



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyslar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)**



2_6_2015

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇIN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralyan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginiň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgüni boýunça)

**SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLI BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇIN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgisi görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurduň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiligiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurduň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alnan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýaşayan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýaşayan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşýän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана 1.1. FG4A The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F

F16

- (51) **F16L 9/18** (11) **601**
F17D 1/00
F16L 58/00
- (21) **11/I01152** (22) 28.01.2010
(31) 09151693.0 (32) 30.01.2009
(33) EP (85) 29.08.2011
(86) PCT/EP 2010/05096128.01.2010
(71)(73)ŞELL INTERNEŞNL RISÝORÇ
MAATSHAPPIÝ B.W. (NL)
ШЕЛЛ ИНТЕРНЭШНЛ РИСЕРЧ
MAATCXAППИЙ Б.В.(NL)
SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V. (NL)
- (72) ÝANSSEN Fransiskus Antonius Genri (NL)
MENON Raghunat Gopal (US)
PONTASA Huan Pablo (US)
WREENEGOOR Aloizius Ýohannes
Nikolaas(NL)
WAN SUMMEREN Ýohannes Bernardus
Wilgelmus (NL)
ЯНССЕН Францискус Антониус Генри (NL)
МЕНОН Рагхунат Гопал (US)
ПОНТАСА Хуан Пабло (US)
ВРЕЕНЕГООР Алоизиус Йоханнес Николаас
(NL)
ВАН ЦУММЕРЕН Йоханнес Бернадус
Вильгельмус (NL)
JANSSEN, Franciscus, Antonius, Henri (NL)
MENON, Raghunath, Gopal (US)
PONTAZA, Juan, Pablo (US)
VREENEGOOR, Aloysius, Johannes, Nicolaas
(NL)
VAN ZUMMEREN, Johannes, Bernardus,
Wilhelmus (NL)
- (54) Materiallary uzyn ölçegli turba geçirijiden geçirmegiň usuly we onuň içinde ýüze çykyan dykynlary aýyrmagyň usuly.
Длинномерный трубопровод, способ устранения в нём пробки и способ транспортировки по нему материала.
A long-length pipeline, a method for de-clogging thereof and a method for transfer of materials through it.
- (57) 1.Длинномерный трубопровод длиной, по меньшей мере 100 м, содержащий:
- внешнюю трубу,
- эластичную внутреннюю трубу,

- и межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой,

отличающийся тем, что

- трубопровод снабжён, по меньшей мере, одним устройством для подачи текучей среды,
- внешняя труба снабжена, по меньшей мере, одним вводным устройством для подачи текучей среды в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой, которое сообщается с устройством для подачи текучей среды.

2. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* внешняя труба снабжена несколькими вводными устройствами для ввода текучей среды в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой, которые сообщены с одним или несколькими общими устройствами для подачи текучей среды или каждое вводное устройство сообщено с отдельным устройством для подачи текучей среды.

3. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* одно или несколько устройств для подачи текучей среды снабжены механизмом для пульсации текучей среды в межтрубном пространстве между внешней трубой и внутренней трубой.

4. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* внешняя труба выполнена из металла, преимущественно из стали, и/или внутренняя труба выполнена из эластичного органического полимера, предпочтительно полиэтилена, или поливинилхлорида, или полипропилена, или полиуретана.

5. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* внутренний диаметр внешней трубы составляет от 15 см до 120 см, предпочтительно от 25 см до 65 см, причём трубопровод имеет длину от 100 м до 200 км, как правило, от 1 км до 20 км.

6. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* внешняя труба с внутренней стороны имеет ряд кольцевых выступов, которые равномерно отстоят один от другого в направлении её длины.

7. Длинномерный трубопровод по п.1, *отличающийся тем, что* внутренняя труба профилирована в направлении её длины.

8. Способ устранения пробки в длинном трубопроводе по п.1, *отличающийся тем,*

что в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой посредством вводного устройства вводят текучую среду, после чего текучую среду транспортируют в

межтрубном пространстве между внешней и внутренней трубой в направлении длины длинномерного трубопровода, причём указанная текучая среда преимущественно выбирается из группы, состоящей из азота, воздуха, диоксида углерода, нефти, спирта, воды и гидравлической жидкости.

9. Способ по п.8, *отличающийся тем, что* текучую среду вводят в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой под давлением, которое выше давления внутри внутренней трубы преимущественно на 1-6 бар.

10. Способ по п.8, *отличающийся тем, что* текучую среду вводят в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой в пульсирующем режиме с промежутком между импульсами преимущественно от 1 с до 600 с.

11. Способ транспортировки жидкого, или полужидкого, или пастообразного, или твёрдого материала по длинномерному трубопроводу по п.1, *отличающийся тем, что* текучую среду вводят в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой длинномерного трубопровода посредством вводного устройства, после чего текучую среду транспортируют в межтрубном пространстве между внешней трубой и внутренней трубой в направлении длины длинномерного трубопровода, обеспечивая транспортировку находящегося во внутренней трубе материала в направлении длины длинномерного трубопровода, причем указанная текучая среда преимущественно выбирается из группы, состоящей из азота, воздуха, диоксида углерода, нефти, спирта, воды и гидравлической жидкости.

12. Способ по п.11, *отличающийся тем, что* текучую среду вводят в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой под давлением, которое выше давления внутри внутренней трубы преимущественно на 1-6 бар.

13. Способ по п.11, *отличающийся тем, что* текучую среду вводят в межтрубное пространство между внешней трубой и внутренней трубой в пульсирующем режиме с промежутком между импульсами преимущественно от 1 с до 600 с.

14. Способ по п.11, *отличающийся тем, что* жидкий, или полужидкий, или пастообразный, или твёрдый материал включает в себя биотопливо, или многофазную газожидкостную смесь, или суспензию, или эмульсию, или выпавший в осадок твёрдый материал, такой как гидрат, или твёрдый парафин, или асфальтен, или продукт фильтрации тяжёлых нефтей, или нафтенат, или песок.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: G

G01

- (51) **G01V 1/28** (11) **602**
G01V1/147
G01V1/30
G01V 1/143
- (21) **14/I01289** (22) 09. 05. 2012
(31) 201210078009.5 (32) 22.03.2012 (33) CN
(85) 14.08.2014
(86) PCT/CN2012/000624, 09.05.2012
(87) WO 2013/138956 A1 26.09.2013
(71)(73) 1. Çayna Nasýonal Petroleum Korporeýşn (CN)
2. BGPINK., Çayna Nasýonal Petroleum Korporeýşn (CN)
1. Чайна Насьонал Петролеум Корпорейшн (CN)
2. БГП ИНК., Чайна Насьонал Петролеум Корпорейшн (CN)
1.China National Petroleum Corporation (CN)
2.BGP INC., China National Petroleum Corporation (CN)
- (72) TAO, Žifeý (CN)
LIU, Žigang (CN)
WANG, Jingfu (CN)
LIU, Jinjong (CN)
GUAN, Ýezi (CN)
KAO, Waksiang (CN)
LIANG, Ksiaofeng (CN)
LEÝ, Ýunşan (CN)
WANG, Ýanjuan (CN)
LI, Ýangşeng (CN)
WANG, Guangd (CN)
KSIAO, Ming (CN)
FA, Weý (CN)
MA, Tierong (CN)
KSU, Liping (CN)
TAO, Жифей (CN)
ЛИУ, Жиганг (CN)
ВАНГ, Джингфу (CN)
ЛИУ, Джинжонг (CN)
ГУАН, Ежи (CN)
КАО, Ваксианг (CN)
ЛИАНГ, Ксиаофенг (CN)
ЛЕЙ, Юншан (CN)
ВАНГ, Янджуан (CN)
ЛИ, Янгшенг (CN)
ВАНГ, Гуангд (CN)
КСИАО, Минг (CN)
ФА, Вей (CN)
МА, Тиронг (CN)
КСУ, Липинг (CN)
ТАО, Zhifei (CN)
LIU, Zhigang (CN)
WANG, Jingfu (CN)
LIU, Jinzhong (CN)
GUAN, Yezhi (CN)
CAO, Wuxiang (CN)

LIANG, Xiaofeng (CN)
LEI, Yunshan (CN)
WANG, Yanjuan (CN)
LI, Yangsheng (CN)
WANG, Guangde (CN)
XIAO, Ming (CN)
FA, Wei (CN)
MA, Tierong (CN)
XU, Liping (CN)

- (54) Dolandyrylýan seýsmik çeşmäniň iň amatly pes ýygylýkly skanirlenen signaly ýüze çykarmagyň usuly.

Способ выявления оптимального низкочастотного сканирующего сигнала управляемого сейсмического источника.
Method for determining best low-frequency scanning signal of controlled seismic source.

