



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI  
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY  
(Turkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETEÑI  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА  
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN  
(Inventions, Industrial designs)**



**2\_8\_2016**

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginıň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasyňyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgün boýunça)

**SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiliğin bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurduň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiliğin hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi ( patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiliğin bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurduň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patentti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasyňyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiliğin bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiliğin bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşýän ýeri

BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

**1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar**  
**1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана**  
**1.1. FG4A The publication of date on inventions protected by patents of Turkmenistan**

**C02**

- |   |          |   |   |  |  |
|---|----------|---|---|--|--|
| (51) C02F 1/04<br>C02F 9/10<br>C02F 101/32<br>C02F 103/36 | (11) 605 | (21) 12/I01179<br>(31) MI2009A001718<br>(33) IT<br>(86) PCT/IB2010/002563, 06.10.2010<br>(71) ENI S.P.A. (IT)<br>ЭНИ С.П.А. (IT)<br>ENI S.P.A. (IT) | (22) 06.10.2010<br>(32) 08.10.2009<br>(85) 05.04.2012<br>06.10.2010<br>Lokatelli, Lino(IT)<br>Kornelli, Lino (IT)<br>Локателли, Лино (IT)<br>Корнелли, Лино (IT)<br>Locatelli, Lino (IT)<br>Carnelli, Lino (IT) | (54) Fişer-Tropsyň reaksiýasyndan çykýan suw akymunu gaýtadan işlemek usuly.<br>Способ очистки водного потока, поступающего из реакции Фишера-Тропша. Process for the purification of an aqueous stream coming from the Fischer-Tropsch reaction.<br>(57) 1. Способ очистки водного потока (i), поступающего из реакции Фишера-Тропша, включающий:<br>- подачу части указанного водного потока (i) в количестве, меньшем или равном 50 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (i), в сатуратор (водный поток (ia));<br>- подачу части указанного водного потока (i) в количестве, большем или равном 50 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (i), в дистилляционную колонну (водный поток (ib)) с получением двух выходящих потоков:<br>- водного потока (ii), выходящего из головной части колонны, включающего спирты, содержащие от 1 до 20 атомов углерода, органические кислоты, содержащие от 1 до 8 атомов углерода, причем указанные кислоты присутствуют в концентрации, меньше или равной 2 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (ii), и возможные углеводороды, альдегиды, кетоны или их смеси;<br>- водного потока (iii), выходящего из нижней части дистилляционной колонны, включающего органические кислоты, содержащие от 1 до 8 атомов углерода, предпочтительно, от 2 до 4 атомов углерода; | - подачу указанного потока (ii) в указанный сатуратор;<br>- подачу технологического газа в указанный сатуратор с получением газообразного потока (iv), выходящего из головной части сатуратора;<br>- подачу указанного газообразного потока (iv) в установку для получения синтез-газа.<br>2. Способ по п. 1, в котором указанный водный поток (i) подают в указанный сатуратор в количестве от 25 мас. % до 45 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (i).<br>3. Способ по п. 2, в котором указанный водный поток (i) подают в указанную дистилляционную колонну в количестве от 55 мас. % до 75 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (i).<br>4. Способ по п. 1, в котором указанный водный поток (ii) имеет концентрацию органических кислот от 0,01 мас. % до 1,5 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (ii).<br>5. Способ по п. 1, в котором указанный водный поток (iv) подают на каталитический паровой риформинг.<br>6. Способ по п. 1, в котором указанный водный поток (ii) имеет концентрацию спиртов больше или равную 20 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (ii).<br>7. Способ по п. 6, в котором указанный водный поток (ii) имеет концентрацию спиртов от 30 мас. % до 60 мас. % относительно общей массы указанного водного потока (ii).<br>8. Способ по п. 1, в котором указанный водный поток (iii) содержит органические кислоты в количестве больше или равном 50 мас. % относительно общей массы органических кислот, присутствующих в указанном водном потоке (ib).<br>9. Способ по п. 8, в котором указанный водный поток (iii) содержит органические кислоты в количестве от 65 мас. % до 90 мас. % относительно общей массы органических кислот, присутствующих в указанном водном потоке (ib).<br>10. Способ по п. 1, в котором продувочный поток (v) выходит из нижней части указанного сатуратора.<br>11. Способ по п. 10, в котором указанный продувочный поток (v) имеет концентрацию органических кислот меньше или равную 10 |
|---|----------|---|---|--|--|

mas. % относительно общей массы указанного продувочного потока (v).

12. Способ по п. 11, в котором указанный продувочный поток (v) имеет концентрацию органических кислот от 2 мас. % до 8 мас. % относительно общей массы указанного продувочного потока (v).

13. Способ по любому из пп. 10-12, в котором указанный продувочный поток (v) подают в дистилляционную колонну после объединения его с водным потоком (ib), поступающим из реакции Фишера-Тропша.

14. Способ по п. 1, в котором указанный сатуратор работает при температуре от 160°C до 200°C и давлении от 3 МПа абс.(30 бар абс.) до 6 МПа абс.(60 бар абс.)

**1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar**  
**1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана**  
**1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan**

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A**

**A01**

(51) **A01B 49/06** (11) **687**

**A01B 79/02**

**A01C 23/02**

**A01G 29/00**

(21) **14/I01286** (22) 23.07.2014

(71)(73) Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
Шаммедов Мердан Назарович (TM)  
Shammedow Merdan (TM)

(72) Daňatarow Agahan (TM)  
Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
Rustamow Sardar Rustamowiç (TM)  
Aşyrow Serdar Çaşemowiç (TM)  
Данатаров Агахан (TM)  
Шаммедов Мердан Назарович (TM)  
Рустамов Сардар Рустамович (TM)  
Ашыров Сердар Чашемович (TM)  
Danatarov Agahan (TM)  
Shammedow Merdan (TM)  
Rustamov Sardar (TM)  
Ashyrov Serdar (TM)

(54) Gowaça ekinleriň kökli zolagyna suwuk mineral dökünleri bermek üçin gurluş  
Устройство для внесения жидких минеральных удобрений в прикорневую зону посевов хлопчатника  
The device for application of liquid mineral fertilizers in the root zone of cotton crops

(57) 1. Устройство для внесения жидких минеральных удобрений в прикорневую зону посевов хлопчатника, содержащее емкости для жидких минеральных удобрений установленными на трактор, насос высокого давления, дозатор для регулирования и распределения удобрений, грядиль с рабочими органами, **отличающееся тем, что** рабочий орган, содержит стойку с долотообразным рыхлителем и трубу-питатель для подвода жидкости, установленную вдоль задней грани стойки, позволяющую равномерно вносить жидкие минеральные удобрения без забивания, так как отверстия расположены под прикрытием рыхлителя, с углом наклона, позволяющего разбивать слои почвы на глубине и разрыхлять без переворачивания пласта.

2. Устройство для внесения жидких минеральных удобрений в прикорневую зону посевов хлопчатника по п.1, **отличающееся тем, что** съемные долотообразные рыхлители выполнены в виде изогнутых вперед стоек с заостренным нижним концом снабжены трубами-питателями, расположенными на задней поверхности стоек и выполнены в виде удлиненных металлических трубок с

калиброванными отверстиями у основания, обеспечивающим дозированную подачу раствора удобрений.

**A61**

23.07.2014

(51) **A61B5/16** (11) **704**

(21) **15/I01340** (22) 06.04.2015

(76) Bäßimow Atadurdy Yakubowiç (TM)  
Бяшимов Атадурды Якубович (TM)

Byashimov Atadurdy (TM)  
Ýokarky äňiň howply täze döremeleriniň anyklaýyş usuly

Способ диагностики рака верхней челюсти  
Method of diagnostic cancer of the upper jaw

(57) Способ диагностики злокачественных и доброкачественных новообразований включающую исследование периферической крови с определением в ней диагностических индексов **отличающейся тем, что** в способ диагностики рака верхней челюсти включают алгоритм обследования пациента, который включает изучение социального статуса больного, диагностическо – инструментальное обследование, с последующей иммуногистохимией, сопутствующие заболевания, онкологический анамнез, причем больному проводят специальные и общие обследования.

(51) **A61K 9/08** (11) **695**

**A61K 31/606**

**A61K 31/221**

(21) **13/I01238** (22) 19.07.2013

(31) a201209118 (32) 24.07.2012 (33) UA

(76) Gumenýuk Nikolaý Iwanowiç (UA)

Derkac Natalýa Nikolaýewna (UA)

Гуменюк Николай Иванович (UA)

Деркач Наталья Николаевна (UA)

Gumeniuk Mykola (UA)

Derkach Natalia (UA)

(54) Inçekeseli bejermek üçin serişdäniň taýýarlanýş usuly.

Способ изготовления средства для лечения туберкулеза.

The method of producing the agent for the treatment of tuberculosis.

(57) 1. Способ изготовления средства для лечения туберкулеза, согласно которому в резервуаре с 800 мл воды для инъекций, охлажденной до температуры 15 °C - 25 °C, сначала растворяют 0,2 г - 0,8 г динатриевой соли этилендиаминтетрауксусной кислоты и 4,75 г - 5,25 г

натрия сернистокислого безводного в течение 5-10 минут, после полного растворения компонентов загружают 27,0 г - 33,0 г порошка натрия пара-аминосалицилата и растворяют его в течение 10-15 минут, далее раствор в резервуаре разводят водой для инъекций до 1000 мл, **отличающийся тем, что** для вытеснения кислорода раствор насыщают азотом, а затем добавляют хлористоводородную кислоту до получения pH от 7,5 до 9,5.  
 2. Способ по п. 1, **отличающийся тем, что** добавляют гидрооксид натрия до получения pH от 7,5 до 9,5.

(51) **A61P 35/04**

**A61N 5/10** (11) **686**

(21) **14/I01316** (22) 04.12.2014

(71)(73) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович(TM)

Byashimov Atadurdy (TM)

(72) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Jumaýew Meretguly Gulmyradowiç (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович(TM)

Джумаев Меретгұлы Гұлмырадовиç (TM)

Byashimov Atadurdy (TM)

Jumayev Meretguly (TM)

(54) Agyz boşlugynyň we damagyň howply täze döremelerini şöhleli bejeriš usuly.

Способ лучевого лечения рака полости рта и глотки.

Method of radiation treatment of oral cavity and gullet cancer.

