



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY**
(Turkmenpatent)

TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, промышленные образцы)

OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)



OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginıň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgün boýunça)

SENAGAT NUSGALAR A DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunyä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiligiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunyä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patent baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunyä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiligiň bütindunyä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň ýerleşyän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

- 1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar
1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана
1.1. FG4A The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

- (51) **A01D 46/16** (11) **595**
(21) **09/I01036** (22) 11.08.2009
(31) 12/190,047 (32) 12.08.2008
(33) US
(71)(73) Dir end Kompani (US)
Дир энд Компани (US)
Deere & Company (US)
(72) Kewin Yakob Goering (US)
Skot F.Stuik (US)
Кевин Якоб Гоэринг (US)
Скот Ф.Стуик (US)
Kevin Jacob Goering (US)
Scott F.Stueck (US)
(54) Şpindeliň ýagyny hapalanmadan goraýan salnikli we çalgy ýagy üçin gaply we pagta ýygýan maşupuý şpindeli.
Шпиндель хлопкоуборочной машины с ёмкостью для смазочного масла и сальником, предохраняющим масло шпинделя от загрязнения.
Cotton Picker Spindle with Grease Reservoir and a Grease and Dirt Seal.
(57) 1. Шпиндельный узел хлопкоуборочной машины, включающий:
опору шпиндельного узла, имеющую обычно отверстие цилиндрической формы;
втулку, предназначенную для установки внутри отверстия;
шпиндель, имеющий вал цилиндрической формы, установленный внутри втулки для вращения вокруг оси шпинделя и имеющий ведомый конец и конец для сбора хлопка, объединенный с ведомым концом, **отличающийся тем, что** шпиндель, включает проточку для смазочного масла, вытянутую от ведомого конца по направлению к концу для сбора хлопка; и смазочные отверстия, проходящие радиально от проточки к поверхности вала.
2. Шпиндельный узел по п. 1, **отличающийся тем, что** включает сальник, устанавливаемый в одном конце втулки, при этом сальник ограничивает утечку масла и предохраняет втулку от загрязнения.
3. Шпиндельный узел по п. 2, **отличающийся тем, что** сальник состоит из основного корпуса, который обычно не соприкасается со склонной кромкой шпинделя, расположен под углом относительно оси шпинделя со склонной кромкой, вытянут в осевом направлении наружу и радиально внутрь от

основного корпуса и заканчивающейся в соприкасающейся со шпинделем узкой кромке для сведения к минимуму воздействия контактной силы склонной кромки на шпиндель, чтобы ограничить торможение шпинделя.

4. Шпиндельный узел по п. 1, **отличающийся тем, что** вал имеет радиус R1 и проточка для смазки центрирована относительно оси шпинделя и имеет радиус, по меньшей мере, равный половине радиуса R1, чтобы свести к минимуму вес шпинделя.

5. Шпиндельный узел по п. 4, **отличающийся тем, что** проточка для смазки имеет одинаковую длину с втулкой.

6. Шпиндельный узел по п. 1, **отличающийся тем, что** опорные втулки включают внутреннюю втулку и внешнюю втулку, смещенную аксиально наружу относительно внутренней втулки и, таким образом, создавая зону хранения масла.

7. Шпиндельный узел по п. 6, **отличающийся тем, что**, по меньшей мере, одно из отверстийкрыто в зону хранения масла и масло направляется из проточки в зону хранения за счет центробежной силы, создаваемой вращением шпинделя вокруг его оси.

8. Шпиндельный узел хлопкоуборочной машины, включает гайку с цилиндрическим отверстием, внутреннюю втулку, запрессованную в цилиндрическое отверстие на одном конце гайки, внешнюю втулку, запрессованную в цилиндрическое отверстие на противоположном конце гайки, кольцевую выточку, выполненную аксиально наружу от внешней втулки; сальник, расположенный в кольцевой полости, шпиндель с цилиндрической шейкой, имеющей радиус R1, противополевую манжету, расположенную на цилиндрической шейке снаружи от сальника, **отличающийся тем, что** противополевая манжета выступает в кольцевую выточку и имеет внутреннюю фаску,мещенную наружу от внешней фаски втулки, чтобы создать кольцевую полость, в которой сальник включает средства для сведения к минимуму торможение шпинделя и для ограничения утечки масла от внешней втулки через противополевую манжету, одновременно уменьшая или полностью устраняя проникновение пыли и других загрязнителей, которые проходят через противополевую манжету, при этом сальник не контактирует с противополевой манжетой, и включающий

радиально скошенную узкую кромку, контактирующую с узкой областью цилиндрической шейки.

9. Шпиндельный узел по п. 8, *отличающийся тем, что* сальник включает кольцеобразное основное тело, имеющее внутренний радиус R2, немногого превышающий внешний радиус R1 шпиндельной шейки, и внешний радиус R3 приблизительно равный радиусу отверстия, чтобы точно соответствовать шпиндельной гайке при запрессовке сальника в полость.

10. Шпиндельный узел по п. 9, *отличающийся тем, что* основное тело сальника смешено радиально наружу от шпинделя, а узкая скошенная кромка смешена радиально внутрь от основного тела сальника, обеспечивая узкий контакт с шейкой шпинделя.

11. Шпиндельный узел по п. 10, *отличающийся тем, что* узкая скошенная кромка выполнена под углом наружу от внешней втулки.

12. Шпиндельный узел по п. 8, *отличающийся тем, что* шпиндель включает ведомый конец, имеющий коническую шестерню, и противоположный внешний конец, и слепое отверстие, вытянутое аксиально через коническую шестернию по направлению к внешнему концу, чтобы уменьшить вес шпинделя и создать емкость для масла, открытую через коническую шестернию.

13. Шпиндельный узел по п. 12, *отличающийся тем, что* включает калибранные отверстия, выполненные радиально от слепого отверстия через тело шпинделя, в котором смазка поступает в необходимом объеме из емкости для масла к поверхности шпинделя за счет центробежной силы, создаваемой вращением шпинделя вокруг своей оси.

14. Шпиндельный узел по п. 13, *отличающийся тем, что* отверстия открываются к внешней втулке.

15. Шпиндельный узел по п. 12, *отличающийся тем, что* слепое отверстие имеет радиус, по меньшей мере, составляющий половину радиуса R1.

16. Шпиндель хлопкоуборочной машины для шпиндельного узла, в котором шпиндель включает ось вращения, ведомый конец, имеющий коническую шестернию, центрированную относительно оси вращения, внешний конец, противоположный ведомому концу, *отличающийся тем, что* шпиндель, включает цилиндрическую часть, имеющую внешнюю опорную поверхность, предназначенную для вращения внутри опорных втулок и отверстие, вытянутое аксиально от ведомого конца и через цилиндрическую часть по

направлению к внешнему концу, чтобы уменьшить вес шпинделя и определить ёмкость для хранения смазки, а отверстия выполнены от центрального отверстия к внешней несущей поверхности.

17. Шпиндель сборщика хлопка для шпиндельного узла по п. 16, *отличающийся тем, что* цилиндрическая часть имеет радиус R1 и отверстие имеет радиус, по меньшей мере, составляющий половину радиуса R1.

18. Шпиндель сборщика хлопка для шпиндельного узла по п. 16, *отличающийся тем, что* отверстие обычно имеет одинаковую длину с внешней опорной поверхностью.

19. Шпиндель сборщика хлопка для шпиндельного узла по п. 16, *отличающийся тем, что* поперечные отверстия представляют калибранные отверстия, вытянутые радиально через цилиндрическую часть, служащие для пропуска определенного объема смазки за счет центробежной силы во время вращения шпинделя.

20. Шпиндель сборщика хлопка по п. 16, *отличающийся тем, что* отверстие представляет собой слепое отверстие, проходящее через коническую шестернию.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B01

- | | |
|------------------------------------|-----------------|
| (51) B01J 8/00 | (11) 599 |
| B01J 8/02 | |
| B01J 8/12 | |
| B01J 37/18 | |
| F26B 17/12 | |
| (21) 10/I01078 | (22) 15.09.2008 |
| (31) 07 05776 | (32) 10.10.2007 |
| (33) FR | (85) 09.04.2012 |
| (86) PCT/FR2008/001287, 15.09.2008 | |
| (87) WO 2009/071758 20090611 | |
| (71)(73)IFP (FR) | |
| ENI S.P.A. (IT) | |
| ИФП (FR) | |
| ЭНИ С.П.А. (IT) | |
| IFP (FR) | |
| ENI S.P.A. (IT) | |
| (72) DUZÝEŞ, Damýen (FR) | |
| KOSS, Žill (FR) | |
| KAPRANI, Erik (FR) | |
| WIGI, Žan-Kristof (FR) | |
| ŞWAYTSER, Žan-Mark (FR) | |
| FORRE, Ann (FR) | |
| ДУЗЬЕШ, Дамъен (FR) | |
| КОСС, Жиль (FR) | |
| КАПРАНИ, Эрик (FR) | |
| ВИГИ, Жан-Кристоф (FR) | |
| ШВАЙЦЕР, Жан-Марк (FR) | |

- ФОРРЕТ, Анн (FR)
DOUZIECH, Damien (FR)
CAUSSE, Gilles (FR)
CAPRANI, Eric (FR)
VIGUIE, Jean-Christophe (FR)
SCHWEITZER, Jean-Marc (FR)
FORRET, Ann (FR)
- (54) Ince owradyan gaty katalizatoryň himiki işläp taýýarlamasy üçin hereketsiz gatlagy bilen inçegatlakly reaktor.
Тонкослойный реактор с неподвижным слоем для химической обработки тонкоизмельчённого твёрдого катализатора.
Thin-film fixed bed reactor for the chemical treatment of a finely divided catalytic solid.
- (57) 1. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем толщиной от 10 до 500 мм, предназначенный для обработки твердых частиц размером, составляющим от 30 до 100 мкм, причем указанный реактор состоит из системы сходных модулей (Б), работающих параллельно, заключенных в общую оболочку (R), образующую корпус указанного реактора, причем каждый модуль (Б) содержит:
- по меньшей мере, один, частично пористый корпус (P), окружающий каждый тонкий слой (СБ) частиц и имеющий средства сообщения с наружной частью реактора для впуска твердого материала, и средства, *отличающиеся от* названных выше, для выпуска материала из указанного корпуса,
- диффузор (D) газообразного реагента, прилегающий к пористой стороне входа в пористый корпус (P),
- коллектор (Cl) выходящих потоков, прилегающий к пористой стороне выхода из пористого корпуса (P),
- патрубок (E) для впуска газообразного реагента в диффузор (D), сообщающийся с наружной частью реактора,
- патрубок (C) для сбора потоков, выходящих с реакции, сообщающийся с наружной частью реактора,
- патрубок (S) для впуска обрабатываемого твердого материала внутрь пористого корпуса (P),
- патрубок (V) для выпуска обработанного твердого материала наружу пористого корпуса (P),
причем все модули (Б) установлены внутри реактора (R) таким образом, чтобы образовать систему с плоской или цилиндрической геометрией.
2. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором количество обрабатываемого твердого материала, содержащегося в каждом модуле (Б), образующем реактор, составляет от 50 до 1000 кг, предпочтительно от 100 до 500 кг.

3. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором все патрубки для впуска газообразного реагента, (E), впуска обрабатываемого твердого материала (S) и сбора выходящих потоков (C) установлены на верхнем фланце, закрывающем верхнюю часть реактора.
4. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором модули имеют плоскую геометрию с высотой от 0,5 до 4 м, шириной от 0,5 до 4 м и толщиной тонкого слоя обрабатываемого твердого материала, составляющей от 50 мм до 300 мм, предпочтительно от 100 мм до 200 мм.
5. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором число модулей в реакторе составляет от 2 до 20, предпочтительно от 4 до 12.
6. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором отношение линейной потери напора через тонкий слой (DP/z) к давлению на выходе указанного тонкого слоя (Ps) составляет от 0,1 до 10 м-1, предпочтительно от 0,5 м-1 до 5 м-1.
7. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором количество обрабатываемого твердого материала составляет от 100 до 500 кг на один модуль реактора.
8. Тонкослойный реактор с неподвижным слоем по п.1, в котором пористый корпус (P) каждого модуля образован из сетки плоской формы с размером ячеек от 1 до 20 мкм, предпочтительно от 5 до 10 мкм.
9. Способ восстановления водородом катализатора, применяемого для синтеза Фишера-Тропша, в котором используется реактор по любому из пп.1-8, причем VVH составляет от 0,5 до 5 Нл/ч Н2 на грамм катализатора, предпочтительно от 1,5 до 3 Нл/ч Н2 на грамм катализатора.
10. Способ восстановления водородом катализатора, применяющегося для синтеза Фишера-Тропша, в котором используются реактор по любому из пп.1-8, причем максимальная температура восстановления составляет от 300°C до 450°C, предпочтительно от 350°C до 400°C.
11. Способ восстановления водородом катализатора, применяющегося для синтеза Фишера-Тропша, в котором используются реактор по любому из пп.1-8, причем скорость, с которой повышается температура реактора, составляет от 1 до 5°C/мин.
12. Применение реактора по любому из пп.1-8 в процессе восстановления водородом катализатора на основе благородных металлов, используемого для риформинга нефтяных фракций с интервалом температур кипения от 80 °C до 300 °C.

13. Применение реактора по любому из пп.1-8 в процессе сушки твердых частиц с диаметром, составляющим от 30 до 300 мкм.

14. Способ эксплуатации реактора по любому из пп.1-7, включающий 10 последовательных стадий:

- стадия 1, на которой загружают обрабатывающий твердый материал во входные дозаторы Dam и осуществляют продувку инертным газом, обычно азотом,
- стадия 2, на которой осуществляют загрузку твердого материала в модули через устройство впуска (S),
- стадия 3, на которой осуществляют продувку заполненного модуля или модулей инертным газом, обычно азотом,
- стадия 4, на которой осуществляют обработку заполненных модулей при Н2, разбавленным азотом, при фиксированном давлении, и при соблюдении скорости повышения температуры от 0,5 до 5°C/мин,
- стадия 5, на которой осуществляют обработку заполненных модулей при Н2 при фиксированной температуре и давлении в течение фиксированного времени (горизонтальные участки кривой от 4 до 20 ч),
- стадия 6, на которой после обработки, осуществляют продувку модуля или модулей инертным газом, обычно азотом,
- стадия 7, на которой выгружают твердый материал средствами выпуска (V) к выходным дозаторам (Dav),
- стадия 8, на которой охлаждают обработанный твердый материал до температуры, составляющей от 100 до 150 °C,
- стадия 9, на которой переносят охлажденный твердый материал

a) либо сразу в реактор синтеза Фишера-Тропша,

b) либо в смеситель (Mj), и в этом случае смешение твердого материала с парафиновыми восками, имеющими температуру плавления около 100 °C, в условиях продувки инертным газом, обычно азотом,

c) либо в промежуточную емкость, стадия 10, на которой переносят твердый материал, в случае необходимости покрытый воском, в колонну (Bs) в случае b) и, в случае необходимости, c).

- (71)(73)SMS MEER GMBH (DE)
СБС БЕЕР ГББ Х (DE)
SMS MEER GMBH (DE)
- (72) SERIN Kazim (DE)
PELE Hans Yoahim (DE)
СЕРИН Казим (DE)
ПЕЛЕ Ханс Йоахим (DE)
SERIN, Kazim (DE)
PEHLE, Hans, Joachim (DE)
- (54) Gyzgyн deformasi ýa üçin enjamuý taýýarlaýuş usuly.
Способ изготовления инструмента для горячей деформации.
Method of making tool for hot deformation.
- (57) 1. Способ изготовления инструмента (1) для горячей деформации, в частности дорна или оправки для изготовления бесшовных труб, или кузнечной оправки для горячей ковки трубчатых деталей из металла, включающий стадии:
a) изготовления основного тела (2) инструмента, причем это изготовление основного тела (2) инструмента предусматривает создание профилирования (5) поверхности с множеством возвышений (6) и углублений (7) на поверхности основного тела (2) инструмента, причем эти возвышения (6) выполнены, в частности, в виде имеющих в радиальном сечении форму перегородок, предпочтительно прямоугольных выступов, которые проходят на заданную длину (B) в направлении продольной оси (a) инструмента (1) и которые возвышаются на заданную высоту над углублениями (7), причем создание профилирования (5) поверхности предпочтительно осуществляется посредством механической обработки, в частности обточки и
b) нанесения покрытия (4) на основное тело (2) инструмента, *отличающейся тем, что* после стадии a) путем термохимической обработки из части материала основного тела (2) вдоль структурированной поверхности сначала создают первичный защитный слой из преобразованного материала (8), при этом уменьшают ширину возвышений (6) и глубину углублений (7), причем термохимическое преобразование включает, в частности, образование оксида железа, особенно предпочтительно окалины, и на преобразованный таким образом первичный слой (8) материала наносят наружный защитный слой (4), заполняющий оставшиеся между возвышениями (6) выемки (7).
2. Способ по п.1, *отличающейся тем, что* углубления (7) при нанесении покрытия (4) в соответствии со стадией b) заполняют, по меньшей мере, до высоты возвышений (6) покрытием (4), при этом поверхность покрытия (4) предпочтительно превышает высоту возвышений (6).

B21

- (51) **B21B 25/00** (11) **597**
(21) 12/I01190 (22) 11.02.2011
(31) 1) 10 2010 009 954.6 2) 10 2011 010 646.4
(32) 1) 02.03. 2010 2) 09.02.2011
(33) 1) DE 2) DE
(85) 27.09.2012
(86) PCT/EP2011/000643, 11.02.2011

3. Способ по п.1 или 2, *отличающийся тем, что* нанесение покрытия (4) в соответствии со стадией б) выполняют посредством газопламенного напыления, плазменного напыления или термохимическим путем.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C
C02

- (51) **C02F 1/04** (11) **598**
C02F 9/00
(21) **11/I01138** (22) 16.12.2009
(30) MI2008A002279 (31) 19.12.2008
(33) IT (85) 20.06.2011
(86) PCT/EP2009/009107, 16.12.2009
(71)(73) ENI S.P.A. (IT)
ЭНИ С.П.А. (IT)
ENI S.P.A. (IT)
(72) LOKATELLI Lino (IT)
KARNELLI Lino (IT)
MILÝO Roberta (IT)
TSENNARO Roberto (IT)
ЛОКАТЕЛЛИ Лино (IT)
КАРНЕЛЛИ Лино (IT)
МИЛЬО Роберта (IT)
ЦЕННАРО Роберто (IT)
LOCATELLI Lino (IT)
CARNELLI Lino (IT)
MIGLIO Roberta (IT)
ZENNARO Roberto (IT)
(54) Fišer-Tropşyň reaksiýasyndan çykýan suw akymy gaýtadan işlemek usuly.
Способ очистки водного потока, поступающего после реакции Фишера-Тропша.
Process for the purification of an aqueous stream coming from the Fischer-Tropsch reaction.
(57) 1. Способ очистки водного потока, выходящего после реакции Фишера-Тропша, включающий:
- подачу указанного водного потока, содержащего органические побочные продукты реакции, в дистилляционную колонну с получением двух потоков:
- водного потока (i), выходящего через головную часть колонны, обогащенного спиртами, содержащими от 1 до 20 атомов углерода, включаяющие органические кислоты, содержащие от 1 до 8 атомов углерода, в количестве, меньшем или равном 2 масс.%, относительно общей массы указанного водного потока (i) и, возможно, другими летучими соединениями;
- водного потока (ii), выходящего из нижней части колонны, включающего органические кислоты, содержащие от 1 до 10 атомов углерода;
- добавление в указанный водный поток (i), по меньшей мере, одного органического основания с рKa, измеренным при температуре 25°C в воде, выше или равным 6;

- добавление в указанный водный поток (ii), по меньшей мере, одного неорганического основания с рК a, измеренным при температуре 25°C в воде, выше или равным 7, и подачу его в испаритель с получением двух выходящих потоков:

- потока пара (iii), выходящего через головную часть испарителя, включающего, по меньшей мере, часть указанного органического основания, который после конденсации образует водный поток (iiiа);
- водного потока (iv), выходящего из нижней части испарителя, включающего соли органических кислот, присутствующих в указанном водном потоке (ii);
- объединение указанного водного потока (iiiа) с указанным водным потоком (i) с получением водного потока (v) и подачу его в сатуратор;
- подачу технологического газа в указанный сатуратор, с образованием газообразного потока (vi), выходящего из головной части сатуратора;
- подачу указанного газообразного потока (vi) в установку для получения синтез-газа.

2. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (i) включает органические кислоты в количестве от 0,01 масс.% до 1,2 масс.%, относительно общей массы указанного водного потока (i).

3. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание имеет рKa, измеренный при температуре 25°C в воде, от 7 до 12.

4. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание имеет рKa, измеренный при температуре 25°C в воде, выше или равный 8.

5. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный газообразный поток (vi) подают на каталитический паровой реформинг.

6. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (i) имеет содержание спиртов выше или равное 20 масс.%, относительно общей массы водного потока (i).

7. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (ii) имеет содержание органических кислот выше или равное 0,05 масс.%, относительно общей массы водного потока (ii).

8. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (ii) включает органические кислоты в количестве, выше или равном 40 масс.%, относительно общей массы кислот, присутствующих в водном потоке, подаваемом в дистилляционную колонну.

9. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* из нижней части сатуратора выпускают сбросовый поток (vii), включающий соли кислот, присутствующих в указанном водном потоке (i), причем указанные соли образуются

из реакции органических кислот, присутствующих в указанном водном потоке (i), с органическим основанием, добавленным в этот поток.

10. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный сатуратор эксплуатируют при температуре от 160°C до 200°C и при давлении 3 МПа абс. (30 бар абс.) до 6 МПа абс. (60 бар абс.)

11. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный испаритель эксплуатируют при температуре от 90°C до 160°C и при давлении от 0,05 МПа абс. (0,5 абс. атм.) до 0,4 МПа абс. (4 абс. атм.).

12. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание имеет температуру кипения от 70°C до 200°C.

13. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание имеет давление насыщенного пара при температуре 20°C от 0,01 кПа до 10 кПа.

14. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание выбирают из морфолина, пiperазина, пирролидина, пиперидина, пиразолидина, 2,6 - диметилморфолина, циклогексиламина, диэтиламиноэтанола, 2-амино - 2-метилпропанола или их смеси.

15. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание добавляют в водный поток (i) в таком количестве, что эквивалентное молярное отношение органическая кислота/органическое основание составляет от 0,50 до 1,60.

16. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание добавляют в водный поток (i) в таком количестве, что pH указанного водного потока (v) выше или равен 6.

17. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное неорганическое основание выбирают из гидроксидов и/или оксидов, щелочных и/или щелочноземельных металлов, принадлежащих к группам 1 или 2 Периодической таблицы элементов.

18. Способ по п.17, *отличающийся тем, что* указанное неорганическое основание выбирают из гидроксида натрия, гидроксида калия, гидроксида кальция, гидроксида магния, гидроксида лития или их смеси.

19. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное неорганическое основание добавляют в водный поток (ii) в таком количестве, что эквивалентное молярное отношение органическая кислота/неорганическое основание составляет от 0,50 до 1,50.

20. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное неорганическое основание добавляют в водный поток (ii) в таком количестве, что pH указанного водного потока

(iv), выходящего из нижней части испарителя, выше или равен 6,5.

21. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанное органическое основание извлекают с выходом выше или равном 50 %, причем указанный выход рассчитывают относительно общего количества органического основания, используемого в начале способа.

22. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (iiiа) имеет содержание воды выше или равное 95 масс.%, относительно общей массы указанного водного потока (iiiа).