- (57) Способ выявления оптимального низкочастотного сканирующего сигнала управляемого сейсмического источника, включающий генерирование нелинейной и линейной развертки опорного сигнала с увеличенной низкой частотой, где нелинейный опорный сигнал является функцией времени и рассчитывается по заранее установленному алгоритму, причем заранее установленный алгоритм включает создание нелинейного опорного сигнала продолжительностью T_{non} , и линейного опорного сигнала продолжительностью T_{lin} с использованием формулы для максимальной амплитуды и частоты воздействия сейсмического источника, в которой общая продолжительность времени развертки опорного сигнала является суммой T_{non} и T_{lin} , **отличающийся тем, что** способ осуществляют посредством следующих шагов:

1) Используя общепринятый вибросейс, адаптированный под равночастотные колебания частот, постепенно увеличивают выходной сигнал вибросейса на 1 %, для его активизации, регистрируют выходной сигнал в измерительных точках при низких частотах при каждом физическом измерении, и определяют фактический максимум выходного сигнала в измерительных точках при низкой частоте;

2) Производят аппроксимацию фактического максимального выходного сигнала низкочастотных измерительных точек вибросейса в увязке с фактически измеренным методом наименьших квадратов;

3) Используя фокус подобранной кривой максимального смещения реактивной массы и подобранную кривую потока системы, в комбинации с исходным значением точки перегиба кривой, характеризующей низкую частоту вибросейса, получают точку перегиба кривой, характеризующей низкую частоту, и определяют кривую выходного сигнала вибросейса;

4) Определяют продолжительность колебаний

при низкой частоте, используя следующее уравнение:

$$T_L = iS_b \quad (9)$$

где

T_L - продолжительность колебаний при низкой частоте;

i - количество измерительных точек при низкой частоте;

S_b - период дискретизации;

5) Частоту, амплитуду и фазу каждой измерительной точки определяют посредством следующего уравнения:

$$\begin{cases} f_n = f_u - (f_u - f_m) A_n^2 \frac{1}{T_m} \\ A_n = a_m f_n^m + a_{m-1} f_n^{m-1} + \dots + a_1 \\ \varphi_n = \varphi_u - \frac{1}{2} \pi S_b \cdot f_n \cdot T_m + \frac{1}{2} (S_b)^2 \cdot f_n^2 + \frac{1}{6} (S_b)^3 \cdot f_n^3 \end{cases} \quad (12)$$

где

f_n - частота энной измерительной точки;

n - количество периодов дискретизации;

f_u - конечная частота;

f_m - минимальная частота при полной амплитуде;

A_n - амплитуда энной измерительной точки;

T_m - продолжительность колебаний при полной амплитуде;

S_b - период дискретизации;

a_m - коэффициент многочлена;

m - последовательность многочлена;

φ_n - фаза энной измерительной точки;

f_n^m - значение изменения частоты энной измерительной точки, определяемое

по формуле:
$$f_n^m = (f_u - f_m) A_n^2 \frac{1}{T_m};$$

6) Генерирующий опорный сигнал согласно специфическим требованиям системы управления определяют по зависимости:

$$s(t) = A_i \sin(2\pi\varphi_i) \quad (13)$$

где

$s(t)$ - опорный сигнал энной измерительной точки вибросейса;

A_i - амплитуда энной измерительной точки;

φ_i - фаза энной измерительной точки.

7) Выполняют фактическое измерение генерирующего опорного сигнала на вибросейсе, и, регистрируют результаты вибрации; если вибрация вибросейса превышает ограничение смещения реактивной массы или ограничение потока, уменьшают значение

частоты амплитуды в фактически измеренных точках на 2 % - 6 %, которые превышают ограничение; и повторяют шаг 2) до шага 7), до получения оптимального низкочастотного опорного сигнала, то есть до тех пор, пока результаты вибрации будут меньше ограничения смещения реактивной массы или ограничения потока.

2. Способ по пункту 1, **отличающийся тем,**

что в шаге 1) выходной сигнал виброрейса постепенно увеличивают на 0,5 % - 1,5 %.

3. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в шаге 2) упомянутую аппроксимацию выполняют согласно характеристикам кривой смещения ограниченной реактивной массой и характеристиками кривой потока.

4. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в шаге 2) для выполнения упомянутой аппроксимации используют данные $(f_b A_i)$, полученные от фактических измерений для нахождения многочлена: $\bar{A}_i = a_0 + a_1 f_i + a_2 f_i^2 + \dots + a_m f_i^m$ (6), последовательность которого не превышает $m(m \ll N)$, что соответствует данным, полученным от фактических измерений для минимизации девиации (отклонений)

$$Q = \sum_{i=1}^N (A_i - \sum_{j=0}^m a_j f_i^j)^2;$$

коэффициент a_j в упомянутом многочлене (6) получают посредством использования следующего линейного уравнения:

$$\begin{aligned} a_0 \sum_{i=1}^N 1 + a_1 \sum_{i=1}^N f_i + \dots + a_m \sum_{i=1}^N f_i^m &= \sum_{i=1}^N A_i \\ a_0 \sum_{i=1}^N f_i + a_1 \sum_{i=1}^N f_i^2 + \dots + a_m \sum_{i=1}^N f_i^{m+1} &= \sum_{i=1}^N f_i A_i \\ \dots \\ a_0 \sum_{i=1}^N f_i^{m-1} + a_1 \sum_{i=1}^N f_i^m + \dots + a_m \sum_{i=1}^N f_i^{2m} &= \sum_{i=1}^N f_i^{m-1} A_i \end{aligned} \quad (7)$$

где

i - определенная измерительная точка, указывает на низкую частоту при фактическом измерении;

\bar{A}_i - амплитуда соответствующей энной измерительной точки;

A_i - амплитуда энной измерительной точки при фактическом измерении;

f_i - частота энной измерительной точки;

a_j - коэффициент одночлена;

j - последовательность одночлена;

m - последовательность многочлена;

Q - сумма отклонений измеренной амплитуды и соответствующей амплитуды.

5. Способ по пункту 4, **отличающийся тем, что** упомянутая последовательность m существующего подобранного многочлена является равной 2, пока подбор ограничен кривой смещения реактивной массы, но вместе с тем, m может быть равно также 1, когда подбор ограничен кривой потока.

6. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в шаге 3) упомянутое исходное значение точки перегиба, характеризующее низкочастотную кривую виброрейса, получают из следующего уравнения:

$$2\pi^2 f_i^2 S_M M_r = 9.87 M_r f_i L_p / A_p \quad (8)$$

где

f_i - частота измерительной точки при низкой частоте;

S_M - эффективный удар реактивной массы;

M_r - реактивная масса;

L_p - удельный расход потока вибрационного насоса;

A_p - площадь поршня.

7. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что**, вычисляя амплитуды точек перегиба и значений упомянутого количества i измерительных точек при низкой частоте, получают амплитуды измерительных точек являющиеся равными или больше чем 100 % посредством следующего уравнения:

$$\begin{aligned} f_i &= f_{i-1} + (f_u - f_{i-1}) \Delta t \cdot \frac{1}{T_s} \\ A_i &= a_0 f_i^m + a_1 f_i^{m-1} + \dots + a_m \end{aligned} \quad (10)$$

где

S_b - период дискретизации;

f_i - начальная частота;

f_u - конечная частота;

$[f_l, f_u]$ - диапазон колебательного сигнала;

n - количество периодов дискретизации; $1 \leq i \leq n$;

f_i - частота энной измерительной точки;

A_i - амплитуда энной измерительной точки;

T_m - длительность колебаний при полной амплитуде;

f_m - минимальная частота при полной амплитуде;

a_m - коэффициент многочлена;

m - последовательность многочлена.

8. Способ по пункту 7, **отличающийся тем, что** длительность колебаний при полной амплитуде T_m определяют из следующего уравнения:

$$T_m = T - n S_b \quad (11)$$

где

T_m - продолжительность колебаний при полной амплитуде;

T - длительность колебаний;

n - количество периодов дискретизации;

$$1 \leq n \leq \frac{T}{S_b};$$

S_b - период дискретизации.

1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar
1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана
1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A61

- (51) **A61B 5/16** (11) **666**
A61P 19/10
- (21) 14/I01278 (22) 28.03.2014
- (76) Berdiýewa Enejan Bäşiýewna (TM)
Бердыева Энеджан Бяшиевна (TM)
Berdiyeva Enejan (TM)
- (54) Osteoporozu anyklamakda näsaglaryň hereket işjeňligine baha bermek usuly.
Способ оценки двигательной активности больных при выявлении остеопороза.
Method asses the motion activityof treatment-osteoporosis.
- (57)1. Способ оценки двигательной активности больных при выявлении остеопороза путем проведения анкетного опроса включающий предъявление вопросов и вариантов ответов на них, указанных в «Опроснике», после чего осуществляют балльную дешифровку полученных ответов с помощью ключа, приведенного в таблице «Ключ балльной дешифровки данных опросника», затем определяют количество набранных баллов и при величине меньше или равной 57 баллов оценивают как низкую, при 77 баллов и более - как высокую, в диапазоне 57-77 баллов - как среднюю, **отличающийся тем, что** опрос осуществляют путём применения алгоритма FRAX с включением вопросов касающихся анорексии, гипотиреоза, употребления продуктов содержащих кальций, а также жиров способствующих всасыванию кальция, и по количественной оценке суммарных факторов риска на основании математического анализа прогнозируют имеющийся риск вероятностного перелома шейки бедренной кости и других типичных переломов связанных с остеопорозом (позвонков, лучевой и плечевой костей) у лиц в возрасте от 40 до 90 лет.
2. Способ оценки двигательной активности больных при выявлении остеопороза по п. 1, **отличающийся тем, что в** алгоритм FRAX вводят вопросы, касающиеся причин возникновения остеопороза (прилагаются в описании), при положительных ответах на которые более пяти раз диагностируют вероятность риска переломов костной ткани.