(57) Способ лучевого лечения рака полости рта и глотки, заключающийся в том, что на всех этапах лечения дистанционной лучевой терапии при разовой дозе облучения 1,4 Gr, в режиме облучения 2 раза в день и суммарной дозе СОД 60 - 70 Gr, **отличающийся тем, что** лучевую терапию проводят в режиме суперфракционирования дозы по 1,0 Gr 3 раза в день, через каждые 2 - 3 часа и суммарной дозе СОД - 70 - 75 Gr.

(51) **A61P 35/04** (11) **705**

**A61N 5/10**

(21) **15/101325** (22) 04.02.2015

(71)(73) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович(TM)

Byashimov Atadurdy(TM)

(72) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Jumaýew Meretguly Gulmyradowiç (TM)

Ataýew Setdar Hydyrgulyýewiç (TM)

Hommadowa Jennet Nurmuhammedowna (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович (TM)

Джумаев Меретгұлы Гұлмырадовиç (TM)

Атаев Сетдар Хыдыргулиевиç (TM)

Хоммадова Дженнет Нұрмұхаммедовна (TM)

Byashimov Atadurdy (TM)

Jumayev Meretguly (TM)

Atayev Setdar (TM)

Hommadova Jennet (TM)

(54) Ýokarky äňiň howply täze döremeleriniň bejeriš usuly.

Способ лечения рака верхней челюсти.

Method of treatment the patients with cancer of the upper jaw.

(57) Способ лечения больных раком верхней челюсти включающий неоадьювантную индукционную внутриартериальную химиотерапию с последующей лучевой терапией, хирургическое удаление остаточной опухоли и послеоперационную реабилитацию **отличающийся тем, что** лечение больных раком верхней челюсти проводят в 3 этапа, при этом неоадьювантную внутриартериальную регионарную химиотерапию проводят в 2 курса, на втором этапе лучевую терапию выполняют в режиме гиперфракционирования дозы по 1,5 Гр 2 раза в день, ежедневно доводя до суммарной дозе СОД - 40-45 Гр.и на третьем этапе, при необходимости, проводят оперативное лечение остаточной опухоли и зон регионарного метастазирования.

(51) **A61P 35/04** (11) **685**

**A61N 5/10**

**A61P 11/04**

(21) **14/I01315** (22) 04.12.2014

(73) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович (TM)

Byashimov Atadurdy (TM)

(72) Bäsimow Atadurdy Ýakubowiç (TM)

Jumaýew Meretguly Gulmyradowiç (TM)

Бяшимов Атадурды Якубович (TM)

Джумаев Меретгұлы Гұлмырадовиç (TM)

Byashimov Atadurdy (TM)

Jumayev Meretguly (TM)

(54) Agyz boşlugynyň we damagyň howply täze döremeleriniň polihimiýa bejeriš usuly.

Способ полихимиотерапии рака полости рта и глотки.

Method of treatment the patients with oropharynx cancer.

(57) Способ полихимиотерапии рака полости рта и глотки заключающийся в проведении полихимиотерапии, при которой, после предварительно проведенной катетеризации гортанной артерии, проводят внутриартериальную химиотерапию путем введения цисплатинав виде 6 - часовой инфузии 80 мл - 100 мл 0,0025 %-ного раствора с 1-го по 4-й день лечения общей дозой 100 мг/м<sup>2</sup>, 5-фторурацила в виде 3-часовой инфузии 20 мл 5 %-ного раствора с 5-го по 7-й день лечения общей дозой 3 г, а после окончания химиотерапии через 2 - 3 недели проводят операцию, через 3 - 4 недели после выполнения

оперативного вмешательства проводят дистанционную лучевую терапию, **отличающейся тем, что** в 2 этапа, с интервалом в 3 недели проводят только полихимиотерапию, в качестве химиопрепара-тов используют в/в платидиам в дозе 100 мг/м<sup>2</sup> - 1 день; блеомицетина - 15 мг - 1; 8; 14 дни, 5-фторурацила - 500 мг/м<sup>2</sup> - 1 и 8 дни.

---

## BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

### **B05**

- (51) **B05B 1/18** (11) **700**  
(21) **15/I01328** (22) 12.03.2015
- (71)(73) Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM)  
Оvezov Ravil (TM)  
Öwezowa Gurbangözel (TM)  
Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM)  
Öwezowa Maýa Rawilýewna (TM)  
Öwezowa Roza Rawilýewna (TM)  
Kuliýewa Leýla Rawilýewna (TM)  
Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)  
Arşimow Döwlet Temiroviç (TM)  
Abdyew Agajan Muhammetgulyjowiç (TM)  
Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)  
Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)  
Durdyew Myrat Agamyradowiç (TM)  
Söýünor Perman Halmämmedowiç (TM)  
Suýalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)  
Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)  
Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)  
Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)  
Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)  
Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)  
Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
Оvezova Kurbangozel (TM)  
Оvezov Ravil (TM)  
Оvezova Mayá Ravil'evna (TM)  
Оvezova Róza Ravil'evna (TM)  
Kuliýewa Leýla Ravil'evna (TM)  
Оvezov Ataberdi Ravil'evich (TM)  
Аршимов Довлет Темирович (TM)  
Абдыев Агаджан Мухамметклычевич (TM)  
Шагылыджов Хеким Какадурдыевич (TM)  
Нурьеева Розыгуль Акмурадовна (TM)  
Дурдыев Мурад Агамурадович (TM)  
Суюнов Перман Халмамедович (TM)  
Суйналиев Курбанмамет (TM)  
Атабабаев Шазада Джумасахедович (TM)  
Реджепмырадов Хыдырберди  
Нурягдыевич (TM)  
Немедов Агамырат Гелдимурадович (TM)  
Ашыров Сердар Чашемович (TM)  
Ашыров Азамат Алтыбаевич (TM)  
Шаммедов Мердан Назарович (TM)  
Ovezova Kurbangozel (TM)  
Ovezov Ravil (TM)

Ovezova Maya (TM)  
Ovezova Roza (TM)  
Kulyyeva Leyla (TM)  
Ovezov Ataberdi (TM)  
Arshimov Dovlet (TM)  
Abdiyev Agajan (TM)  
Şagylyjov Hekim (TM)  
Nuriyeva Rozygul (TM)  
Durdiev Murad (TM)  
Soyunov Perman (TM)  
Suynaliyev Gurbanmammet (TM)  
Atababayev Shazada (TM)  
Rejepmyradow Hydryberdi (TM)  
Nemedov Agamyrat (TM)  
Ashyrov Serdar (TM)  
Ashyrow Azamat (TM)  
Shammedov Merdan (TM)  
(54) Emeli ýagyş ýagdyryán desganyň oturtgyjy  
Насадок дождевального агрегата  
The spray sprinkler of irrigation system  
(57) Насадок дождевального агрегата, включающий закреплённый к корпусу насадка дефлектор, в виде конического делителя потока, **отличающейся тем, что** выполнен составным из нижнего, плоского прямолинейного дефлектора наклонного в сторону полива, и верхнего, сегментного дефлектора наклонного к нижнему дефлектору, взаимным расположением регулирующими дифференцированную норму полива, основной смесительной камеры, цилиндрической формы, дном разбивающую входящий водяной поток на мельчайшие капли, а боковой поверхностью, вращающей капли по периферии, боковой дополнительной смесительной камеры с объёмным криволинейным сводом, расширяющимся конусным водовыпускным отверстием, изменяющим вращательное движение капель на поступательное, фиксаторов углов наклона верхнего и нижнего дефлекторов относительно горизонтальной и вертикальной осей вращения, обеспечивающими передней кромке факела разбрызгивания заданное расстояние и параллельность движению дождевального агрегата.

---

- (51) **B05D 1/02**  
(11) **701**  
(21) **15/I01330**  
(22) 17.03.2015
- (71)(73) Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM)  
Оvezov Ravil (TM)  
(72) Öwezowa Gurbangözel (TM)  
Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM)  
Öwezowa Maýa Rawilýewna (TM)  
Öwezowa Roza Rawilýewna (TM)  
Kuliýewa Leýla Rawilýewna (TM)  
Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)  
Arşimow Döwlet Temiroviç (TM)

- Abdyew Agajan Muhammetglyjowiç (TM)  
 Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)  
 Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)  
 Durdyew Myrat Agamyradowiç (TM)  
 Söýünor Perman Halmämmedowiç (TM)  
 Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)  
 Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)  
 Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)  
 Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)  
 Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)  
 Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)  
 Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
 Ovezova Kurbanözeli (TM)  
 Ovezov Ravilýewiç (TM)  
 Ovezova MayaRavilýewiç (TM)  
 Ovezova Rоза Ravilýewiç (TM)  
 Kulyeva LeylaRavilýewiç (TM)  
 Ovezov AtaberdiRavilýewiç (TM)  
 Arshimov Dovlet Temirovich (TM)  
 Abdýev Agadjan Muxhammetklychevich (TM)  
 Şagylýdzov Hekim Kakadurdyevich (TM)  
 Nuryeva Rозыгуль Akmuradova (TM)  
 Durdyev Murad Agamuradovich (TM)  
 Cuyonov Perman Xalmamedovich (TM)  
 Suyanaliyev Kurbanmamet (TM)  
 Atababaev Shazada Djumاسahedov (TM)  
 Rеджепмұрадов Хыдырберди  
 Нұрғыдыев (TM)  
 Немедов Агамырат Гелдимурадов (TM)  
 Aşyrov Serdar Çäsemowiç (TM)  
 Aşyrov Azamat Altybaýewiç (TM)  
 Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
 Ovezova Kurbanözeli (TM)  
 Ovezov Ravil (TM)  
 Ovezova Maya (TM)  
 Ovezova Roza (TM)  
 Kulyeva Leyla (TM)  
 Ovezov Ataberdi (TM)  
 Arshimov Dovlet (TM)  
 Abdýev Agajan (TM)  
 Şagylýjov Hekim (TM)  
 Nuryeva Rozygul (TM)  
 Durdiyev Murad (TM)  
 Soyunov Perman (TM)  
 Suynaliyev Gurbanmammet (TM)  
 Atababayev Shazada (TM)  
 Rejepmyradov Hydryberdi (TM)  
 Nemedov Agamyrat (TM)  
 Ashyrov Serdar (TM)  
 Ashyrow Azamat (TM)  
 Şammedow Merdan (TM)
- (54) Emeli ýagyş ýagdyryan desganyň hereketleýjisine ýanaşyýan zolagy suwarmagyň usuly.  
 Способ орошения приколейного участка движителя дождевального агрегата.  
 Method of irrigation side of wheel track of irrigation system.
- (57) Способ орошения приколейного участка движителя дождевального агрегата, включающий равномерное увлажнение приколейного

участка совместно со всей орошающей площадью фронтальными вертикальными насадками, установленными равномерно междуележками по всей длине дождевального агрегата, **отличающийся тем, что** увлажнение правого и левого приколейных участков движителя дождевального агрегата осуществляются одного дополнительного автономного водовода, установленного для орошения обеих приколейных полос, локально, автономно, отдельно от орошения посевной площади, безувлажнения поверхности колеи, после прохода движителя дождевального агрегата инезависимо от насадок для общего орошения посевной площади.

