



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyşlar, Senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, Промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)**



1_9_2017

OÝLAP TAPŞLARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginıň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapýjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapýjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapýjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgün boýunça)

SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşyän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана 1.1. FG4A The publication of date on inventions protected by patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B08

- (51) **B08B 3/04** (11) **606**
(21) **15/I01362** (22) 09.09.2013
(31) 61/721,296 (32) 01.11.2012
(33) US (85) 29.05.2015
(86) PCT/US2013/058775
(73) Spektra Sistems Korporeýşn (US)
Спектра Систем Корпорейшн (US)
Spectra Systems Corporation (US)
(72) Lawandi Nabil M.(US)
Лаванди Набил М.(US)
Lawandy Nabil M.(US)
(54) Banknotlary we goraglyresminamalary aşa kritik suwuklyk arkaly arassalamagyň usuly we enjamý.
Способиустройство для очистки банкнот и защищенных документов сверхкритической жидкостью.
Themethodanddeviceforcleaningofbanknotesan dsecureddocumentsbysupercriticalfluid.
(57) 1. Способ очистки защищенного средства от загрязнений, включающий подложку, визуальные данные и элементы защиты посредством его обработки жидкостными растворителями, *отличающийся* тем, что очистку ведут посредством воздействия на защищенный документ сверхкритической жидкости при температуре, давлении и продолжительности времени, достаточном для очистки подложки без нарушения ее элементов защиты и визуальных данных, причем очистку подложки, содержащей одно или более загрязняющих веществ осуществляют путем их удаления из подложки в сверхкритическую жидкость.
2. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что визуальные данные содержат изображение, информацию аутентификации, или и то, и другое.
3. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что одно или более веществ содержат вызывающие загрязнения вещества, нежелательные примеси, кожный жир, патогенные микроорганизмы или любое их сочетание.
4. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что, по меньшей мере, одно или более веществ являются растворимыми в сверхкритической жидкости.
5. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что воздействие на защищенный документ

сверхкритической жидкостидопол-нительно включает ее протекание вокруг защищенного средства и через него.

6. Способ по п. 5, *отличающийся* тем, что протекание сверхкритической жидкости сопровождают встряхиванием в ней защищенного средства.
7. Способ по п. 5, *отличающийся* тем, что протекание сверхкритической жидкости сопровождают ее перемешиванием.
8. Способ по п. 5, *отличающийся* тем, что протекание сопровождают распространением ультразвуковых волн через сверхкритическую жидкость.
9. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что процесс очистки защищенного средства включает его обеззараживание.
10. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что сверхкритическая жидкость содержит диоксид углерода CO₂.
11. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит ионную жидкость или другой газ.
12. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что дополнительно включает определение пригодности защищенного средства для его очистки.
13. Способ по п. 12, *отличающийся* тем, что определение пригодности осуществляют посредством сканирования защищенного средства для получения информации относительно одного или нескольких его элементов защиты и определения их соответствия одному или более заранее заданным критериям.
14. Способ по п. 13, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень износа защищенного средства.
15. Способ по п. 13, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень истрапанности защищенного средства.
16. Способ по п. 13, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень граффити на защищенном средстве.
17. Способ по п. 13, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень загрязнения защищенного средства.
18. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что дополнительно включает аутенти-фикацию защищенного средства.

19. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что дополнительно включает введение в сверхкритическую жидкость сепарирующего материала для удаления, по меньшей мере, части одного или более веществ из сверхкритической жидкости.
20. Способ по п. 19, *отличающийся* тем, что сепарирующий материал имеет большую площадь поглотительной поверхности.
21. Способ по п. 19, *отличающийся* тем, что в качестве сепарирующего материала используют коллоидный диоксид кремния.
22. Способ по п. 1, *отличающийся* тем, что процесс очистки защищенного средства от загрязняющих веществ осуществляют при давлении от 1000 до 2000 psi, температуре от 25°C до 60°C и продолжительности времени очистки от 30 минут до 12 часов.
23. Способ очистки множества защищенных средств, каждое из которых содержит подложку, визуальные данные и элементы защиты, *отличающийся* тем, что защищенные средства подвергают вначале сортировке на основе одного или более заранее заданных критериев, после чего обрабатывают сверхкритической жидкостью при температуре, давлении и продолжительности времени, достаточном для очистки подложки без повреждения элементов защиты и визуальных данных защищенного средства, причем очистку подложки осуществляют посредством удаления из нее одного или более загрязняющих веществ в сверхкритическую жидкость.
24. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что визуальные данные в защищенном средстве содержат изображение, информацию аутентификации, или и то, и другое.
25. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что защищенные средства содержат вызывающие загрязнение вещества, в том числе нежелательные примеси, кожный жир, патогенные микроорганизмы или любое их сочетание.
26. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что, по меньшей мере, одно или более загрязняющих веществ являются растворимыми в сверхкритической жидкости.
27. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что воздействие на защищенные средства сверхкритической жидкости дополнительно включает ее протекание вокруг и через них.
28. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что процесс очистки защищенных средств включает их обеззараживание.
29. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что сверхкритическая жидкость содержит диоксид углерода CO₂.
30. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит ионную жидкость или другой газ.
31. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что сортировку защищенных средств осуществляют посредством сканирования для определения соответствия их защитных элементов заранее заданным критериям.
32. Способ по п. 31, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень износа защищенных средств.
33. Способ по п. 31, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень истрапанности защищенных средств.
34. Способ по п. 31 *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень граффити на защищенных средствах.
35. Способ по п. 31, *отличающийся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень загрязнения защищенных средств.
36. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что дополнительно включает аутентификацию защищенных средств.
37. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что дополнительно включает введение в сверхкритическую жидкость сепарирующего материала для удаления, по меньшей мере, части одного или более веществ из сверхкритической жидкости.
38. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что дополнительно включает рециркуляцию сверхкритической жидкости.
39. Способ по п. 23, *отличающийся* тем, что процесс очистки защищенных средств от загрязняющих веществ осуществляют при давлении от 1000 до 2000 psi, температуре от 25°C до 60°C и продолжительности времени очистки от 30 минут до 12 часов.
40. Устройство для очистки защищенного средства, содержащего подложку, визуальные данные и элементы защиты, *отличающееся* тем, что включает камеру, содержащую сверхкритическую жидкость при определенной температуре, давлении и продолжительности времени, достаточном для эффективной очистки подложки без повреждений ее элементов защиты и визуальных данных, причем расположенная в камере конструкция для закрепления защищенного средства исполнена с возможностью циркуляции сверхкритической жидкости через, и

вокруг защищенного средства для удаления из него одного или более загрязняющих веществ в сверхкритическую жидкость.

41. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что дополнительно содержит механизм перемешивания для циркуляции сверхкритической жидкости в камере через, и вокруг защищенного средства.

42. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что конструкция для закрепления защищенного средства содержит лоток.

43. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что визуальные данные в защищенном средстве содержат изображение, информацию аутентификации, или и то, и другое.

44. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что защищенное средство содержит вызывающие загрязнение вещества, нежелательные примеси, кожный жир, патогенные микроорганизмы или любое их сочетание.

45. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что, по меньшей мере, одно или более загрязняющих веществ являются растворимыми в сверхкритической жидкости.

46. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что процесс очистки защищенного документа включает его обеззараживание.

47. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость содержит диоксид углерода CO₂.

48. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит ионную жидкость или другой газ.

49. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит сепарирующий материал для удаления, по меньшей мере, части одного или более веществ из сверхкритической жидкости.

50. Устройство по п. 40, *отличающееся* тем, что процесс очистки защищенного средства от загрязняющих веществ осуществляют при давлении от 1000 до 2000 psi, температуре от 25°C до 60°C и продолжительности времени очистки от 30 минут до 12 часов.

51. Устройство для очистки множества защищенных средств, каждое из которых включает подложку, визуальные данные и элементы защиты, *отличающееся* тем, что включает сортирующее устройство для определения соответствия одного или более свойств защищенных средств одному или более заранее заданным критериям; конструкцию для закрепления защищенных средств, которые удовлетворяют одному или более заранее заданным

критериям, и камеру, содержащую сверхкритическую жидкость при определенной температуре, давлении и продолжительности времени, достаточном для эффективной очистки подложки без повреждения элементов защиты и визуальных данных защищенных средств, причем расположенная в камере конструкция для закрепления защищенных средств исполнена с возможностью циркуляции сверхкритической жидкости через, и вокруг защищенных средств для удаления из них одного или более загрязняющих веществ в сверхкритическую жидкость.

52. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что дополнительно содержит механизм перемешивания для циркуляции сверхкритической жидкости в камере через и вокруг защищенных средств.

53. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что конструкция, для закрепления защищенных средств, включает лоток.

54. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что визуальные данные в защищенных средствах включают изображение, информацию для аутентификации, или и то, и другое.

55. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что защищенные средства содержат вызывающие загрязнение вещества, нежелательные примеси, кожный жир, патогенные микроорганизмы или любое их сочетание.

56. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что, по меньшей мере, одно или более загрязняющих веществ являются растворимыми в сверхкритической жидкости.

57. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что очистка защищенных средств включает их обеззараживание.

58. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость содержит диоксид углерода CO₂.

59. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит ионную жидкость или другой газ.

60. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что сверхкритическая жидкость дополнительно содержит сепарирующий материал для удаления, по меньшей мере, части одного или нескольких веществ из сверхкритической жидкости.

61. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень износа защищенных средств.

62. Устройство по п. 51, *отличающееся* тем, что заранее заданные критерии

включают допустимую степень истрапанности защищенных средств.

63. Устройство по п. 51, **отличающееся** тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень граффити на защищенных средствах.

64. Устройство по п. 51, **отличающееся** тем, что заранее заданные критерии включают допустимую степень загрязнения защищенных средств.

65. Устройство по п. 51, **отличающееся** тем, что заранее заданные критерии включают аутентификацию защищенных средств.

66. Устройство по п. 51, **отличающееся** тем, что процесс очистки защищенных средств от загрязняющих веществ осуществляют при давлении от 1000 до 2000 psi, температуре от 25°C до 60°C и продолжительности времени очистки от 30 минут до 12 часов.

67. Способ восстановления материала, содержащего, по меньшей мере, одно изображение, живописную текстуру и оттиск, **отличающееся** тем, что упомянутый материал подвергают воздействию сверхкритической жидкости при температуре, давлении и продолжительности времени, достаточном для очистки материала без повреждений изображения, живописной текстуры или оттиска, причем очистка материала, включает удаление одного или более загрязняющих веществ из материала в сверхкритическую жидкость.

68. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что материал представляет собой документ, содержащий оттиск.

69. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что материал представляет собой произведение искусства.

70. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что произведение искусства представляет собой картину, имеющую живописную структуру.

71. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что материал содержит вызывающие загрязнение вещества, нежелательные примеси, кожный жир, патогенные микроорганизмы или любое их сочетание.

72. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что сверхкритическая жидкость содержит диоксид углерода CO₂.

73. Способ по п. 67, **отличающийся** тем, что очистку защищенных средств от загрязняющих веществ осуществляют при давлении от 1000 до 2000 psi, температуре от 25°C до 60°C и продолжительности времени очистки от 0,5 до 12 часов.