- (51) **A61B 17/00** (11) **652**
A61K 33/14
A61K 33/08
A61P 33/10
A61P 1/16
- (21) 14/I01281 (22) 07.04.2014
- (76) Abdullaýew Akmurat (TM)
Rahmedow Agajan Akmammedowıç (TM)
Penjiýew Ahmed Myradowıç (TM)
Абдуллаев Акмурат (TM)
Рахмедов Агаджан Акмаммедович (TM)
Пенджиев Ахмед Мырадович (TM)
Abdullayev Akmurat (TM)
Rahmedov Agajan Akmammedovich (TM)
Penjiyev Ahmed Myradovich (TM)
- (54) Bagryň çüýrän, iriňlän ehinokokk kistalarynyň bejergisiniň usuly.
Способ лечения эхинококковых гнойных и некротических кист печени.
Method of treatment of purulent andnecrotic hepatic hydatid.
- (57) Способ лечения эхинококковых гнойных и некротических кист печени, включающий эвакуацию содержимого кист, вскрытие полости, удаление хитиновой оболочки, обработку остаточной полости кист мелкодисперсной взвесью озонированного 0,9% раствора NaCl в течение 5 минут, **отличающийся тем, что** остаточную полость обрабатывают указанным раствором с концентрацией озона 18 мг/л – 22 мг/л с той же экспозицией, после чего обрабатывают полость 30 % раствором NaCl и 96 % спиртовым раствором, удаляют фиброзную капсулу вплоть до здоровой ткани печени с последующим капитонажем полости кисты.

- (51) **A61B 17/04** (11) **659**
(21) 14/I01263 (22) 24.01.2014
- (76) Amanow Ilmyrat Hudaýberdiýewiç (TM)
Аманов Илмырат Худайбердиевич (TM)
Amanov Ilmyrat Hudayberdiyevich (TM)
- (54) Göni içegäniň garyn-çatalba ekstripasiýasy geçirilen näsaglarda operasiýadan soňky çatalba ýarasyny alyp barmaklygyň usuly.
Способ лечения промежностной раны у больных после брюшно-промежностной экстрипации прямой кишки.
Method of treatment of the perineal wounds after abdominoperineal extirpation of the recti.
- (57) Способ лечения промежностной раны у больных после брюшно-промежностной

экстирпации прямой кишки, выполненной с наложением на прямую кишку Г-образного зажима, отсечение пораженного отдела прямой кишки над анальным каналом, проведением через анальный канал сигмовидной кишки, низведение прямой и сигмовидной кишки на промежность, пересечение сигмовидной кишки фиксации низведённой кишки с избытком в 4-5 см. узловыми швами к перианальной коже, **отличающийся тем, что** после выполнения экстирпации прямой кишки, соблюдая правила асептики и асептики, мобилизуют правую половину большого сальника путём перевязки a.gastroepiploicidextra между двумя лигатурами, затем продолжают мобилизацию большого сальника вдоль большой кривизны желудка и поперечной ободочной кишки, при этом сохраняют питающие ветви левой желудоч-но-сальниковой артерии, далее, мобилизованный на питающей сосудистой ножке, большой сальник перемещают в остаточную полость малого таза, тазовую брюшину ушивают отдельными узловыми швами с фиксацией ножки мобилизованного сальника, устанавливают активный дренаж со стороны промежностной раны пресакрально, после чего промежностную рану ушивают отдельными узловыми швами, а активный дренаж удаляют на 5 - 6 сутки после операции.

(свод) серозно-мышечными швами низ вверх, при этом все швы, захватывающие стенку пищевода, находятся выше верхнего края муфты.

- (51) **A61B 17/11** (11) **660**
A61B 17/03
- (21) 14/I01282 (22) 14.04.2014
- (76) Orunow Şirmuhammet Orazkuliýewiç (TM)
Орунов Ширмухаммет Оразкулиевич (TM)
Orunov Shirmuhammet (TM)
- (54) Aşgazan-gyzylödek anostomozyny formirleme usuly
Способ формирования пищеводно-желудочного анастомоза
Method of forming oesophagus-stomach anastomosis.
- (57) Способ формирования пищеводно-желудочно-го анастомоза, включающий экстирпацию пищевода и свода желудка, с формированием соустья по типу «конец пищевода в переднюю стенку желудка» минимальным количеством узловых швов 14-15, **отличающийся тем, что** после экстирпации пищевода до кардиальной розетки желудка и наложения анастомоза на верхнюю треть передней стенки по типу “конец пищевода в верхнюю треть передней стенки по большой кривизне желудка”, производят двурядным инвагинационным швом, затем на области анастомоза формируют муфту верхней частью желудка

- (51) **A61K 9/08** (11) **657**
A61K 31/4409
A61K 31/194
A61K 31/606
- (21) 13/I01237 (22) 19.07.2013
- (31) a201208969 (32) 20.07.2012 (33) UA
- (76) GUMENÝUK Nikolaý Iwanowiç (UA)
ГУМЕНЮК Николай Иванович (UA)
GUMENIUK Mykola (UA)
- (54) İnçekeseli bejermek için serişde.
Препарат для лечения туберкулеза.
The medication for the treatment of tuberculosis.
- (57) Препарат для лечения туберкулеза, включающий в качестве действующего вещества изониазид от 1,0 г/л до 500 г/л и воду для инъекций до 1 л, **отличающийся тем, что** дополнительно содержит метионин, янтарную кислоту и натрия сукцинат при следующем соотношении компонентов, г/л:
- | | |
|-------------------|-------------|
| изониазид | 1,0 - 500,0 |
| метионин | 1,0 - 100,0 |
| янтарная кислота | 1,0 - 100,0 |
| натрия сукцинат | 1,0 - 100,0 |
| вода для инъекций | до 1,0 л. |

- (51) **A61K 31/282** (11) **668**
A61P 35/04
- (21) 14/I01287 (22) 01.08.2014
- (76) Bedirowa Gyzylgül (TM)
Бедирова Гызылгуль (TM)
BedirovaGyzylgul (TM)
- (54) Ýumurtgalyklaryň howply täze döremeleriniň bejeriş usuly
Способ лечения рака яичников
Method of treatment patients with malignant neoplasms of ovarium
- (57) Способ лечения рака яичников, включающий введение комбинации химиопрепаратов, с интервалом между курсами 2-3 недели: гексалена 160 мг/м2/per os/сутки 1-14 дни+гемзар 800 мг/м 2 1, 8, 15 дни в/в капельно, отличающийся тем, что в пред- и послеоперационном периодах применяют комбинацию химиопрепаратов: карбоплатин 300 мг/м2/per os/ сутки в 1-ый день+гемзар 800 мг/м2 в 1 и 8 дни в/в капельно в объеме IV-ти курсов.

- (51) **A61K 31/593** (11) **665**
A61P 19/10
- (21) 14/I01275 (22) 19.03.2013
- (76) Berdiýewa Enejan Bäşiýewna (TM)
Бердыева Энеджан Бяшиевна (TM)

- (54) Berdiyeva Enejan (TM)
Süňk dokumalarynyň metabolizminiň sazlanma usuly
Способ регуляции метаболизма костной ткани
Method of regulation of metabolism of bone tissue.
- (57) Способ регуляции метаболизма костной ткани путем перорального введения 2 % -ного водного раствора ксидифона в комплексе с оксидевитом в суточной дозе 0,75 мкг - 1,0 мкг и глюконата кальция при суточной дозе ксидифона, равной либо превышающей 5 мг/кг массы, в течение двух месяцев с перерывом в один месяц на протяжении первых двух лет с последующим проведением двух месячных курсов в год при дальнейшем пожизненном лечении, **отличающийся тем, что** дополнительно 1 раз в 3 месяца внутривенно вводят 3 мл ибандроновой кислоты (Бонвивы), с добавлением в рацион питания обжаренных семян кунжута и орехов миндаля, а также напитка в виде зелёного чая с травами чабрец, мята и шиповник по 3 раза в день в течение года.

- (51) **A61K 36/489** (11) **669**
A61K 35/26
A61P 35/04
A61K 36/00
- (21) 14/I01303 (22) 15.09.2014
- (76) Tokarowa Baýramgül Çaryýewna (TM)
Токарова Байрамгуль Чарыевна (TM)
Tokarova Bayramgul (TM)
- (54) Hodžkin däl limfomalaryň gaýraüzülmeleriniň bejeriş usuly
Способ лечения осложнений неходжкинский лимфом
Method of treatment the patients with non-Hodgkin(NHL) lymphomas
- (57) Способ лечения осложнений неходжкинских лимфом, включающий химиотерапию и/или лучевую терапию и введение лекарственных средств, в виде настойки калины обыкновенной, софоры японской, чеснока и чернобыльника в сочетании с бифунгином в терапевтической дозе, отличающийся тем, что при лечении осложнений, вызванных проведением длительных многокомпонентных схем полихимиотерапии, например, стоматитов и других, используют спиртовой раствор софоры японской по 2 чайных ложки 5 - 6 раз в день.