- (51) **B05D 1/02**  
 (11) **703**  
 (21) **15/I01331**  
 (22) 19.03.2015  
 (71)(73) Öwezow Rawil Jumageldiýewiç (TM)  
 Ovezov Ravilýewiç (TM)  
 Ovezov Ravil (TM)  
 ÖwezowaGurbangözel(TM)  
 Öwezow Rawil Jumageldiýewiç(TM)  
 Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM)  
 Öwezowa Roza Rawilýewna(TM)  
 Kuliýewa Leýla Rawilýewna(TM)  
 Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)  
 Arşimow Döwlet Temiroviç (TM)  
 Abdyew Agajan Muhammetglyjowiç (TM)  
 Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)  
 Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)  
 Durdyew Myrat Agamyradowiç (TM)  
 Söýünor Perman Halmämmedowiç (TM)  
 Suýnalyýew Gurbanmämmet Çaryýarowiç (TM)  
 Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)  
 Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)  
 Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)  
 Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)  
 Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)  
 Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
 Ovezova Kurbanözeli (TM)  
 Ovezov Ravilýewiç (TM)  
 Ovezova Maya Ravilýewiç (TM)  
 Ovezova Rоза Ravilýewiç (TM)  
 Kulyeva Leyla Ravilýewiç (TM)  
 Ovezov Ataberdi Ravilýewiç (TM)  
 Arshimov Dovlet Temirovich (TM)  
 Abdýev Agadjan Muxhammetklychevich (TM)  
 Şagylýdzov Hekim Kakadurdyevich (TM)  
 Nuryeva Rозыгуль Akmuradova (TM)  
 Durdyev Murad Agamuradovich (TM)  
 Cuyonov Perman Xalmamedovich (TM)  
 Suyanaliyev Kurbanmamet (TM)  
 Atababaev Shazada Djumاسahedov (TM)  
 Rеджепмұрадов Хыдырберди  
 Нұрғыдыев (TM)  
 Немедов Агамырат Гелдимурадов (TM)

Ашыров Сердар Чашемович (TM)  
Ашыров Азamat Алтыбаевич (TM)  
Шаммедов Мердан Назарович (TM)  
Ovezova Kurbangozel (TM)  
Ovezov Ravil (TM)  
Ovezova Maya (TM)  
Ovezova Roza (TM)  
Kulyyeva Leyla (TM)  
Ovezov Ataberdi (TM)  
Arshimov Dovlet (TM)  
Abdiyev Agajan (TM)  
Shagylyjov Hekim (TM)  
Nuriyeva Rozygul (TM)  
Durdiev Murad (TM)  
Soyunov Perman (TM)  
Suynaliyev Gurbanmammet (TM)  
Atababayev Shazada (TM)  
Rejepmyradov Hydryberdi (TM)  
Nemedov Agamyrat (TM)  
Ashyrov Serdar (TM)  
Ashyrow Azamat (TM)  
Shammedov Merdan (TM)

- (54) Emeli ýagyş ýagdyryan desga bilen suwarmagyň usuly.  
Способ орошения дождевальным агрегатом.  
Method of irrigation by irrigation system.

- (57) 1. Способ орошения дождевальным агрегатом, включающий равномерное орошение всей площади под дождевальным агрегатом всплошную, **отличающийся тем, что** орошение всей площади под дождевальным агрегатом осуществляется локально в каждом междуурядье, без орошения защитной зоны растений.

(51) **B05D 1/02** (11) **702**

**A01G 25/09**

(21) **15/101336** (22) 30.03.2015  
(71)(73)Öwezow Rawil Jumageldiyewiç (TM)

Оvezov Ravilýewiç (TM)  
Ovezov Ravil (TM)

(72) Öwezowa Gurbangözel(TM)  
Öwezow Rawil Jumageldiyewiç(TM)  
Öwezowa Maýa Rawilýewna(TM)  
Öwezowa Roza Rawilýewna(TM)  
Kuliýewa Leýla Rawilýewna(TM)  
Öwezow Ataberdi Rawilýewiç (TM)  
Arşimow Döwlet Temirowiç (TM)  
Abdyew Agajan Muhammetgulyjowiç (TM)  
Şagylyjow Hekim Kakadurdyýewiç (TM)  
Nuryýewa Rozygül Akmyradowna (TM)  
Durdyew Myrat Agamyadowiç (TM)  
Söýünor Perman Halmammedowiç (TM)  
Suýnalyýew Gurbanmammet Çaryýarowiç (TM)  
Atababaew Şazada Jumasähedowiç (TM)  
Rejepmyradow Hydryberdi Nurýagdyýewiç (TM)  
Nemedow Agamyrat Geldimyradowiç (TM)  
Aşyrow Serdar Çäsemowiç (TM)  
Aşyrow Azamat Altybaýewiç (TM)

Şammedow Merdan Nazarowiç (TM)  
Ovezova Kurbansez (TM)  
Ovezov Ravilýewiç (TM)  
Ovezova Maya (TM)  
Ovezova Roza (TM)  
Kulyyeva Leyla (TM)  
Ovezov Ataberdi (TM)  
Arshimov Dovlet (TM)  
Abdyew Agajan (TM)  
Shagylyjow Hekim (TM)  
Nuriyeva Rozygul (TM)  
Durdiev Murad (TM)  
Soyunov Perman (TM)  
Suynaliyev Gurbanmammet (TM)  
Atababayev Shazada (TM)  
Rejepmyradov Hydryberdi (TM)  
Nemedov Agamyrat (TM)  
Ashyrov Serdar (TM)  
Ashyrow Azamat (TM)  
Shammedov Merdan (TM)

(54) Meýdany bellemejil usuly we ony ýetirmek için enjam.  
Способ маркировки поля и устройство для его осуществления.  
The method of marking the field and device for its realization.

(57) 1. Способ маркировки поля дождевальным агрегатом, включающий многократную, независимую от предыдущего маркерного следа и осуществляемого технологического процесса на орошаемой площади, отметку очередного маркерного следа движителем тяговой тележки, **отличающийся тем, что** с целью создания взаимосвязи технологических процессов возделывания с технологией посева сельскохозяйственных культур, маркировка поля осуществляется дождевальным агрегатом, до посева, локально, автономно, независимо от предыдущих, одновременно для всех проходов движителя посевного агрегата насадками гидро-

маркерами, установленными на заданных расстояниях по всей ширине захвата на дождевальном агрегате.

2. Устройство для осуществления способа по п. 1, включающее фронтальный дождевальный насадок, *отличающееся тем, что* с целью осуществления предварительной до посева, локальной, вертикально-струйной разметки поля, насадок гидро-маркер выполнен в виде вертикального цилиндрического отверстия, усечённого спереди и сзади продольными U-образными проёмами, без дефлектора.

## B28

- (51) **B28B 13/02** (11) **707**  
**B28B 21/26**
- (21) **15/I01388** (22) 04.11.2015
- (71)(73) Resulkulyýewa Maral Gaýgysyzowna (TM)  
Ресулкулыева Марал Гайгысызовна (TM)  
Resulkuliyeva Maral (TM)
- (72) Aşyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)  
Geldiyew Hajymuhammet Aşyr ogly (TM)  
Ataýew Patyşaguly (TM)  
Resulkulyýewa Maral Gaýgysyzowna (TM)  
Аширбаев Меред Хезретгулыевич (TM)  
Гелдиев Хаджимухаммед Ашир оглы (TM)  
Атаев Патышагулы (TM)  
Ресулкулыева Марал Гайгысызовна (TM)  
Ashyrbayev Mered (TM)  
Geldiyev Hajymuhammet Ashyrogli (TM)  
Atayev Patyshakuli (TM)  
Resulkuliyeva Maral (TM)
- (54) Sepsiz kükürtli beton turbalaryny öndürmegiň usuly  
we ony amala aşyrmak üçin gurnama.  
Способ производства бесшовных серобетонных труб и устройство для его осуществления.  
A method of production seamless sulfur concrete pipes and a device for its implementation.
- (57) 1. Способ производства бесшовных серобетонных труб ззаключающийся в предварительной приготовлении серобетонной смеси, включающей в качестве связующего серу, а в качестве наполнителя песок, щебень, или другие сухие наполнители, заливке серобетонной смеси в воронкообразное рабочее пространство, формование из серобетонной смеси изделий типа труб методом силового воздействия с использованием механического поршня с кольцеобразным уплотнителем, охлаждение готовой серобетонной трубы выходящей из полости между цилиндром с электрическим нагревом и цилиндрическим каналом при помощи охлаждающей трубы с источником холодной воды *отличающийся тем, что* корпус устройства выполнено из асбестоцемента цилиндрической формы, снабженный несколькими спиралями из хромели для термического воздействия на

серобетонную смесь текущей по полости формования, расположенного между цилиндром с электрическим нагревом и цилиндрическим каналом из нержавеющей стали.

2. Устройство по п.1, *отличающийся тем, что* охлаждение выходящего строительного изделия из полости формования под силовым воздействием механического поршня с кольцеобразным уплотнителем, осуществляется при помощи трубы с источником холодной воды, который прикреплен к стенкам цилиндрического канала и окружает его кольцеобразном виде с наружной стороны.