B65

(51)	B65G 53/24 B65G 53/60 B65G 53/42 B65G 53/62	(11)	607
(21)	15/I01382	(22)	15.11.2013
(85)	12.10.2015	(86)PCT/TR2013/000345	
(87)	WO 2015/072935 A1		
(73)	Ýigitler Tekstil Sanayi we Tikaret A.Ş. (TR) Йигитлер Текстил Санайи ве Тикарет А.Ш. (TR)		
(72)	Yigitler Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.(TR) Kale Ýengin (TR)		
	Kuýumcu Ismail Faruk(TR) Кале Енгин (TR)		
	Kuýumcu Ismail Faruk (TR) Kale Engin (TR)		
(54)	Pagtany eltip berýän gural. Подающее хлопок устройство. Cotton feeding unit.		
(57)	1. Подающее хлопок устройство для забора хлопковых груд и их очистки от инородных тел, таких как пыль, частицы почвы и камни, включающее всасывающую трубу для забора и перемещения хлопка, вытяжной вентилятор, камеру для очистки хлопка, энергетический двигатель и транспортирующий механизм, отличающееся тем, что подающее хлопок устройство содержит мобильный манипулятор, состоящий из воздушной камеры с гибким рукавом, всасывающей хлопок трубы и сопла Вентури, закрепленных на мобильном грузоподъемном механизме, причем гибкий рукав мобильного манипулятора соединен с воздушной камерой посредством углового патрубка, при этом для очистки и перемещения на хлопкоочистительных заводах очищенного хлопка с одного места на другое без причинения ему какого-либо ущерба устройство содержит основной вытяжной центробежный вентилятор, обеспечиваящий создание в устройстве пониженного давления для втягивания хлопка из хлопковых груд через сопло Вентури во всасывающую трубу, причем для очистки хлопка – сырца в процессе его перемещения от пыли, почвенных частиц и камней, устройство снабжено тремя сообщающимися очистными фильтрами, в том числе: - мешотчатым фильтром очистки хлопка от пыли и иных инородных тел, причем мешотчатый фильтр снабжен малым центробежным вытяжным вентилятором, расположенным над сообщающейся с атмосферой выдвижной емкостью, предназначенный для сбора мелкодисперсных пылевидных частиц,		

выделенных из хлопка в процессе его очистки;

- вторичным фильтром очистки хлопка, обеспечивающим оседание пыли в осадочный водный отсек, и предотвращающим ее поступление в окружающую среду, причем вторичный фильтр оборудован поворотной заслонкой для сброса пыли и инородных тел в осадочный водный отсек и снабжен малым центробежным вытяжным вентилятором, расположенным над поворотной заслонкой;

- первичным хлопковым фильтром, оборудованным поворотной заслонкой для сброса очищенного от загрязнений хлопка в накопитель, под которым расположена дополнительная поворотная заслонка для подачи очищенного хлопка на ленту транспортирующего конвейера, служащего для подачи сброшенного на него хлопка в бунты, либо к оборудованию для его дальнейшей переработки или к торговой компании;

2. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что для передвижения на новую позицию, в том числе по железнодорожной колее, устройство оборудовано шасси линейного перемещения, снабженного, опирающимися на колеса стойками, при этом первичный хлопковый фильтр расположен между колесами шасси, а вторичный фильтр и расположенный рядом с ним на установочной площадке мешотчатый фильтр опираются на одно из боковых колес устройства;

3. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что нижерасположенная часть мешотчатого фильтра снабжена расположенной над выдвижной емкостью ячеистой перегородкой, предотвращающей попадание частичек хлопка в упомянутую емкость;

4. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что нижерасположенная часть вторичного фильтра имеет ячеистую перегородку, предотвращающую попадание частичек хлопка в осадочный водный отсек;

5. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что первичный хлопковый фильтр снабжен сообщающейся с атмосферой малым центробежным вытяжным вентилятором и соединенным с ним отсеком сбора пыли;

6. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что малый центробежный вытяжной вентилятор первичного хлопкового фильтра, а также малые центробежные вытяжные вентиляторы мешотчатого и вторичного

фильтра устроены с возможностью переходов режим создания в устройстве попеременного пониженного и повышенного давления, обеспечивающего очистку конструктивных элементов устройства от осевшей на них пыли;

7. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что грузоподъемный механизм мобильного манипулятора выполнен с возможностью перемещения в любом направлении и перевода при необходимости мобильного манипулятора в горизонтальное или иное положение;

8. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что устройство снабжено приборами обеспечивающими работу устройства в автоматическом режиме, в том числе автоматического попеременного включения и выключения основного и малых центробежных вытяжных вентиляторов, открытия и закрытия поворотных заслонок, сбрасывающего хлопка из накопителя на ленту транспортирующего конвейера и забора мобильным манипулятором очередной заданной порции хлопка из хлопковой груды;

9. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что сопло Вентури выполнено с возможностью отделения хлопка от микронной и субмикронной пыли за счет его интенсивного дробления и вспушивания скоростным воздушным потоком в турбулентном режиме в процессе перемещения во всасывающей трубе и воздушной камере с гибким рукавом;

10. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что мобильный манипулятор устройства выполнен с возможностью вводить захватные элементы непосредственно в хлопковую груду (15) и, если она слежалась, производить ее разрыхление;

11. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что поворотная заслонка заполняемого накопителя снабжена приспособлением для точного сброса очищенного хлопка на ленту транспортирующего конвейера;

12. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что устройство выполнено с возможностью удаления загрязнений из выдвижной емкости мешотчатого фильтра, осадочного водного отсека вторичного фильтра и отсека для сбора пыли первичного хлопкового фильтра в автоматическом режиме.

13. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что оно выполнено с возможностью совместного использования с устройствами джинирования хлопка, а

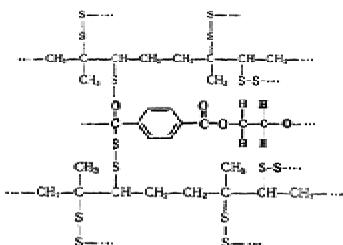
также для выполнения иных технологических процедур, в том числе для сортировки сырьевого материала перед его направлением на дальнейшую переработку.

14. Подающее хлопок устройство по п. 1, отличающееся тем, что транспортирующий хлопок конвейер исполнен с возможностью доставки и складирования хлопка в бунты повышенной высоты.

15. Подающее хлопок устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что на внешней поверхности мешотчатого фильтра, осадочного водного отсека вторичного фильтра и отсека для сбора пыли первичного фильтра имеются электро-вибраторы

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C

- (51) **C08L 53/02** (11) **608**
C08K 5/40
C08K 5/43
C08K 13/02
(21) **15/I01389** (22) 12.11.2015
(76) Rizaýew Eldar Guseýnowiç (TM)
Ризаев Эльдар Гусейнович (TM)
Rizayev Eldar Guseynovich (TM)
(54) "DANPOL" polimer-rezinkompozisiýa we onuň alnyş usuly.
Полимер-резиновая композиция «ДАНПОЛ» и способ ее получения.
Polymer-rubber composition "DANPOL" and its method of producing.
(57) 1. Полимер-резиновая композиция, содержащая вулканизированный каучук в виде резиновой крошки и полимерное связующее, **отличающееся** тем, что в качестве полимерного связующего используется линейный термопластичный полизифир полиэтилентерефталата (ПЭТ) в виде измельченной ПЭТ-дробленки, причем конечным продуктом взаимодействия резиновой крошки с ПЭТ-дробленкой переведенной, в термо-пластичную фазу является полимер-резиновая композиция «ДАНПОЛ» общей формулы:



5. Способ получения полимер-резиновой композиции «ДАНПОЛ» по п. 4, **отличающийся** тем, что процесс сополимеризации вулканизированного

2. Полимер-резиновая композиция «ДАНПОЛ» по пункту 1, **отличающаяся** тем, что в качестве вулканизированного каучука используют резиновую крошку в количестве 60 – 90 масс. % от общего состава композиции с размерами зерен 0,1 – 10,0 мм, более предпочтительно с размерами зерен 0,1 мм – 5,0 мм, полученную из подлежащих утилизации изношенных шин транспортных средств;

3. Полимер-резиновая композиция «ДАНПОЛ» по пункту 1, **отличающаяся** тем, что в качестве полимерного связующего компонента используют ПЭТ-дробленку в количестве 10 – 40 масс. % от общего состава композиции с размерами зерен от 0,1 – 5,0 мм, более предпочтительно с размерами зерен 0,1 мм – 3,0 мм, полученную из отработанных и подлежащих утилизации ПЭТ емкостей

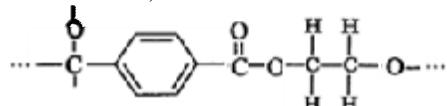
4. Способ получения полимер-резиновой композиции «ДАНПОЛ» включающая дезинтегрирование изношенных шин до состояния резиновой крошки, ее перемешивания с полимер-связующим компонентом, нагрева смеси этих компонентов и последующим проведением процесса сополимеризации вулканизированного каучука резиновой крошки с полимер-связующим компонентом, **отличающийся** тем, что в качестве полимер-связующего компонента используют ПЭТ-дробленку в соотношении 10 – 40 масс. % на 60 – 90 масс. % резиновой крошки, причем процесс сополимеризации резиновой крошки с ПЭТ-дробленкой ведут путем постепенного поэтапного увеличения температуры смеси этих компонентов, при этом на первом этапе в зависимости от условий проведения процесса сополимеризации температуру смеси доводят до 140-160оС в течении приблизительно от 7 до 30 минут, затем на втором этапе температуру смеси увеличивают до 220 - 240оС в течении приблизительно от 15 до 60 минут, после чего на третьем этапе производят плавное понижение температуры смеси до 180 - 200оС в течении приблизительно от 7 до 20 минут с проведением при этой температуре процесса сополимеризации компонентов реакционной смеси;

каучука резиновой крошки с ПЭТ-дробленкой осуществляют путем повышения температуры реакционной смеси до значений при которых

начинается «расшивка» поперечных дисульфидных «мостиков» в полимолекулах резины $(-\text{S}-) \longrightarrow (-\text{S}^-\text{S}^-)_a$ а также «расшивка» одной из двух двойных связей углерод – кислород в карбонильной группе молекул ПЭТ



с образованием двух открытых одинарных связей повышенной реакционной способности,



и появлением новых поперечных связей между атомами углерода принадлежащих с

одной стороны молекулам ПЭТ, а с другой молекулам вулканизированной резины:



с последующим понижением температуры до значений, ведущих к поперечной «шивке» между собой атомов линейных полимерных молекул резины и ПЭТ посредством образования поперечных сульфидных «мостиков» в полимолекулах резины между атомами: сера – кислород и сера – углерод в местах, где произошла «расшивка» карбонильной группы в молекулах ПЭТ.