23. Способ по любому из предшествующих пунктов, *отличающийся тем, что* указанный водный поток (iv) имеет содержание солей органических кислот выше или равное 0,05 масс.%, относительно общей массы указанного водного потока (iv).

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F

F16

- (51) **F16H 7/02** (11) **596**
F16G 5/20
F16H 55/36
(21) **12/I01167** (22) 23.06.2010
(31) 1) 200910303564.1 2) 200910303563.7
(32) 1) 23.06.2009 2) 23.06.2009
(33) 1) CN 2) CN
(85) 20.01.2012
(86) PCT/CN2010/074345, 20100623
(87) WO 2010/149047 20101229
(71)(73)ÇŽESZÝAN KINGLEND TRANSMIŞN
INDASTRI KO., LTD. (CN)
ЧЖЭЦЗЯН КИНГЛЭНД ТРАНСМИШН
ИНДАСТРИ КО., ЛТД. (CN)
ZHEJIANG KINGLAND TRANSMISSION
INDUSTRY CO., LTD. (CN)
(72) WAN, Tszinfan (CN)
BAH, Цзиньфан (CN)
WANG, Jinfang (CN)
(54) Sürtülme geçirisi we ilişme geçirisi bilen utgaşýan
şine kemerli geçirış düzüminiň ulgamy.
Система составной клиноременной передачи,
сочетающая фрикционную передачу и передачу
зацеплением.
Composite V-Belt Transmission System
Combining The Friction Transmission With The
Mesh Transmission.
(57) 1. Система составной клиноременной передачи,
сочетающей фрикционную передачу и передачу
зацеплением, содержащая малый
шкив, выполненный с возможностью работы в
качестве ведущего шкива, и большой шкив,
выполненный с возможностью работы в
качестве ведомого шкива, причем малый шкив
выполнен с возможностью управления

вращением большого шкива посредством клинового ремня, на большом шкиве выполнена ременная канавка, соответствующая клиновому ремню, фрикционная передача обеспечена соответствием между двумя боковыми поверхностями ременной канавки, выполненной на большом шкиве, и двумя боковыми поверхностями клинового ремня, **отличающаяся тем, что** на малом шкиве выполнена ременная канавка, соответствующая клиновому ремню, а фрикционная передача также обеспечена соответствием между двумя боковыми поверхностями ременной канавки, выполненной на малом шкиве, и двумя боковыми поверхностями клинового ремня, на нижней поверхности ременной канавки малого шкива непрерывно расположены выпуклые и вогнутые зубья, вогнутые зубья, расположенные на нижней поверхности ременной канавки малого шкива, содержат зацепляющий участок, расположенный на самом нижнем конце, зубья ремня, выполненные с возможностью качения в указанный участок, и зубья ремня, выполненные с возможностью качения из указанного участка, расположены с обеих сторон указанного участка, указанные зубья ремня, выполненные с возможностью качения в указанный участок и из указанного участка, выполнены с возможностью отдельного взаимодействия с выпуклыми зубьями, расположенными на нижней части ременной канавки, выполненной на малом шкиве, выпуклые и вогнутые зубья непрерывно расположены на внутренней нижней поверхности клинового ремня, выпуклые зубья, расположенные на внутренней нижней поверхности клинового ремня, выполнены с возможностью взаимодействия с обеспечением передачи зацеплением с зацепляющим участком, расположенным на нижней поверхности ременной канавки, выполненной на малом шкиве, причем форма и размеры вогнутых зубьев, расположенных на внутренней нижней поверхности клинового ремня, и выпуклых зубьев, расположенных на внутренней нижней поверхности клинового ремня, являются идентичными, а между верхним концом выпуклых зубьев, расположенных на малом шкиве, и низом вогнутых зубьев, расположенных на клиновом ремне, оставлен зазор.

2. Система по п.1, дополнительно **отличающаяся тем, что** форма указанных зубьев ремня, выполненных с возможностью качения в участок, идентична форме указанных зубьев ремня, выполненных с возможностью качения из участка, и является одной из таких форм, как дугообразная, параболическая, эвольвентная, эллиптическая

и циклоидная, при этом радиус кривизны зубьев ремня, выполненных с возможностью качения в участок, и зубьев ремня, выполненных с возможностью качения из участка, больше радиуса кривизны зацепляющего участка, а радиус кривизны выпуклых зубьев, расположенных на малом шкиве, меньше радиуса кривизны зацепляющего участка.

3. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** зубья ремня, выполненные с возможностью качения в участок, и зубья ремня, выполненные с возможностью качения из участка, симметрично расположены с двух сторон зацепляющего участка, а выпуклые зубья, расположенные на клиновом ремне, выполнены с возможностью взаимодействия с обеспечением фрикционной передачи качения с зубьями ремня, выполненными с возможностью качения в указанный участок, и зубьями ремня, выполненными с возможностью качения из указанного участка.

4. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** зацепляющий участок представляет собой дугу, выполненную с возможностью переходного соединения с зубьями ремня, выполненными с возможностью качения в указанный участок, и зубьями ремня, выполненными с возможностью качения из указанного участка, и выпуклые зубья, расположенные на малом ременном шкиве, представляют собой дугу, выполненную с возможностью переходного соединения с указанными зубьями ремня, выполненными с возможностью качения в указанный участок и из указанного участка.

5. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** ременные канавки, выполненные на малом ременном шкиве, разделены на 1-100 параллельных ременных подканавок, расположенных вдоль направления оси ременного шкива, внутренняя нижняя сторона клинового ремня разделена на клиновые подремни, которые расположены вдоль направления оси и количество которых равно количеству указанных ременных подканавок, а боковые поверхности ременных подканавок выполнены с возможностью взаимодействия посредством трения скольжения с боковыми поверхностями клиновых подремней, причем нижняя сторона ременных подканавок выполнена с возможностью взаимодействия с внутренней нижней стороной клиновых подремней с обеспечением составной передачи, сочетающей трение скольжения и передачу зацеплением.

6. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** слоистая структура

клинового ремня содержит кордный слой, над которым расположены демпфирующий резиновый слой, барьерный тканевый слой, демпфирующий резиновый слой, широкоугольный тканевый слой, демпфирующий резиновый слой и широкоугольный тканевый слой, склеенные в свою очередь вместе, и под которым расположены демпфирующий резиновый слой, волоконный резиновый слой, демпфирующий резиновый слой, барьерный тканевый слой, демпфирующий резиновый слой, волоконный резиновый слой и демпфирующий резиновый слой, склеенные в свою очередь вместе, а поверхность выпукловогнутых зубьев, расположенных на клиновом ремне, снабжена эластичным тканевым слоем.

7. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** между верхней частью выпуклых зубьев, расположенных на малом шкиве, и нижней частью вогнутых зубьев, расположенных на клиновом ремне, оставлен зазор h , а радиус кривизны вогнутых зубьев, расположенных на клиновом ремне, равен R , так что $0,2 \text{ mm} \leq h < R$.

8. Система по п.1 или 2, дополнительно **отличающаяся тем, что** соотношение диаметров большого ременного шкива и малого ременного шкива составляет от 1:1,5 до 1:50, расстояние между центрами валов большого ременного шкива и малого ременного шкива больше суммы радиусов большого ременного шкива и малого ременного шкива, угол обхвата большого ременного шкива представляет собой параметр α , угол обхвата малого ременного шкива представляет собой параметр β , причем отношение $\alpha:\beta$ составляет от 1,1 до 3.

ŞEGORSKAYA Margarita Albertowna (RU)
STE PANOW Igor Wladimirowiç (RU)
NATAROV Boris Nikolaevich (RU)
ENDEL Iosif Abramovich (RU)
GORBUNOWA Svetlana Vladimirovna (RU)
KOMAROV Aleksandr Fedorovich (RU)
ILYENKO Konstantin Viktorovich (RU)
ZAIGRAEV Viktor Vladimirovich (RU)
BUTUSOV Igor Izrailevich (RU)
PRELOVSKY Nikolai Nikolaevich (RU)
SHCHEGORSKAYA Margarita Albertovna (RU)
STEPANOV Igor Vladimirovich (RU)

(54) (54) Turbanyň içindäki kontrol apparaty partlamadan goramagyň usuly we ony ýerine yetirmek üçin partlamadan goraýan gurluş sistemasy.

Способ взрывозащиты аппарата внутритрубного контроля и устройство системы взрывозащиты для его выполнения.

Explosion protection method of in-tube monitoring device, and arrangement of explosion protection system for its implementation.

(57) (57) 1. Способ взрывозащиты аппарата внутритрубного контроля, заключающийся в том, что вводят аппарат в камеру запуска магистрального газопровода с цепями питания приборного отсека аппарата, отключенными от источника питания, в процессе замены в камере запуска воздуха на природный газ контролируют повышение избыточного, по сравнению с атмосферным, давления газовоздушной смеси, подключают цепи электропитания приборного отсека к источнику питания, проводят диагностику линейной части магистрального газопровода, вводят аппарат в камеру приема, в процессе замены в камере приема природного газа на воздух контролируют снижение давления природного газа, отключают цепи электропитания приборного отсека от источника питания, выводят аппарат из камеры приема, **отличающийся тем, что** подключают цепи электропитания приборного отсека к источнику питания при давлении, гарантирующем отсутствие в камере запуска взрывоопасной газовой смеси, например, 3 атм, и отключают цепи электропитания приборного отсека от источника питания при снижении давления в камере приема до, например, 3 атм, а также дополнительно контролируют наличие электропитания

F17

- | | | | |
|----------|--|------|------------|
| (51) | F17D 5/00 | (11) | 600 |
| (21) | 14/I01302 | (22) | 31.10.2012 |
| (31) | 2012105337 | (32) | 15.02.2012 |
| (33) | RU | (85) | 08.09.2014 |
| (86) | PCT/RU2012/000892, 31.10.2012 | | |
| (87) | WO 2013/122506 A1 | | |
| (71)(73) | Paýdarlaryň açyk jemgyéti "Gazprom" (RU)
Открытое акционерное общество
«Газпром» (RU)
Otkrytoe aktsionernoe obshchestvo
"Gazprom"(RU) | | |
| (72) | NATAROW Boris Nikolaýewiç (RU)
ENDEL Iosif Abramowiç (RU)
GORBUNOWA Swetlana Wladimirowna (RU)
KOMAROW Aleksandr Fýodorowiç (RU)
ILÝENKO Konstantin Wiktorowiç (RU)
ZAIGRAÝEW Wiktor Wladimirowiç (RU)
BUTUSOW Igor Izrailewiç (RU)
PRELOWSKIÝ Nikolaý Nikolaýewiç (RU) | | |

приборного отсека и исполнение штатных режимов функционирования аппарата внутритрубного контроля по сигналам низко частотного электромагнитного передатчика.

2. Устройство системы взрывозащиты аппарата внутритрубного контроля, содержащее герметичный приборный отсек ,с установленным в нем электронным оборудованием, источником электропитания, бортовым вычислителем, низкочастотным электромагнитным передатчиком, датчиком отсутствия движения аппарата и сигнализатором давления внешней окружающей среды, **отличающееся тем, что** бортовой вычислитель производит включение цепей питания приборного отсека по показаниям сигнализатора давления внешней окружающей среды при наличии в окружающей аппарат среде избыточного давления, превышающего атмосферное на величину, гарантирующую отсутствие в камере запуска взрывоопасной газовоздушной смеси, а низкочастотный электромагнитный передатчик подключен к источнику электропитания аппарата через коммутатор, управляемый бортовым вычислителем.

3. Устройство по п.2, **отличающееся тем, что** в качестве датчика отсутствия движения аппарата применен, например, акселерометр.

4. Устройство по п.2, **отличающееся тем, что** в качестве сигнализатора давления применены, например, три реле давления, сигналы которых обрабатываются бортовым вычислителем по логике два из трех.

5. Устройство по п.2, **отличающееся тем, что** герметичный приборный отсек заполнен инертным газом.