## **BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C**

### C02

- (51) **C02F 1/28** (11) **690**  
**15/I01335** (22) 25.03.2015
- (71)(73) Yewjanow Hojanepes (TM)  
Hojamuhammedowa Çynar  
Baýgammyradowna (TM)  
Евжанов Хожанепес (TM)  
Ходжамухаммедова Чынар  
Байраммурадовна (TM)  
Evzhanov Khojanepes (TM)  
Hojamuhammedova Chynar (TM)
- (72) Yewjanow Hojanepes (TM)  
Hojamuhammedowa Çynar  
Baýgammyradowna (TM)  
Saparov Hojanazar Hakberdiýewiç (TM)  
Евжанов Хожанепес (TM)  
Ходжамухаммедова Чынар  
Байраммурадовна (TM)  
Сапаров Ходжаназар Хакбердиевич (TM)  
Evzhanov Khojanepes (TM)  
Hojamuhammedova Chynar (TM)  
Saparov Khojanazar (TM)
- (54) Suwlary marganesden we demirden arassalamagyň usuly.  
Способ очистки вод от марганца и железа.  
Method of cleaning of waters from manganese and iron.
- (57) 1. Способ очистки воды от марганца и железа, ззаключающийся в пропускании ее через фильтрующую загрузку, *отличающийся тем, что* в качестве загрузки используют природный доломит  $\text{CaO}-30,98$ ;  $\text{MgO}-19,83$ ;  $\text{Al}_2\text{O}_3-0,83$ ;  $\text{Fe}_2\text{O}_3-0,08$ ;  $\text{CO}_2-46,58$ , при дозе его  $1,5\div2,0$  г на 1 мг  $\text{Mn}^{2+}$  и  $\text{Fe}^{3+}$   
2. Способ по п.1 *отличающийся тем, что* в качестве загрузки используют полуобоженный при  $650^{\circ}\text{C}$  доломит.

### C07

- (51) **C07C 61/00** (11) **691**

**C07C 51/02**

- (21) **15/I01380** (22) 15.09.2015  
 (76) Ahmedow Aýdyn Djafar oglý (TM)  
 Ахмедов Айдын Джаяфароглы (TM)  
 Ahmedov Aydyn Jafar oglý (TM)
- (54) Ýag we naften kislolarynyň bilelikde alynyş usuly.  
 Способ совместного получения нафтеновых и жирных кислот.  
 Method of the combined receiving naphtenic and fatty acids.
- (57) 1. Способ совместного получения нафтеновых и жирных кислот, включающий стадию каталического окисления фракции 250 °C - 350 °C концентрата нафтеновых углеводородов с разделением оксида на составные компоненты, *отличающийся тем, что* для совместного получения нафтеновых и жирных кислот окислению подвергают нафтеновый концентрат.  
 2. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* нафтеновый концентрат содержит, % масс: 74,5; 92,4; 64,4; 73,1 нафтеновых и 25,5; 7,6; 35,6; 26,9 парафиновых углеводородов.  
 3. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* полученные кислоты содержит, % масс: 43,2; 61,8; 33,7; 40,6 нафтеновых и 56,8; 38,2; 66,3; 59,4 жирных кислот  
 4. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* полученные кислоты, в основном, состоят из моноциклических (C<sub>8</sub> - C<sub>15</sub>) и алифатических (C<sub>6</sub> - C<sub>12</sub>) кислот.

**C09**

- (51) **C09K 8/02** (11) **699**  
 (21) **15/I01342** (22) 07.04.2015  
 (71) "Türkmengaz" Döwlet konserniniň Ylmy-barlag tebигy gaz instituty (TM)  
 Научно-исследовательский институт природного газа государственного концерна «Туркменгаз»(TM)  
 Turkmenistan state concern "Turkmengas" scientific-research Institute of natural gas (TM)  
 Samowik Nikolaý Nikolaýewiç (TM)  
 Самовик Николай Николаевич (TM)  
 Samovik Nikolay Nikolaevich (TM)
- (72) Buraw läbigi  
 Буровой раствор  
 Drilling mud
- (54) Буровой раствор, содержащий глину, сульфат натрия, гидроокись натрия, и воду, *отличающийся тем, что* он дополнительно содержит хлоридкалия,органические полимеры стабилизаторы и смазочные добавки при следующем соотношении ингредиентов, в масс.‰:  
 глина - 5-8  
 сульфат натрия - 10-20  
 хлорид калия - 5-7  
 гидроокись натрия - 0,4-0,75

органические полимеры	
стабилизаторы	- 1,5-2,5
смазочные добавки	- 1-3
техническая вода	- остальное.

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E**

**E02**

- (51) **E02D 19/16** (11) **693**  
 (21) **14/I01321** (22) 09.01.2015  
 (71)(73) Orlygin Gennadiý Borisowiç (TM)  
 Орлыгин Геннадий Борисович (TM)  
 Orlygin Gennadiy Borisovich(TM)  
 (72) Orlygin Gennadiý Borisowiç (TM)  
 Aşyrbáýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)  
 Geldiýew Hajymuhammet Aşyr oglý (TM)  
 Amanow Mergen Annamyradowiç (TM)  
 Nerpesow Rahat Nurýagdyýewiç (TM)  
 Орлыгин Геннадий Борисович (TM)  
 Ашираев Меред Хезретгулыевич (TM)  
 Гельдиев Хаджимухаммед Ашир оглы (TM)  
 Аманов Мерген Аннамурадович (TM)  
 Непесов Рахат Нурыагдыевич (TM)  
 Orlygin Gennadiy (TM)  
 Ashyrbayev Mered Hezretgulyyevich (TM)  
 Geldiyev Hajymuhammet (TM)  
 Amanov Mergen (TM)  
 Nerpesov Rahat (TM)  
 (54) Ýerasty önumi işläp çykarmagyň filtrlere garşy gorag usuly.  
 Способ противофильтрационной защиты подземных выработок.  
 Way of anti-protection of underground workings.  
 (57) 1. Способ противофильтрационной защиты подземных выработок в слабосвязанных водонасыщенных и сухих грунтах, включающий разбивку центров технических скважин, бурение скважин, нагнетание в них противофильтрационного раствора и определение сплошности образованного массива по контрольным скважинам, *отличающийся тем, что* защиту подземной выработки выполняют по всему её контуру с образованием сплошного днищевого и стеновых экранов без предварительной выемки грунта с одновременным возведением ряда водозаборно-дренажных скважин, путём разбивки сетки центров технических скважин на площадке подземной выработки по квадратам с шагом, равным диаметру предполагаемой горизонтальной полости и сетки контрольных скважин; разработку каждого квадрата для устройства днища начинают с полости контрольной скважины, затем поочерёдно разрабатывают полости и нагнетают противофильтрационный материал в угловые скважины, последними заполняют контрольные

скважины каждого квадрата, контроль за сплошностью экрана производят по выходу размываемого грунта через контрольную скважину, разработку и заполнение стеновых экранов производят по всему контуру днищевого экрана последовательно через одну скважину с нагнетанием противофильтрационного материала в обе стороны.

2. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* размыв грунта горизонтальных полостей днищевого экрана производят в направлении сверху-вниз с одновременным вращением гидронасадок в круг вертикальной оси, а введение противофильтрационного материала - вращением гидронасадок и подъёмом инструмента снизу вверх.

3. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* размыв грунта стеновых панелей производят при движении гидронасадок сверху вниз, а введение противофильтрационного материала - при движении инструмента снизу вверх.

(51) **E02D 27/34** (11) **688**

(21) **15/I 01379** (22) 31.08.2015

(76) Saparlıyew Hydry Muhammedberdyýewiç (TM)  
 Сапарлиев Хыдыр Мухаммедбердыевич (TM)

(54) Üstki seýsmik tolkunlardan binalary we desgalary goramak üçin barýer.  
 Барьер для защиты зданий и сооружений от поверхностных сейсмических волн.

Bartier to protection of building and constructions from superficial seismic waves.

(57) Барьер для защиты зданий и сооружений от поверхностных сейсмических волн, окружающий защищаемую территорию, верхний край которого находится на уровне с поверхностью грунта, в плане выполненный в виде замкнутого круга или другой выпуклой фигуры, материал барьера выполняется с плотностью как минимум вдвое большей, чем плотность окружающего грунта, *отличающийся тем, что* барьер в разрезе выполнен вертикальной формы, глубина которого составляет не менее 0,5 и не более одной длины волны, ширина стенки барьера - не менее 0,05 и не более 0,2 от длины волны, при этом длина волны принимается соответствующей самой низкой частоте из наиболее опасных частот колебаний для данного района, определяемых по спектрам акселерограмм землетрясений.

#### **E04**

(51) **E04B 1/08** (11) **689**

**E04B 5/14**

(21) **15/I01367** (22) 26.06.2015

(71)(73) Ýazdurdiýew Aşırgeldi (TM)

Яздурудыев Аширгельды (TM)

Yazdurdyev Ashirgeldy (TM)

(72) Ýazdurdiýew Aşırgeldi (TM)

Ýazdurdiýew Batyr Aşırgeldiýewiç (TM)

Яздурудыев Аширгельды (TM)

Яздурудыев Батыр Аширгельдыевич (TM)

Yazdurdyev Ashirgeldy (TM)

Yazdurdyev Batyr (TM)

(54) Ortogonal-atanaklaýyn fermalardan ybarat struktura örtük ulgamy.

Структурная система покрытия из ортогонально - перекрестных ферм.

Structural system of covering with orthogonal-cross truss

(57) Структурная система покрытия из ортогонально - перекрестных ферм, *отличающаяся тем, что*, в плоскости поперечных и продольных плоских ферм вводят шпенгели, поперечные и продольные фермы в узлах их пересечения, на опорах и вне опор связываются горизонтальными связевыми элементами, расположенными в срединных плоскостях плоских ферм.

#### **E21**

(51) **E21B 43/20** (11) **697**

(21) **15/I01368** (22) 01.07.2015

(71) "Türkmenгаз" Döwlet konserniniň Ylmy-barlag tebigy gaz instituty (TM)

Научно – исследовательский институт природного газа государственного концерна «Туркменгаз» (TM)

Turkmenistan state concern “Turkmengas” scientific-research Institute of natural gas (TM)

(72) Geldiyew Akmyrat (TM)

Gazakow Baýram Orazowiç (TM)

Petreçenko Irina Iwanowna (TM)

Ezizowa Aýjemal Baýmyradowna (TM)

Гельдыев Акмурат (TM)

Казаков Байрам Оразович (TM)

Петреченко Ирина Ивановна (TM)

Эзизова Айджеал Баймырадовна (TM)

Geldiev Akmurad (TM)

Kazakov Bayram Orazovich (TM)

Petrechenko Irina Ivanovna (TM)

Ezizova Ayjemal Baymuradovna (TM)

(54) Gazy akdyrmak we ýokarky çökündilerde emeli ýatagy döretmek arkaly čuň ýerleşyän gaz känlerini işläp geçmek usuly.