1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar
1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана
1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

- (51) **A01B 79/02** (11) **708**
(21) **16/I01413** (22) 05.04.2016
(76) Myratberdiýew Yagmyr(TM)
Žarkow Wýaçeslaw Wasilýewiç (TM)
Мыратбердиев Ягмыр(ТМ)
Жарков Вячеслав Васильевич(ТМ)
Myratberdiyev Yagmyr(TM)
Zharkov Vyacheslav Vasilyevich(TM)
(54) Oazis çägeleriň rekultiwasiýasy.
Рекультивация оазисных песков.
Reclaiming oasis sands.
(57) Рекультивация оазисных песков выравниванием смешанных пригодных и непригодных слоев почвы и образование плодородного слоя почвы в зоне корневых частей сельскохозяйственных растений **отличающийся тем, что** укладывается органическое удобрения 20 т/га, минерального удобрения мелиорант 8 т/га, гипс 4 т/га и вспашка 40-45 сантиметр с оборотом пласта и посевом верблюжьей колючки.
-
- (51) **A01C 23/04** (11) **718**
A01G 25/02
(21) **16/I01396** (22) 08.01.2016
(76) Hommadow Gurbanýaz(TM)
Хоммадов Гурбаняз (ТМ)
Hommadow Gurbanyaz(TM)
(54) Damjalaýyn suwaryş ulgamynnda suwaryş suw bilen himizirleýji serişde salyjy gurluş.
Устройство для внесения средств химизации с поливной водой на системах капельного орошения.
Device for injection of chemicalizationagents with spray water on the systems of drip irrigation.
(57) 1. Устройство для внесения средств химизации с поливной водой на системах капельного орошения, содержащее оросительную сеть с головным узлом, обеспечивающим режим дискретного полива, расходно-накопительный бак для удобрений, соединительную и трубопроводную арматуру, дозатор расхода растворов удобрений выполненный в виде ёмкости с датчиками регулировки его рабочего объема, который гидравлически связан с растворонакопительным баком, соединенным с головным узлом оросительной системы посредством

трубопровода, обеспечивающего чередование циклов подвода воды с отводом растворов средств химизации, при этом дно накопителя находится на отметке расположенной ниже, чем дно реактора, обеспечивая самотёчный слив воды из реактора в накопитель до отметки уровня воды в накопителе при которой срабатывает насос и водный раствор из накопителя, посредством регулирующих клапанов, перекачивают в реактор вместо дозатора расхода растворов удобрений, обогащение раствора питательными элементами производят в реакторе, выполненном в виде открытого резервуара, на дне которого расположены перфорированные трубы, устьевая часть которых выходит в накопитель **отличающееся тем, что** реактор с накопителем совмещен, где нижняя часть как накопитель имеет меньшую диаметру, между ними установлена перфорированная перегородка с водоприемником, при этом к накопителю подведена всасывающая труба насоса и к реактору нагнетающая труба насоса.

2. Устройство по п.1 **отличающееся тем, что** оно снабжено ёмкость-отстойником который имеет сообщение с реактором накопителем, подводящей трубой системы капельного орошения, накопительной частью реактора посредством всасывающей и нагнетающей трубы насоса и имеет возможность перевода в промывной режим.
3. Устройство по п.1 **отличающееся тем, что** оно может иметь дополнительную ёмкость для свободного слива жидкости из накопительной части реактора, а для перевода его на промывной режим установлена дополнительная соединительная трубка между накопителем и нагнетающей трубкой насоса, при этом жидкость может перекачиваться из дополнительной ёмкости в ёмкость - отстойник и из него в систему.

-
- (51) **A01G 25/09** (11) **713**
B05B 1/18
(21) **15/I01337** (22) 31.03.2015
(73) Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM)
Оvezow Равиль Джумагелдиевич(ТМ)
Ovezov Ravil (TM)
(72) Öwezowa Gurbangözel (TM)
Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM)
Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM)
Öwezowa Roza Rawilýewna(TM)

<p>Kuliýewa Leýla Rawilýewna(TM) Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM) Arşimow Döwlet Temirowiç (TM) Abdyew Agajan Muhammetgylyjowiç (TM) Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM) Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM) Durdyew Myrat Agamyadowiç (TM) Söýünöw Perman Halmämmedowiç (TM) Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM) Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM) Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM) Nemedow Agamyrat Geldimyadowiç (TM) Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM) Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM) Şammedow Merdan Nazarowiç (TM) Оvezova Kurbangozel(ТМ) Оvezov Ravиль Djumageldievich(ТМ) Оvezova Maya Ravильевна (ТМ) Оvezova Rоза Ravильевна (ТМ) Кулыева Leyla Ravильевна (ТМ) Оvezov Ataberdi Ravильевич (ТМ) Аршимов Довлет Темирович (ТМ) Абдыев Агаджан Мухамметкльчевич (ТМ) Шагылыджов Хеким Какадурдыевич (ТМ) Нурыева Розыгуль Акмурадовна (ТМ) Дурдыев Мурад Агамурадович (ТМ) Суюнов Перман Халмамедович (ТМ) Суйналиев Курбанмамет (ТМ) Атабаев Шазада Джумасахедович (ТМ) Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (ТМ) Немедов Агамырат Гелдимурадович(ТМ) Ашыров Сердар Чашемович (ТМ) Ашыров Азamat Алтыбаевич (ТМ) Шаммедов Мердан Назарович (ТМ) Ovezova Kurbangozel (TM) Ovezov Ravil (TM) Ovezova Maya (TM) Ovezova Roza (TM) Kulyyeva Leyla (TM) Ovezov Ataberdi (TM) Arshimov Dovlet (TM) Abdiyev Agajan(TM) Shagylyjov Hekim (TM) Nuriyeva Rozygul (TM) Durdiyev Murad (TM) Soyunov Perman (TM) Suynaliyev Gurbanmammet (TM) Atababayev Shazada (TM) Rejepmyradow Hydryberdi (TM) Nemedov Agamyrat(TM) Ashyrov Serdar(TM) Ashyrow Azamat(TM) Shammedov Merdan (TM)</p> <p>(54) Marker çukurlary çekmegini usuly we ony ýerine ýetirýän enjam. Способ нарезки маркерных колей и устройство для его осуществления.</p>	<p>Method of cutting marker track and device for its implementation.</p> <p>(57) 1. Способ нарезки маркерных колей, включающий предварительно отмеченные маркерные следы, по которым с разворотами перемещается посевной (пропашной) агрегат с маркером; взаимно-противоположные по направлению рабочие ходы; холостые ходы членоком или загонами на поворотной полосе, не пересекающие рабочие ходы и маркерные следы; а также не урожайную поворотную полосу, отличающейся тем, что рабочие ходы выполнены без разворотов, в одном направлении, равнодалёными от маркерного следа, а холостые на посейной площади, урожайными, пересечением маркерного следа.</p> <p>2. Устройство для осуществления способа, включающее маркерный агрегат с мобильным средством и колеообразователем в виде спаренных маркерных бороздорезов, отличающееся тем, что выполнено воедино с агрегатом, перемещающимся по предварительно нарезанным маркерным следам, автономным, динамически нагруженным, безопорным, рыхляще-уплотняющим колеообразователем – катком – жёлобом.</p> <hr/> <p>(51) A01K 67/033 (11) 716 (21) 16/I01441 (22) 07.09.2016</p> <p>(73) Berdiýew Döwlet Annageldiyewiç(TM) Бердыев Довлет Аннагельдыевич (ТМ) Berdiyev Dovlet Annageldiyevich(TM) Berdiýew Döwlet Annageldiyewiç(TM) Bazarowa Ogul Jamal (TM) Бердыев Довлет Аннагельдыевич (ТМ) Базарова Огуль Джамал(ТМ) Berdiyev Dovlet Annageldiyevich (TM) Bazarova Ogul Jamal (TM)</p> <p>(72) Biogumusy almagyň usuly we gyzyl kaliforniya ýagyş (kompost) gurçuklaryň gibridiniň ýasaýuş gurşawyndan bölünip aýrylmasy. Способ получения биогумуса и отделения гибридов красных калифорнийских дождевых (компостных) червей от среды обитания.</p> <p>(54) Method of producing vermicompost and separating hybrids of red Californian earthworms from habitat.</p> <p>(57) 1. Способ получения биогумуса, включающеев себя метод вермикомпостирования - процесса биоокисления и стабилизации органических материалов в результате совместной деятельности компостных червей и мезофильных микроорганизмов, отличающейся тем, что устраняется процесс термической</p>
--	--

обработки субстрата, также субстрат в ускоренном способе подается червям без ферментации.

2. Способ отделения гибридов красных калифорнийских дождевых (компостных) червей от среды обитания **отличающейся тем, что** способ включает в себя использование полиэтиленовой сетки с размером ячеек около 10 мм², натянутой на деревянные рамки, размером высотой 30 см длиной 150 см., увеличивается площадь соприкосновения субстратов с обеих сторон примыкающих к сетке.

A61

- (51) **A61B 5/0205** (11) **715**
 (21) **15/I01393A** (22) 25.12.2015
 (76) Muhammetgulyýewa Orazgül Saparowna (TM)
 Мухамметгулыева Оразгуль Сапаровна (TM)
 Muhammetgulyieva Orazgul Saparovna (TM)
 (54) Yüregiň aritmiki keselinde miokardyň elektriki durnuksyzlygynyň anyklaýuš usuly.
 Способ диагностики электрической нестабильности миокарда при аритмической болезни сердца.
 The method of the diagnostics to electrical instability of the myocardium of arrhythmic disease of heart.
 (57) Способ диагностики электрической нестабильности миокарда при аритмической болезни сердца, с включением регистрации ЭКГ покоя, эхокардиографии, суточного мониторирования ЭКГ, электрофизиологического исследования сердца и посиндромной клинической оценки тяжести состояния пациентов, **отличающийся тем, что** кардиологическому пациенту с желудочковой аритмией и различными нарушениями в проводящей системе сердца проводится комплексное обследование: в первый день обследования проводится тщательный опрос и уточнение аритмологического анамнеза и проводятся элекротокардиография (ЭКГ) покоя, далее эхокардиография (ЭхоКГ) и суточное мониторирование ЭКГ (СМ ЭКГ); на следующий день по завершении СМ ЭКГ и посиндромной оценки тяжести состояния пациентов, проводится электрофизиологическое (ЭФ) исследование сердца путем проведения чреспищеводной электростимуляции левого предсердия.

- (51) **A61B 6/02** (11) **709**
 (21) **15/I01349** (22) 17.04.2015
 (76) Berdiýewa Enejan Bäşıyewna (TM)

- (54) Бердыева Энежан Бяшиевна (TM)
 Berdiyeva Enejan (TM)
 Ilkinji osteoporozuň toplumlaýyn anyklaýuš usuly.
 Способ комплексной диагностики первичного остеопороза.
 Method of the complex diagnostic primary osteoporosis.
 (57) Способ комплексной диагностики первичного остеопороза включающий, стандартный метод обследования, такие как рентген, клинико-лабораторные исследования крови, КТ и МРТ позвоночника **отличающейся тем, что** применяется модифицированный FRAX метод последующей остеоденситометрией.

- (51) **A61B17/00** (11) **711**
 (21) **15/I01370** (22) 08.07.2015
 (73) Bäşimow Gurbanbaý Osmanoviç (TM)
 Бяшимов Гурбанбай Османович (TM)
 Bashimov Gurbanbay (TM)
 (72) Bäşimow Gurbanbaý Osmanoviç (TM)
 BäşimowMaksat Gurbanbaýewiç (TM)
 Бяшимов Гурбанбай Османович (TM)
 Бяшимов Максат Гурбанбаевич(TM)
 Bashimov Gurbanbay (TM)
 Bashimov Maksat(TM)
 Aşgazanyň diwarynda kombinirlenen proksimal newrotomiýausuly.
 Способ комбинированной проксимальной невротомии на желудке.
 Method of combined proximal neurotomy on the stomach.
 (57) Способ комбинированной проксимальной невротомии на желудке **отличающаяся тем, что**, с целью полного рассечения внутристеночных ветвей блуждающего нерва, предупреждения реиннервации, моторно-эвакуаторных нарушений, нарушений функции поджелудочной железы и кишечника на передней стенке желудка производится субмукозная, а на задней стенке желудка селективная проксимальная невротомия для полного рассечения ветвей блуждающего нерва и с целью сохранения полной иннервации органов расположенных ниже желудка, при этом для предупреждения ишемии стенки желудка желудочно-сальниковые артерии сохраняются.