1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar
1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана
1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

- (51) **A01C 23/04** (11) **646**
A01G 25/02
(21) **13/I01224** (22) 22.05.2013
(76) Hommadow Gurbanýaz (TM)
Annamyradowa Maysa Hudaýberdiýewna (TM)
Хоммадов Гурбаняз (TM)
Аннамурадова Майса Худайбердиевна (TM)
Hommadov Gurbanyaz (TM)
Annamyradova Maysa (TM)
(57) Damjalaýyn suwaryş ulgamynda mehanizmleşdirilen serişde goşujy usuly we ony ýerine ýetiriji gurluş.
Способ внесения средств химизации с поливной водой на системах капельного орошения устройство для его осуществления.
Method of introduction of facilities of mechanization with irrigating water on the systems of trickle irrigation and means for its implementation.
(57) 1. Способ внесения средства химизации с поливной водой на системах капельного орошения, включающий обогащение накопленной поливной воды средствами химизации и распределение образующейся смеси по орошающему участку, при этом циклы накопления поливной воды в ёмкости и подготовки порции растворов средств химизации совмещают с устройством, обеспечивающим дозирование расчетного объема раствора при цикле полива в поток воды под давлением без привлечения дополнительных источников внешней энергии, **отличающейся тем, что** обогащение накопленной поливной воды навозом производят в реакторе, в котором навозную жижу фильтруют через перфорированные трубы и, при сработке клапана в устье труб под давлением воды, вода из реактора самотёком поступает в накопительный резервуар, наполняя его до максимальной отметки уровня воды, при которой срабатывает датчик, с подачей сигнала на включение насоса, затем воду перекачивают из накопителя в реактор, пока в накопителе не установится минимальный уровень воды, при котором насос автоматически отключается, эти циклы повторяют до тех пор, пока раствор не будет обогащён активными питательными элементами и, только после этого, раствор

перекачивают из накопителя в водонапорную башню и далее в распределительную сеть.
2. Способ по п.1, **отличающейся тем, что** система может функционировать автономно за счет использования солнечной энергии.
3. Способ по п.1, **отличающейся тем, что** промывают систему путём перекачивания воды из накопителя через устьевую часть перфорированных труб в реактор.
4. Устройство для внесения средств химизации с поливной водой на системах капельного орошения, содержащее оросительную сеть с головным узлом, обеспечивающим режим дискретного полива, расходно-накопительный бак для удобрений, соединительную и трубопроводную арматуру, дозатор расхода растворов удобрений выполненный в виде ёмкости с датчиками регулировки его рабочего объема, который гидравлически связан с растворонакопительным баком, соединенным с головным узлом оросительной системы посредством трубопровода, обеспечивающего чередование циклов подвода воды с отводом растворов средств химизации, при этом дно накопителя находится на отметке расположенной ниже, чем дно реактора, обеспечивая самотёчный слив воды из реактора в накопитель до отметки уровня воды в накопителе при которой срабатывает насос и водный раствор из накопителя, посредством регулирующих клапанов, перекачивают в реактор отличающееся тем, что вместо дозатора расхода растворов удобрений, обогащение раствора питательными элементами производят в реакторе, выполненном в виде открытого резервуара, на дне которого расположены перфорированные трубы, устьевая часть которых выходит в накопитель.

A61

- (51) **A61B 5/16** (11) **633**
(21) **14/I01283** (22) 18.06.2014
(71)(73) Jumaýew Meretguly Gulmyradowiç (TM)
Джумаев Меретгулы Гулмырадович (TM)
Jumayev Meretguly (TM)
(72) Jumaýew Meretguly Gulmyradowiç (TM)
Berdimyradowa Miwe Berdimyradowna (TM)
Hatamowa Perdegül Täjiýewna (TM)
Джумаев Меретгулы Гулмырадович (TM)
Бердимырадова Миве Бердимырадовна (TM)
Хатамова Пердегуль Таджиевна (TM)
Jumayev Meretguly (TM)
Berdimyradova Mive (TM)

- Hatamova Perdegul (TM)
(54) Individuumyň psihoemosional ýagdaýunu anyklamak usuly.
Способ диагностики психоэмоционального состояния индивидуума.
Method for diagnosing mental and emotional state of the individual.
(57) Способ диагностики психоэмоционального состояния индивидуума, включающий тестирование пациента, используя модифицированный метод, например, вопросник EORTC QLQ - H&N35, с выявлением преобладающих психических и эмоциональных параметров, формированием матрицы психоэмоциональных параметров индивидуума, проведение по результатам опроса дополнительного специфического лабораторно инструментального обследования, постановку диагноза и назначение патогенетического лечения, **отличающейся тем, что** в вопросник включают дополнительные вопросы, позволяющие охарактеризовать сущность (этнос) индивида, выявляют зависимость между основными параметрами и психоэмоциональным состоянием человека, формируют матрицу психоэмоциональных параметров индивидуума, по которым судят о его состоянии и корректируют курс лечения.

- (51) A61B 17/00 (11) 645
A61B 8/00
A61B 17/56 (2006.01)
(21) 12/I01253 (22) 25.11.2013
(76) Hojamuradov Juma (TM)
Ходжамурадов Джума (TM)
Hojamuradov Juma (TM)
(54) Sùnkleriň gigant öýjüklü täze döremeleriň bejeriş usuly.
Способ лечения гигантоклеточной опухоли костей.
Method of treatment giant-cell malignant neoplasms of bone.
(57) Способ лечения гигантоклеточной опухоли кости основанный на использовании компьютера, оснащенного средствами ввода изображения, программами визуализации изображения, трехмерной графики, и включающий сканирование рентгенограмм места перелома в двух проекциях, удаления артефактов изображения, калибровку оптических показателей сканограмм, экспорт обработанного изображения в программу трехмерной графики, где на его основе выстраиваются трехмерные модели костных структур, идентичные по размерам истинным антропометрическим данным травмированного сегмента конечности, формируется модель перелома, создается пошаговый алгоритм репозиции отломков, для чего в

виртуальном пространстве перемещают каждый из фрагментов и крупных осколков по заданной траектории с записью каждого эпизода в память компьютера, виртуально выполняют функции дистракции, устранения бокового, ротационного и углового смещения отломков, компрессии, добиваясь полной виртуальной репозиции отломков, на основании чего выстраивают план реальной операции, **отличающейся тем, что** патологический очаг всесторонне изучают в программе трехмерной графики, где встраиваются трехмерные модели костных структур, идентичные по размерам антропометрическим данным очага поражения и здоровых участков кости, создают виртуальный объем планируемой операции, определяют необходимость в пластическом материале, а так же возможный размер пластического материала для фиксации послеоперационного дефекта.

- (51) A61B 17/08 (11) 637
A61B 17/28
(21) 14/I01279 (22) 07.04.2014
(71)(73) Ahmedow Gaýgysyz Mätiýewiç (TM)
Ахмедов Гайгысыз Матиевич (TM)
Ahmedov Gaygysyz (TM)
(72) Abdullaýew Akmyrat (TM)
Ahmedow Gaýgysyz Mätiýewiç (TM)
Абдуллаев Акмурат (TM)
Ahmedov Gaygysyz (TM)
(54) Ehinokokkektomiá operasiýasy üçin niýetlenen hirurgiki gysgyç.
Хирургический зажим для выполнения операции эхинококкэктомии.
Surgical clamp for performance operations for echinococcectomy.
(57) Хирургический зажим для выполнения операции эхинококкэктомии, содержащий две шарнирно соединенные бранши с кольцевидными рукоятками и кремальерным замком, **отличающейся тем, что** рабочие губки выполнены в виде вкладывающихся друг в друга одинаковых сегментов сферы вращения эллипса.
- (51) A61B 17/34 (11) 636
(21) 14/I01271 (22) 03.03.2014
(76) Mämmetýazow Serdar Rejepoviç (TM)
Маметязов Сердар Реджепович (TM)
Mametyazov Serdar (TM)
(54) Ehinokokk kistanyň düzimini aýurmak üçin gurluşyň uçlugu.

Наконечник устройства для удаления содержимого эхинококковой кисты.

The tip of the device to remove the echinococcus cyst content.

- (57) Наконечник устройства для удаления содержимого эхинококковой кисты, состоящий из штуцера вакуумного отсоса и отсасывающей трубы с заостренными ребрами на дистальном конце, **отличающийся тем, что** последние выполнены в виде съемных Г-образных ножей, расположенных в продольных прорезях наконечника ближе к его дистальному концу, а средняя часть наконечника выполнена из эластичной трубы, герметично стыкающей переднюю и заднюю часть наконечника, которые жестко связаны между собой одним или более кронштейном.
-

(51) **A61P 23/00** (11) **635**

A61M19/00

(21) **14/I01270** (22) 27.02.2014

(76) GAMBERLI Alikber Dowotowic (TM)
ГАМБЕРЛИ Аликбер Довотович (TM)
GAMBERLI Alikber(TM)

(54) Ginekologiki we onkoginekologiki näsaglaryň operasiýasynda utgaşdyrylan anesteziýanyň usuly. Способ сочетанной анестезии при операциях гинекологических и онкогинекологических больных.

Method of integrated anesthesia during operation of gynecological and onkoginecological patients.

(57) Способ сочетанной анестезии при операциях гинекологического и онкогинекологического профиля, включающий проведение премедикации и водной нагрузки, эпидуральную катетеризацию по известной методике и введение анальгетиков, обеспечивающих адекватное местное и центральное обезболивание, при этом эпидуральную анальгезию проводят на основе 2 % раствора лидокаина, а затем седацию и релаксацию с искусственной вентиляцией лёгких (ИВЛ), повторное эпидуральное введение 2 % лидокаина через 45 - 60 минут с учетом показателей гемодинамики и водного баланса, **отличающийся тем, что** сочетают спинальную блокаду, на основе 80 мг - 100 мг лидокаина с компонентами (фентанил с адреналином или реополиглюкин), с общей анестезией, с использованием минимального объема центрального анальгетика и различных вариантов анестетиков, миорелаксацией и ИВЛ, с учетом времени сохранения спинального блока.

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: C

C02

- (51) **C02F 1/28** (11) **632**
13/I01223 (22) 21.05.2013
(76) Ýewjanow Hojanepes (TM)
Hojamuhammedowa Çynar
Baýrammyradowna (TM)
Евжанов Хожанепес (TM)
Ходжамухаммедова Чынар
Байраммуратова (TM)
Yevjanov Hojanepes (TM)
Hojamuhammedova Chynar (TM)
(54) Reňkli akyndy suwlary arassalamagyň usuly.
Способ очистки окрашенных сточных вод.
Method of cleaning dyed wastewater.
(57) Способ очистки окрашенных сточных вод, включающий коагуляцию сернокислым алюминием и выделение твердой фазы, **отличающийся тем, что** очистку воды производят в щелочной среде при pH = 9 и дозе коагулянта 150 мг/л по Al₂O₃, с использованием в качестве коагулянта Al₂(SO₄)₃, полученного из обогащенных каолиновых глин.
-

(51) **C02F 1/44** (11) **642**
E21B 33/138

(21) **14/I01273** (22) 13.03.2014
(76) Atamanow Baýrammyrat Ýáýlymowic (TM)
Атаманов Байраммурад Яйлымович (TM)
Atamanov Baýrammurad (TM)

(54) Zeýakaba-zeýkeş suwlaryny toplumlaýyn gaýtadan işlemeğiň usuly.
Способ комплексной переработки коллекторно-дренажных вод.
Method of complex processing of the collector drainage waters.

(57) 1. Способ комплексной переработки коллекторно дренажных вод от механических примесей, микроорганизмов, высокомолекулярных соединений и солей тяжелых металлов с использованием совместно опреснительных модулей обратного осмоса и мембранных установок ультрафильтрации, включающий предварительную грубую очистку воды, стадию фильтрования воды через мембрану и стадию регенерации установки, **отличающийся тем, что** первичную очистку дренажных вод от макромолекулярных соединений осуществляют на ультрафильтрационной мембранный установке, далее очищенную дренажную воду опресняют на обратноосмотической установке с получением воды, пригодной для питьевых и поливных целей, и концентрат остаточных солей.