Способ разработки глубокозалегающих газовых месторождений посредством перепуска газа и образования искусственной залежи в вышележащих отложениях.

Method of development of deep-laying gas fields by means of by pass of gas and formation of artificial reservoir in overlying depositions.

(57) Способ разработки глубокозалегающих газовых месторождений посредством перепуска газа и

образования искусственной залежи в вышележащих отложениях, включающий газовые пласты с нефтяной оторочкой, содержащей высоковязкую нефть большой плотности, предусматривающий бурение добывающих и нагнетательных скважин и отбор жидкости, *отличающийся тем, что* для освоения глубокозалегающей газовой залежи бурят 8-10 вертикальных эксплуатационных скважин и одновременно осуществляют по НКТ отбор газа из глубокозалегающей залежи, а по затрубному пространству выполняют перепуск газа в расположенные значительно выше по разрезу данного месторождения водонасыщенные пласти-коллекторы с хорошими ёмкостно-фильтрационными свойствами и достаточной эффективной мощностью для формирования техногенной залежи и последующей добычей газа из неё со значительно меньшим объёмом бурения.

скважину из верхнего пласта жидкости, *отличающейся тем, что* отбор газа из верхнего продуктивного пласта осуществляют по группе добывающих скважин, а удаление жидкости из нижележащего водоносного пласта на поверхность производится путем внутрискважинной откачки с помощью насоса через центральную скважину, гидродинамически связанную с добывающими скважинами, обеспечивающую длительную стабильную безводную эксплуатацию верхнего продуктивного пласта группой скважин, окружающих центральную разгрузочную скважину.

- (51) **E21B 43/20** (11) **698**  
 (21) **15/I01378** (22) 27.08.2015  
 (71) "Türkmengaz" Döwlet konserniniň Ylmy-barlag tebигy gaz instituty (TM)  
 Научно-исследовательский институт природного газа государства Туркменистан state concern "Turkmengas"  
 scientific-research Institute of natural gas (TM)  
 (72) Geldiyew Akmyrat (TM)  
 Gazakow Baýram Orazowiç (TM)  
 Petrečenko Irina Iwanowna (TM)  
 Ezizowa Ayjemał Baýmyradowna (TM)  
 Gurdowa Mehri Atamyradowna (TM)  
 Şarapowa Gülnara Tagirowna (TM)  
 Гельдыев Акмурат (TM)  
 Казаков Байрам Оразович (TM)  
 Петреченко Ирина Ивановна (TM)  
 Эзизова Айдженал Баймырадовна (TM)  
 Гурдова Мехри Атамурадовна (TM)  
 Шаралова Гульнара Тагировна (TM)  
 Geldiev Akmurad (TM)  
 Kazakov Bayram Orazovich (TM)  
 Petrechenko Irina Ivanovna (TM)  
 Ezizova Ayjemał Baymuradowna (TM)  
 Gurdova Mehri Atamuradowna (TM)  
 Sharapova Gulgara Tagirovna (TM)  
 (54) Köpgatlaklı gaz we gazkondensat känlerini işläp geçmek usuly.  
 Способ разработки многопластовых газовых и газоконденсатных месторождений.  
 Way to develop a multilayered gas and gas condensate fields.  
 (57) 1. Способ разработки многопластовых газовых и газоконденсатных месторождений на поздней стадии разработки, заключающийся в том, что после обводнения нижнего пласта пакер извлекают, эксплуатацию верхнего пласта продолжают, а в нижней части скважины происходит накопление поступающей в

- (51) **E21B 47/10** (11) **706**  
 (21) **15/I01371** (22) 15.07.2015  
 (76) Hydrygulyýew Bazar (TM)  
 Хыдыркулиев Базар (TM)  
 Hydrykuliyev Bazar (TM)  
 (54) Anomal-ýokary debitli gazokondensat skwažinalary we gatlaklary barlamagyň usuly we ony amala aşyrmak üçin "NÄZIK-1" enjamý.  
 Метод исследования газоконденсатных скважин и пластов с аномально-высоким дебитом газоконденсата и Туркменской ГРМ для его осуществления «НАЗИК-1».  
 The method of researching of gas condensate wells and ledge with abnormal high flow rate and device for its realization "NAZIK-1".  
 (57) 1. Метод исследования газоконденсатных скважин и пластов с аномально — высоким дебитом газоконденсата и устройство для его осуществления "НАЗИК-1", включающий отбор пробы через вентили высокого давления, установленных на фонтанной арматуре, регистрацию газогидродинамических параметров газоконденсатных скважин и пластов, *отличающейся тем, что* отбор проб производят путем подсоединения патрубков высокого давления (МТСУ) к вентилю высокого давления на штуцер фонтанной арматуры, дебит конденсата и газа определяется с помощью дрипа высокого давления, через прувера установленной выходной трубе четырёхсекционного дрипа.  
 2. Устройство "НАЗИК-1" для осуществления по п.1 *отличающееся тем, что* содержит малую терmostатируемую сепарационную установку (МТСУ), который с одной стороны, через вентиль высокого давления подключен в магистральный патрубок высокого давления оканчивающегося выходным патрубком для сброса газоконденсатных проб в атмосферу и (МТСУ) снабжен газовым барабанным счетчиком с выходным патрубкам для сброса газовой пробы в атмосферу.

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F**

**F16**

- (51) **F16L 9/00** (11) **696**  
**F16L 53/00**
- (21) **15/I01327** (22) 02.03.2015
- (71)(73) Hudaýgulyýew Nuraly Gaýüpberdiýewiç (TM)  
Худайкулыев Нуралы Гайыпбердиевич (TM)  
Hudaykuliýev Nuraly (TM)
- (72) Aşyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)  
Geldiyew Hajy Aşygorwiç (TM)  
Ataýew Patyşaguly (TM)  
Hudaýgulyýew Nuraly Gaýüpberdiýewiç (TM)  
Ашырбаев Мерет Хезретгулиев (TM)  
Гельдиев Хаджи Ашырович (TM)  
Атаев Патышагулы (TM)  
Худайкулыев Нуралы Гайыпбердиевич (TM)  
Ashyrbayev Meret (TM)  
Geldiyev Hajy (TM)  
Atayev Patyshaguly (TM)  
Hudaykuliýev Nuraly (TM)
- (54) Turbageçirijiler boýunça akdyrylyan suwuk gurşawy gyzdyrmak üçin enjam.  
Устройство для нагрева транспортируемой по трубопроводу жидкой среды.  
Device for heating the transported fluid through pipeline.
- (57) 1. Устройство для нагрева транспортируемой по трубопроводу жидкой среды, включающее теплоизолированный трубопровод для транспортирования жидких сред, снабженный одним или несколькими греющими блоками, каждый из которых имеет один или набор нагревательных устройств, теплоносителем в которых является пар, а теплом нагрева жидкой среды в трубе служит теплота конденсации пара в нагревательном устройстве, *отличающийся тем, что* греющий блок выполнен в виде цилиндрического теплоизолированного резервуара, диаметр которого в 1,5-2,0 раза больше диаметра теплоизолированного трубопровода, и установлен сооснос последним, а внутри греющего блока размещены параллельно друг другу и поперёк направления течения жидкой среды в трубе нагревательные устройства в виде тепловых трубок, зона конденсации которых снабжена радиаторами, плоскости которых параллельны направлению потока в трубе, а зона нагрева находится на периферии цилиндрического резервуара, вблизи тепловыделяющего электрического кабеля снабженного электроизоляцией.  
2. Устройство по п.1, *отличающийся тем, что* радиаторы тепловых трубок имеют ширину меньше хорды цилиндрического резервуара.

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G**

**G01**

- (51) **G01D 11/30** (11) **694**  
**15/I01390** (22) 19.12.2014
- (31) 2013156468 (32) 19.12.2013 (33) RU  
(86) PCT/RU2014/000963  
(87) WO 2015/094021 A8, 25.06.2015  
(76) Poplawskiý Wadim Eduardowiç (UA)  
Поплавский Вадим Эдуардович (UA)  
Poplavskiy Vadim Eduardovich (UA)  
(54) Barlag-ölçeg punkty.  
Контрольно-измерительный пункт.  
Control and measurement station.
- (57) 1. Контрольно-измерительный пункт, состоящий из пустотелой стойки граненого профиля, клеммной панели и крышки, *отличающейся тем, что* пустотелая стойка выполнена из не поддерживающего горение полимерного материала и содержит, по крайней мере, три грани, колпак, закрепленную внутри стойки в ее верхней части клеммную панель и устройство, препятствующее изъятию контрольно-измерительного пункта из грунта, при этом на внешней поверхности, по крайней мере, одной из граней стойки имеется метка уровня заглубления контрольно-измерительного пункта, ниже метки уровня заглубления имеется отверстие для ввода кабеля, в верхней части стойки имеется закрываемое крышкой отверстие, за которым находится клеммная панель, причем крышка снабжена запирающим механизмом.  
2. Контрольно-измерительный пункт по п. 1, *отличающейся тем, что* в нем выполнены вентиляционные отверстия.
- 
- (51) **G01P 5/165** (11) **692**  
**14/I01306** (22) 30.10.2014
- (76) Kurtowezow Georgiý (TM)  
Hommadow Gurbanýaz (TM)  
Kurtowezow Batyr (TM)  
Taýlyýew Nurmuhammet (TM)  
Куртөвөзов Георгий (TM)  
Хоммадов Гурбаняз (TM)  
Куртөвөзов Батыр (TM)  
Тайлыев Нурмухаммет (TM)  
Kurtovezov Georgiy (TM)  
Hommadov Gurbanyaz (TM)  
Kurtovezov Batyr (TM)  
Taylyyev Nurmuhamet (TM)
- (54) Açyk hanada suwuň tizligini ölçeýän gurluş.  
Устройство для измерения скорости воды в открытых руслах.  
Device for measurement of speed of water in open channels.
- (57) 1. Устройство для измерения скорости воды в открытых руслах содержащее опорную трубную конструкцию, которая имеет два отверстия, расположенных под углом в  $90^0$  друг другу и

которые имеют соединения со скоростной и пьезометрической трубками с водоприемными отверстиями, *отличающиеся тем, что* опорная труба состоит из двух труб различных диаметров входящих друг в друга с зажимом крепления, что позволяет удлинять или укорачивать опорную трубу в зависимости от глубины точки замера.