- (51) **A61P 1/16** (11) **658**
A61P 25/32
A61K35/78 (22) **17.07.2014**
- (21) 14/I01285

- (71)(73) Nurnazarow Muhammetnazar Gaýupnazarowıç (TM)
Нурназаров Мухамметназар Гайыпназарович (TM)
Nurnazarov Muhammetnazar (TM)
- (72) Nurnazarow Muhammetnazar (TM)
Garaýew Gara (TM)
Sopyýew Juma Sopyýewiç (TM)
Jumaýew Aleksandr (TM)
Нурназаров Мухамметназар (TM)
Гараев Гара (TM)
Сопыев Джума Сопыевич (TM)
Джумаев Александр (TM)
Nurnazarov Muhammetnazar (TM)
Garaev Gara (TM)
Sopyev Juma (TM)
Jumaev Aleksandr (TM)
- (54) Gepatoprotektor serişdesini almagyň usuly we alkogolyň toksiki hepatitiniň bejeriş usuly
Способ получения гепатопротекторного средства и способ лечения алкогольного, токсического гепатита
Method of receipt of hepatoprotective mean and method of treatment of alcoholic, toxic hepatitis.
- (57) 1.Способ получения гепатопротекторного средства для лечения алкогольного, токсического гепатита, включающий измельчение растительного сырья, которое заливают 70 % этиловым спиртом при соотношении сырье-экстрагент1:5, экстрагируют методом настаивания при постоянном перемешивании в течение 3 дней, сливают, фильтруют, упаривают под вакуумом до 20 % - 25 % сухого остатка, **отличающийся тем, что**измельчённые до 0,1 мм листья зверобоя продырявленного экстрагируют 60 % этиловым спиртом при температуре 55 °С– 60 °С, затем выпаривают, а из полученного сухого экстракта готовят 5 % - 10 % и 20 % водный раствор.
- 2.Способ лечения алкогольного, токсического гепатита, включающий создание отрицательной психологической установки на алкоголь с помощью текста, построенного с учетом закономерностей суггестивной лингвистики; а также формирование условного рефлекса на алкоголь посредством применения препарата, содержащего настой из комплекса растений, **отличающийся тем, что**, при условии отказа больного от приёма алкоголя, в лечении используют гепатопротекторное лекарственно есредство, выделенное путём экстракции зверобоя продырявленного, в дозе из расчёта 0,2 г экстракта на 10 кг веса больного 3 раза в день за 30 мин до еды, в течение 14 – 18 дней.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: C

C01

- (51) **C01F 17/00** (11) **667**
C22B 59/00
C01B 33/00
C01B 33/18
- (21) 14/101291 (22) 19.08.2014
- (71)(73) Batmanow Beknazar Hudaýnazarow (TM)
Akyýew Agamyrat Ýazjumaýewiç (TM)
Annaorazow Çaryýaz Amanýazow (TM)
Батманов Бекназар Худайназарович (TM)
Акыев Агамурад Язжумаевич (TM)
Аннаоразов Чарыяз Аманязович (TM)
Batmanov Beknazar (TM)
Akyev Agamurad (TM)
Annaorazov Charyaz (TM)
- (72) Batmanow Beknazar Hudaýnazarow (TM)
Akyýew Agamyrat Ýazjumaýewiç (TM)
Annaorazow Çaryýaz Amanýazow (TM)
Lýah Waleriý Dmitriýewiç (TM)
Батманов Бекназар Худайназарович (TM)
Акыев Агамурад Язжумаевич (TM)
Аннаоразов Чарыяз Аманязович (TM)
Лях Валерий Дмитриевич (TM)
Batmanov Beknazar (TM)
Akyev Agamurad (TM)
Annaorazov Charyaz (TM)
Lyah Valeriy Dmitrievich (TM)
- (54) Tebigy kwars çägesinden ýerde seýrek duşýan elementleriň we d- metallaryň konsentratyny almagyň usuly
Способ получения концентратов d- металлов и редкоземельных элементов из природных кварцевых песков
Method of reception of concentrates d-metals and seldom ground elements from natural quartz sand
- (57) Способ получения концентратов d–металлов и редкоземельных элементов из природных кварцевых песков, включающий сплавление его с карбонатами одновалентных щелочных металлов при температуре 900 0C – 1000 0C, измельчения “силикат глыбы”, растворения ее в дистилляте в автоклаве и разделения маточного раствора, содержащего кремниевую кислоту, с образовавшимся осадком примесей, отличающийся тем, что соотношение природного кварцевого песка и соды выбирают из условия полного восстановления всех катионов примесей природного кварцевого песка при температуре 900 0C – 1000 0C в том числе: щелочноземельных металлов, d–металлов, включая элементы платиновой группы, и редкоземельных элементов атомарным натрием, находящемся в активном плазменном состоянии при температуре 900 0C – 1000 0C, кроме того, соотношение кварцевого песка, соды и дистиллята выбирают из условия щелочности раствора кремниевой кислоты, образованного

после гидролиза “силикат глыбы” в автоклаве, pH>14, отделяют маточный раствор, содержащий кремниевую кислоту, от осадка, последний растворяют в кислом растворе до pH = 3 - 4, после чего, дробно-последовательно осаждают гидроксиды щелочноземельных элементов и алюминия, гидроксиды d–металлов, а в конце гидроксиды редкоземельных элементов путем постепенного повышения щелочности маточного раствора с pH = 3 до pH > 14.

C07

- (51) **C07C 51/225** (11) **664**
C07C 27/22
C07C 53/126
C11D 1/04
C07C 27/02
C07C 27/26
- (21) 14/101277 (22) 27.03.2013
- (76) Poladow Kuwandyk (TM)
Hallyýewa Ogultuwak Gylyjowna (TM)
Gadamow Durdymyrat Gurbanow (TM)
Jumaýew Aleksandr Rozyýewiç (TM)
Поладов Кувандык (TM)
Халлыева Огултувак Клычевна (TM)
Кадамов Дурдымырат Курбанович (TM)
Джумаев Александр Розыевич (TM)
Poladov Kuvandyk (TM)
Khallyieva Ogultuvak (TM)
Kadamov Durdymurad (TM)
Jumayev Aleksandr (TM)
- (54) Bir esasly ýag karbon kislotalarynyň alnyş usuly
Способ получения одноосновных жирных карбоновых кислот
Method of preparation of monobasic fatty carboxylic acids.
1. Способ получения одноосновных жирных карбоновых кислот путем окисление фракции n-парафинов масляны фракций нефти кислородом воздуха в присутствии гомогенного катализатора, **отличающийся тем, что** реакцию жидкофазного каталитического окисления ведут в течение 12 часов при температуре 112 °C и расходе воздуха, равным 10 мл/мин на 1 г сырья.
2. Способ, по п. 1, **отличающийся тем, что** в качестве гомогенного катализатора жидкофазного окисления n-парафинов используют соли Co (II) жирных карбоновых кислот состава выше C₁₀, где их оптимальное содержание по Co берут 0,8 % - 0,9 % масс на исходное сырье.
3. Способ, по п. 1, **отличающийся тем, что** использование солей Co (II) карбоновых кислот (выше C₁₀) в качестве катализатора жидкофазного окисления высококипящих n-парафинов кислородом воздуха позволяет

провести процесс в гомогенной фазе, без образования побочных трудноомыляемых кислородосодержащих продуктов и без отложения осадка отработанного катализатора в реакторе и трубопроводах при одновременном повышении выхода целевого продукта – фракции жирных карбоновых кислот на 15 %.

C10

- (51) **C10M 101/02** (11) **662**
C10N 40/34
C10M 125/28
C10M 107/02
- (21) 13/I01257 (22) 16.12.2013
- (71)(73) "Türkmennebit" Döwlet konserniniň "Nebitgazylymytaslama" instituty (TM)
Институт «Небитгазылымытаслама» Государственного концерна «Туркменнефть» (TM)
National concern "Turkmenneft" oil and gas scientific and design institute (TM)
- (72) Tulegenov Shyhguly (TM)
Hakiyev Merdan (TM)
Тулегенов Ших-Кули (TM)
Хакыев Мердан Аманмаммедович (TM)
Tulegenov Shyhguly (TM)
Hakiyev Merdan (TM)
- (54) Hurlý sepgitleri jebisleşdirmek üçin maýyşgak çalgy
Пластичная смазка для герметизации резьбовых соединений
Plastic greasing for hermetic sealing carving connections.
- (57) Пластичная смазка для герметизации резьбовых соединений, содержащая нефтяное базовое масло SN1200, изотактический полипропилен, *отличающаяся тем, что* смазка дополнительно содержит жидкое стекло при следующем соотношении компонентов, масс. %:
- | | |
|-------------------------------|---------------|
| Нефтяное базовое масло SN1200 | 83,00 – 89,10 |
| Изотактический полипропилен | 7,00 - 7,90 |
| Жидкое стекло | 3,00 - 10,00. |