2. Способ по п. 1, **отличающийся тем, что** концентрат остаточных солей используют в

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_5_2015
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

приготовлении тампонажного бурового раствора в нефтегазовой отрасли.

C09

- (51) **C09K 8/04** (11) **627**
(21) **12/I01180** (22) 16.05.2012
(71)(73) “Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна “Туркменгаз” (TM)
Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)
(72) Mantrowa Swetlana Wasilýewna (TM)
Ýazyýew Serdar Gurbangulyýewiç (TM)
Мантрова Светлана Васильевна (TM)
Языев Сердар Курбанкулиевич (TM)
Mantrova Swetlana Wasilyevna (TM)
Yazyev Serdar Gurbangulyevich (TM)
(54) Pes dykyzlykly buraw läbigi.
Буровой раствор низкой плотности.
Drilling mud of low density.
(57) Буровой раствор низкой плотности, включающий нефть, глину, сульфированный олеумом кубовый остаток при ректификации обратного керосина в производстве сульфонола (УПАВ-82) и воду, *отличающейся тем, что* вместо УПАВ-82 он содержит модифицированный дробино-щелочной реагент (ДЦР-М) имоноалкилфениловый эфир полиэтиленгликоля (ОП-10) при следующем соотношении ингредиентов, %:
Глина 3,00 - 7,00
ДЦР-М 1,00 - 3,00
ОП 0,20 - 0,50
Нефть 10,00
Вода остальное.
-

- (51) **C09K 8/04**
(11) **634**
(21) **12/I01184** (22) 25.07.2012
(71)(73) “Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна “Туркменгаз” (TM)
Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)
(72) Mantrowa Swetlana Wasilýewna (TM)
Akmyadow Akmyrat (TM)
Ýazyýew Serdar Gurbangulyýewiç (TM)
Berdiniýazow Atadurdy (TM)
Baýramowa Irina Allagulyýewna (TM)
Ikramow Ylham (TM)
Çimbergenow Roman Gurbanowiç (TM)
Мантрова Светлана Васильевна (TM)
Акмурадов Акмурад (TM)
Языев Сердар Курбанкулиевич (TM)
Бердиниязов Атадурды (TM)

- Байрамова Ирина Аллакулыевна (TM)
Икрамов Ылхам (TM)
Чимбергенов Роман Курбанович (TM)
Mantrova Svetlana (TM)
Akmuradov Akmurad (TM)
Yazyev Serdar (TM)
Berdinyazov Atadurdy (TM)
Bairamova Irina (TM)
Ikramov Ilham (TM)
Chimbergenov Roman (TM)
(54) Burawda ulanylýan toýun erginine goşulýan ýaglaýju goşant.
Смазочная добавка к буровым глинистым растворам.
Lubricated agent for argillaceous drilling mud.
(57) Применение отработанных минеральных масел в качестве смазочной добавки к глинистым буровым растворам.
-

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: D

D21

- (51) **D21C 5/00** (11) **640**
D01C 1/00
(21) **12/I01284** (22) 23.06.2014
(71)(73) Magtymguly adyndaky Türkmen Döwlet Uniwersiteti (TM)
Туркменский Государственный Университет имени Магтымгулы (TM)
Magtymguly Turkmen State University (TM)
(72) Deňliýew Nazar (TM)
Geldinyýazow Mämmetmyrat (TM)
Gurbanow Döwletgeldi (TM)
Денлиев Назар (TM)
Гельдинязов Маметмурат (TM)
Курбанов Довлетгельды (TM)
Denliev Nazar (TM)
Geldinyazov Mametmyrat (TM)
Gurbanov Dovletgeldi (TM)
(54) Pagta sellýulozasyyny alnyş usuly.
Способ получения хлопковой целлюлозы.
Preparation method of cotton cellulose.
(57) Способ получения хлопковой целлюлозы, включающий щелочную варку хлопкового волокна в присутствии гидроксида натрия при температуре 170°C -180°C и последующий гидролиз при температуре 140°C -180°C, *отличающейся тем, что* щелочную варку целлюлозы проводят в одну стадию с периодическим изменением давлений в интервале 0,3 Мпа - 0,6 Мпа частотой 3/45 мин⁻¹ при температуре 150 °C -170 °C.
-

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: E

E04

- (51) **E04H 5/08** (11) **626**
A01K 1/035

	A01K 61/00		Geldiyew Hajymuhammet Aşyr oglı (TM)
	C05F 17/02		Nepesow Rahat Nurýagdyýewiç (TM)
(21)	13/I01229	(22) 03.06.2013	Шириев Оденяз Джумаевич (TM)
(76)	Kalinin Vladimir Wasilýewiç (TM)		Мамметтурдыев Байрамкули (TM)
	Калинин Владимир Васильевич (TM)		Аширабаев Мерет Хөзреткулыевич (TM)
	Kalinin Vladimir (TM)		Гелдиев Хаджимухаммед Ашир оглы (TM)
(54)	Ekologiki oba hojalyk fermasy.		Непесов Рахат Нурыагдыевич (TM)
	Сельскохозяйственная экологическая ферма.		Shiriev Odenyaz (TM)
	Agricultural ecological farm.		Mammetdurduyev Bayramguly (TM)
(57)	Сельскохозяйственная экологическая ферма, включающая животноводческие помещения, связанные продуктами с замкнутым на бассейн гидравлическим контуром, соединённым с источником пресной воды и включающим в себя гидравлический циклон, смесительную ёмкость и культиватор для выращивания водных микроводорослей, <i>отличающаяся тем, что</i> животноводческие помещения, специализирующиеся на выращивании животных и птицы, соединены посредством навозопроводов с ёмкостями для компостирования навоза и сбраживания, в которые осуществляют подачу воздуха (для ускорения окисления) через воздухопроводы расположенные в донной части ёмкости, и далее со смесителями сброшенного навоза с пресной водой (для приготовления концентрированного питательного раствора), последовательно включёнными в гидравлический контур, содержащий также дозирующую ёмкость-стерилизатор (для обеззараживания и обогащения ионами кальция концентрированного питательного раствора, например, с помощью негашёной извести), а также открытый гидравлический циклон-смеситель концентрированного питательного раствора с водой, поступающей в него по обводному водоводу гидравлического контура, при этом циклон-смеситель также связан с открытым бассейном культиватором(планктон-ного рака, водных микроводорослей и подращивания мальков рыбы) глубиной до 0,5 метра, который протокой соединён с водоёмом глубиной более 1,2 метра (для выращивания товарной рыбы), причём последний, посредством водовыпуско-го сооружения, связан с картой полива посевной площади пашни.	Ashyrbayev Meret (TM)	
			Geldiyev Hajymuhammet (TM)
			Nepesov Rahat (TM)
			Gazlift klapany.
			Газлифтный клапан.
			Gaslift valve.
			Газлифтный клапан, включающий полый корпус с входными отверстиями для сообщения с затрубным пространством скважины, седло запорного устройства, полый шток с запорным элементом, ограничитель перемещения штока и пружинный привод клапана, <i>отличающийся тем, что</i> полый корпус клапана дополнительно содержит штуцер для фиксации клапана в скважинной камере, обращённый внутрь полой камеры торец штуцера образующий седловину запорного устройства, запорный элемент которого размещён на полом штоке, наружная цилиндрическая часть полого штока образует со штуцером прецизионную пару, а внутренняя цилиндрическая полость штока пневматически постоянно связана с насосно-компрессорной трубой (НКТ) и периодически, в зависимости от давления в НКТ, с камерой полого корпуса клапана и далее с межтрубным пространством скважины, а противоположная внутреннему торцу стенка камеры образует ограничитель хода штока, взаимодействующий с размещенным на штоке упором, противоположная сторона которого выполнена в виде дискового запорного элемента, взаимодействующего с одной стороны с седловиной на торце штуцера, а с другой – с ограничителем хода штока и с пружиной привода клапана, выполненной с возможностью регулирования усилия её сжатия.

E21

(51)	E21B 34/06	(11) 639
	E21B 43/12	
(21)	14/I01292	(22) 25.08.2015
(71)(73)	Şiriýew Ödenyaz Jumaýewiç (TM)	Institut Nefti i Gaza Gосударственного Концерна “Turkmenгаз” (TM)
	Шириев Оденяз Джумаевич (TM)	Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)
	Şiriýev Odenyaz (TM)	
(72)	Şiriýew Ödenyaz Jumaýewiç (TM)	Derýayew Annaguly Rejebowiç (TM)
	Mämmetdurduyew Baýramguly (TM)	Orazglyçýew Gulberdi (TM)
	Asyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)	Деряев Аннагулы Реджепович (TM)

(51)	E21B 43/14	(11) 643
	E21B 47/00	
(21)	12/I01317	(22) 05.12.2014
(71)(73)	“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)	
	Институт Нефти и Газа Государственного Концерна “Туркменгаз” (TM)	
	Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)	
		(72) Derýayew Annaguly Rejebowiç (TM)
		Orazglyçýew Gulberdi (TM)
		Деряев Аннагулы Реджепович (TM)
		Orazklyçhev Kульберды (TM)
		Deryaev Annaguly Rejebowich(TM)

- (54) Orazglychev Gulberdi (TM)
Bir guýy arkaly birnäçe öönümlü gatlaklary birwagtda-aýryubaşa we bilelikde ulanyş usuly we ony amala aşyrmak üçin desga.
Способ одновременно-раздельной и совместной эксплуатации нескольких продуктивных горизонтов одной скважиной и устройство для его осуществления.
Simultaneously method of separate and joint operation of several productive horizons by one chink and device for its realization.
- (57) 1. Способ одновременно-раздельной и совместной эксплуатации нескольких продуктивных горизонтов одной скважиной и устройство для его осуществления, включающий спуск в эксплуатационную колонну скважины двух колонн труб длинного ряда со спущенным ниже верхнего пласта пакером, посадку пакера и его опрессовку, а также спуск короткого ряда, перфорирование продуктивных пластов каждого в отдельности, пуск скважины во временную эксплуатацию с каждого пласта в отдельности, проведение газогидродинамических исследований, определение параметров пласта и работы скважины, промывку скважины до забоя (удаляя глинопесчаную временную пробку), проработку мест установки пакеров, спуск в эксплуатационную колонну двух колонн лифтовых труб параллельного ряда, при этом спускают длинный ряд насосно-компрессорных труб (НКТ) компонованный «снизу-вверх» из оборудования, состоящего из: посадочного ниппеля, одноствольного нижнего пакера, нижнего узла совмещения потока, одноствольного среднего пакера, верхнего узла совмещения потока, двустольного пакера и колонны безмуфтовых НКТ с подземным оборудованием; корректировку местоположения пакеров, запрессовку всех пакеров, путем создания внутри НКТ требуемого давления, и, при дальнейшем повышении давления, оценку герметичности запрессованного пакера и НКТ в состоянии перекрытого нижнего пласта, затем спускают в затрубное пространство скважины другой короткий ряд НКТ, также составленный из безмуфтовых труб, в подвесном состоянии без жесткой связи с длинным рядом, устанавливают на устье скважины специальную арматуру для одновременно-раздельной эксплуатации, промывают скважину до забоя с помощью колтюбинга, вызывают приток из пластов и осваивают скважину по традиционной технологии, *отличающийся тем, что* газогидродинамические исследования проводят с помощью временного лифта, башмак которого оборудован посадочным ниппелем с заглушкой-пробкой, перфорированным патрубком с забойным штуцером (размеры которого зависят от давления в скважине, причем смену штуцеров осуществляют на скребковой

проводоке глубиномера или на канатной технике), при спуске длинного ряда НКТ в качестве узла совмещения потока используют перфорированные патрубки с заглушкой-пробкой, а после запрессовки пакеров-разобщителей, заглушки-пробки заменяют на соответствующие размерам забойного штуцера, кроме самой нижней, используемой для дросселирования нижнего пласта, после чего, в кольцевое пространство скважины спускают параллельный короткий ряд, оборудуют устье скважины.
2. Устройство для одновременно-раздельной и совместной эксплуатации нескольких продуктивных горизонтов одной скважиной, включающее узлы совмещения потоков, содержащие перфорированные патрубки, *отличающиеся тем, что* каждый перфорированный патрубок выполняют укороченным с отверстиями в зоне узкого пояса корпуса, в котором размещают забойный штуцер (сменный штуцер) или, при необходимости, заглушка-пробка.
3. Устройство для одновременно-раздельной и совместной эксплуатации нескольких продуктивных горизонтов одной скважиной по п.2, *отличающиеся тем, что* перфорированный патрубок внутри дополнительно снабжен (взаимоответными) посадочным буртиком и пазом для замкового фиксатора штуцера.
4. Устройство для одновременно-раздельной и совместной эксплуатации нескольких продуктивных горизонтов одной скважиной по п.2, *отличающийся тем, что* забойный штуцер выполняют в виде цилиндра с калиброванными отверстиями, который имеет: снаружи уплотнительные кольца, сверху упругие фиксаторы замка со специальным пазом патрубка запирается в ней, внутри захватный поясок для канатной техники, а в своей нижней части сбрасываемый штуцер взаимодействует с посадочным буртиком перфорированного патрубка.