2. Устройство для измерения скорости воды в открытых руслах, по п.1 *отличается тем, что* в верхней части опорной трубы в 2-х местах установлены шкалы скоростей.

3. Устройство для измерения скорости воды в открытых руслах, по п.1 *отличается тем, что*

---

скоростные и пьезометрические трубы в верхней части соединены между собой тройником и вакуум шприцом с фиксатором.

## II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS

### 2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar

#### 2.1. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана

#### 2.1. FG4L The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan

(11) **213** (51) **09-05**

(21) 1520 0003 (22) 23.02.2015

(31) RU2014504808 (32) 08.12.2014

(33) RU

(72) Boguslawskaýa Karina Irekowna  
Hususy telekeçi(RU)  
Индивидуальный предприниматель  
Богуславская Карина Ирековна (RU)  
Boguslavskaja Karina Irekowna  
sole proprietor (RU)

(73) Boguslawskaýa Karina Irekowna (RU)  
Богуславская Карина Ирековна (RU)  
Boguslavskaja Karina Irekowna (RU)

(54) Ýuwuju serídeler üçin gap (iki wariant)  
Упаковка для моющих средств (2 варианта)  
Package for washing agents (two variants)

(55)



#### (57) Упаковка для моющих средств (2 варианта), характеризующаяся:

- наличием горизонтально ориентированной пластины на основе четырехугольника в плане со скругленными углами, имеющей сверху и снизу переднюю емкость и заднюю емкость;
- выполнением задней емкости на основе пятиугольника в плане, имеющего наклонные назад и друг к другу левый и правый участки передней стороны и скругленные углы;
- выполнением передней емкости на основе треугольника в плане со скругленными углами;
- выполнением передней и задней емкости цветными;
- выполнением передней и задней емкости зелеными.

#### Упаковка для моющих средств (вариант 1), отличающаяся:

- наличием композиционных элементов в виде трех объемно выпуклых разноцветных капсул с фланцами симметрично расположенных поперек плоской тонкой пластины;
- выполнением верхних и нижних сторон капсул симметричными повторениями друг друга;
- выполнением одной из капсул в серповидной форме, а второй и третьей в эллипсовидной форме, причем эллипсовидные капсулы расположены напротив друг друга с небольшим смещением одной капсулы относительно

другой;

- выполнением изгиба капсулы серповидной формы в сторону эллипсовидных капсул, что придает упаковке некое подобие стилизованного изображения улыбающегося фантастического существа;

- выполнением четырехугольной пластины в белом цвете, серповидной капсулы в красном, одной из эллипсовидных капсул в зеленом и другой в фиолетовом цвете.

#### Упаковка для моющих средств (вариант 2), отличающаяся от варианта 1:

- выполнением одной из трех капсул в треугольной объемно-выпуклой форме со скругленными углами, причем основание этой капсулы расположено вблизи одной из сторон прямоугольной пластины и является параллельным ей, а вершина направлена к центру пластины;

- выполнением двух других капсул в идентичной объемно-выпуклой трапециевидной форме, в частности в форме прямоугольной трапеции со скругленными углами и симметричным расположением одной капсулы напротив другой.

(11) **204** (51) **13-03**

(21) 1320 0008 (22) 16.08.2013

(71)(73) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)  
ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ  
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
ШИРКЕТИ (TR)

GUNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI(TR)

(72) MURAT GUN (TR)

МУРАТ ГУН (TR)

MURAT GUN (TR)

(54) Elektriки tok ölçürijisi (2 görünüş)

Выключатель электрический (2 варианта)  
Electric switch (2 variants)

(55)

- (57) **Выключатель электрический (2 варианта), характеризующийся:**
- наличием рамки и клавиши;
  - выполнением рамки квадратной формы и с квадратным проемом в центральной части, содержащей лицевую часть и основание;
  - выполнением лицевой части рамки в форме на основе четырехугольной усеченной пирамиды;
  - выполнением клавиши квадратной формы со слегка выпуклой лицевой поверхностью;
- Выключатель электрический (вариант 1), отличающийся:**
- выполнением основания уплощенным по отношению к лицевой части рамки;
  - выполнением граней и ребер лицевой части рамки вогнутой формы;
  - выполнением лицевой части рамки с плоским участком, окружающим клавишу.
- Выключатель электрический (вариант 2), отличающийся от варианта 1:**
- выполнением основания уплощенным по отношению к лицевой части рамки;
  - выполнением граней и ребер лицевой части рамки вогнутой формы;
  - наличием второй клавиши;
  - выполнением клавиш прямоугольной формы;
  - выполнением лицевой части рамки с плоским участком, окружающим клавиши.

- (57) **Розетка электрическая, характеризующаяся:**
- наличием корпуса розетки, содержащего лицевую часть;
  - наличием квадратной вставки, расположенной в центре лицевой части корпуса розетки;
  - наличием цилиндрического розеточного гнезда, расположенного в центральной части вставки;
  - наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных контактов заземления;
  - наличием на боковой поверхности розеточного гнезда диаметрально расположенных выступов с пазами;
- отличающаяся:**
- выполнением лицевой части корпуса в форме на основе четырехугольной усеченной пирамиды;
  - наличием основания, уплощенного по отношению к лицевой части корпуса;
  - выполнением граней и ребер лицевой части корпуса вогнутой формы;
  - выполнением лицевой части корпуса с плоским участком, окружающим квадратную вставку;
  - наличием буртика, обрамляющего розеточное гнездо, плавно соединенного с квадратной вставкой.

- (11) **205**  
(51) **13-03**  
(21) 1320 0009  
(22) 16.08.2013  
(71)(73) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)  
ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ  
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
ШИРКЕТИ (TR)  
GUNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ (TR)
- (72) MURAT GUN (TR)  
МУРАТ ГУН (TR)  
MURAT GUN (TR)
- (54) ELEKTRİK ROZETKASY  
РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ELECTRIC SOCKET
- (55)

- (11) **206**  
(51) **13-03**  
(21) 1320 0010  
(22) 16.08.2013  
(71)(73) GÜNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)  
ГЮНСАН ЭЛЕКТРИК МАЛЗЕМЕЛЕРИ  
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
ШИРКЕТИ (TR)  
GUNSAN ELEKTRİK MALZEMELERİ  
SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ (TR)
- (72) MURAT GUN (TR)  
МУРАТ ГУН (TR)  
MURAT GUN (TR)
- (54) ELEKTRİK ENJAMYŇ KORPUSY  
КОРПУС ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА  
ELECTRIC DEVICE HOUSING
- (55)



(57) **Корпус электрического устройства, характеризующийся:**

- наличием основания с квадратным проемом в центральной части;
- наличием по углам проема элементов на основе треугольника с полуциркльными вырезами;
- отличающийся:**
- выполнением основания квадратной формы с передней и задней частями;
- выполнением передней части основания в форме на основе четырехугольной усеченной пирамиды;
- выполнением задней части основания уплощенной по отношению к передней части основания;
- выполнением граней и ребер передней части основания вогнутой формы;
- выполнением передней части основания с плоским участком, окружающим квадратный проем.

## 2.2. FG4L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar

### 2.2. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана

#### 2.2. FG4L The publication of date on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan

(11) **207** (51) **07-02**  
(21) 1420 0014 (22) 03.10.2014  
(31) 002504753-0001 (32) 18.07.2014 (33) EM  
002504753-0002  
002504753-003

(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)  
Арчелик Аноним Ширкети (TR)

Arçelik Anonim Şirketi (TR)

(72) Nihat DURAN (TR)

Нихат ДУРАН (TR)

Nihat DURAN(TR)

(54) Göwrümlü iş gaply kofe taýýarlamak üçin  
enjam (bitewi önum), kofe taýýarlamak üçin  
enjam (önümiň özbaşdak böülümi) we kofe  
taýýarlamak üçin enjamýý göwrümlü iş gaby  
(önümiň özbaşdak böülümi)

Аппарат для заваривания кофе с рабочей  
ёмкостью (изделие в целом), аппарат для  
заваривания кофе (самостоятельная часть  
изделия) и рабочая ёмкость аппарата для  
заваривания кофе (самостоятельная часть  
изделия)

Coffee machine with a working capacity (a  
product as a whole), Coffee machine (an  
independent part of a product) and Working  
capacity for a coffee machine (an independent  
part of a product)

(55)



(57) **Аппарат для заваривания кофе с рабочей  
ёмкостью (изделие в целом),  
характеризующийся:**

- составом композиционных элементов:  
вертикально ориентированный корпус,  
крышка, емкость для кофе;  
- выполнением корпуса призматической  
формы, сужающимся в нижнем  
направлении, со скругленными боковыми  
ребрами;  
- наличием в передней части корпуса  
прямоугольной ниши с образованием в  
нижней части ниши основания в виде диска  
под емкость для кофе;  
- выполнением емкости для кофе с ручкой,  
при этом ручка выполнена Г-образной  
конфигурации с плавно сопряженной  
внутренней частью и полосообразным  
элементом во внешней части;  
**отличающийся:**

- выполнением корпуса в форме  
параллелепипеда, слегка сужающегося с  
верху вниз;

- наличием на корпусе вертикального паза,  
расположенного и выполненного  
сопазировано левой и правой кромкам  
периметра полости;

- наличием на боковых стенках  
вертикального паза, расположенного ближе  
к задней части корпуса, углубление  
которого нисходит заподлицо к основанию  
корпуса;

- наличием в полости корпуса рабочей  
ёмкости, ручка которой несколько  
выступает за абрис корпуса;

**Аппарат для заваривания кофе  
(самостоятельная часть изделия),  
характеризующийся:**

- составом композиционных элементов:  
вертикально ориентированный корпус,  
крышка, емкость для кофе;

- выполнением корпуса призматической  
формы, сужающимся в нижнем  
направлении, со скругленными боковыми  
ребрами;

