее различными изобразительными элементами и надписями, причем надписями декорирована также нижняя часть плечиков бутылки;
- наличием на этикетке словесного обозначения «AVE», исполненного на передней и задней части корпуса бутылки белыми стилизованными буквами на фоне эллипсовидной рамки синего цвета в сером ободке с подстилающими это обозначение двумя волнообразными элементами;

- исполнением на передней и задней части корпуса бутылки в несколько строк в различной цветовой гамме надписей «SUPER / ADVANCED / DishwashingLiquid / арабская вязь / жидкость для мытья посуды / Арабская вязь»;

- исполнением спереди и сзади в нижней части плечиков бутылки в две строки надписей «WashesManyMoreDishes / DishwashingLiquid и словесного обозначения «NEW» на фоне прямоугольной рамки голубого цвета»;

- изображением на передней и задней части корпуса бутылки раскрытых и целых плодов граната, желтовато-белых цветов, листьев, красно-голубых дисков, лучей, звезд, вспышек, пузырьков, двух бокалов и идентифицирующих продукт символов, причем на передней стороне бутылки под изображением плодов граната имеются в три строки надписи на фарси, английском и русском языках «Powergranate&Flower / гранат и цветы / арабская вязь», а на задней под изображением таких же плодов граната надписи «KindtoHands / Нежен к вашим рукам / Арабская вязь».

**Бутылка с этикеткой (вариант 2)**

**отличающаяся от первого варианта:**

- исполнением бутылки преимущественно в зеленом цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, красном, желтом, сером, черном и белом цветах;

- наличием на передней и задней части корпуса бутылки наряду с другими описанными в первом варианте графическими элементами изображений двух яблок зеленого цвета, причем на передней стороне бутылки под изображениями яблок на фарси, английском и русском языках имеются в три строки надписи «Apple&flower / Яблоко и цветы / Арабская вязь».

**Бутылка с этикеткой (вариант 3)**

**отличающаяся от первого варианта:**

- исполнением бутылки преимущественно в оранжевом цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, зеленом, красном, желтом, сером, черном и белом цветах;

- наличием на передней и задней части корпуса бутылки наряду с другими описанными в первом варианте графическими элементами изображений двух апельсинов оранжевого цвета со стекающими с них капель воды, причем на передней стороне бутылки под изображениями плодов апельсинов на фарси, английском и русском языках имеются в три

строки надписи «Orange&flower / Апельсин и цветы / Арабская вязь».

**Бутылка с этикеткой (вариант 4)  
отличающаяся от первого варианта:**

- исполнением бутылки преимущественно в желтом цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, зеленом, красном, желтом, сером, черном и белом цветах;
- наличием на передней и задней части корпуса бутылки наряду с другими описанными в первом варианте графическими элементами изображений одного целого и разрезанного пополам плодов лимона желтого цвета, причем на передней стороне бутылки под изображениями плодов лимона на фарси, английском и русском языках имеются в три строки надписи «Lemon&flower / Лимон и цветы / Арабская вязь».

**Бутылка с этикеткой (вариант 5)**

**отличающаяся от первого варианта:**

- исполнением бутылки преимущественно в малиновом цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, зеленом, красном, желтом, сером, черном и белом цветах;
- наличием на передней и задней части корпуса бутылки наряду с другими описанными в первом варианте графическими элементами, причем на передней стороне бутылки под изображениями плодов малины на фарси, английском и русском языках имеются в три строки надписи «Berry&Flower / Малина и цветы / Арабская вязь».

**Бутылка с этикеткой (вариант 6)**

**отличающаяся от первого варианта:**

- исполнением бутылки преимущественно в фиолетовом цвете с выполнением отдельных элементов ее дизайна в синем, голубом, зеленом, темно-фиолетовом, красном, желтом, сером, черном и белом цветах;
- наличием на передней и задней части корпуса бутылки наряду с другими описанными в первом варианте графическими элементами изображений двух гроздей винограда соответственно в темно-фиолетовом и зеленом цвете, причем на передней стороне бутылки под изображениями гроздей винограда на фарси, английском и русском языках имеются в три строки надписи «Grape&Flower / Виноград и цветы / Арабская вязь».