- (51) E21B 43/14 (11) 644
(21) 15/I01320 (22) 06.01.2015
(71)(73) "Türkmengaz" Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна "Туркменгаз" (TM)
Institute of Oil and Gas of "Turkmengas" State Concern (TM)
(72) Derýáyw Annaguly Rejebowic (TM)
Orazglyçew Gulberdi (TM)
Деряев Аннагулы Реджепович(ТМ)
Оразглычев Кульберды (ТМ)
Deryaev Annaguly Rejebowich(TM)
Orazglychev Gulberdi (TM)

- (54) Bir guýy arkaly köpgatlakly känden birwagtda-aýtuşaşa nebiti we gazy almak usuly.
Способ одновременно-раздельной добычи нефти и газа из многопластовой залежи одной скважиной.
Method of dual oil and gas production from one well multizone.
- (57) Способ одновременно раздельной добычи нефти и газа из многопластовой залежи одной скважиной, включающий: перфорацию каждого продуктивного пласта в отдельности; пуск скважины во временную эксплуатацию с каждого пласта; проведение газогидродинамических исследований, при котором определяют параметры пласта и работы скважины; промывку скважины до забоя (для удаления временной глинисто-песчаной пробки); проработку мест установки пакеров грушевидными фрезерами (скреперами и шаблонами); спуск в эксплуатационную колонну двух колонн лифтовых труб параллельного ряда, при этом спускают длинный ряд насосно-компрессорных труб (НКТ), компонованный «снизу вверх» посадочным ниппелем и устройством для ремонта скважин; одноствольного нижнего пакера для 177,8 мм эксплуатационного хвостовика, размещаемого между нижними нефтяным и верхним газовым пластами на хвостовой части длинного ряда; двухствольного пакера для 244,5 мм эксплуатационной колонны с заглушеным боковым стволом на колонне безмуфтовых НКТ с подземным оборудованием, корректировку местоположения пакеров по показаниям магнитного локатора муфт, затем осуществляют сброс опрессовочного устройства и, после создания внутри НКТ соответствующего гидравлического давления, запрессовывают все пакера, которые разобщают продуктивные пласти между собой, а затем спускают короткий ряд без муфтовых НКТ с подземным оборудованием, **отличающийся тем, что** заглушенный боковой ствол двухствольного пакера, дополнительно снабжённый перфорированным патрубком со сменным штуцером, размещают между посадочным ниппелем с пробкой-заглушкой и направляющей воронкой, которые соединяют через (взаимноответный) посадочный буртик сбрасываемого штуцера и паз-фиксатор замка штуцера.

- Gurbanov Berdimyrat(TM)
(54) Gün enerjíasy bilen utgaşdytylan suw süýjediji gurluş.
Комбинированный солнечный ороситель.
Combined solar distiller.
- (57) 1. Комбинированный солнечный ороситель, включающий термоизолированную ёмкость исходной солёной воды, сообщающуюся с резервуаром для воды производственно-технического назначения посредством водопровода через поплавковый клапан, нагреватель, расположенный внутри исходной солёной воды, соединённый с системой собственного охлаждения вигателя внутреннего горения (ДВС), теплообменник, установленный внутри воды для производственно-технического назначения, низконапорную микрогазотурбину (НМ) с ведущим и ведомыми колесами, установленными на одной оси, но в разных герметично изолированных полостях, гелиоводонагреватели, установленные неподвижно, на оси восток-запад, с ориентацией световоспринимающих поверхностей на юг, под оптимальным углом наклона по зениту, **отличающийся тем, что** дополнительно в комплекс солнечного оросителя введён испаритель, боковые стенки которого выполнены полыми и соединены газопроводом с ДВС в своей верхней части, а в нижней части, газопроводом, проложенным внутри полости верхнего водовода (от его начала до конца), крайнего нижнего гелиоводонагревателя (от его выхода до входа), ёмкости для сбора рассола и далее в атмосферу через полость, в которой установлено ведущее колесо НМ, при этом вторая полость НМ с ведомым колесом сообщается с одной стороны с паропроводом, проложенным от испарителя внутри крайнего (верхнего) гелиоводонагревателя (от его входа до выхода), далее внутри нижнего водопровода (от его начала до конца) и через ёмкость с концентрированным раствором, а с другой стороны она связана водопроводом через теплообменник в ёмкости с исходной производственной водой с дистиллятосборником.
2. Комбинированный солнечный ороситель, по п.1, **отличающийся тем, что** внутри испарителя установлен кольцеобразный поплавок жёстко соединённый штангой с обратным клапаном через водопроводное седло.
3. Комбинированный солнечный ороситель, по п.1, **отличающийся тем, что** газопровод, корпус испарителя, теплообменник и паропровод выполняют из нержавеющего теплопроводящего материала.

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: F

F24

- (51) F24J 2/00 (11) 641
C02F 1/14
(21) 12/I01191 (22) 11.10.2012
(76) Gurbanow Berdimyrat Geldimyadowiç (TM)
Курбанов Бердимурат Гелдимурадович (TM)

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: G

G01

- (51) **G01N 13/10** (11) **629**
G01N 13/12
- (21) **13/I01240** (22) 30.07.2013
- (76) Kerimi Muhamed Begençewiç (TM)
 Керими Мухамед Бегенчевич (TM)
 Kerimi Muhammed (TM)
 (54) Üstüň ýagdaýunuň anizotropiýasyny kesgitlemeňiň usuly.
 Метод определения анизотропии состояния поверхности.
 Method for determination anisotropy of surface condition.
- (57) 1. Способ определения анизотропии состояния поверхности, включающий получение нескольких различных больших массивов данных в результате поточечного сканирования выбранного участка микронных, субмикронных или нано масштабных размеров на поверхности твердого тела вдоль близких параллельных прямых линий-сечений, включая массивы данных распределения высоты микрорельефа $h(m,n)$, электрического потенциала $\phi(m,n)$, изменений фазового состава и других характеристик и особенностей состояния поверхности, *отличающейся тем, что* анизотропию состояния поверхности в рассматриваемом масштабе определяют по указанным массивам данных сканирования, используя последние для составления разных наборов реализаций соответствующих случайных функций (высоты микрорельефа, электрического потенциала, изменений фазового состава и других характеристик поверхности) вдоль выделенных направлений, в том числе совпадающих по отдельности с направлениями, связанными со строками, со столбцами и с обеими диагоналями массива данных сканирования.
 2. Способ по пункту 1, *отличающейся тем, что* для определения анизотропии состояния поверхности (высоты микрорельефа, электрического потенциала, изменений фазового состава и других характеристик поверхности) используют стандартные методы обработки данных всех рассматриваемых наборов реализаций случайных функций и сравнивают соответствующие результаты по всем выделенным направлениям.

(51) **G01V 9/00** (11) **631**

E21B 40/20

(21) **13/I01212** (22) 18.02.2013

(71)(73) "Türkmengaz" Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)

Институт Нефти и Газа Государственного Концерна "Туркменгаз" (TM)

Institute of Oil and Gas of "Turkmengas" State Concern (TM)

(72) Gazakow Baýram Orazowiç (TM)

Geldiyew Akmyrad (TM)

Petreçenko Irina Iwanowna (TM)

Ezizowa Aýjemał Baýmyradowna (TM)

Казаков Байрам Оразович (TM)

Гельдыев Акмурад (TM)

Петреченко Ирина Ивановна (TM)

Эзизова Айджемал Баймурадовна (TM)

Kazakov Bayram (TM)

Geldiev Akmurad (TM)

Petrechenko Irina (TM)

Ezizova Ayjemal (TM)

Köpgümmezli gaz ýataklarynyň gözleg usuly.

Способ разведки многокупольных газовых залежей.

Method of exploration of hemispheroid gas deposits.

(57) Способ разведки многокупольных газовых залежей, включающий определение площади газоносности по масштабам открытого газового месторождения (залежи), с использованием параметра интенсивности формирования залежей, с последующим бурением разведочных скважин в пределах прогнозируемой площади, *отличающейся тем, что* газоносность межкупольной зоны определяют без бурения разведочных скважин по темпу падения пластового давления, устанавливаемого на основе ежемесячных замеров пластовых давлений в пробных эксплуатационных скважинах разведенных куполов и объемов отбора из газоносных куполов.

G02

- (51) **G02B 3/78** (11) **638**
12/I01196 (22) 20.04.2011
 (31) 2010/03109 (32) 20.04.2010

(33) TR
 (71)(73)ASELSAN ELEKTRONIK SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞİRKETİ (TR)
 АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
 ASELSAN ELEKTRONIK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETİ (TR)

(72) ÖZSOÝ Ihsan (TR)
 ANYL Dewrim (TR)
 GENÇOGLU Selim (TR)
 ОЗСОЙ Ихсан (TR)
 АНЫЛЬ Деврим (TR)
 ГЕНЧОГЛУ Селим (TR)
 OZSOY, Ihsan (TR)
 ANIL, Devrim (TR)