- наличием в передней части корпуса  
прямоугольной ниши с образованием в  
нижней части ниши основания в виде диска  
под емкость для кофе;

**отличающийся:**

- выполнением корпуса в форме параллелепипеда, слегка сужающегося с верху вниз;

- выполнением корпуса в поперечном  
сечении в виде прямоугольника со  
скругленными сторонами;

- наличием в центральной части  
фронтальной стороны корпуса полости,  
имеющей в вертикальном сечении форму  
четырехугольника;

- наличием на корпусе вертикального паза,  
расположенного и выполненного  
сопазировано левой и правой кромкам  
периметра полости;

- наличием на боковых стенках  
вертикального паза, расположенного ближе  
к задней части корпуса, углубление  
которого нисходит заподлицо к основанию  
корпуса;

- наличием на фронтальной стороне крышки  
корпуса узкой планки, расположенной  
горизонтально по центру корпуса;

- наличием горизонтального зазора между  
крышкой и корпусом;

**Рабочая ёмкость аппарата для  
заваривания кофе  
(самостоятельная часть изделия),  
характеризующаяся:**

- выполнением емкости для кофе с ручкой, при этом ручка выполнена Г-образной конфигурации с плавно сопряженной внутренней частью и полосообразным элементом во внешней части;

**отличающаяся:**

- формообразованием на основе, близкой к усеченному конусу, слегка сужающегося от низа к верху и имеющего на горловине два буртика, образованных пазами;
- выполнением ручки параллельно к боковой поверхности корпуса емкости;
- наличием накладки в виде прямоугольника на боковой стороне корпуса, нижний край которой находится приблизительно на уровне конца нижней части ручки;
- выполнением верхней части окружности емкости и сопрягающегося с ней крепления ручки из материалов более темных оттенков, чем другие части емкости.

(11) **208** (51) **07-02**  
 (21) 1420 0015 (22) 03.10.2014

(31) 002504373-001  
 (32) 17.07.2014 (33) ЕМ  
 (71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)  
     Арчелик Аноним Ширкети (TR)  
     Arçelik Anonim Şirketi (TR)  
 (72) Nihat DURAN (TR)  
     Нихат ДУРАН (TR)  
     Nihat DURAN (TR)  
 (54) Kofe taýýarlamak üçin enjam  
     Аппарат для заваривания кофе  
     Coffee machine

(55)



(57) **Аппарат для заваривания кофе,**  
**характеризующийся:**

- составом композиционных элементов: корпус с подставкой и наливным узлом, основание и ёмкость для составляющих кофейного напитка;
- выполнением корпуса в виде прямоугольного параллелепипеда со скругленными передним и задним рёбрами, при этом на верхней стороне корпуса выполнено прямоугольной формы углубление;
- наличием в основании корпуса подставки для размещения ёмкости для кофейного

напитка, выполненной прямоугольной формы;

- выполнением наливного узла в виде выступающего носика;

**отличающийся:**

- выполнением корпуса в форме параллелепипеда, слегка сужающегося с верху в низ;
- наличием над полостью в центральной части корпуса выступающей вперед прямоугольной накладки, нижняя часть которой находится заподлицо с верхней частью полости;
- выполнением крышки разделенной на три части посредством двух горизонтальных зазоров,
- выполнением передней части крышки в виде козырька;
- выполнением прямоугольной накладки над полостью и передней части козырька крышки из материалов более темных оттенков, чем другие части корпуса.

(11) **212** (51) **07-99, 22-03**  
 (21) 1620 0011 (22) 17.03.2016

(71)(73) V AZIÝA OÝUNLARYNA TAYÝARLYK  
     GÖRMEK BARADAKY YÉRINE YETIRILI  
     KOMITET (TM)  
     ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ПО  
     ПОДГОТОВКЕ К В АЗИАТСКИМ ИГРАМ  
     (TM)  
     THE EXECUTIVE COMMITTEE ON  
     PREPARATION OF V ASIAN GAMES (TM)  
 (72) Martin Gallo (SK)  
     Мартин Галло (SK)  
     Martin Gallo (SK)  
 (54) ALAW  
     ФАКЕЛ  
     TORCH  
 (55)



(57) **Факел,**  
**характеризующийся:**

- выполнением корпуса вытянутым по вертикали и расширяющимся от низа к верху;
- наличием чаши горения;

**отличающийся:**

- выполнением фронтальной поверхности корпуса округлой, а задней – плоской;
- наличием на фронтальной части оголовка корпуса официальной эмблемы V Азиатских игр в закрытых помещениях и по боевым искусствам;
- наличием в верхней фронтальной части корпуса и под эмблемой вертикальной надписи «Ashgabat 2017», расположенной на прямоугольной вставке со скругленными сверху и скошенными снизу углами;
- наличием на задней части корпуса круглой кнопки, расположенной несколько ниже края чаши горения;
- выполнением чаши горения в поперечном сечении в форме капли, усеченной плоскостью в сужающейся ее части;
- наличием на чаше горения орнаментальной решетки, состоящей из множества восьмиугольных звезд;
- выполнением периметра чаши горения меньшего размера чем периметр оголовка корпуса и несколько выступающим над оголовком по вертикали;
- выполнение верхней плоскости чаши горения скошенной вниз от фронтальной к задней поверхности корпуса;
- наличием в верхней части фронтальной поверхности орнаментальной решетки, которая простирается до плоскости задней поверхности корпуса;
- выполнением орнаментальной решетки в V-образной форме и состоящей из множества восьмиугольных звезд;
- выполнением боковых поверхностей корпуса плоскими, сопрягающимися с округлой частью фронтальной поверхности и примыкающих под углом к задней плоской поверхности корпуса;
- выполнением нижней части корпуса в виде копыта скакуна, которое несколько смещено назад и под углом по отношению к продольной вертикальной оси корпуса;
- наличием восьмиугольной звезды, вписанной в торцевую часть копыта;
- наличием на фронтальной поверхности остроконечной вставки, сужающейся книзу от решетки к рукояти;
- наличием на фронтальных и боковых поверхностях корпуса декоративного покрытия золотистых оттенков.

- (11) 210 (51) 14-03  
(21) 1420 0016 (22) 29.10.2014  
(31) 201430140629.7  
(32) 20.05.2014 (33) CN  
(71)(73) Meýszu Teknoloju Ko., Ltd. (CN)  
Мэйцзу Текнолоджи Ко., Лтд. (CN)  
Meizu Technology Co., Ltd. (CN)

- (72) Ÿongsu Cho (CN)  
Ýunsýan Baý (CN)  
Sýuçžan Huan (CN)  
Ёунсу Чо (CN)  
Юнсян Бай (CN)  
Сючжан Хуан (CN)  
Youngsu Cho (CN)  
Yongxiang Bai (CN)  
Xiuzhang Huang (CN)  
(54) YKJAM TELEFONY  
МОБИЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОН  
MOBILE PHONE  
(55)

**(57) Мобильный телефон,  
характеризующийся:**

- уплощенным, вертикально ориентированным корпусом, имеющим на виде спереди форму на основе прямоугольника с закругленными углами;
  - выполнением корпуса с передней и задней панелями;
  - выполнением передней панели с плоской лицевой поверхностью;
  - выполнением передней панели с прямоугольным экраном, расположенным по центру поверхности и занимающим наибольшую ее часть;
  - выполнением под экраном круглой кнопки;
  - выполнением центрального участка задней панели с расположенными друг под другом элементами, существенно различающимися по размерам;
- отличающийся:**
- выполнением панелей в целом равной толщины;
  - выполнением прямоугольного экрана максимально приближенным к боковым краям передней панели;
  - наличием над прямоугольным экраном продолговатого элемента и пары круглых элементов;
  - наличием на нижнем торце передней панели расположенных в ряд круглых элементов, а также продолговатого элемента;
  - наличием на верхнем торце передней панели продолговатого элемента и частично заходящего на него круглого элемента;
  - наличием на боковом торце передней панели продолговатого элемента;

- выполнением задней панели с прямолинейной центральной частью и округленными боковыми частями, плавно переходящими в округленные боковые части передней панели;
- наличием на задней панели расположенных друг под другом элементов верхнего круглой формы и нижнего овальной формы.

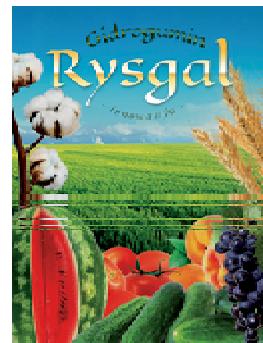
- (11) **214** (51) **14-03**  
 (21) 1520 0002 (22) 27.02.2015  
 (31) 201430317308.X  
 (32) 29.08.2014 (33) CN  
 (71)(73) Meýszu Teknolojy Ko., Ltd. (CN)  
 Мэйцзу Текнолоджи Ко., Лтд. (CN)  
 Meizu Technology Co., Ltd. (CN)  
 (72) ÇHO, Ýungsü (CN)  
 BAÝ, Ýunsýan (CN)  
 ЧХО, Юнгсу (CN)  
 БАЙ, Юнсян (CN)  
 CHO, Youngsu (CN)  
 BAI, Yongxiang (CN)  
 (54) YKJAM TELEFONY  
 МОБИЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОН  
 MOBILE PHONE  
 (55)



- (57) Мобильный телефон, характеризующийся:**
- уплощенным вертикально ориентированным корпусом, имеющим на виде спереди форму на основе прямоугольника с закругленными углами;
  - выполнением корпуса с передней и задней панелями;
  - выполнением задней панели со значительно большей толщиной, чем у передней панели;
  - выполнением передней панели с плоской лицевой поверхностью;
  - выполнением передней панели с прямоугольным экраном, расположенным по центру поверхности и занимающим наибольшую ее часть;
  - выполнением центрального участка задней панели с расположенным друг под другом круглым и овальным элементами;
  - выполнением круглого и овального элемента на центральной части задней панели существенно различающимися по размерам;
- отличающийся:**

- наличием под прямоугольным экраном прямоугольного элемента со скругленными углами.