- (51) **A61P 35/00** (11) **717**
A61N5/10
 (21) **15/I01369** (22) 06.07.2015
 (76) Garýagdyýew Merdan Çerkezoviç (TM)
 Гарягдыев Мердан Черкезович (TM)
 Garyagdyyev Merdan (TM)

- (54) Öýkeniň howply täze döremelerini bejeriş usuly.
 Способ лечения рака лёгких.
 Method of treating lung cancer.
- (57) Способ лечения рака легких, включающий проведение специфической лекарственной терапии, которую осуществляют в два этапа по 5 дней, с интервалом в 21 день, проведение химиотерапии посредством внутриартериального введения химиопрепарата с последующей лучевой терапией, **отличающейся тем, что** курс химиотерапии проводят в/в введением в качестве радиосенсибилизатора кемоплата в дозе 50 мг/м² в 1,2,3 дни и суммарной дозе - 150мг ис одновременно мультифракционной лучевой терапией по 1,2 Гр, в режиме облучения 2 раза в день и суммарной дозе 60-65 Гр.
-

- (51) **A61P 35/02** (11) **714**
A61K 38/21
- (21) **15/I01339** (22) 01.04.2015
- (76) Tokarowa Baýramgül Çaryýewna (TM)
 Токарова Байрамгуль Чарыевна (TM)
 Tokarova Bayramgul (TM)
- (54) Leýkozlarda gaýra üzülmeleri bejermek üçin usul we serişde.
 Средство и способ для лечения осложнений при лейкозах.
 Remedy and method of treatment complications at leucosis.
- (57) 1. Способ лечения осложнений при лейкозах применением отвара из сухих перегородок грецкого ореха 1 ст.л. 2-4 раза в день **отличающейся тем, что** 10 гр. перегородок грецкого ореха заливается 40% спиртом, в течении 10-12 дней отстаивается в темном месте и применяется при лейкопении и стоматите.
 2. Средство по п.1 **отличающейся тем, что** 0,5 стакана сухих перегородок грецкого ореха заваривать 0,5 литрами кипяченной воды, отстаивать 30 минут, процедить и применять по 0,5 стакана настоя за 30 минут до еды.
-

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B05

- (51) **B05B 1/18** (11) **710**
- (21) **15/I01341** (22) 07.04.2015
- (73) Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM)
 Оvezov Ravil Джумагелдиевич (TM)
 Ovezov Ravil (TM)
- (72) Öwezowa Gurbangözel (TM)
 Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM)
 Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM)

Öwezowa Roza Rawilýewna(TM)
 Kuliýewa Leýla Rawilýewna (TM)
 Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)
 Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)
 Abdyew Agajan Muhammetglyjowiç (TM)
 Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)
 Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)
 Durdyew Myrat Agamyadowiç (TM)
 Söýünnow Perman Halmammedowiç (TM)
 Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)
 Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)
 Rejepmyadow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)
 Nemedow Agamyrat Geldimyadowiç (TM)
 Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)
 Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)
 Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)
 Оvezova Kurbangozel (TM)
 Оvezov Ravil Џумагелдиевич(TM)
 Оvezova Maya Ravil'evna (TM)
 Оvezova Rоза Ravильевна (TM)
 Кулыева Лейла Ravильевна (TM)
 Оvezov Ataberdi Ravильевич (TM)
 Аршимов Довлет Темирович (TM)
 Абдыев Агаджан Мухамметкльчевич (TM)
 Шагылдыков Хеким Какадурдыевич (TM)
 Нурыева Розыгуль Акмурадовна (TM)
 Durdyev Murad Agamuradovich (TM)
 Суюнов Перман Халмамедович (TM)
 Суйналиев Курбанмамет (TM)
 Атабабаев Шазада Джумасахедович (TM)
 Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (TM)
 Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM)
 Aşyrov Serdar Çashemovic (TM)
 Aşyrov Azamat Altýbaevic (TM)
 Шаммедов Мердан Назарович (TM)
 Ovezova Kurbangozel (TM)
 Ovezov Ravil (TM)
 Ovezova Maya (TM)
 Ovezova Roza (TM)
 Kulyyeva Leyla (TM)
 Ovezov Ataberdi (TM)
 Arshimov Dovlet (TM)
 Abdiyev Agajan(TM)
 Shagylyjov Hekim (TM)
 Nuriyeva Rozygul (TM)
 Durdiyev Murad (TM)
 Soyunov Perman (TM)
 Suynaliyev Gurbanmammet (TM)
 Atababayev Shazada (TM)
 Rejepmyradov Hydryberdi (TM)
 Nemedov Agamyrat(TM)
 Ashyrov Serdar(TM)
 Ashyrow Azamat(TM)
 Shammedov Merdan (TM)
 (54) Emeli ýagyş ýagdyrýan desganyň oturtgyjy.
 Насадка дождевального агрегата.
 Sprinkler of center pivot.

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_9_2017
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

(57) Насадка дождевального агрегата, включающий закреплённый за торцевым отверстием сопла концевого водовода насадок, дефлектор которого выполнен составным из обращённых выпуклостями к корпусу насадка изогнутой пластины и расположенным за ней конусом, **отличающийся тем, что** дефлектор выполнен с вырезами треугольного остроугольного профиля в изогнутой пластине и в конусе, постепенно уменьшающимися к вершине, а также полым полу-конусом, отсечённым по оси перпендикулярной к водному потоку плоскостью.

(51) **B05B 1/18** (11) **720**
(21) **15/I01343** (22) 08.04.2015
(73) Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)
Оvezov Ravиль Джумагелдиевич (TM)
Ovezov Ravil (TM)
(72) Öwezowa Gurbangözel (TM)
Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)
Öwezowa Maýa Rawilýewna (TM)
Öwezowa Roza Rawilýewna (TM)
Kuliýewa Leýla Rawilýewna (TM)
Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)
Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)
Abdyew Agajan Muhammetglyjowiç (TM)
Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)
Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)
Durdyew Myrat Agamyradoviç (TM)
Söýünnow Perman Halmämmedowiç (TM)
Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)
Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)
Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)
Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)
Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)
Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)
Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)
Оvezova Курбангозель (TM)
Оvezов Ravиль Джумагелдиевич(TM)
Оvezова Мая Равильевна (TM)
Оvezова Роза Равильевна (TM)
Кулыева Лейла Равильевна (TM)
Оvezов Атаберди Равильевич (TM)
Аршимов Довлет Темирович (TM)
Абдыев Агаджан Мухамметкльчевич (TM)
Шагыльджов Хеким Какадурдыевич (TM)
Нурьеева Розыгуль Акмурадовна (TM)
Дурдыев МурадАгамурадович (TM)
Суюнов Перман Халмамедович (TM)
Суйналиев Курбанмамет (TM)
Атабаев Шазада Джумасахедович (TM)
Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (TM)
Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM)
Ашыров Сердар Чашемович (TM)

Ашыров Азамат Алтыбаевич (TM)
Шаммедов Мердан Назарович (TM)
Ovezova Kurbangozel (TM)
Ovezov Ravil (TM)
Ovezova Maya (TM)
Ovezova Roza (TM)
Kulyyeva Leyla (TM)
Ovezov Ataberdi (TM)
Arshimov Dovlet (TM)
Abdiyev Agajan(TM)
Shagylyjov Hekim (TM)
Nuriyeva Rozygul (TM)
Durdiyev Murad (TM)
Soyunov Perman (TM)
Suynaliyev Gurbanmammet (TM)
Atababayev Shazada (TM)
Rejepmyradov Hydryberdi (TM)
Nemedov Agamyrat(TM)
Ashyrov Serdar(TM)
Ashyrow Azamat(TM)
Şammedow Merdan (TM)
Gyrmancalardan durlanmadyk-filtrlenmedik suvaryş suw bilen mehanizirlenen suvaryşy ýerine ýetirmek için enjam.
Устройство для осуществления механизированного полива неотстоянной- неотфильтрованной от илистых частиц оросительной водой.
Device for mechanized irrigation not defend unfiltered by silt particles irrigation water.
(54) Устройство для осуществления механизированного полива неотстоянной - неотфильтрованной от илистых частиц оросительной водой, включающее промежуточные и концевой водоводы с насадками и торцевое отверстие сопла концевого водовода, **отличающееся тем, что**, промежуточный водовод на стыке с конечным водоводом снизу снабжён сливным дугообразным коллектором, качающейся двухсторонней крышкой и жёлобообразным выдвижным лотком - оросителем.

(51) **B05B 1/18** (11) **721**
(21) **15/I01344** (22) 08.04.2015
(73) Öwezow Rawil Jumageldiyewiç(TM)
Оvezов Ravиль Джумагелдиевич (TM)
Ovezov Ravil (TM)
(72) Öwezowa Gurbangözel (TM)
Öwezow Rawil Jumageldiyewiç(TM)
Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM)
Öwezowa Roza Rawilýewna(TM)
Kuliýewa Leýla Rawilýewna(TM)
Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)
Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)
Abdyew Agajan Muhammetglyjowiç (TM)
Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)
Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)
Durdyew Myrat Agamyradoviç (TM)

Söýünow Perman Halmämmedowiç (TM) Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM) Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM) Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM) Nemedow Agamyrat Geldimyadowiç (TM) Aşyrow Serdar Çäşemowiç (TM) Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM) Şammedow Merdan Nazarowiç (TM) Оvezova Kurbangozel (TM) Оvezov Ravil Djumageldievich(TM) Оvezova Maya Ravidievna (TM) Оvezova Roza Ravidievna (TM) Kulyyeva Leyla Ravidievna (TM) Оvezov Ataberdi Ravidievich (TM) Аршимов Довлет Темирович (TM) Абдыев Агаджан Мухамметклычевич (TM) Шагылъджов Хеким Какадурдыевич (TM) Нурыева Розыгуль Акмурадовна (TM) Дурдыев Мурад Агамурадович(TM) Суюнов Перман Халмамедович (TM) Суйналиев Курбанмамет (TM) Атабаев Шазада Джумасахедович (TM) Реджепмырадов Хыдырберди Нурягдыевич (TM) Немедов Агамырат Гелдимурадович(TM) Ашыров Сердар Чашемович (TM) Ашыров Азamat Алтыбаевич (TM) Шаммедов Мердан Назарович (TM) Ovezova Kurbangozel (TM) Ovezov Ravil (TM) Ovezova Maya (TM) Ovezova Roza (TM) Kulyyeva Leyla (TM) Ovezov Ataberdi (TM) Arshimov Dovlet (TM) Abdiyev Agajan(TM) Shagylyov Hekim (TM) Nuriyeva Rozygul (TM) Durdiev Murad (TM) Soyunov Perman (TM) Suynaliyev Gurbanmammet (TM) Atababayev Shazada (TM) Rejepmyradov Hydryberdi (TM) Nemedov Agamyrat(TM) Ashyrov Serdar(TM) Ashyrow Azamat(TM) Shammedov Merdan (TM) (54) Gyrmancalardan durlanmadyk-filtrlenmedik suvaryş suw bilen mehanizirlenen suvaryşy ýerine ýetirmek üçin enjam. Устройство для осуществления механизированного полива неотстоянной-неотфильтрованной от илистых частиц оросительной водой. Device for mechanized irrigation not defend unfiltered by silt particles irrigation water.	(57) Устройство для осуществления полива неотстоянной - неотфильтрованной от илистых частиц оросительной водой,
--	---