---

<b>(11)</b>	<b>243</b>	<b>(51) 09-03</b>	
<b>(21)</b>	<b>1620 0017</b>	<b>(22) 23.09.2016</b>	
<b>(31)</b>	<b>2016-006565</b>		

---

- |                 |                           |             |           |
|-----------------|---------------------------|-------------|-----------|
| <b>(32)</b>     | <b>25.03.2016</b>         | <b>(33)</b> | <b>JP</b> |
| <b>(71)(73)</b> | <b>KIB Korporeýşn(JP)</b> |             |           |
|                 | КИБ Корпорейшн(JP)        |             |           |
|                 | KYB Corporation (JP)      |             |           |
| <b>(72)</b>     | <b>Eýzo Ogura(JP)</b>     |             |           |
|                 | Эйзо Огура (JP)           |             |           |
|                 | Eizo Ogura (JP)           |             |           |
| <b>(54)</b>     | <b>Guty</b>               |             |           |
|                 | Коробка                   |             |           |
|                 | Box                       |             |           |
| <b>(55)</b>     |                           |             |           |



**(57) Коробка**

**характеризующаяся:**

- выполнением в форме прямоугольного параллелепипеда;
- наличием на плоскостях графических изображений;
- проработкой лицевой и задней плоскостей изображением упаковываемого изделия;

**отличающаяся:**

- наличием на поверхности коробки графического изображения, выполненного в виде силуэта технического устройства, покрытого узором в виде тонкой контрастной сетки, создающей визуальный эффект трёхмерного изображения;
- расположением силуэта устройства под наклоном поперёк грани коробки;
- наличием на контуре силуэта устройства окантовки белого цвета;
- выполнением передней и задней грани коробки в двух отличающихся тонах, разделенных силуэтом устройства;
- выполнением более светлого поля по левую сторону от устройства;
- выполнением верхней и нижней граней, а также торцевых поверхностей коробки однотонными с более светлым тоном поля передней и задней граней;
- наличием на верхней и нижней грани коробки изображений концевых частей устройства, выступающих за поля передней и задней грани.

- 
- |                 |                           |                        |           |
|-----------------|---------------------------|------------------------|-----------|
| <b>(11)</b>     | <b>244</b>                | <b>(51) 09-03</b>      |           |
| <b>(21)</b>     | <b>1620 0018</b>          | <b>(22) 23.09.2016</b> |           |
| <b>(31)</b>     | <b>2016-006595</b>        |                        |           |
| <b>(32)</b>     | <b>25.03.2016</b>         | <b>(33)</b>            | <b>JP</b> |
| <b>(71)(73)</b> | <b>KIB Korporeýşn(JP)</b> |                        |           |
|                 | КИБ Корпорейшн (JP)       |                        |           |
|                 | KYB Corporation (JP)      |                        |           |
| <b>(72)</b>     | <b>Eýzo Ogura(JP)</b>     |                        |           |
|                 | Эйзо Огура (JP)           |                        |           |
|                 | Eizo Ogura (JP)           |                        |           |
| <b>(54)</b>     | <b>Guty</b>               |                        |           |