C12

- (51) **C12M 1/00** (11) **650**
C12N 1/12 (22) 14.10.2014
- (21) 14/I01305
- (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar akademiýasynyň Gün energiýasy instituty (TM)
Институт солнечной энергии Академии наук Туркменистана (TM)
Solar energy institute of the academy of sciences of Turkmenistan (TM)
- (72) Seýtgeldiýew Nurgeldi (TM)
Göklenowa Gurbangül Çarymyradowna (TM)
Seýtgeldiýewa Aýsoltan Nurberdiýewna (TM)

- Сейтгельдыев Нургельды (TM)
Гокленова Гурбангуль Чарымурадовна (TM)
Сейтгельдыева Айсолтан Нурбердиевна (TM)
Seyitgeldiyev Nurgeldi (TM)
Goklenova Gurbangul Charymyradovna (TM)
Seytgeldiyeva Aysoltan Nurberdiyevna (TM)
- (54) Mikrosuwotularyny ösdürmek üçin niýetlenen gurluş.
Установка для выращивания микроводоросли
A unit for cultivation microalgae.
- (57) Установка для выращивания микроводоросли, в частности Chlorella, включающая фотобиореактор в виде стеклотрубчатой прозрачной батареи змеевидной формы, гидравлически связанный посредством побудителя турбулентного потока (например, центробежного насоса) суспензии микроводоросли Chlorella в фотобиореакторе, с газосборной ёмкостью, служащей одновременно ёмкостью для питательной среды, а также аэратором; системой искусственного освещения и регулирования температуры суспензии, *отличающаяся тем, что* змеевидные витки трубчатой батареи фотобиореактора образуют над землёй двухскатную поверхность, ориентированную своим коньком вдоль оси Север – Юг, а гидравлически связанная с трубчатой батареей фотобиореактора газосборная ёмкость выполнена цилиндрической формы с внешней тепловой изоляцией от окружающей среды и тепловой рубашкой и снабжена в верхней части коаксиально ориентированным с ней распылителем-аэратором, гидравлически связанным с теплообменником теплового насоса и далее с трубчатым фотобиореактором, противоположный конец которого гидравлически взаимодействует с одной стороны с распылителем-аэратором, а другой – с напорной линией побудителя турбулентного потока, всасывающая часть которого гидравлически взаимодействует с донной и средней областью газосборной ёмкости, на внутренних боковых стенках которой установлена система искусственного освещения, выполненная из ламп – источников красного света, длиной волны спектров излучения 680 нм и 700 нм.

C23

- (51) **C23F 3/03** (11) **648**
C09K 9/04
C23F 1/20
- (21) 12/I01264 (22) 28.01.2014
- (76) Ahmedow Aýdyn Jafar ogly (TM)
Ахмедов Айдын Джафар оглы (TM)
Ahmedov Aydyn Jafar ogly (TM)
- (54) Alýuminiý önümleriniň üstlerini ýalpyldatýan himiki serişdäni taýýarlamagyň usuly

Способ приготовления химического состава для полирования алюминиевых поверхностей
The method of preparation chemical composite to polish surface of aluminum wares.

- (57) Способ приготовления химического состава для полирования алюминиевых поверхностей, включающий приготовление состава при следующем соотношении компонентов, масс%:
Ортофосфорная кислота (уд. вес 1,7 г/см³)-90,0
Азотнокислая медь- 0,9
Азотнокислый натрий - 9,1
отличающийся тем, что азотнокислый натрий готовят путём нейтрализации гидроксида натрия NaOH азотной кислотой HNO₃ до pH = 10 – 12, отстаивают и отделяют чистый продукт.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: E

E02

- (51) **E02F 3/64** (11) **654**
A01B 33/02
A01B 49/02
(21) 14/I01290 (22) 15.08.2014
(76) Mätniýazow Bāşim Kalandarowıç (TM)
Матниязов Бяшим Каландарович (TM)
Matniyazov Byashim (TM)
(54) Ýer sazlaýjy skreper
Скрепер – планировщик.
Earth moving scraper-planner.
(57) 1. Скрепер-планировщик содержащий одноосный тягач, хребтовую балку, скреперный ковш, задний мост, гидроцилиндры наклона ковша и шарнир, при этом скреперный ковш шарнирно закреплен на заднем мосту, гидроцилиндры наклона ковша (в том числе в горизонтальной и вертикальной плоскостях) шарнирно соединены с задним мостом, штоки гидроцилиндров наклона ковша шарнирно соединены со скреперным ковшом, **отличающийся тем, что** ковш содержит дополнительные конструктивные элементы в виде ступенчато установленных в передней части днища подрезающих ножей, барабанов внутри ковша и зазора с планкой над ним по всей ширине задней стенки в днище ковша.
2. Скрепер-планировщик, по п.1 **отличающийся тем, что** подрезающие ножи контактируют с опорными элементами.
3. Скрепер-планировщик, по п. 1 **отличающийся тем, что** барабаны внутри ковша связаны с приводными колесами скрепера через шестерни, валы и цепные передачи.

- (51) **E21B 31/18** (11) **663**
E21B 31/20
(21) 13/I01213 (22) 28.02.2013
(71)(73)“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна “Туркменгаз” (TM)
Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)
(72) Ýadigarow Narbaý Hojakuliýewiç (TM)
Lurýewa Irina Iliniçna (TM)
Baýramowa Irina Allagulyýewna (TM)
Ядигаров Нарбай Ходжакулиевич (TM)
Лурьева Ирина Ильинична (TM)
Байрамова Ирина Аллакулиевна (TM)
Yadigarov Narbai Hojakuliyevich (TM)
Luryeva Irina Ilinichna (TM)
Bayramova Irina Allakulievna (TM)
(54) Gysyp tutujy abzal we nasos-kompressor turbalarynyň zaýаланan birikdirijisini towlap açmak usuly
Обжимной ловильный инструмент и способ отворота поврежденной муфты насосно-компрессорных труб
Crimping tool extractor for unscrewing and method of turn-away of a damaged tubing string coupling.
(57) 1. Способ отворота поврежденной муфты насосно - компрессорных труб (НКТ), включающий укрепление овершота к колонне бурильных труб концентрично метчику и ниже него, спуск метчика на колонне бурильных труб, и ловлю овершотом колонны оборванных труб при этом пропускают оборванную трубу во внутреннюю полость овершота и фиксируют ее цангой овершота за нижний торец муфты оборванной трубы, подъем колонны оборванных труб осуществляют на ловильной резьбе метчика и цанге овершота, **отличающийся тем, что** в скважину спускают патрубок-корпус с окном в нижней части и метчиком-калибром, которым нарезают резьбу, муфту с наружной стороны заклинивают между патрубком-корпусом ловильного инструмента и метчиком-калибром, отворачивают поврежденную муфту, колонну бурильных труб расхаживают и осуществляют ее подъем на ловильной резьбе метчика и цанге овершота и извлекают НКТ после обурирования между эксплуатационной колонной и телом НКТ.
2. Обжимной ловильный инструмент для отворота поврежденной муфты насосно-компрессорных труб (НКТ) включающий метчик со сквозным осевым отверстием и с коническим наконечником, имеющим наружную ловильную резьбу, и муфтовую головку с присоединительной резьбой для

соединения с бурильными трубами при этом оно снабжено полым цилиндрическим корпусом и переводником, установленным в верхней части полого цилиндрического корпуса и соединяющим его с метчиком муфтовой головкой посредством резьбовых соединений, а в нижней части полого цилиндрического корпуса выполнены сквозные отверстия, расположенные рядами в плоскостях, перпендикулярных оси устройства, отличающийся тем, что патрубков-корпус с мелкой резьбой соединён с корпусом метчика-калибра, а в нижней части направляющей воронки выполнены сквозные отверстия.

гидромотор снабжён размещённым в межтрубном пространстве завихрителем отработанного рабочего агента и откаченного насосом пластового жидкого продукта, кроме этого, НКТ коаксиально ориентирована относительно обсадной трубы, а верхняя камера, своим межтрубным пространством, гидравлически взаимодействует на поверхности с выкидной линией смеси рабочей и добытой продуктовой жидкости.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: F

F02

- (51) **E21B 43/00** (11) **655**
F04D 13/04
F04D 13/08
- (21) 14/I01293 (22) 25.08.2014
(71)(73) Şiriýew Ödeniýaz Jumaýewiç (TM)
Шириев Оденияз Джумаевич (TM)
Shiriýev Odenyaz (TM)
- (72) Şiriýew Ödeniýaz Jumaýewiç (TM)
Mämmeddurdyýew Baýramguly (TM)
Aşyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)
GeldiýewHajymuhammetAşyrogly (TM)
NepesowRahatNurýagdyýewiç (TM)
ШириевОдениязДжумаевич (TM)
Мамметдурдыев Байрамкули (TM)
Аширбаев Мерет Хезреткулыевич (TM)
Гелдиев Хаджимухаммед Ашир оглы (TM)
Непесов Рахат Нуриягдыевич (TM)
Shiriev Odenyaz (TM)
MammetdurdyyevBayramguly (TM)
AshyrbaevMeret (TM)
Geldiev Hajymuhammet (TM)
Nepesov Rahat (TM)
- (54) Guýularda ulanylýan çuňluk nasos ulgamy
Погружная буровая насосная система
Submersible drilling pump system.
- (57) Погружная буровая насосная система, включающая в себя обсадную трубу и проходящую в ней насосно-компрессорную трубу (НКТ), в межтрубном пространстве скважины с помощью пакера образованы отдельные изолированные друг от друга камеры, нижняя из которых сообщена посредством перфораций в хвостовике НКТ с фильтровой зоной эксплуатационной колонны, а в верхней камере смонтирована над пакером содержащая гидромотор и насос, гидравлически сообщённый с верхней и нижней камерами, *отличающаяся тем, что* НКТ гидравлически связана с нагнетательной линией рабочей среды, снабженной на поверхности нагнетателем; в глубине скважины над пакером НКТ также гидравлически соединена с гидромотором привода глубинного насоса, причём