- (11) **209** (51) **19-08**  
 (21) 1520 0001 (22) 10.02.2015  
 (71)(73) Annanow Kerim Babaýewiç (TM)  
 Аннанов Керим Бабаевич (TM)  
 Annanov Kerim Babayevich (TM)  
 (72) RULIÝERE Oliwer (ES)  
 РУЛИЕРЕ Оливер (ES)  
 RULLIERE Olivier (ES)  
 (54) Dökün üçin etiketka  
 Этикетка для удобрений  
 Label for fertilizer  
 (55)



- (57) Этикетка для удобрений, характеризующаяся:**
- наличием изображений растительных культур;
  - цветографическим решением, построенным на контрасте фона и композиционных элементов;
- отличающаяся:**
- наличием в нижней части периметра этикетки скомпонованных по горизонтали изображений разрезанного арбуза, целых помидоров, огурцов, персиков, кисти винограда и виноградных листьев;
  - расположением арбуза вертикально в левом углу этикетки;
  - расположением кисти винограда с листьями, вертикально в правом углу этикетки;
  - наличием изображения коробочек хлопчатника на ветке, расположенной вертикально по левому краю этикетки;
  - наличием изображения колосьев пшеницы, расположенных вертикально по правому краю этикетки;
  - выполнением фона этикетки в виде сельскохозяйственного поля в зеленых цветовых оттенках, переходящих в перспективе в желто-зеленые оттенки;
  - наличием объемной перспективы в виде горизонта, выполненного в комбинации с

сельскохозяйственным полем, облаками и небом;

- наличием в верхней части этикетки логотипа, выполненного оригинальным шрифтом в белых и желтых цветовых оттенках.

(11) **211** (51) **32-00**

(21) 1420 0018 (22) 03.11.2014

(71)(73) TADIM GIDA MADDELERİ SANA Ý WE  
TİJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)  
ТАДИМ ГИДА МАДДЕЛЕРИ САНАЙИ ВЕ  
ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ(ТР)  
TADIM GIDA MADDELERİ SANAYI VE  
ЭМРЕ ТЕКИНАЛП (TR)  
EMRE TEKİNALP (TR)

(54) GABYŇ DEKORATIW BEZEGI  
ДЕКОРАТИВНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ  
УПАКОВКИ  
DECORATIVE OF PACKING

(55)



(57) **Декоративное оформление упаковки, характеризующийся:**

- наличием изображения упаковываемого продукта в виде фисташек;
- отличающийся:**
  - выполнением в виде рисунка лицевой стороны и рисунка оборотной стороны;
  - композиционным разделением рисунка лицевой стороны на центральную и краевые области, отделенные друг от друга дугообразной полосой переменной ширины;
  - наличием в центральной области и частично в нижней краевой области рисунка лицевой стороны изображения россыпи упаковываемых орехов в виде фисташек с различной плотностью заполнения;
  - наличием в центральной части рисунка лицевой стороны прямоугольного блока с шрифтовой надписью;
  - композиционным разделением рисунка оборотной стороны на центральную и верхнюю краевую области, отделенные друг от друга дугообразной полосой переменной ширины;
  - наличием в центральной области рисунка оборотной стороны прямоугольных блоков различного размера, изображения упаковываемых орехов в виде фисташек, а также прямоугольного блока с шрифтовой надписью;
  - проработкой верхней краевой области рисунка лицевой и оборотной сторон чередующимися вертикальными полосами различного цвета;
  - колористическим решением рисунков с использованием основного зеленого цвета.

### III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

#### 3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi 3.1. FG Систематический указатель изобретений 3.1. FG Systematic index of inventions

##### 3.1.1. FG4APATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
C02F 1/04	605
C02F 9/10	605
C02F 101/32	605
C02F 103/36	605

##### 3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
A01B 49/06	687	B28B 13/02	707
A01B 79/02	687	B28B 21/26	707
A01C 23/02	687	C02F 1/28	690
A01G 25/09	702	C07C 51/02	691
A01G 29/00	687	C07C61/00	691
A61B 5/16	704	C09K 8/02	699
A61K 9/08	695	E02D 19/16	693
A61K 31/06	695	E02D 27/34	688
A61N 5/10	686	E04B 1/08	689
A61N 5/10	705	E04B 5/14	689
A61N 5/10	685	E21B 43/20	697
A61P 11/04	685	E21B 43/20	698
A61P 35/04	685	E21B 47/10	706
A61P 35/04	705	F16L 9/00	696
B05B 1/18	700	F16L 53/00	696
B05D 1/02	701	G01D 11/30	694
B05D 1/02	702	G01P 5/165	692
B05D 1/02	703		

**3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezgijisi**  
**3.2. FGНумерационныйуказательизобретений**  
**3.2. FG Numeral index of inventions**

**3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

(11)	(21)
605	12/I01179

**3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

(11)	(21)	(11)	(21)
685	14/I01315	697	15/I01368
686	14/I01316	698	15/I01378
687	14/I01286	699	15/I01342
688	15/I01379	700	15/I01328
689	15/I01367	701	15/I01330
690	15/I01335	702	15/I01336
691	15/I01380	703	15/I01331
692	14/I01306	704	15/I01340
693	15/I01321	705	15/I01325
694	15/I01390	706	15/I01371
695	13/I01238	707	15/I01388
696	15/I01327		

**3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi**  
**3.3. FG Систематический указатель промышленных образцов**  
**3.3. FG Systematic index of industrial designs**

**3.3.1. FG4LPATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

(51)	(11)
09-05	213
13-03	204
13-03	205
13-03	206

**3.3.2. FG3L Gäklendirilen patent / Ограниченные патенты / Limited patents**

(51)	(11)
07-02	207
07-02	208
07-99	212
14-03	210
14-03	214
19-08	209
22-03	212
32-00	211

**3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi**  
**3.4. FG Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы**  
**3.4. FG Numeral index of patents for industrial designs**

**3.4.1. FG4LPATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

(11)	(21)
204	1320 0008
205	1320 0009
206	1320 0010
213	1520 0003

**3.4.2. FG3LÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

(11)	(21)
207	1420 0014
208	1420 0015
209	1520 0001
210	1420 0016
211	1420 0018
212	1620 0011
214	1520 0002

**IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS**

**4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes etmeginiň**  
**4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности**  
**4.1. MZ The termination of the right of industrial property**

**4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri**  
**4.1.1. MK4A Патенты на изобретения, срок действия которых закончился**  
**4.1.1. MK4ADuration ended patents for inventions**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force
486	07/I00541	30.10.1996	30.10.2016
487	07/I00542	30.10.1996	30.10.2016
510	08/I00579	01.07.1996	01.07.2016
526	319	28.06.1996	28.06.2016

**4.1.2. MK4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**  
**4.1.2. MK4A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за  
неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**  
**4.1.2. MK4A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of  
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketedişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняяплата Last payment
550	12/I01166	20.01.2012	20.01.2022	20.01.2016
648	14/I01264	28.01.2014	28.01.2024	28.01.2016

**4.1.3. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**  
**4.1.3. MK4A Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился**  
**4.1.3. MK4ADuration endedpatents for limited inventions**

№№ п.п.	№ Патента	№ заявки	Начало действия	Окончание действия
1	421	06/I00921	02.12.2006	02.12.2016

**4.1.4. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran senagat nusgaryň patentleri**  
**4.1.4. MK4A Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился**  
**4.1.4. MK4ADuration ended patents for industrial designs**

№№ п.п.	№ Патента	№ заявки	Начало действия	Окончание действия
1	22	1200006	13.09.2008	13.09.2016
2	23	1200007	13.09.2008	13.09.2016
3	24	1200008	13.09.2008	13.06.2016
4	70	06200005.	11.07.2006	11.07.2016
5	73	06200012.	20.10.2006	20.10.2016
6	74	06200014.	14.11.2006	14.11.2016

**4.2. NZ Senagat eýeçiligiň hukugyny uzaltmak ýa-da giňeltmek**  
**4.2. NZ Продление или расширение права промышленной собственности**  
**4.2. NZ Extension or expansion of the right to industrial property**

**4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjüni dikeltmek**  
**4.2.1. NF3A Восстановление действия ограниченного патента на изобретение**  
**4.2.1. NF3A Recovering the limited patent's force for invention**

(11) Patentiň belgisi we dikeldiš senesi № патента и дата восстановления Number of patent and the date of recovering	(21)	(51)
601 30.10.2016	13/I01251	C03C 1/02; C01B 33/00; C01B 33/18 (2006.01)
626 03.06.2016	13/I01229	E04H 5/08, A01K 1/035, A01K 61/00, C05F 17/02 (2006.01)

**MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT**

<b>I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....</b>	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan .....	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan .....	5
<b>II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....</b>	16
2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan.....	16
2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan.....	19
<b>III. FZ GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....</b>	24
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions .....	24
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents .....	24
3.1.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents .....	24
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions .....	24
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	25
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	26
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs.....	26
3.3.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	26
3.3.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	26
3.4. FG Senagat nusgalarla degişli patentlerň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов На промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs .....	26
3.4.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents.....	26
3.4.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	27
<b>IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....</b>	27
4.1. MZ Senagat eýeçiligiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property .....	27
4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Duration ended patents for inventions .....	27
4.1.2. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force .....	27
4.1.3. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Duration ended patents for limited inventions.....	27
4.1.4. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran senagat nusgaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, срок действия которых закончился / MK4A Duration ended patents for industrial designs.....	28
4.2. NZ Senagat eýeçiligiň hukugyny uzaltmak ýa-da giňeltmek /Продление или расширение права промышленной собственности / Extension or expansion of the right to industrial property.....	28
4.2.1. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjuni dikeltmek / Восстановление действия ограниченного патента на изобретение / Recovering the limited patent's force for invention.....	28

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 2\_8\_2016**  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

---

**Redaktory: A.B.Annaniýazow** – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.  
**Jogapkär kätip: O.B.Babaýewa** – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümünüň başlygy  
**Redkollegiýanyň düzümi:**  
**O.A.Saparmyradow** – Seljerme müdirliginiň başlygy  
**J.A.Muhammedowa** - Bellige alyş müdirliginiň başlygy  
**S.T.Gurbanowa** - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölümünüň başlygy  
**O.P.Gatiýewa** - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümünüň baş hünärmeni  
**H.G.Halnepesowa** - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümünüň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýyet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 30.12.2016 ý. çap edildi

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Arçabil şaýoly, 156  
Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: [tmpatent@online.tm](mailto:tmpatent@online.tm); <http://www.tmpatent.org>

---



© TURKMENPATENT, 2016