<p>(55) Коробка Box</p>	<p>(54) EMRE TEKİNALP (TR) EMRE TEKİNALP (TR) GABYŇ DEKORATIW BEZEGI ДЕКОРАТИВНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ УПАКОВКИ PACKAGE DECORATIVE DESIGN</p>	<p>(55)</p> 
<p>(57) <b>Коробка, характеризующаяся:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнением в форме прямоугольного параллелепипеда;</li> <li>наличием на плоскостях графических изображений;</li> <li>- проработкой лицевой и задней плоскостей изображением упаковываемого изделия;</li> </ul> <p><b>отличающаяся:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличием на поверхности коробки графического изображения, выполненного в виде силуэта технического устройства, покрытого узором в виде тонкой контрастной сетки, создающей визуальный эффект трёхмерного изображения;</li> <li>- расположением силуэта устройства под наклоном поперёк грани коробки;</li> <li>- выполнение изображения силуэта технического устройства частичным и позволяющим идентифицировать это устройство;</li> <li>- наличием на контуре силуэта устройства окантовки белого цвета;</li> <li>- выполнением передней и задней грани коробки в двух отличающихся тонах, разделенных силуэтом устройства;</li> <li>- выполнением более светлого поля по левую сторону от устройства;</li> <li>- выполнением верхней и нижней граней, а также торцевых поверхностей коробки однотонными с более светлым тоном поля передней и задней граней;</li> <li>- оформлением граней коробки контурной рамкой белого цвета.</li> </ul>	<p>(57) <b>Декоративное оформление упаковки, характеризующееся:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнением в виде рисунка лицевой стороны и рисунка оборотной стороны;</li> <li>- композиционным разделением рисунка лицевой стороны на центральную и краевые области, отделенные друг от друга дугообразной полосой переменной ширины;</li> <li>- наличием в центральной области рисунка лицевой стороны изображения россыпи упаковываемого продукта с различной плотностью заполнения;</li> <li>- наличием в центральной части рисунка лицевой стороны прямоугольного блока со шрифтовой надписью;</li> <li>- композиционным разделением рисунка оборотной стороны на центральную и верхнюю краевую области, отделенные друг от друга дугообразной полосой переменной ширины;</li> <li>- наличием в центральной области рисунка оборотной стороны прямоугольных блоков различного размера, в том числе прямоугольного блока со шрифтовой надписью;</li> <li>- проработкой верхней краевой области рисунка лицевой и оборотной сторон чередующимися вертикальными полосами различного цвета;</li> </ul> <p><b>отличающееся:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнением изображения упаковываемого продукта в виде россыпи плодов и семян;</li> <li>- наличием в верхней части рисунка лицевой стороны прямоугольного элемента, а в нижней части - пары круглых элементов;</li> <li>- колористическим решением рисунков с использованием основного серого цвета.</li> </ul>	
<p>(11) 245 (51) 32-00 (21) 1720 0002 (22) 19.03.2017</p> <p>(71)(73) TADIM GIDA MADDELERİ SANAÝI VE TİJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR) ТАДИМ ГИДА МАДДЕЛЕРИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR) TADIM GIDA MADDELERİ SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI (TR)</p> <p>(72) EMRE TEKİNALP (TR)</p>		

**III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES**

**3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi**  
**3.1. FG Систематический указатель изобретений**  
**3.1. FG Systematic index of inventions**

**3.1.1. FG4APATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

<b>(51)</b>	<b>(11)</b>	<b>(51)</b>	<b>(11)</b>
C02F 1/20	614	G06T 7/20	613

**3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

<b>(51)</b>	<b>(11)</b>	<b>(51)</b>	<b>(11)</b>
A01C 1/00	758	B05B 1/18	763
A01C 7/00	758	B08B 3/08	774
A01G 23/00	759	B08B 7/04	774
A01G 25/09	762	C04B 28/36	771
A01G 25/09	761	C04B 111/20	771
A01G 25/09	763	C09D 191/00	772
A01G 27/00	761	G01N 1/00	765
A01G 27/00	763	G01N 1/22	773
A61B 17/122	770	G01N 33/48	757
A61K 31/167	769	G01N 33/53	757
A61K 39/00	764	G01N 33/574	757
A61K 39/10	766	H04L 29/06	760
A61K 39/40	767	H04L 29/08	760
A61P 31/04	768	H04N 7/18	760
B05B 1/18	762	H04W 12/12	760
B05B 1/18	761		

**3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi**  
**3.2. FG Нумерационный указатель изобретений**  
**3.2. FG Numeral index of inventions**

**3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>
613	15/I01363
614	15/I01326

**3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>(11)</b>	<b>(21)</b>
757	16/I01444	766	16/I01420
758	16/I01402	767	16/I01421
759	16/I01418	768	16/I01422
760	16/I01397	769	17/I01474
761	15/I01364	770	17/I01475
762	15/I01358	771	17/I01464
763	15/I01373	772	17/I01467
764	16/I01423	773	17/I01500
765	15/I01351	774	17/I01501

**3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi**

**3.3. FG Систематический указатель на промышленные образцы**

**3.3. FG Systematic index of industrial designs**

**3.3.1. FG3L Gäklendirilen patent / Ограниченнные патенты / Limited patents**

<b>(51)</b>	<b>(11)</b>
06-04	242
09-01	241
09-03	243
09-03	244
19-08	241
32-00	245