- (51) **F02C 6/02** (11) **653**
F25B 11/00
- (21) 13/I01247 (22) 26.09.2013
- (71)(73) “Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефтии Газа Государственного Концерна “Туркменгаз” (TM)
Institute of Oil and Gas of “Turkmengaz” State Concern (TM)
- (72) Gazakow Baýram Orazowiç (TM)
Казаков Байрам Оразович (TM)
Kazakov Bayram Orazovich (TM)
- (54) Tebigy gazyň potensial energiýasyny elektrik energiýasyna öwürmek usuly
Способ преобразования потенциальной энергии природного газа в электрическую
Method of convert the potential energy of natural gas into electricity.
- (57) Способ преобразования потенциальной энергии природного газа в электрическую за счет использования энергии пластового давления, включающий подачу природного газа из магистрали высокого давления по отводу от него на вход турбины, размещенной в герметичном корпусе газотурбогенератора, где, проходя через рабочее колесо турбины, газ расширяется, его давление и температура понижаются, а вырабатываемая при этом турбиной механическая энергия передаётся в

электрогенератор и трансформируется в электроэнергию, а газ вновь отводится в магистраль, *отличающийся тем, что* в качестве герметичного корпуса используют газопровод-коллектор большого диаметра, внутрь которого помещают рабочее колесо турбины, а электрогенератор размещают вне корпуса газопровода.

F24

- (51) **F24J 2/42** (11) **661**
A23J 3/20

A61K 36/05

- (21) 14/I01307 (22) 05.11.2014
(76) Ýamadowa Sähragül (TM)
Hudaýberdiýew Meretmuhammet Begenjowiç (TM)
Ямадова Сахрагул (TM)
Худайбердиев Меретмухаммет Бегенджович (TM)
Yamadova Sahragul (TM)
Hudayberdiyev Meretmuhammet (TM)
(54) Ösümlik çig malyndan biologik taýdan işjeň goşundyny almak üçin niýetlenen desga
Сооружение для получения биологически активной добавки из растительного сырья
Facility for manufacture of dietary supplement based on vegetal resources.
(57) Сооружение для получения биологически активной добавки из растительного сырья, состоящее из двух модульных блоков: гелиосушилки и гелиоустановки, *отличающиеся тем, что* гелиоустановка состоит из коаксиально расположенных двух корпусов (герметичного тепловыделяющего- внутреннего и прозрачного светопроводящего - внешнего) выполненных в форме эллипсоидов, при этом по оси корпуса внутреннего эллипсоида, заполненного рабочим телом (жидкой средой) расположен тепловыделяющий источник, а поверхность корпуса, выполнена из светопоглощающего материала и по спирали обмотана на равно удаленных расстояниях теплообменной трубой, подсоединённой к линиям подачи и отбора транспортируемой смеси, которая гидравлически связана с резервуаром-накопителем суспензии через транспортные трубопроводы и гидравлический толкатель и смеситель-вихреобразователь с последующей передачей смеси через массообменную трубу в циклон и фильтровальный аппарат, а далее в резервуар готовой продукции.

поплавок, уплотняющее устройство на входе среды в трубку, *отличающаяся тем, что* трубка закреплена параллельно контролируемому участку трубопровода хомутами, снабжёнными регулируемыми винтами, расположенными на противоположных сторонах трубки, при этом сами хомуты насажены на патрубki подачи и выхода воды из трубки.

- (51) **G01J 3/26** (11) **649**
G01B 9/02
(21) 12/I01202 (22) 07.12.2012
(71)(73) "Türkmengaz" Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна "Туркменгаз" (TM)
Institute of Oil and Gas of "Turkmengaz" State Concern (TM)
(72) Esanow Umbar Melibaýewiç (TM)
ЭсановУмбар Мелибаевич (TM)
EsanovUmbar (TM)
(54) Ýokary basyşly suwuklyklarda ýagtylygyň döwleşiniň görkezijisini ölçemek üçin desga
Устройство для измерения показателя преломления света в жидкости при высоких давлениях
The installation for measuring of index of light refraction for liquids of high pressure.
(57) Устройство для измерения показателя преломления света в жидкостях при высоком давлении, содержащее фотоэлектрическую систему регистрации интерференционной картины и лазерный источник света, состоящий из изолированного автоклава высокого давления и двух плоскопараллельных зеркал, *отличающееся тем, что* выходное зеркало, образующее интерферометр, помещают с наружи автоклава термостатирующей камеры, а в качестве входного зеркала используют зеркало лазера.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: G

G01

- (51) **G01F 1/40** (11) **651**
G01F 15/18
(21) 14/I01262 (22) 08.01.2014
(76) Muradow Adylhan Atahanowiç (TM)
Мурадов Адылхан Атаханович (TM)
Muradov Adylhan Atahanovich (TM)
(54) Suwy ölçeýji trubka
Водомерная трубка
Water gauge tube.
(57) Водомерная трубка, содержащая калиброванную прозрачную цилиндрическую трубку, установленную герметично на основании,

- (51) **G01N 21/39**
(11) **647**
(21) 12/I01200 (22) 29.11.2012
(71)(73) "Türkmengaz" Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна "Туркменгаз" (TM)
Institute of Oil and Gas of "Turkmengaz" State Concern (TM)
(72) Esanow Umbar Melibaýewiç (TM)
ЭсановУмбар Мелибаевич (TM)
EsanovUmbar (TM)
(54) Köpkomponentli suwuk ulgamlarda ýaýraýan uşugyň odnositel güýjüni ölçemek usuly
Способ измерения относительной интенсивности рассеянного света в многокомпонентных жидких системах

Method of measuring of relative intensity of a diffused light in the multicomponent liquid system.

(57) Способ измерения относительной интенсивности рассеянного света в многокомпонентных жидких системах, включающий использование оптических спектров центральных компонент Мандельштам - Бриллюэновского спектра рассеянного света на установке, содержащей фотоэлектрическую систему регистрации рассеянного света и лазерный источник света, состоящий из изолированных автоклавов из двух камер, в которых устанавливают оптические ячейки эталонной и исследуемой жидкости, **отличающийся тем, что** оптические ячейки эталонной и исследуемой жидкости устанавливают в одном металлическом корпусе с термостатирующими каналами внутри.

- первый этап (201), на котором определяют, по меньшей мере, две первые частоты излучения (F1иF2) соответственно связанные, по меньшей мере, с двумя первыми интервалами (I1 и I2, I3 и I4), разделенными во времени первой длительностью (T1 и T2), при этом указанные первые интервалы (I1 и I2, I3 и I4) имеют одинаковую длительность, причем первые длительности (T1, T2) являются одинаковыми для одинаковых первых частот (F1 и F2), и указанные первые длительности (T1, T2) являются разными для разных первых частоты (F1 и F2),

- второй этап (202), на котором излучают, по меньшей мере, один сигнал синхронизации в указанных первых временных интервалах и посредством применения указанной первой частоты, при этом сигнал, излучаемый в указанных первых интервалах, является одинаковым.

2. Способ излучения по п. 1, **отличающийся тем, что** указанный первый этап (201) приспособливают для определения, по меньшей мере, двух частот, спектральное разделение которых больше, чем ширина растянутой полосы частот сигнала синхронизации.

3. Способ излучения по п. 1 или п. 2, **отличающийся тем, что** указанные первые временные интервалы принадлежат набору смежных временных интервалов.

4. Способ излучения по одному из пп. 1-3, **отличающийся тем, что** наименьшее общее кратное первых длительностей больше, чем граничное значение.

5. Способ излучения по одному из пп. 1 - 4, **отличающийся тем, что** указанные первые частоты соответственно связывают, по меньшей мере, с тремя первыми временными интервалами, разделенными во времени двумя первыми длительностями.

6. Способ приема сигнала синхронизации частоты, излучаемого посредством применения, по меньшей мере, двух первых

частот и в двух парах временных интервалов, разделенных разной первой длительностью для каждой частоты, включающий:

- первый этап (301), на котором демодулируют полученный сигнал, при этом указанную демодуляцию выполняют посредством применения второй частоты;

- второй этап (302), на котором определяют расхождение, по меньшей мере, между одной из первых частот и указанной второй частотой посредством определения, по меньшей мере, двух вторых временных интервалов, в которых энергия указанного демодулированного сигнала является максимальной.