- (54) GENCOGLU, Selim (TR)
GIJEKI GÖZEGÇİLİK ENJAMY.
ПРИБОР НОЧНОГО ВИДЕНИЯ.
A NIGHT VISION DEVICE.
- (57) 1. Прибор (1) ночного видения, позволяющий пользователю видеть в условиях слабого освещения, содержащий:
- по меньшей мере, один объектив (2) в сборе, имеющий множество линз, которые фокусируют поступающий извне свет;
- по меньшей мере, одну трубку (3) электронно-оптического преобразователя, позволяющую пользователю видеть окружающее, усиливая свет, фокусируемый упомянутым объективом (2) в сборе;
- по меньшей мере, один окуляр (6) в сборе, имеющий множество линз, которые фокусируют свет, поступающий в глаз пользователя от упомянутой трубы (3) электронно-оптического преобразователя;
- по меньшей мере, один светонепроницаемый наглазник (8), который окружает глаз пользователя, в результате чего позволяет свету, который поступает из упомянутого окуляра (6) в сборе, достигать упомянутого пользователя;
- по меньшей мере, одну электронную микросхему (13), позволяющую управлять упомянутой трубкой (3) электронно-оптического преобразователя,
отличающийся тем, что содержит
- по меньшей мере, одну нижнюю корпусную деталь (4) цилиндрической формы, один конец которой присоединен к упомянутому объективу (2) в сборе, в которой расположена упомянутая трубка (3) электронно-оптического преобразователя, которая защищает упомянутую трубку (3) электронно-оптического преобразователя от внешних воздействий, охватывая ее со всех сторон;
- по меньшей мере, одну верхнюю корпусную деталь (5), которая прикреплена к упомянутой нижней корпусной детали (4) и имеет, по меньшей мере, один переключатель (51) «включено/выключено», позволяющий пользователю включать/выключать упомянутую трубку (3) электронно-оптического преобразователя; по меньшей мере, один футляр (52) для батареи; по меньшей мере, один кронштейн (53) крепления, позволяющий установить упомянутый прибор (1) ночного видения на различные устройства или приспособления; и, по меньшей мере, один инфракрасный светодиод (54), улучшающий характеристики видимости излучением инфракрасного света.
2. Прибор (1) ночного видения по п. 1, **отличающийся тем, что** в упомянутый футляр (52) для батареи помещен источник питания в виде батареи.
3. Прибор (1) ночного видения по п. 1, **отличающийся тем, что** содержит адаптер
- (12) для низких температур, который содержит футляр (121) для батареи и передает напряжение от этого футляра (121) для батареи на разъем (122) для подключения питания с помощью кабеля, что позволяет батарее дольше работать при пониженной температуре окружающей среды вследствие хранения футляра (121) для батареи вблизи тела пользователя при температуре, близкой к температуре упомянутого тела.
4. Прибор (1) ночного видения по любому из предшествующих пунктов, **отличающийся тем, что** объектив (2) в сборе имеет множество линз и, по меньшей мере, одно кольцо (21) регулировки фокуса, позволяющее изменять расположение этих линз друг относительно друга и имеющее на внешней поверхности множество углублений и выступов.
5. Прибор (1) ночного видения по любому из предшествующих пунктов, **отличающийся тем, что** окуляр (6) в сборе имеет множество линз, которые фокусируют свет, направляемый трубкой (3) электронно-оптического преобразователя в глаз наблюдателя, по меньшей мере, одно кольцо (61) для регулировки диоптрий, позволяющее изменять расположение этих линз друг относительно друга и имеющее на внешней поверхности множество углублений и выступов, и позволяет избежать проблемы отсутствия резкости изображения при возможных нарушениях нормальной работы зрения у пользователя, перемещением точки фокуса приходящего к глазу пользователя света.
6. Прибор (1) ночного видения по любому из предшествующих пунктов, **отличающийся тем, что** содержит конструкцию (11) для ношения на голове, которая содержит стяжку (111), охватывающую голову наблюдателя; по меньшей мере, одну налобную часть (112), контактирующую со лбом пользователя, и, по меньшей мере, один регулировочный механизм (113), который обеспечивает соединение кронштейна (53) со стяжкой (111), и которая обеспечивает возможность закрепления на голове пользователя.
7. Прибор (1) ночного видения по любому из предшествующих пунктов, **отличающийся тем, что** электронная микросхема (13) имеет, по меньшей мере, один предупреждающий светодиод (131), который при включении сигнализирует о том, что уровень заряда батареи низкий.
8. Прибор (1) ночного видения по любому из предшествующих пунктов, **отличающийся тем, что** электронная микросхема (13) имеет, по меньшей мере, один предупреждающий светодиод (131), который при включении показывает, включен или выключен инфракрасный светодиод (54).

9. Прибор (1) ночного видения по п 7 и п. 8, *отличающийся тем, что* содержит кольцо (7) для передачи предупредительных сигналов светодиодов, отражающее свет сигнала, подаваемого предупреждающим светодиодом (131), в направлении пользователя.
10. Прибор (1) ночного видения по п. 9, *отличающийся тем, что* кольцо (7) для передачи предупредительных сигналов светодиодов изготовлено из прозрачной пластмассы.
11. Прибор (1) ночного видения по п. 9 и п. 10, *отличающийся тем, что* кольцо (7) для передачи предупредительных сигналов светодиодов выполнено в виде кольца и имеет, по меньшей мере, один выступ (71), который простирается от внутренней поверхности в направлении центральной оси упомянутого прибора.

коммутации устройства управления, *отличающийся тем, что* датчик уровня воды нижнего бьефа расположен в устройстве, выполненном с возможностью горизонтального перемещения в боковой стенке сооружения вдоль его водобойной части.

2. Регулятор расхода воды по п.1 *отличающийся тем, что* датчики уровней каналов верхнего и нижнего бьефов соединены между собой замерным устройством, имеющим единую шкалу.

3. Регулятор расхода воды по п. 1 и п. 2, *отличающийся тем, что* регулятор применяют для трёх случаев истечения воды через него, а именно:

- для свободного истечения через порог;
- для свободного истечения воды из-под щита;
- для несвободного истечения воды из-под щита.

G05

- (51) **G05D 7/06** (11) **628**
G01F1/20
(21) **11/I01148** (22) 09.08.2011
(76) Hommadow Gurbanýaz (TM)
Taganow Çaryýarguly Kadyrowiç (TM)
Taýlyyew Nurmuhammet (TM)
Nurmuhammedow Döwletgeldi Pirmuhammedowiç (TM)
Хоммадов Гурбаняз (ТМ)
Таганов Чарыяркули Кадырович (ТМ)
Тайлыев Нурмухаммет (ТМ)
Нурмухаммедов Довлетгельды
Пирмухаммедович (ТМ)
Hommadov Gurbanyaz (TM)
Taganov Chariyarkuli (TM)
Taylyyev Nurmuhammet (TM)
Nurmuhamedov Dovletgeldi (TM)
(54) Suw mukdaryny sazlaýy.
Регулятор расхода воды.
Regulator of the expense of water.
(57) 1. Регулятор расхода воды, характеризующийся тем, что содержит регуляторы уровней, устройство управления и для каждого участка канала датчик уровня воды верхнего бьефа перегораживающего сооружения, датчики уровня воды нижнего бьефа водовыпуска, датчики положения затворов водовыпуска, датчик расхода воды в начале участка и приводы затворов водовыпуска, причем устройство управления включает в себя блок задания и последовательно соединенные блок памяти, блок умножения, суммирующий накопитель и блок дистанционной коммутации, а каждый регулятор уровней - блок задания, вход которого соединен с соответствующим первым выходом блока дистанционной

BÖLÜM/РАЗДЕЛ/ SECTION: H

H05

- (51) **H05K 7/20** (11) **630**
G06F 1/20
(21) **13/I01215** (22) 04.03.2013
(71)(73) Ataýew Azat Muhammedowiç (TM)
Атаев Азат Мухаммедович (TM)
Atayev Azat (TM)
(72) Aşyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)
Kuliýew Nurnepes Annaýewiç (TM)
Ataýew Azat Muhammedowiç (TM)
Аширабаев Мерет Хезретгульевич (TM)
Кулиев Нурнепес Аннаевич (TM)
Атаев Азат Мухамедович (TM)
Ashyrbayev Meret (TM)
Kuliyev Nurnepes (TM)
Ataev Azat (TM)
(54) Wakum sredalarda bugarmagyň esasynda mikroelektron shemalary sowatmagyň usuly.
Способ охлаждения микроэлектронных схем на основе испарения в вакуумных средах.
Method of cooling for microelectronic circuit on basis of evaporation in vacuum environment.
(57) Способ охлаждения микроэлектронных схем на основе испарения в вакуумных средах, включающий размещение испарительных зон тепловых труб и самих микроэлектронных схем в диэлектрической жидкости, *отличающийся тем, что* охлаждение охлаждаемой микросхемы производят без тепловых трубок, путём помещения её в испаряющуюся диэлектрическую жидкость в вакуумном объёме.

2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgasylar baradaky maglumatlar

2.2. FG3L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана

2.2. FG3L The publication of date on industrial designs protected by limited patents Turkmenistan

(11) **167** (51) **13-03**
(21) 1420 0001 (22) 24.01.2014
(31) 2013 05441 (32) 24.07.2013 (33) TR
(71)(73)WIKO ELEKTRIK WE ELEKTRONIK
ENDÜSTRİSİ SANAÝİ WE TİKARET
ANONİM ŞİRKETİ (TR)
ВИКО ЭЛЕКТРИК ВЕ ЭЛЕКТРОНИК
ИНДУСТРИСИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ
АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
VIKO ELECTRIK AND ELECTRONICS
INDUSTRY IND. & COM. INC. (TR)
(72) MIRZAT KOÇ (TR)
FULÝATURGUT (TR)
МИРЗА КОЧ (TR)
ФУЛЬЯ ТУРГУТ (TR)
MIRZAT KOCH (TR)
FULYA TURGUT (TR)
(54) Toparlayýyn ýer bilen birleşdirilen rozetka (sekiz
wariant)
Групповая заземленная розетка (восемь
вариантов)
Earthed Group Socket (eight variants)



3-nji wariant



4-nji wariant



1-nji wariant



5-nji wariant



2-nji wariant



6-njy wariant



7-nji wariant



8-nji wariant

(57) Групповая заземленная розетка (8 вариантов), *характеризующаяся:*

- составом композиционных элементов корпуса, включающим основание и крышку;
 - пластическим решением корпуса на основе вытянутого цилиндра с уплощенной нижней частью основания и с уплощенной верхней частью крышки, образующей поверхность под розеточные гнезда и выступ на поверхности крышки корпуса;
 - выполнением розеточных гнезд прямоугольными.
- Групповая заземленная розетка с двумя гнездами и переключателем(вариант 1), *отличающаяся:*
- исполнением корпуса изделия в форме параллелепипеда со скругленными боковыми поверхностями;
 - двумя встроенными круглыми токосъемными гнездами для ввода электрической вилки и расположеннымими внутри гнезд заземляющими контактами;
 - наличием в концевой части изделия слегка выступающего над поверхностью корпуса подстилающего кольца, в которое заподлицо встроен переключатель, декорированный несколькими вписанными друг в друга окружностями;
 - наличием опоясывающих верхние крайние и боковые стороны корпуса в продольном и поперечном направлениях декорирующих буртиков, причем боковые стороны корпуса являются слегка выпуклыми и декорированы по центру прямоугольной полосой со скругленными углами;
 - наличием между переключателем и соседним

токосъемным гнездом стилизованной надписи «VIKO»;

- наличием на примыкающей к переключателю торцевой стороне изделия плавно выступающей за ее пределы прямоугольного разъема со скругленными углами для подключения к электрической сети;

Групповая заземленная розетка с двумя гнездами (вариант 2),

отличающаяся от первого варианта:

- отсутствием подстилающего кольца со встроенным в него заподлицо переключателем;

Групповая заземленная розетка с тремя гнездами и переключателем(вариант 3),

отличающаяся от первого варианта:

- наличием трех токосъемных гнезд;

Групповая заземленная розетка с тремя гнездами (вариант 4),

отличающаяся от третьего варианта:

- отсутствием подстилающего кольца со встроенным в него заподлицо переключателем;

Групповая заземленная розетка с четырьмя гнездами и переключателем (вариант 5),

отличающаяся от первого варианта:

- наличием четырех токосъемных гнезд;

Групповая заземленная розетка с четырьмя гнездами (вариант 6),

отличающаяся от пятого варианта:

- отсутствием подстилающего кольца со встроенным в него заподлицо переключателем;

Групповая заземленная розетка с шестью гнездами и переключателем (вариант 7),

отличающаяся от первого варианта:

- наличием шестью токосъемных гнезд;

Групповая заземленная розетка с шестью гнездами (вариант 8),

отличающаяся от первого варианта:

- отсутствием подстилающего кольца со встроенным в него заподлицо переключателем.

(11) **168** (51) **32-00**

(21) 1320 0013 (22) 16.08.2013

(71)(73) ÇIT ÇIT KURUÝEMIŞ WE GYDA SANAÝI TÝJARET LIMITED ŞÝRKETÝ (TR)

ЧИТ ЧИТ КУРУЕМИШ ВЕ ГЫДА САНАЙИ ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)

ÇIT ÇIT KURUYEMIŞ VE GIDA SANAYI TÝCARET LÝMÝTED ŞÝRKETÝ(TR)

(72) YÝLMAZ, Jemil (TR)

ЙИЛМАЗ, Джемил (TR)

YILMAZ, Cemil (TR)

(54) Gabyň dekoratiw bezegi

Декоративное оформление упаковки

Decorativeofpacking

(55)

(55)



(57) Декоративное оформление упаковки

характеризующееся:

- выполнением вертикально ориентированной формы;
- наличием в средней части стилизованного изображения семечек подсолнуха;
отличающееся:
- наличием в верхней части прямоугольного изобразительного элемента со шрифтовым блоком внутри;
- выполнением изображения семечек от четкого к размытому, с наложением семечек друг на друга;
- наличием в нижней части шрифтового блока, ограниченного снизу дугообразно изогнутой контрастной полосой.