**3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi**

**3.4. FG Нумерационный указатель на промышленные образцы**

**3.4. FG Numeral index of industrial designs**

**3.4.1. FG3LÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>
241	1620 0019
242	1720 0001
243	1620 0017
244	1620 0018
245	1720 0002

**IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS**

**4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes edilmegi**

**4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности**

**4.1. MZ The termination of the right of industrial property**

**4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.1. MM4A Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины  
за поддержание патента в силе**

**4.1.1. MM4A Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of  
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force</b>	<b>Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force</b>	<b>Soňky töleg Последняя плата Last payment</b>
585	10/I01059	09.05.2008	09.05.2028	09.05.2017
588	10/I01079	09.04.2010	09.04.2030	09.04.2017

**4.1.2. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäkendirilen patentleri**

**4.1.2. MK3A Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился**

**4.1.2. MK3A Non-provisional patents for inventions that have expired**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Commencement date</b>	<b>Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date</b>
436	07/I00957	31.01.2008	31.01.2018
437	07/I00965	26.03.2008	26.03.2018
438	08/I00968	14.04.2008	14.04.2018
439	08/I00966	01.04.2008	01.04.2018
440	08/I00958	01.02.2008	01.02.2018
441	08/I00959	01.02.2008	01.02.2018
448	08/I00962	29.02.2008	29.02.2018
449	08/I00963	29.02.2008	29.02.2018
460	08/I00973	25.06.2008	25.06.2018

**4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
 öň bes edilen oýlap tapyşyňçäklendirilen patentleri**

**4.1.3. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за  
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.3. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of  
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
528	11/I01130	04.05.2011	04.05.2021	04.05.2017
529	11/I01136	14.06.2011	14.06.2021	14.06.2017
561	12/I01170	26.01.2012	26.01.2022	26.01.2017
576	12/I01175	29.02.2012	29.02.2022	29.02.2017
626	13/I01229	03.06.2013	03.06.2023	03.06.2017
637	14/I01279	07.04.2014	07.04.2024	07.04.2017
689	15/I01367	26.06.2015	26.06.2025	26.06.2017
690	15/I01335	25.03.2015	23.03.2025	23.03.2017
693	15/I01321	09.01.2015	09.01.2025	09.01.2017
696	15/I01327	02.03.2015	02.03.2025	02.03.2017
704	15/I01340	06.04.2015	06.04.2025	06.04.2017
705	15/I01325	04.02.2015	04.02.2025	04.02.2017
709	15/I01349	17.04.2015	17.04.2025	17.04.2017
710	15/I01341	07.04.2015	07.04.2025	07.04.2017
713	15/I01337	31.03.2015	31.03.2025	31.03.2017
714	15/I01339	01.04.2015	01.04.2025	01.04.2017

**4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
 öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за  
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.4. MM4L Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of  
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
50	05200005	11.03.2005	11.03.2020	11.03.2017

**4.1.5. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.5. MK3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился**

**4.1.5. MK3L Expired non-provisional patents for industrial designs**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date
84	0820 0014	10.06.2008	10.06.2018
101	0820 0011	10.04.2008	10.04.2018

**4.1.6. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri**

**4.1.6. MM3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.6. MM3L Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketedişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняяплата Last payment
1	141	13200001	04.01.2013	04.01.2017
2	178	15 200 006	20.04.2015	20.04.2017

**4.2. NZ Senagat eýeçiliğin hukugyny uzaltmak ýa-da giňeltmek**

**4.2.NZ Продление или расширение права промышленной собственности**

**4.2. NZExtension or expansion of the right to industrial property**

**4.2.1.NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjuni dikeltmek**

**4.2.1. NF3A Восстановление действия ограниченного патента на изобретение**

**4.2.1. NF3A Recovering the limited patent's force for invention**

(11) Patentiň belgisi we dikeldiň senesi № патента и дата восстановления Number of patent and the date of recovering	(21)	(51)
619 06.02.2018	14/I01265	A61B 5/00, G01N 33/50
620 06.02.2018	14/I01266	A61B 5/00, G01N33/50
640 23.06.2018	14/I01284	D21C 5/00, D01C 1/00