BÖLÜM / PAZDEL / SECTION: H

H04

(51) **H04L 7/00** (11) **656**

H04L 27/26

H04B 10/40

H04B 10/118

H04W 56/00

H04L 27/32

(21) 13/I01241 (22) 02.08.2013

(31) FR/1202182 (32) 03.08.2012

(33) FR

(71) TALE (FR)

TAJEC (FR)

THALES (FR)

(72)(73) TURE, Mark (FR)

MENIGAN, Týerri (FR)

KUTOLLO, Mark (FR)

TYPE, Mark (FR)

МЕНИГАН, Тьерри (FR)

КУТОЛЛО, Марк (FR)

TOURET, Marc (FR)

MENIGAND, Thierry (FR)

COUOTOLLEAU, Mark (FR)

(54) Signalyň tizlik sinhronlanmasyny ýaýratmak usuly, signalyň tizlik sinhronlanmasyny kabul ediş usuly we tizlik sinhronlamanyň ulgamy

Способ излучения сигнала синхронизации частоты, способ приема сигнала синхронизации частоты и система синхронизации частоты
Method of emission of a frequency synchronization signal, method of reception of a frequency synchronization signal and frequency synchronization system.

(57) 1. Способ излучения сигнала синхронизации частоты, **отличающийся тем, что** включает:

7. Способ приема по п. 6, **отличающийся тем, что** указанный второй этап (302) дополнительно приспособливают для определения второй длительности, разделяющей два вторых интервала, и/или сравнения указанной второй длительности с указанными первыми длительностями.

8. Способ приема по п. 6 и п. 7, **отличающийся тем, что** указанный второй этап (302) дополнительно приспособливают для определения, по меньшей мере, трех вторых временных интервалов, в которых энергия указанного демодулированного сигнала является максимальной, и/или для определения двух вторых длительностей, разделяющих два вторых интервала, и/или сравнения указанных вторых длительностей с указанными первыми длительностями.

9. Система синхронизации частоты, **отличающаяся тем, что** содержит: по меньшей мере, один спутник (501) и/или, по меньшей мере, одну наземную станцию (503), способную излучать сигнал синхронизации частоты по одному из пп. 1 -5, и, по меньшей мере, один спутниковый терминал (502), способный принимать сигнал синхронизации частоты по одному из пп. 6-8.

II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS

2.1. FG4L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar

**2.1. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами
Туркменистана**

2.1. FG4L The publication of data on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan

(11) **172** (51) **07-02**
(21) 1420 0006 (22) 20.05.2014
(15) 17.12.2015 (24) 20.05.2014
(31) 002416180 (32) 03.03.2014
(33) EM
(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)
Arçelik Anonim Şirketi (TR)
(72) Serdal Korkut AWSI (TR)
Mustafa ÝALÇIN (TR)
Nihat DURAN (TR)
Ozgür Mutlu ÖZ (TR)
Tolga INAM (TR)
Soner ILGIN (TR)
Gizem DURAKOĞLU (TR)
Ahmet Burak WEÝSOĞLU (TR)
Onur ONRAT (TR)
Ali İhsan INÇUKUR (TR)
Asli KÜÇÜKKATERLI (TR)
Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR)
Mehmet ÖNEY (TR)
Özlem KÖK (TR)
Esmâ MUMCSU (TR)
Kan Onur WANSU (TR)
Сердал Коркут АВСИ (TR)
Мустафа ЯЛЧИН (TR)
Нихат ДУРАН (TR)
Озгюр Мутлу ОЗ (TR)
Толга ИНАМ (TR)
Сонер ИЛГИН (TR)
Гизем ДУРАКОГЛУ (TR)
Ахмет Бурак ВЕЙСОГЛУ (TR)
Онур ОНРАТ (TR)
Али Ихсан ИНЧУКУР (TR)
Асли КУЧУККАТЕРЛИ (TR)
Билген Гюлшен ДЕЛИОРМАНЛИ (TR)
Мехмет ОНЕЙ (TR)
Озлем КОК (TR)
Есма МУМСУ (TR)
Сан Онур ВАНСИ (TR)
Serdal Korkut AVCI (TR)
Mustafa YALÇIN (TR)
Nihat DURAN (TR)
Özgür Mutlu ÖZ (TR)
Tolga INAM (TR)
Soner ILGIN (TR)
Gizem DURAKOĞLU (TR)
Ahmet Burak VEYISOĞLU (TR)
Onur ONRAT (TR)
Ali İhsan İNÇUKUR (TR)
Asli KÜÇÜKKATERLI (TR)
Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR)

Mehmet ÖNEY (TR)
Özlem KÖK (TR)
Esmâ MUMCU (TR)
Can Onur VANCE (TR)
(54) Elektrik çäýnegi
Электрический чайник
Tea Maker

(55)



(57) Электрический чайник,

характеризующийся:

- составом композиционных элементов: корпус, ручка, крышка, дискообразное основание;
- выполнением корпуса цилиндрической формы;
- формообразованием корпуса на основе усеченного конуса;
- расположением С-образной ручки на задней стороне корпуса;
- расположением крышки на верхней стороне корпуса;
- выполнением крышки выпуклой;
- наличием сливного носика в верхней части корпуса;

отличающийся:

- составом композиционных элементов: верхнего и нижнего чайника;
- выполнением корпусов чайников в виде усеченных конусов сопряженные между собой частей;
- выполнением корпуса чайника состоящим из двух, сопряженных между собой частей, разделенных зазором на меньшую верхнюю часть и большую нижнюю часть;
- выполнением ручки верхнего чайника Г-образной, примыкающей к боковой поверхности;
- выполнением ручки нижнего чайника С-образной, примыкающей к боковой

поверхности;

- наличием на крышке верхнего чайника захватного элемента в виде выступающего вверх диска;
- наличием на нижней ручке фиксатора вверху и тумблера внизу;
- выполнением корпусов чайников, внешней части диаметра крышки, а также основания корпуса светлых оттенков;
- выполнением ручек, креплений их к корпусам, опоясывающего кольца в основании нижнего чайника, а также диска захватного элемента крышки в темных оттенках.

Mehmet ÖNEY (TR)
Ahmet Burak VEYISOĞLU (TR)
Onur ONRAT (TR)
Ali İhsan İNÇUKUR (TR)
Gizem DURAKOĞLU (TR)
Özlem KÖK (TR)
Can Onur VANSI (TR)
Georg MILDE (TR)

(54) Ütü
Утюг
Iron

(55)



(57) Утюг,

характеризующийся:

- составом основных композиционных элементов: подошва, корпус и ручка;
- выполнением корпуса горизонтально вытянутым и сужающимся вперед в своей передней части и вверх;
- выполнением задней части корпуса выступающей за пределы подошвы;
- наличием ручки дугообразной формы, сопряженной с корпусом;
- наличием круглого регулятора на поверхности корпуса, ограничивающей снизу вытянутое отверстие;
- наличием выступающего сопла и крышки водозаливного отверстия, расположенных друг над другом на передней стороне корпуса;
- наличием скошенной выемки между подошвой и торцом корпуса;
- наличием множества отверстий на подошве;
- наличием поперечного дугообразно изогнутого регулятора с захватным элементом и двух расположенных рядом друг с другом кнопок на переднем участке верхней стороны корпуса;
- наличием трубчатого элемента соединения электрического кабеля в углублении в задней части верхней стороны корпуса;

отличающийся:

- наличием на подошве утюга трех рядов отверстий вдоль боков расположенных в канавках и двух рядов отверстий параллельно торцу подошвы;
- наличием на передней части корпуса вставки из материала более светлых оттенков, чем весь

- (11) **171** (51) **07-05**
(21) 1420 0005 (22) 20.05.2014
(15) 19.11.2015 (24) 20.05.2014
(31) 002419416-0002 (32) 06.03.2014
(33) EM
(71)(73) Arçelik Anonim Şirketi (TR)
Arçelik Anonim Şirketi (TR)
Arçelik Anonim Şirketi (TR)
(72) Serdal Korkut AWSI (TR)
Asli ÖKMEN (TR)
Mustafa YALÇIN (TR)
Nihat DURAN (TR)
Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR)
Ozgür Mutlu ÖZ (TR)
Soner ILGIN (TR)
Mehmet ÖNEY (TR)
Ahmet Burak WEÝSOGLU (TR)
Onur ONRAT (TR)
Gizem DURAKOGLU (TR)
Ali İhsan İNÇUKUR (TR)
Özlem KÖK (TR)
Kan Onur WANSI (TR)
Georg Mild (TR)
Сердал Коркут АВСИ (TR)
Асли ОКМЕН (TR)
Мустафа ЯЛЧИН (TR)
Нихат ДУРАН (TR)
Билген Гюлшен ДЕЛИОРМАНЛИ (TR)
Озгюр Мутлу ОЗ (TR)
Сонер ИЛГИН (TR)
Мехмет ОНЕЙ (TR)
Ахмет Бурак ВЕЙСОГЛУ (TR)
Онур ОНРАТ (TR)
Али Ихсан ИНЧУКУР (TR)
Озлем КОК (TR)
Сан Онур ВАНСИ (TR)
Гизем ДУРАКОГЛУ (TR)
Георг МИЛД (TR)
Serdal Korkut AVCI (TR)
Asli ÖKMEN (TR)
Mustafa YALÇIN (TR)
Nihat DURAN (TR)
Bilgen Gülşen DELİORMANLI (TR)
Özgür Mutlu ÖZ (TR)
Soner ILGIN (TR)

корпус;

- выполнением отверстий в канавках;
- выполнением вставки из материала светлых оттенков, сопряженной с ручкой, боковыми рифлеными сторонами и корпусом;
- наличием в центральной передней части вставки светлых оттенков прямоугольного элемента темных оттенков со скругленными углами;
- наличием в центре плоскости под ручкой диска, а также кнопки, которая смещена вперед и в сторону от продольной оси корпуса.