включающее концевой водовод, к которому неразрывно жёстко закреплен торцевой разбрзыватель с эжектором и корректором, *отличающееся тем, что* торцевой разбрзыватель, совместно с эжектором и корректором, выполнен к торцевому отверстию конечного водовода мобильным разворотом вокруг оси вне водного потока, открывающим торцевое отверстие водовода.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E

E21

(51)	E21B47/10	(11)	719
(21)	15/I01381	(22)	15.09.2015
(76)	Hydrygulyýew Bazar (TM) Хыдыркулиев Базар (TM) Hydrykuliев Bazar (TM)		
(54)	Anomal-ýokary öňümlı gazokondensat skwaýnlary we gatlaklary barlamagy amala aşyrmak üçin "NÄZIK-1" enjamı. Установка "НАЗИК-1" для исследования газоконденсатных скважин и пластов с аномально-высоким дебита газоконденсата. Equipment "NAZIK-1" for the research of gas-condensate wells and beds with abnormal high debit gas-condensate.		
(57)	Установка "НАЗИК-1" для исследования газоконденсатных скважин и пластовсаномально-высоким дебита газоконденсата, включающей отбор пробы через вентили высокого давления установленных на фонтанных арматурах, регистрацию газогидродинамических и термодинамических параметров газоконденсатных скважин и пластов <i>отличающейся тем, что</i> отбор пробы производят путем подсоединения патрубков высокого давления МТСУ к вентилю высокого давления до штуцера фонтанной арматуры, а дебита конденсата и газа определяется с помощью дрипа высокого давления, через прувера установленной выходной трубе четырёхсекционной дрипа и МТСУ снабжен барабанным счетчиком ГСБ - 400 с выходным патрубкам для сброса газовой пробы в атмосферу.		

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: H

H01

(51)	H01M 2/10	(11)	712
(21)	14/I01280	(22)	19.12.2011
(31)	2011/08818	(32)	07.09.2011
(33)	TR	(85)	07.04.2014
(86)	PCT/IB2011/055775,		19.12.2011

- (87) WO 2013/034958 A1
(73) Aselsan elektronik sanaýi we tijaret anonim şirketi (TR)
Аселсан электроник санайи ве тиджарет аноним ширкети (TR)
Aselsan elektronik sanayi ve ticaret anonim sirketi (TR)
(72) Piskin, Mehmet Ali (TR)
Пискин, Мехмет Али (TR)
Piskin, Mehmet Ali (TR)
(54) Batareýa sistemasy.
Батарейная система.
A battery system.
(57) 1. Батарейная система (1), в основном содержащая:
- по меньшей мере один батарейный блок (2);
- по меньшей мере одно гнездо (3), выполненное на верхней поверхности батарейного блока (2);
- по меньшей мере один уступ (4), простирающийся от гнезда (3) вверх;
- по меньшей мере одну ручку (5), размещенную в гнезде (3);
- по меньшей мере одну щель (6), с которой находятся в зацеплении концевые части ручки (5), и которая предоставляет возможность горизонтального перемещения и поворачивания ручки (5) при помощи толкающего и тянувшего движений;

отличающаяся тем, что:

- уступ (4) примыкает к гнезду (3), выполнен в виде наклонной поверхности, предоставляет возможность перемещения ручки (5) в вертикальном направлении вверх и образует промежуток между гнездом (3) и ручкой (5), и тем самым предоставляет возможность захватывания ручки (5) пользователем и выдвижения ее из гнезда (3).
 - 2. Батарейная система (1) по п. 1, *отличающаяся тем, что* гнездо (3) выполнено в верхней части батарейного блока (2) и предоставляет возможность прятать ручку (5) путем ее заглубления в батарейный блок (2).
 - 3. Батарейная система (1) по любому из предшествующих пунктов, *отличающаяся тем, что* ручка (5) предназначена для извлечения батарейного блока (2) из места, в котором он установлен, и для его переноски.
 - 4. Батарейная система (1) по любому из предшествующих пунктов, *отличающаяся тем, что* ручка (5) в закрытом положении, то есть при ее размещении в гнезде (3), полностью прилегает к плоской поверхности гнезда (3).
-

II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ /INDUSTRIAL DESIGNS

2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar

2.1. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана

2.1. FG4L The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan

(11) **215** (51) **09-01**
 (21) 1520 0007 (22) 15.06.2015
 (31) 002599670-0001 (32) 17.12.2014
 (33) ЕМ
 (73) SOSYETE DEZ O DE WOLWIK (FR)
 СОСЬЕТЕ ДЕЗ О ДЕ ВОЛЬВИК (FR)
 SOCIETE DES EAUX DE VOLVIC (FR)
 (72) WITALE ROTTÀ, Silwiá (FR)
 ВИТАЛЕ РОТТА, Сильвия (FR)
 VITALE ROTTÀ, Sylvia (FR)
 (54) Çüýše
 Бутылка
 Bottle
 (55)



(57) Бутылка,
характеризующаяся:

- составом композиционных элементов бутылки: корпус, плечики и горловина;
 - выполнением горловины в цилиндрической форме;
 - наличием в верхней части горловины резьбы, а в нижней узкого кольцевого буртика;
 - выполнением плечиков в форме усеченного конуса с выпуклой поверхностью;
 - плавное сопряжение плечиков с цилиндрическим корпусом;
 - наличием на большей части высоты корпуса неглубокого кольцевого трапециевидного углубления;
 - наличием декора на поверхности;
 - пластическим решением основания бутылки с дугообразными углублениями, расположенными через равные интервалы друг от друга по всему периметру основания;
 - наличием кольцевых буртиков сверху снизу трапециевидного углубления;
 - выполнением верхней кромки верхнего буртика и нижней кромки нижнего буртика волнистыми;
 - декорированием плечиков, верхней и нижней частей корпуса узкими изогнутыми выступами, проходящими от соответствующих кромок буртиков;
- отличающаяся:**

- наличием в нижней части плечиков бутылки двойной фигурной линией, стилизованной под фестоны;
- наличием в верхней части корпуса окружными заглубленными поясками малой ширины, расположенными друг под другом с равными промежутками, при этом на передней, задней и боковых сторонах описанные пояски выполнены с расширением, и нижней части, проработанной парными группами разновеликих контуров на основе треугольной формы с округленными углами, и серией кольцевых волнообразных полос под ними, сформированных множественными линиями;
- выполнением верхней полосы разорванной, и её концы имеют заостренную форму с эффектом наконечников;
- выполнением окружного ребра донышка гладким и равномерно проработанным щелевидными углублениями.

(11) **224** (51) **09 - 01**
 (21) 1520 0014 (22) 13.10.2015
 (31) s 201501440 (32) 06.10.2015
 (33) UA
 (73) BAÝADERA MENEJMENT LIMITED
 (CY)
 БАЯДЕРА МЕНЕДЖМЕНТ ЛИМИТЕД
 (CY)
 BAYADERA MANAGEMENT LIMITED
 (CY)
 (72) NEÇITAÝLO Swýatoslaw Igoreviç (UA)
 НЕЧИТАЙЛО Святослав Игоревич (UA)
 NECHYTALO Sviatoslav Ihorovich (UA)
 (54) GAPAKLY ÇÜÝŞE
 БУТЫЛКА С КРЫШКОЙ
 BOTTLE WITH COVER
 (55)



(57) БУТЫЛКА С КРЫШКОЙ
характеризующаяся:

- составом композиционных элементов, включающих горловину, венчик, корпус с круглыми плечиками;

- выполнением корпуса цилиндрической формы;

- выполнением горловины цилиндрической формы с перепадом диаметров горловины;

отличающаяся:

- нисходящим плавным закругленным переходом плечиков бутылки к корпусу;
- выполнением нижней части горловины бутылки в форме вертикально ориентированного цилиндра;
- выполнением верхней части горловины бутылки в форме вертикально расположенной шестиугольной призмы;
- выполнением крышки бутылки в форме вертикально расположенного плоского цилиндра;
- наличием на боковых сторонах крышки вертикальных углублений полукруглой формы;
- выполнением в верхней плоскости крышки методом тиснения круга, по периферии которого по дуге вписано слово "ВОЗДУХ" и нанесена стрелка, указывающая направление вращения крышки для открытия бутылки;
- выполнением донышка бутылки в форме вогнутого внутрь круга, по периметру которого расположены ножки, имеющие форму секторов круга.

- округлыми плечиками;

-исполнением корпуса и горловины бутылки в синем цвете;

- наличием крышки черного цвета над горловиной;

- наличием в верхней трети бутылки прямоугольной этикетки синего цвета с узкой золотистой рамкой и надписями золотистого цвета в две строки: «SKYY водка»;

отличающаяся:

- зауженной сверху вниз на 3-5° формой корпуса бутылки;
- наличием выступающего над горловиной бутылки венчика;
- исполнением крышки над венчиком в серебристом цвете с плоской верхней поверхностью, причем высота крышки несколько превышает высоту венчика горловины бутылки, а диаметр равен диаметру венчика, при этом на плоской поверхности крышки методом тиснения нанесено схематическое изображение данной бутылки.