### **4.3. QZ Lisenziýa/Лицензия/License**

**4.3.1. QB3A Oýlap taşyplary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy**

**4.3.1. QB3A Регистрация лицензионного договора на использование изобретения**

**4.3.1. QB3A Registration of the license agreements on use of invention**

(11)	(21)	(51)	Lisenziýa beriji Лицензиар	Lisenziýa alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görnüşi Вид лицензии	Bellige alyş nomeri we senesi Номери дата регистрации
EA 022038	201270223	C07C 315/00 C07D 209/52 C07C 237/02	Merck Sharp & Dohme Corp. (US)	Акционерное Общество “Р-Фарм” (RU)	aýratyn	№29 04.05.2018

**4.3.2. QB3L Senagat nusgany ullanmak baradaky lisenziá şertnamalaryň bellige alynmagy  
4.3.2. QB3L Регистрация лицензионного договора на использование промышленного образца  
4.3.2. QB3L Registration of the license agreements on use for industrial design**

(11)	(54)	(73) Lisenziá beriji Лицензиар	Lisenziá alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görnüşi Вид лицензии	Bellige alyş nomeri we senesi Номер и дата регистрации
182	Декоративное оформление упаковки для гигиенических салфеток (шесть вариантов)	Sen COMFORT – F.Z.C. (AE)	“Arassa önüm” Hususy kärhanasy (TM)	aýratyn	№28 04.01.2018

**MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT**

<b>I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....</b>	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan .....	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by non-provisional patents of Turkmenistan .....	6
<b>II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....</b>	16
2.1. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by non-provisional patents of Turkmenistan.....	16
<b>III. FZ GORKEZİJİLER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....</b>	20
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions .....	20
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents .....	20
3.1.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents .....	20
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions .....	20
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	20
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	21
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель на промышленные образцы / Systematic index of industrial designs.....	21
3.3.1. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	21
3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs .....	21
3.4.1. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Non-provisional patents.....	21
<b>IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....</b>	22
4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukulkarynyň bes edilmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property.....	22
4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	22
4.1.2. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Non-provisional patents for inventions that have expired.....	22
4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyňçäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force /.....	23
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri/Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	23
4.1.5. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Expired non-provisional patents for industrial designs.....	23
4.1.6. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	24
4.2. NZ Senagat eýeçiliğiň hukugyny uzaltmak ýa-da giňeltmek / Продление или расширение права промышленной собственности / Extension or expansion of the right to industrial property.....	24
4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjuni dikeltmek / Восстановление действия ограниченного патента на изобретение / Recovering the limited patent's force for invention.....	24

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 1\_11\_2018  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

---

4.3. QZ Lisenziýa / Лицензия / License.....	24
4.3.1. QB3A Oýlap taşyplary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy / Регистрация лицензионного договора на использование изобретения / Registration of the license agreements on use of invention.....	24
4.3.2. QB3LSenagat nusgany ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy / Регистрация лицензионного договора на использование промышленного образца / Registration of the license agreements on use for industrial design.....	25

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 1\_11\_2018  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

---

**Redaktory:** A.B.Annaniýazow – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygy.

**Jogapkär kätip:** O.B.Babaýewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we ne şir bölüminiňbaşlygy.

**Redkollegiýanyň düzümi:**

**O.A.Saparmyadow** – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň orunbasary.

**M.G. Annamamedow** – Seljerme müdirliginiň başlygy.

**J.A.Muhammedowa** – Bellige alyş müdirliginiň başlygy.

**S.T.Gurbanowa** – Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölüminiň başlygy.

**O.P.Gatiýewa** – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we ne şir bölüminiň baş hünärmeni.

**A.H. Geldiýew** – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we ne şir bölüminiň esasy hünärmeni.

Býulleten Türkmenistanyň Maliye we ykdysadyýet ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 02.07.2018ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Arçabil şaýoly, 156.

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: [tmpatent@online.tm](mailto:tmpatent@online.tm); <http://www.tmpatent.org>

---



©TURKMENPATENT, 2018