(57) Декоративное оформление упаковки образца
характеризующееся:

- выполнением вертикально ориентированной формы;
- наличием стилизованного изображения семечек подсолнуха на фоне расходящихся от центра в стороны полос;
отличающееся:
- проработкой фона группами разномерных точек, расположенных рядами;
- наличием в верхней части рисунка прямоугольного изобразительного элемента со шрифтовым блоком внутри;
- выполнением изображения семечек слева и снизу рисунка.

(11) 169 (51) 32-00

(21) 1320 0014 (22) 16.08.2013

(71)(73)ÇIT KURUÝEMIŞ WE GYDA SANAÝI
TİJARET LIMITED ŞİRKETİ (TR)
ЧИТ ЧИТ КУРУЕМИШ ВЕ ГЫДАСАНАЙИ
ТИДЖАРЕТ ЛИМИТЕД ШИРКЕТИ (TR)
ÇIT ÇIT KURUYEMİŞ VE GIDA SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ (TR)

(72) YILMAZ, Jemil (TR)
ЙИЛМАЗ, Джемил (TR)

(54) Gabyň dekorativ bezegi
Декоративное оформление упаковки
Decorative of packing

III. FG GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematiki görkezijisi
3.1. FG Систематический указатель изобретений
3.1. FG Systematic index of inventions

3.1.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
A01D 46/16	595
B01J 8/00	599
B01J 8/02	599
B01J 8/12	599
B01J 37/18	599
B21B 25/00	597
C02F 1/04	598
C02F 9/00	598
F16G 5/20	596
F16H 7/02	596
F16H 55/36	596
F17D 5/00	600
F26B 17/12	599

3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)	(51)	(11)
A01C 23/04	646	C02F 1/14	641	E21B 43/14	643
A01G 25/02	646	C02F 1/28	632	E21B 43/14	644
A01K 1/035	626	C02F 1/44	642	E21B 47/00	643
A01K 61/00	626	C05F 17/02	626	F24J 2/00	641
A61B 5/16	633	C09K 8/04	627	G01F 1/20	628
A61B 8/00	645	C09K 8/04	634	G01N 13/10	629
A61B 17/00	645	D01C 1/00	640	G01N 13/12	629
A61B 17/08	637	D21C 5/00	640	G01V 9/00	631
A61B 17/28	637	E04H 5/08	626	G02B 3/78	638
A61B 17/34	636	E21B 33/138	642	G05D 7/06	628
A61B 17/56	645	E21B 34/06	639	G06F 1/20	630
A61M 19/00	635	E21B 40/20	631	H05K 7/20	630
A61P 23/00	635	E21B 43/12	639		

3.2. FG oýlap tapyşlaryň san görkezijisi

3.2. FG Нумерационный указатель изобретений
3.2. FG Number index of inventions

3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
595	09/I01036
596	12/I01167
597	12/I01190
598	11/I01138
599	10/I01078
600	14/I01302

3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
626	13/I01229	637	14/I01279
627	12/I01180	638	12/I01196
628	11/I01148	639	14/I01292
629	13/I01240	640	12/I01284
630	13/I01215	641	12/I01191
631	13/I01212	642	14/I01273
632	13/I01223	643	12/I01317
633	14/I01283	644	15/I01320
634	12/I01184	645	12/I01253
635	14/I01270	646	13/I01224
636	14/I01271		

3.3. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň sistematik görkezijisi

3.3. FG Систематический указатель патентов на промышленные образцы
3.3. FG Systematic index of industrial design patents

3.3.1. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)
13-03	167
32-00	168
32-00	169

3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi
3.4. FG Нумерационный указатель промышленных образцов
3.4. FG Number index of industrial design patents

3.4.1. FG3L ÇÄKLENDİRİLEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)
167	1320 0001
168	1320 0013
169	1320 0014

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşlaryň patentleri
4.1. МК4А Патенты на изобретения, срок действия которых закончился
4.1.MK4A Duration ended patents for inventions

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket ediň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force
437	383	25.02.1995	25.02.2015
509	456	02.05.1995	02.05.2015
513	464	23.05.1995	23.05.2015
516	285	21.01.1995	21.01.2015
520	141	23.02.1995	23.02.2015
523	462	30.03.1995	30.03.2015

**4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes
edilen oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.1. MM4A Досрочное прекращение действия патентов на изобретения,
из-за неуплаты пошлины за поддержание их в силе**
**4.1.1. MM4APatents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket ediň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняяплата Last payment
590	10/I01111	10.03.2009	10.03.2029	10.03.2015

4.1.2. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri

4.1.2. ММЗА Досрочное прекращение действия ограниченных патентов на изобретения, из-за неуплаты пошлин за поддержание их в силе

4.1.2. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişin gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняяплата Last payment
504	10/I01058	14.01.2010	14.01.2020	14.01.2015
561	12/I01170	26.01.2012	26.01.2022	26.01.2015
562	13/I01208	11.01.2013	11.01.2023	11.01.2015
567	10/I01088	17.05.2010	17.05.2020	17.05.2015
574	10/I01061	02.02.2010	02.02.2020	02.02.2015
577	13/I01210	05.02.2013	05.02.2023	05.02.2015
586	13/I01211	11.02.2013	11.02.2023	11.02.2015
587	13/I01209	31.01.2013	31.01.2023	31.01.2015
589	13/I01225	22.05.2013	22.05.2023	22.05.2015
590	13/I01226	22.05.2013	22.05.2023	22.05.2015
592	13/I01222	05.04.2013	05.04.2023	05.04.2015
593	13/I01227	24.05.2013	24.05.2023	24.05.2015
594	13/I01228	24.05.2013	24.05.2023	24.04.2015
595	13/I01230	07.06.2013	07.06.2023	07.06.2015
597	12/I01169	24.01.2012	24.01.2022	24.01.2015
606	13/I01216	14.03.2013	14.03.2023	14.03.2015
607	13/I01220	28.03.2013	28.03.2023	28.03.2015
609	13/I01219	28.03.2013	28.03.2023	28.03.2015

4.1.3. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri

4.1.3. ММЗЛ Досрочное прекращение действия ограниченных патентов на промышленные образцы, из-за неуплаты пошлин за поддержание их в силе

4.1.3. MM3L Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminatedforce because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force

(11)	(21)	Hereketediň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişin gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняяплата Last payment
109	9200003	20.04.2009	20.04.2019	20.04.2015

Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_5_2015
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

4.2. QZ Lisenziá/Lицензия/License

4.2.1. QB3A Oýlap tapyşlary ulanmak baradaky lisenziá şertnamalaryň bellige alynmagy

4.2.1. QB3A Регистрация лицензионного договора на использование изобретения

4.2.1. QB3A Registration of the license agreements on use of Invention

(11)	(21)	(51)	Lisenziá beriji Лицензиар	Lisenziá alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görbüni Вид лицензии	Bellige alyş nomeri we senesi Дата и номер регистрации
446	08/I00978	E21B43/32	“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we gaz instituty (TM)	“Körpeje” gaz çykaryş müdirligi (TM)	Aýratyn däl Неисключительная	№14 27.01.2015 ý.
603	13/I01261	E21B 43/14	“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we gaz instituty (TM)	“Körpeje” buraw işler müdirligi (TM) (TM)	Aýratyn däl Неисключительная	№15 06.03.2015
019506	201001159	C07D471/04 C07D 487/04 C07D 493/04	AMGEN INC (US)	“R- PHARM”, CJSC (RU)	Aýratyn Исключительная	№16 06.03.2015 ý.
016028	200900178	C07D 471/04 C07D 473/34 C07D 487/04	AMGEN INC (US)	“R- PHARM”, CJSC (RU)	Aýratyn Исключительная	№16 06.03.2015 ý.
000382	199800148	C07H 5/06 C07D 219/06 A61 K 31/435	EcoPharm Patent Management AG (CH)	Limited Liability Partnership “POLYSAN” Scientific-technological Pharmaceutical Firm (RU)	Aýratyn däl Неисключительная	№17 19.03.2015 ý.
002462	200100348	A61K 9/08 A61 K 31/473 A61P 17/06	EcoPharm Patent Management AG (CH)	Limited Liability Partnership “POLYSAN” Scientific-technological Pharmaceutical Firm (RU)	Aýratyn däl Неисключительная	№18 19.03.2015 ý.
603	13/I01261	E21B 43/14	“Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we gaz instituty (TM)	“Goturdepe” nebitgazçykaryş müdirligi (TM)	Aýratyn Исключительная	№19 03.04.2015 ý.

4.3. Senagat nusgasy çäklendirilen patenti patente özgertmek barada

4.3. Преобразование ограниченных патентов на промышленные образцы в патенты

4.3. Transformation of limited patents for industrial design into patents

№ п/п	(11)	(71) (73)	Дата преобразования
1.	087	ORION Korporeýşn (KR)	28.08.2015
2.	088	ORION Korporeýşn (KR)	28.08.2015
3.	089	ORION Korporeýşn (KR)	28.08.2015
4.	090	ORION Korporeýşn (KR)	28.08.2015
5.	091	ORION Korporeýşn (KR)	21.11.2016
6.	092	ORION Korporeýşn (KR)	21.11.2016
7.	162	Arçelik Anonim Şirketi (TR)	30.07.2015
8.	163	Arçelik Anonim Şirketi (TR)	30.07.2015

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan/.....	12
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....	22
2.1. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan.....	22
III. FG GÖRKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....	25
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions	25
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	25
3.1.2. FG3AÇäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	25
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions	26
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	26
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	26
3.3. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň sistematik görkezijisi / Систематический указатель патентов на промышленные образцы / Systematic index of patents for industrial designs	26
3.3.1. FG3LÇäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	26
3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs	27
3.4.1. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents.....	27
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....	27
4.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşlaryň patentleri / MK4A Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / MK4A Duration ended patents for inventions.....	27
4.1.1. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Досрочное прекращение действия патентов на изобретения, из-за неуплаты пошлин за поддержание их в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	27
4.1.2. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Досрочное прекращение действие ограниченных патентов на изобретения, из-за неуплаты пошлин за поддержание их в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	28
4.1.3. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri / Досрочное прекращение действия ограниченных патентов на промышленные образцы, из-за неуплаты пошлин за поддержание их в силе / Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	28
4.2. QZ Lisenziýa/Lицензия/License.....	29
4.2.1. QB3A Oýlap tapyşlary ulanmak baradaky lisenziýa şertnamalaryň bellige alynmagy / Регистрация лицензионного договора на использование изобретения / Registration of the license agreements on use of Invention.....	29
4.3. Senagat nusgasy çäklendirilen patenti patente özgertmek barada / Преобразование ограниченных патентов на промышленные образцы в патенты / Transformation of limited patents for industrial design into patents.....	29

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 1_5_2015
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

Redaktor: A.B.Annaniýazow – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.

Jogapkär kâtip: O.B.Babaýewa – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminin başlygy

Redkollegiýanyň düzümi:

O.A.Saparmyradow – Seljerme müdirliginiň başlygy

J.A.Muhammedowa - Bellige alyş müdirliginiň başlygy

S.T.Gurbanowa - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölüminin başlygy

A.A.Perebasowa - Seljerme müdirliginiň Oýlap tapyşlar we seleksiýanyň gazananlary bölüminin baş hünärmeni

T.G.Udowiçenko - Bellige alyş müdirliginiň Senagat eýeçiliği we seleksiýanyň gazananlary bölüminin başlygy

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýyet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 01.07.2015 ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Magtymguly shaýoly, 106

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: tmpatent@online.tm; <http://www.tmpatent.org>



© TURKMENPATENT, 2015