(11)	225	(51)	09-01
(21)	1520 0015	(22)	2015
(31)	s 201501451	(32)	09.10.2015
(33)	UA		
(73)	BAÝADERA MENEJMENT LIMITED (CY) БАЯДЕРА МЕНЕДЖМЕНТ ЛИМИТЕД (CY) BAYADERA MANAGEMENT LIMITED (CY)		
(72)	NEÇITAÝLO Swýatoslaw Igorewiç (UA) НЕЧИТАЙЛО Святослав Игоревич (UA) NECHYTAILO Svjatoslav Ihorovych (UA)		
(54)	GAPAKLY ÇÜÝŞE БУТЫЛКА С КРЫШКОЙ BOTTLE WITH COVER		
(55)			

(11)	218	(51)	12-15
(21)	1520 0009	(22)	28.07.2015
(73)	Şandong Linglong Tire Ko., Ltd (CN) Шандонг Линглонг Тире Ко., Лтд (CN) Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN)		
(72)	WANG Feng (CN) KSI Ýong (CN) LI Meý (CN) ÝANG Ksiaoýun (CN) KSING Ksianjing (CN) ŽANG Çen (CN) ВАНГ Фенг (CN) КСИЙонг (CN) ЛИ Мей (CN) ЯНГ Ксияон (CN) КСИНГ Ксианжинг (CN) ЖАНГ Чен (CN) WANG Feng (CN)		
(54)	XIE Yong (CN) LI Mei (CN) YANG Xiaoyun(CN) XING Xiangying (CN) ZHANG Chen (CN) AWTOULAG ŞINASY (JiWaý6) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВайб) CAR TYRE (GY6)		
(55)			

(57) БУТЫЛКА С КРЫШКОЙ,
характеризующаяся:

- цилиндрической формой корпуса;
- цилиндрической формой горловины;

(57) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВайб),

характеризующаяся:

- выполнением в форме открытого внутрь полого кольца;
- наличием протектора на внешней поверхности шины;
- композицией протектора, включающей центральное ребро, два промежуточных ребра и два ребра плечевой зоны, разделенные друг от друга окружными канавками;
- наличием наклонных канавок, начинающихся от правой и левой сторон центрального ребра и проходящих по части его ширины;
- наличием наклонных канавок, проходящих по всей ширине правого промежуточного ребра;
- наличием окружной прорези в левом ребре плечевой зоны;
- наличием наклонных канавок, начинающихся от правой стороны левогопромежуточного ребра и проходящих по части его ширины;
- наличием S-образных поперечных канавок с зауженным внутренним участком в правом ребре плечевой зоны;
- наличием в левом ребре плечевой зоны наклонных канавок с зауженным внутренним участком, начинающихся от его левой стороны и достигающих окружную прорезь;
- выполнением наклонных канавок в левом промежуточном ребре как продолжение наклонных канавок в левой части центрального ребра;

отличающаяся:

- выполнением в центральном многоугольном блоке центрального ребра правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
- выполнением в левом и правом многоугольном блоке центрального ребра правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
- выполнением в каждом многоугольном элементе правой стороны левого ребра плечевой зоны параллельной окружному направлению;
- выполнением в каждом многоугольном элементе левой стороны правого ребра плечевой зоны параллельной окружному направлению;
- декорированием кольцевой поверхности торцевой части шины шрифтовой графикой, выполненной по окружности в особой манере.

(21)	1520 0010	(22) 28.07.2015
(73)	Şandong Linglong Tire Ko., Ltd (CN)	Шандонг Линглонг Тире Ко., Лтд (CN)
(72)	Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN) WANG Feng (CN) ŽU Liýan (CN) SAN Şijuan (CN) ÝAN Fang (CN) ŽANG Çen (CN) ВАНГ Фенг (CN) ЖУ Лиян (CN) САН Шиджуван(CN) ЯН Фанг (CN) ЖАНГ Чен (CN) WANG Feng (CN) ZHU Liyan (CN) SUN Shijuan (CN) YAN Fang (CN) ZHANG Chen (CN)	Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN) WANG Feng (CN) ЖУ Лиян (CN) САН Шиджуван(CN) ЯН Фанг (CN) ЖАНГ Чен (CN) WANG Feng (CN) ZHU Liyan (CN) SUN Shijuan (CN) YAN Fang (CN) ZHANG Chen (CN)
(54)	AWTOULAG ŞINASY (JiWaý7) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай7) CAR TYRE (GY7)	AWTOULAG ŞINASY (JiWaý7) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай7) CAR TYRE (GY7)
(55)		

(57) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай7),
характеризующаяся:

- выполнением в форме открытого внутрь полого кольца;
- наличием протектора на внешней поверхности шины;
- композицией протектора, включающей центральное ребро, два промежуточных ребра и два ребра плечевой зоны, разделенные друг от друга окружными канавками;
- наличием наклонных канавок, начинающихся от правой и левой сторон центрального ребра и проходящих по части его ширины;
- наличием наклонных канавок, проходящих по всей ширине правого промежуточного ребра;
- наличием окружной прорези в левом ребре плечевой зоны;
- наличием наклонных канавок, начинающихся от правой стороны левого промежуточного ребра и проходящих по части его ширины;
- наличием S-образных поперечных канавок с зауженным внутренним участком в правом ребре плечевой зоны;
- наличием в левом ребре плечевой зоны наклонных канавок с зауженным внутренним участком, начинающихся от его левой стороны и достигающих окружную прорезь;
- выполнением наклонных канавок в левом промежуточном ребре как продолжение

наклонных канавок в левой части центрального ребра;

отличающаяся:

- выполнением в центральном многоугольном блоке центрального ребра правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
- выполнением в левом и правом многоугольном блоке центрального ребра правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
- наличием в каждом многоугольном элементе правого многоугольного блока центрального ребра шины выемки, выполненной в виде глухого паза открытого с правой стороны и образованного выпуклой дугой наклонной вниз справа налево;
- наличием в каждом многоугольном элементе левого многоугольного блока левого ребра плечевой зоны выемки, выполненной в виде глухого паза открытого с правой стороны, образованного вогнутой дугой наклонной вниз справа налево;
- выполнением в каждом многоугольном элементе левой и правой сторон правого ребра плечевой зоны параллельными окружному направлению;
- наличием в каждом многоугольном элементе правого ребра плечевой зоны выемки, выполненной в виде глухого паза, образованного выпуклой дугой наклонной вниз справа налево;
- декорированием кольцевой поверхности торцевой части шины в виде шрифтовой графики, выполненной по окружности в особой манере.

(55)

(57) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай8),
характеризующаяся:

- выполнением в форме открытого внутрь кольца;
- наличием двух промежуточных ребер и двух ребер плечевой зоны, разделенных друг от друга окружными канавками;
- наличием окружной канавки в промежуточных ребрах, разделяющей эти ребра на меньший и больший участки;
- наличием наклонных и изогнутых канавок, проходящих по большему участку промежуточных ребер и разделяющих этот участок ребер на многоугольные элементы;
- наличием сужающихся в верхнем направлении наклонных канавок, начинающихся от внешней стороны меньшего участка правого промежуточного ребра и проходящих по части ширины этого участка;
- наличием окружной прорези в левом ребре плечевой зоны;
- наличием в ребрах плечевой зоны изогнутых канавок и прорезей, проходящих по части ширины этих ребер;

отличающаяся:

- выполнением правой и левой сторон правого многоугольного блока центрального ребра шины параллельными окружному направлению;
- наличием на левом ребре плечевой зоны окружной кольцевой канавки, разделяющей его налевый и правый многоугольные блоки;
- наличием на каждом многоугольном элементе левого многоугольного блока левого ребра плечевой зоны канавки, выполненной в виде глухого паза, образованного выпуклой дугой наклонной вниз справа налево;
- наличием на правом ребре плечевой зоны окружной кольцевой канавки, разделяющей его налевый и правый многоугольные блоки;
- выполнением в правом многоугольном блоке правого ребра плечевой зоны правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению, а их верхней и нижней сторон параллельными друг другу в виде выпуклых дуг наклонных вниз слева направо;
- наличием на каждом многоугольном элементе правого многоугольного блока правого ребра плечевой зоны канавки, выполненной в виде глухого паза, образованного выпуклой дугой наклонной вниз слева направо;

(11)	220	(51)	12-15
(21)	1520 0011	(22)	28.07.2015
73)	Şandong Linglong Tire Co., Ltd (CN)		
	Шандонг Линглонг Тире Ко., Лтд (CN)		
	Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN)		
(72)	WANG Feng (CN)		
	SAN Shijuan (CN)		
	ŽANG Çen (CN)		
	ВАНГ Фенг (CN)		
	САН Шиджуан (CN)		
	ЖАНГ Чен (CN)		
	WANG Feng (CN)		
	SUN Shijuan (CN)		
	ZHANG Chen (CN)		
(54)	AWTOULAG ŞINASY (JiWaý8)		
	ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай8)		
	CAR TYRE (GY8)		

- выполнением в левом многоугольном блоке правого ребра плечевой зоны левой и правой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
 - декорированием кольцевой поверхности торцевой части шины шрифтовой графикой, выполненной по окружности в особой манере.

(11)	221	(51) 12-15
(21)	1520 0012	(22) 28.07.2015
(73)	Şandong Linglong Tire Ko., Ltd (CN)	
	Шандонг Линглонг Тире Ко., Лтд (CN)	
	Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN)	
(72)	WANG Feng (CN)	
	ŽU Liýan (CN)	
	SAN Şijuan (CN)	
	ÝAN Fang (CN)	
	ŽANG Çen (CN)	
	ВАНГ Фенг (CN)	
	ЖУ Лиян (CN)	
	САН Шиджуан (CN)	
	ЯН Фанг (CN)	
	ЖАНГ Чен (CN)	
	WANG Feng (CN)	
	ZHU Liyan (CN)	
	SUN Shijuan (CN)	
	YAN Fang (CN)	
	ZHANG Chen (CN)	
(54)	AWTOULAG ŞINASY (JiWaý9)	
	ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай9)	
	CAR TYRE (GY9)	



(57)	ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай9), <i>характеризующаяся:</i>
	- композиционным построением, включающим три продольных ребра грунтозацепов: одно среднее и два боковых плечевой зоны, разделенные двумя окружными канавками;
	- выполнением рисунка симметричным;
	- выполнением среднего ребра разделенным на три окружные зоны: две боковые и одну центральную;
	- выполнением боковых зон среднего ребра включающими наклонные рельефные блоки грунтозацепов, образованные дугообразно изогнутыми наклонными канавками, которые соединяются с окружными канавками с внешней стороны и образуют изогнутые окружные канавки в середине;
	- выполнением наклонных блоков изогнутыми на основе треугольной и четырехугольной форм соответственно, разделенными между собой наклонной

канавкой с округлым расширением в середине;
 - выполнением на боковых ребрах плечевой зоны поперечных блоков грунтозацепов, разделенных горизонтальными канавками с небольшим изгибом и с косым изломом на боковой поверхности шины;
 - наличием на поверхности поперечных блоков тонких ножевых прорезей: горизонтальных и наклонных с изгибом, проходящих по двум поперечным блокам; **отличающаяся:**
 - наличием в левом ребре плечевой зоны окружной кольцевой канавки, разделяющей его налевый и правый многоугольные блоки;
 - выполнением в левом многоугольном блоке левого ребра плечевой зоны правой и левой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
 - выполнением в правом многоугольном блоке левого ребра плечевой зоны левой и правой сторон каждого многоугольного элемента параллельными окружному направлению;
 - наличием на правом ребре плечевой зоны окружной кольцевой канавки, разделяющей его налевый и правый многоугольные блоки;
 - декорированием кольцевой поверхности торцевой части шины шрифтовой графикой, выполненной по окружности в особой манере.

(11)	222	(51) 12-15
(21)	1520 0013	(22) 28.07.2015
(73)	Şandong Linglong Tire Ko., Ltd (CN)	
	Шандонг Линглонг Тире Ко., Лтд (CN)	
	Shandong Linglong Tyre Co., Ltd (CN)	
(72)	WANG Feng (CN)	
	SONG Aýfen (CN)	
	SU Guojing (CN)	
	SAN Şijuan (CN)	
	ŽANG Çen (CN)	
	ВАНГ Фенг (CN)	
	СОНГ Айфен (CN)	
	СУ Гуоджинг (CN)	
	САН Шиджуан (CN)	
	ЖАНГ Чен (CN)	
	WANG Feng (CN)	
	SONG Aifen (CN)	
	SU Guoqing (CN)	
	SUN Shijuan (CN)	
	ZHANG Chen (CN)	
(54)	AWTOULAG ŞINASY (JiWaý11)	
	ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай11)	
	CAR TYRE (GY11)	

- (57) ШИНА АВТОМОБИЛЬНАЯ (ДжиВай11),
характеризующаяся:
- выполнением в виде открытого внутрь полого кольца;
 - наличием на внешней поверхности шины протектора, композиционное построение которого включает центральное ребро и два ребра плечевой зоны, разделённых друг от друга окружными канавками;
 - выполнением центрального ребра со сквозными изогнутыми поперечными канавками, образующими многоугольные элементы;
 - наличием на рёбрах плечевой зоны сквозных изогнутых поперечных канавок, образующих многоугольные элементы;
- отличающаяся:*
- выполнением правой стороны левого ребра плечевой зоны параллельно окружному направлению, левой же стороны наклонно вверх наружу, причем вдоль правой стороны левого ребра плечевой зоны нанесена продольная волнообразная канавка, а на левой стороне имеются лучеобразные канавки;
 - выполнением левой стороны правого ребра плечевой зоны параллельно окружному направлению, правой же стороны наклонно вверх наружу, причем вдоль левой стороны правого ребра плечевой зоны нанесена продольная волнообразная канавка, а на правой стороне имеются лучеобразные канавки;
 - декорированием кольцевой поверхности торцевой части шины шрифтовой графикой, выполненной по окружности в особой манере.