шрифтом;

- наклонным расположением плашки с выполненной на ней надписью названия продукта латинским шрифтом;
- наличием на задней стороне, бутылки рисунка в виде стилизованного изображения тропического острова с холмами, пальмами и виднеющимся рядом парусником;
- выполнением горловины и верхней части корпуса синего цвета с растяжкой, а нижней части прозрачной.

- (11) **170** (51) **09-01; 19-08**
(21) 1420 0007 (22) 23.05.2014
(15) 30.10.2015 (24) 23.05.2014
(76) Ziwenko Sergeý Wiktorowiç (RU)
Зивенко Сергей Викторович (RU)
Zivenko Sergei Wiktorovich (RU)
(54) Etiketkaly çüýşe
Бутылка с этикеткой
Bottle with label



- (57) Бутылка с этикеткой,
характеризующаяся:
стандартным составом композиционных элементов: горловина с венчиком, округлые плечики, корпус, донышко и этикетка, нанесенная на корпус;
- выполнением горловины цилиндрической формы;
 - выполнением корпуса вертикально ориентированным, цилиндрической формы с вертикальным рифлением в нижней части;
 - наличием в верхней части корпуса графического элемента;
 - выполнением этикетки в виде шрифтовых надписей и четырехугольной плашки, нанесенных на переднюю сторону бутылки;
- отличающаяся:**
- выполнением в верхней части корпуса надписи оригинальным латинским шрифтом белого цвета в две строки, нижняя строка которой выполнена крупным шрифтом и надписи мелким рукописным латинским

III. FG GÖRKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematiik görkezijisi 3.1. FG Систематический указатель изобретений 3.1. FG Systematic index of inventions

3.1.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
F16L 9/18	601
F16L 58/00	601
F17D 1/00	601
G01V 1/28	602
G01V 1/30	602
G01V 1/143	602
G01V 1/147	602

3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)	(51)	(11)
A01B 33/02	654	A61P 19/10	665	C23F 1/20	648
A01B 49/02	654	A61P 19/10	666	C23F 3/03	648
A23J 3/20	661	A61P 25/32	658	E02F 3/64	654
A61B 5/16	666	A61P 33/10	652	E21B 31/18	663
A61B 17/00	652	A61P 35/04	668	E21B 31/20	663
A61B 17/03	660	A61P 35/04	669	E21B 43/00	655
A61B 17/04	659	C01B 33/00	667	F02C 6/02	653
A61B 17/11	660	C01B 33/18	667	F04D 13/04	655
A61K 9/08	657	C01F 17/00	667	F04D 13/08	655
A61K 31/194	657	C07C 27/02	664	F24J 2/42	661
A61K 31/282	668	C07C 27/22	664	F25B 11/00	653
A61K 31/593	665	C07C 27/26	664	G01B 9/02	649
A61K 31/606	657	C07C 51/225	664	G01F 1/40	651
A61K 31/4409	657	C07C 53/126	664	G01F 15/18	651
A61K 33/08	652	C09K 9/04	648	G01J 3/26	649
A61K 33/14	652	C10M 101/02	662	G01N 21/39	647
A61K 35/26	669	C10M 107/02	662	H04B 10/40	656
A61K 35/78	658	C10M 125/28	662	H04B 10/118	656
A61K 36/00	669	C10N 40/34	662	H04L 7/00	656
A61K 36/05	661	C11D 1/04	664	H04L 27/26	656
A61K 36/489	669	C12M 1/00	650	H04L 27/32	656
A61P 1/16	652	C12 N 1/12	650	H04W 56/00	656
A61P 1/16	658	C22B 59/00	667		

3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi
3.2. FG Нумерационный указатель изобретений
3.2. FG Numeral index of inventions

3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
601	11/ I01152
602	14/ I01289

3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
647	12/I01200	659	14/I01263
648	12/I01264	660	14/I01282
649	12/I01202	661	14/I01307
650	14/I01305	662	13/I01257
651	14/I01262	663	13/I01213
652	14/I01281	664	14/I01277
653	13/I01247	665	14/I01275
654	14/I01290	666	14/I01278
655	14/I01293	667	14/I01291
656	13/I01241	668	14/I01287
657	13/I01237	669	14/I01303
658	14/I01285		

3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi
3.3. FG Систематический указатель промышленных образцов
3.3. FG Systematic index of industrial designs

3.3.1. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)
07-02	172
07-05	171
09-01	170
19-08	170

3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi
3.4. FG Нумерационный указатель промышленных образцов
3.4. FG Numeral index of industrial designs

3.4.1. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)
170	1420 0007
171	1420 0005
172	1420 0006

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MZ Senagat eýeçiligiň hukuklarynyň bes etmegi

4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности

4.1. MZ The termination of the right of industrial property

4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri

4.1.1. MK4A Патенты на изобретения, срок действия которых закончился

4.1.1. MK4A Duration ended patents for inventions

(11)	(21)	Hereket edişiniň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force
461	07/I00494	26.09.1995	26.09.2015
485	07/I00550	20.11.1995	20.11.2015
494	07/I00473	06.07.1995	06.07.2015

4.1.2. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri

4.1.2. MM4A Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе

4.1.2. MM4A Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereket edişiniň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
587	09/I00995	25.07.2007	25.07.2027	25.07.2015

4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri

4.1.3. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе

4.1.3. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereket edişiniň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
468	08/I00977	18.07.2008	18.07.2018	18.07.2015
537	11/I01141	06.07.2011	06.07.2021	06.07.2015
538	10/I01094	30.06.2010	30.06.2020	30.06.2015
559	11/I01137	16.06.2011	16.06.2021	16.06.2015
596	13/I01233	27.06.2013	27.06.2023	27.06.2015
600	13/I01231	07.06.2013	07.06.2023	07.06.2015

Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_6_2015
(Oýlap tapyşlar we senagat nusgalar)

618	13/I01233	27.06.2013	27.06.2023	27.06.2015
626	13/I01229	03.06.2013	03.06.2023	03.06.2015
628	11/I01148	09.08.2011	09.08.2021	09.08.2015

4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paçtölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri

4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе

4.1.4. MM4L Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereketedişiniň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiniň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
67	06200006	27.07.2006	27.07.2021	27.07.2015
68	06200007	31.07.2006	31.07.2021	31.07.2015

4.2. QZ Lisenziýa/Лицензия/License

4.2.1. QB3A Oýlap taşyplary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy

4.2.1. QB3A Регистрация лицензионного договора на использование изобретения

4.2.1. QB3A Registration of the license agreements on use of Invention

(11) Patentiň nomeri Номер патента	(21) Haýuşnama nyň nomeri Номер заявки	(51) HPK indeksi Индекс МПК	Lisenziýa beriji Лицензиар	Lisenziýa alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görnüşi Вид лицензии	Bellige alyş nomeri we senesi Дата и номер регистрации
603	13/I01261	E21B 43/14	“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we gaz instituty (TM)	“Goturdepe” nebitgazçykaryş müdirliği (TM)	Aýratyn	№19 03,04,2015

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAÐ TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of date on inventions protected by patents of Turkmenistan.....	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan	7
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....	17
2.1. FG4L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalary baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of date on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan.....	17
III. FG GÖRKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....	20
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions.....	20
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	20
3.1.2. FG3AÇäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	20
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions	21
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents.....	21
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	21
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs	21
3.3.1. FG3L Çäklendirilen Patentler / Ограниченные Патенты / Limited Patents.....	21
3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель промышленных образцов / Numeral index of industrial designs	21
3.4.1. FG3L Çäklendirilen Patentler / Ограниченные Патенты / Limited Patents.....	21
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....	22
4.1. MZ Senagat eýeçiligiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property	22
4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Duration ended patents for inventions	22
4.1.2. MM4APatenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	22
4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	22
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	23
4.2. QZ Lisenziýa/Лицензия/License.....	23
4.2.1. QB3A Oýlap tapyşlary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy / Регистрация лицензионного договора на использование изобретения / Registration of the license agreements on use of Invention.....	23

Redaktory: A.B.Annaniýazow – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.
Jogapkär kätip: O.B.Babaýewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň başlygy
Redkollegiýanyň düzümi:
O.A.Saparmyradow – Seljerme müdirliginiň başlygy
J.A.Muhammedowa - Bellige alyş müdirliginiň başlygy
S.T.Gurbanowa - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölüminiň başlygy
O.P.Gatiýewa - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň baş hünärmeni
H.G.Halnepesowa - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda
31.12.2015 ý. çap edildi

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Magtymguly şaýoly, 106
Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: tmpatent@online.tm; <http://www.tmpatent.org>



© TURKMENPATENT, 2015