2.2. FG3L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана

2.2. FG3L The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan

(11)	226	(51) 01-01	
(21)	1520 0016	(22) 26.10.2015	
(73)	ETI GIDA SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)		
	ЕТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)		
	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)		
	ГЮЛАЙ ГАМЗЕ ГЮВЕН (TR)		
	ЭЗГИ ТАШЧЕВИРЕН (TR)		
	СУНГУРАЛП ШОЛПАН (TR)		
	ГЮЛАЙ ГАМЗЕ ГЮВЕН (TR)		
	EZGI TAŞÇEWIREN (TR)		
	SUNGURALP ŞOLPAN (TR)		
	GÜLAÝ GAMZE GÜWEN (TR)		
	ЭЗГИ ТАШЧЕВИРЕН (TR)		
	СУНГУРАЛП ШОЛПАН (TR)		
	ГЮЛАЙ ГАМЗЕ ГЮВЕН (TR)		
	EZGI TAŞÇEVIREN (TR)		
	SUNGURALP ŞOLPAN (TR)		
	GÜLAY GAMZE GÜVEN (TR)		
(54)	ŞOKOLAD ÖNÜMI		
	ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ		
	CHOCOLATE PRODUCT		
(55)			



(57)	ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ, <i>характеризующееся:</i>	
	- наличием на передней поверхности рельефного декоративного элемента в форме стилизованного медведя;	
	<i>отличающееся:</i>	
	- выполнением вертикально ориентированной формы;	
	- выполнением декоративного элемента в форме стилизованного медведя - панды с характерным окрасом, держащего над головой мяч;	
	- выполнением контура изделия, повторяющим контур декоративного элемента;	
	- цветографическим решением изделия с использованием кремового, светло- и темно-коричневых цветов.	

(11)	227	(51) 01-01	
(21)	1520 0018	(22) 26.10.2015	
(73)	ETI GIDA SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)		

(72)	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	
	GÜLAÝ GAMZE GÜWEN (TR)	
	EZGI TAŞÇEWIREN (TR)	
	ГЮЛАЙ ГАМЗЕ ГЮВЕН (TR)	
	ЭЗГИ ТАШЧЕВИРЕН (TR)	
	GÜLAY GAMZE GÜVEN (TR)	
	EZGİ TAŞÇEVİREN (TR)	
(54)	ŞOKOLAD ÖNÜMI	
	ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ	
	CHOCOLATE PRODUCT	
(55)		
(57)	ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ, <i>характеризующееся:</i>	
	- выполнением продолговатой вертикально ориентированной формы;	
	<i>отличающееся:</i>	
	- составом композиционных элементов: элемент в форме стилизованного стебля бамбука и расположенный сверху элемент в форме стилизованного медведя - панды с характерным окрасом;	
	- выполнением элемента в форме стебля бамбука продолговатой формы;	
	- цветографическим решением изделия с использованием кремового, светло- и темно-коричневых цветов.	

(11)	228	(51) 01-01	
(21)	1520 001	(22) 26.10.2015	
(73)	ETI GIDA SANAYİ WE TIJARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)		
	ЕТИ ГИДА САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)		
	ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)		
	GÜLAÝ GAMZEGÜWEN (TR)		
	ГЮЛАЙ ГАМЗЕ ГЮВЕН (TR)		
	GÜLAY GAMZE GÜVEN (TR)		
	EZGİ TAŞÇEVİREN (TR)		
(54)	ŞOKOLAD ÖNÜMI		
	ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ		
	CHOCOLATE PRODUCT		

(55)

**(57) ШОКОЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ,
 характеризующееся:**

- выполнением продолговатой формы, разделенной на одинаковые части;
- выполнением каждой из частей с рельефным декоративным элементом на верхней поверхности;
- отличающееся:**
- выполнением декоративного элемента в форме стилизованного отпечатка лапы;
- выполнением контура каждой части повторяющим контур декоративного элемента;
- цветографическим решением изделия с использованием кремового и коричневого цветов.

(görnüş 2)



(görnüş 3)



(görnüş 4)

(57) «Медаль V Азиатских игр в закрытых помещениях и по боевым искусствам»,
 Вариант 1-й

характеризующаяся:

- наличием рельефного орнамента;
- наличием ушка для ленты;

отличающаяся:

- выполнением лицевой стороны медали (аверс) и обратной стороны медали (реверс) посредством послойно наложенных друг на друга трех разновеликих восьми лучевых звезд;
- расположением лучей каждой звезды на аверсе и реверсе по круговому принципу;
- выполнением расположения звезд на медали одна над другой таким образом, что оси лучей нижней и верхней звезд совпадают, а оси лучей средней звезды находятся между осями лучей нижней и верхней звезд;
- наличием на верхней звезде дополнительных малых лучей, расположенных в равных промежутках между большими лучами и находящихся на одной оси с лучами средней звезды;
- выполнением лучей нижней звезды двухгранными, на продольных осях которых расположены миниатюрные изображения восьми угольной звезды;
- наличием на верхней звезде мелкой насечки в виде лучей, исходящих от центра медали;
- наличием на лучах средней звезды плоской окантовки;

(görnüş 1)

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_9_2017
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

- наличием на верхней звезде аверса медали стилизованного о изображения головы коня, вокруг шеи которого развивается разомкнутая спортивная лента, где слева от головы коня и по направлению сверху – вниз расположено очертание окружности в виде полумесяца, по внешнему краю которого содержится надпись «5-th Asian Indoor & Martial Arts Games», причем, вышеприведенные изображения и надписи выполнены барельефными;
 - наличием на верхней звезде аверса медали слов TURKMENISTAN и Ashgabat 2017, разделенных между собой горизонтальной линией, где заглавная буква «A» в слове Ashgabat образована вышеуказанной линией, левой стороной шеи коня и косым отрезком, направленным вправо и вниз от нижней части шеи коня, причем, вышеприведенные изображения и надписи выполнены барельефными;
 - наличием на верхней звезде аверса медали справа и сверху над словом TURKMENISTAN барельефного изображения солнца с разновеликими лучами, причем в центре солнца расположено кольцо светлых оттенков;
 - наличием на реверсе верхней звезды медали барельефно выполненных изображений полумесяца с пятью звездами и расположенного под ним изображения солнца красных цветовых оттенков с разновеликими лучами, причем в центре солнца расположено кольцо светлых оттенков;
 - наличием на реверсе верхней звезды медали надписей ASHGABAT и 2017, под которыми расположены изображения пяти национальных ковровых гёлей, причем, вышеприведенные изображения и надписи выполнены барельефными;
 - наличием на реверсе верхней звезды медали барельефного обрамления в виде двух оливковых ветвей, ножки у которых обращены вниз и пересекаются;
 - наличием на лучах верхней звезды барельефной окантовки;
 - выполнение ушка для ленты медали в виде прямоугольной дужки, у которой ножки примыкают к горизонтальным основаниям лучей нижней звезды, расположенных слева и справа от верхнего луча нижней звезды;
 - выполнением корпуса медали в золотых цветовых оттенках;
- Вариант 2-й**
- отличающаяся:**
- выполнением корпуса медали в серебряных цветовых оттенках;
- Вариант 3-й**
- отличающаяся:**
- выполнением корпуса медали в бронзовых цветовых оттенках;
- Вариант 4-й**
- отличающаяся:**
- выполнением медали в черно-белых цветовых оттенках как эскиз.

(11) **216** (51) **13-03**

(21) (73)	1220 0009 MAKEL ELEKTRIK MALZEMELERI SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞIRKETİ (TR)	(22) 17.07.2012 МАКЕЛ ЭЛЕКТРИК МАЛЬЗЕМЕЛЕРИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
(72)	Atilla Dogan (TR) Атилла Доган (TR)	
(54)	Atilla Dogan (TR) Električki tok ölçürjisi Выключательэлектрический	
(55)	Electric switch	
(57)	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, характеризующийся: - составом основных композиционных элементов: рамка и клавиша, расположенная в центре рамки; - наличием на лицевой поверхности клавиши в нижней ее части горизонтально ориентированного индикационного элемента; отличающийся: - выполнением рамки и клавиши прямоугольного очертания в плане; - выполнением рамки с плоской лицевой поверхностью и плавно изогнутой парой противоположных сторон с образованием скругленных ребер; - выполнением клавиши с плоской лицевой поверхностью; - выполнением индикационного элемента овальной формы.	

(11) (21) (73)	217 1220 0010 MAKEL ELEKTRIK MALZEMELERI SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞIRKETİ (TR)	13-03 (22) 17.07.2012 МАКЕЛ ЭЛЕКТРИК МАЛЬЗЕМЕЛЕРИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
(72)	Atilla Dogan (TR) Атилла Доган (TR)	
(54)	Atilla Dogan (TR) Električki rozetkasy Розетка электрическая	

Electric socket

(55)



(57) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ,
характеризующаяся:

- составом основных композиционных элементов: лицевая панель и розеточное гнездо;
- выполнением лицевой панели, включающей рамку и вставку, в средней части которой расположено розеточное гнездо;
- выполнением рамки прямоугольной конфигурации с плоской лицевой поверхностью и плавно изогнутой парой противоположных сторон с образованием скругленных ребер;
- выполнением вставки прямоугольной конфигурации, выступающей над поверхностью рамки;
- отличающаяся:**
- выполнением кромки розеточного гнезда в виде кольцевого выступа с фаской по периметру;
- наличием перемычек на основе треугольной призмы диаметрально примыкающих к кольцевому выступу розеточного гнезда;
- выполнением вставки с выпуклой лицевой поверхностью.

(11) **229** (51) **23 - 04**
 (21) 1520 0041 (22) 04.12.2015
 (31) 002803098 (32) 29.09.2015

(33) EM
 (73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)
 Арчелик Аноним Ширкети (TR)
 Arçelik Anonim Şirketi (TR)
 (72) Ahmet Burak WEÝISOGLU (TR)
 Fahir Baran TIGREL (TR)
 Ахмет Бурак ВЕЙЫСОГЛУ (TR)
 Фахир Баран ТИГРЕЛ (TR)
 Ahmet Burak VEYISOĞLU (TR)
 Fahir Baran TIGREL (TR)
 Howa kondisioner
 Кондиционер воздушный
 Air Conditioner



(57) КОНДИЦИОНЕР ВОЗДУШНЫЙ,
характеризующийся:
 - наличием горизонтально ориентированного объемного корпуса;

отличающийся:

- выполнением корпуса в горизонтальном сечении в форме вытянутой трапеции, где основание большего размера имеет форму дуги, простирающейся между торцами корпуса;
- выполнением торцов корпуса ступенчатыми и плавно сужающимися от лицевой панели к задней части корпуса;
- наличием на верхней стороне корпуса ряда вытянутых прямоугольных элементов;
- наличием цифрового индикатора в центральной части лицевой панели корпуса.

(11)	230	(51)	23 - 04
(21)	1520 0042	(22)	04.12.2015
(31)	002802918	(32)	29.09.2015
(33)	EM		
(73)	Arçelik Anonim Şirketi (TR)		
	Арчелик Аноним Ширкети (TR)		
	Arçelik Anonim Şirketi (TR)		
(72)	Fahir Baran TIGREL (TR)		
	Фахир Баран ТИГРЕЛ (TR)		
	Fahir Baran TIGREL (TR)		
(54)	Howa kondisioner		
	Кондиционер воздушный		
	Air Conditioner		
(55)			

(57) КОНДИЦИОНЕР ВОЗДУШНЫЙ,
характеризующийся:

- наличием горизонтально ориентированного объемного корпуса;
- отличающийся:**
- выполнением корпуса в горизонтальном сечении в форме вытянутой трапеции, где основание большего размера имеет форму дуги, простирающейся между торцами корпуса;
- выполнением торцов корпуса в конфигурации, приближенной к форме шестиугольника;
- наличием на верхней поверхности корпуса решетчатого элемента прямоугольной формы;
- выполнением верней части корпуса в виде двух примыкающих друг к другу плоскостей, образующих тупой угол с вершиной, направленной вверх;
- наличием цифрового индикатора в центральной части лицевой панели корпуса.

(11)	231	(51)	23 - 04
(21)	1520 0043	(22)	17.12.2015
(31)	002802942	(32)	29.09.2015
(33)	EM		

- (73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)
Арчелик Аноним Ширкети (TR)
Arçelik Anonim Şirketi (TR)
- (72) Fahir Baran TIGREL (TR)
Фахир Баран ТИГРЕЛ (TR)
Fahir Baran TIGREL (TR)
- (54) Howa kondisioner
Кондиционер воздушный
Air Conditioner
- (55)
- (57) КОНДИЦИОНЕР ВОЗДУШНЫЙ,
характеризующийся:
- выполнением корпуса в горизонтальном сечении в форме вытянутой трапеции, где основание большего размера имеет форму дуги, простирающейся между торцами корпуса;
- выполнением торцов корпуса конфигурации, приближенной к форме шестиугольника;
- наличием на верхней поверхности корпуса решетчатого элемента прямоугольной формы;
- выполнением верней части корпуса в виде двух примыкающих друг к другу плоскостей, образующих тупой угол с вершиной, направленной вверх;
- наличием цифрового индикатора в центральной части лицевой панели корпуса; *отличающийся:*
- выполнением лицевой панели корпуса несколько рельефной;
- выполнением лицевой панели выступающей за чертания задней части корпуса;
- наличием цифрового индикатора, расположенного справа от центральной части лицевой панели корпуса.
-

II. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi
3.1. FG Систематический указатель изобретений
3.1. FG Systematic index of inventions

3.1.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
B08B 3/04	606
B65G 53/24	607
B65G 53/42	607
B65G 53/60	607
B65G 53/62	607
C08K 5/40	608
C08K 5/43	608
C08K 13/02	608
C08L 53/02	608

3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
A01B 79/02	708	A61N 5/10	717
A61B 5/0205	715	A61P 35/00	717
A61B 6/02	709	A61P 35/02	714
A61B 17/00	711	B05B 1/18	713
A01C 23/04	718	B05B 1/18	710
A01G 25/02	718	B05B 1/18	720
A01G 25/09	713	B05B 1/18	721
A01K 67/033	716	E21B 47/10	719
A61K 38/21	714	H01M 2/10	712

3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi
3.2. FG Нумерационный указатель изобретений
3.2. FG Numeral index of inventions

3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
606	15/I01362
607	15/I01382
608	15/I01389

3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
708	16/I01413	715	15/I01393A
709	15/I01349	716	16/I01441
710	15/I01341	717	15/I01369
711	15/I01370	718	16/I01396
712	14/I1280	719	15/I01381
713	15/I01337	720	15/I01343
714	15/I01339	721	15/I01344

3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi

3.3. FG Систематический указатель промышленных образцов
3.3. FG Systematic index of patents for industrial designs

3.3.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
09-01	215	12-15	219
09-01	224	12-15	220
09-01	225	12-15	221
12-15	218	12-15	222

3.3.2. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
01-01	226	13-03	217
01-01	227	23-04	229
01-01	228	23-04	230
11-01	223	23-04	231
13-03	216		

3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi

3.4. FG Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы
3.4. FG Numeral index of patents for industrial designs

3.4.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
215	1520 0007	221	1520 0012
218	1520 0009	222	1520 0013
219	1520 0010	224	1520 0014
220	1520 0011	225	1520 0015

3.4.2. FG3L ÇÄKLENDİRİLEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
216	1220 0009	228	1520 0019
217	1220 0010	229	1520 0041
223	1620 0020	230	1520 0042
226	1520 0016	231	1520 0043
227	1520 0018		

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MZ Senagat eýeçiligiň hukuklarynyň bes etmegi
4.1.MZПрекращение права промышленной собственности
4.1. MZ The termination of the right of industrial property

4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri
4.1.1. МК4А Патенты на изобретения, срок действия которых закончился
4.1.1. MK4A Expired patents for inventions.

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date
527	07/I00514	30.05.1997	30.05.2017
534	08/I00625	19.05.1997	19.05.2017

**4.1.2. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes
edilen oýlap tapyşyň patentleri**
**4.1.2. ММ4А Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действия из-за неуплаты
пошлина за поддержание патента в силе**
**4.1.2. MM4A Patents for inventions that terminated prematurely because of non-payment of fees for
maintaining the patent in force.**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия Commencement date	Hereketediň gutaran senesi Окончание действия End date	Soňky töleg Последняяплата Last payment
558	03/I00829	07.03.2002	07.03.2022	07.03.2016
592	09/I01042	06.03.2008	06.03.2028	06.03.2016

4.1.3. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri
4.1.3. МК3А Ограниченыепатенты на изобретения, срок действия которых закончился
4.1.3. MK4A Expirednon-provisionalpatents for inventions.

(11)	(21)	Hereketediňbaşlansenesi Начало действия Commencement date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончаниедействия End date
418	07/I00923	24.01.2007	24.01.2017
431	07/I00927	03.05.2007	03.05.2017

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_9_2017
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

**4.1.4. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**

**4.1.4. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты
пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.4. MM3A Limited patents for inventions that terminated prematurely because of non-payment of fees for
maintaining the patent in force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date	Soňky töleg Последняя плата Last payment
446	08/I00978	04.08.2008	04.08.2018	04.08.2016
501	10/I01066	12.03.2010	12.03.2020	12.03.2016
502	10/I01082	21.04.2010	21.04.2020	21.04.2016
608	14/I01268	11.02.2014	11.02.2024	11.02.2016
612	14/I01272	05.03.2014	05.03.2024	05.03.2016
619	14/I01265	06.02.2014	06.02.2024	06.02.2016
620	14/I01266	06.02.2014	06.02.2024	06.02.2016
630	13/I01215	04.03.2013	04.03.2023	04.03.2016
635	14/I01270	27.02.2014	27.02.2024	27.02.2016
636	14/I01271	03.03.2014	03.03.2024	03.03.2016
642	14/I01273	13.03.2014	13.03.2024	13.03.2016
651	14/I01262	08.01.2014	08.01.2024	08.01.2016
659	14/I01263	24.01.2014	24.01.2024	24.01.2016
664	14/I01277	27.03.2014	27.03.2024	27.03.2016
665	14/I01275	19.03.2014	19.03.2024	19.03.2016
666	14/I01278	28.03.2014	28.03.2024	28.03.2016

**4.1.5. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.5. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты
пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.5. MM4L Patents for industrial designs that terminated prematurely because of non-payment of fees for
maintaining the patent in force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date	Soňky töleg Последняя плата Last payment
100	0820 0008	18.03.2008	18.03.2023	18.03.2016

4.1.6. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri

**4.1.6. MK3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился
4.1.6. MK3L Limited patents for industrial designs that expired**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия Start date	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия End date
114	7200008	11.06.2007	11.06.2017

4.2. NZ Senagat eýeçiliğiň hukugyny uzaltmak ýa-da dikeltmek /Продление или расширение права промышленной собственности / Extension or expansion of the industrial property rights

4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjüni dikeltmek

4.2.1. NF3A Восстановление действия ограниченного патента изобретение

4.2.1. NF3A Reinstatement of the limited patents for inventions.

(11) Patentiň belgisi we dikeldiš senesi Номер патента и дата восстановления Number of patent and the date of reinstatement	(21)	(51)
607 28.03.2017	13/I01220	A61P 17/06 A61H 33/04 A61K 31/145
651 08.01.2018	14/I01262	G01F 1/40 G01F 15/18

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan	10
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....	17
2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan.....	17
2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan.....	23
III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....	28
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions	28
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	28
3.1.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	28
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions	28
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	28
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	29
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs.....	29
3.3.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	29
3.3.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	29
3.4. FG Senagat nusgalarla degişli patentleriniň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs	29
3.4.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	29
3.4.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	30
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....	31
4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of industrial property rights	31
4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Expired patents for inventions	31
4.1.2. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions that terminated prematurely due to non-payment of fees for maintaining the patent in force	31
4.1.3. MK3A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Limited patents for inventions that have expired.....	31
4.1.4. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions that terminated prematurely due to non-payment of fees for maintaining the patent in force	32
4.1.5. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs that terminated prematurely due to non-payment of fees for maintaining the patent in force	32
4.1.6. MK3L Hereket edýän möhletleriniň gutaran çäklendirilen senagat nusgalaryň patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / Expired limited patents for industrial designs	32
4.2. NZ Senagat eýeçiliğiň hukugyny uzaltmak ýa-da dikeltmek / Продление или расширение права промышленной собственности / Extension or expansion of the industrial property rights.....	33
4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjuni dikeltmek / Восстановление действия ограниченного патента на изобретение / Reinstatement of limited patents for inventions.....	33

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_9_2017
(Oýlap tapşılar, senagat nusgalar)**

Redaktor: A.B.Annaniyazow – Intellektual eýecilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.

Jogapkär kätip: O.B.Babayewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümininiň başlygy

Redkollegiýanyň düzümi:

O.A.Saparmyradow – Seljerme müdirliginiň başlygy

J.A.Muhammedowa–Bellige alyş müdirliginiň başlygy

S.T.Gurbanowa–Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölümininiň başlygy

O.P.Gatiýewa–Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümininiň baş hünärmeni

A.H. Geldiýew– Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümininiň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýecilik boýunça döwlet gullugynda 03.07.2017 ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabatş., Arçabil şayóly, 156

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: tmpatent@online.tm; <http://www.tmpatent.org>



©TURKMENPATENT, 2017