



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN
(Inventions, Industrial designs)**



2_2_2013

**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginıň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgüni boýunça)

**SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi (patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patenti baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň yerleşyän ýeri

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar 1.1. FG4A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана 1.1. FG4A The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

(11) 587

- (51) **A01D 46/08**
B62D 61/02
(21) **09/I00995** (22) 25.07.2007
(31) 11/493,734 (32) 26.07.2006 (33) US
(85) 26.01.2009
(87) PCT/US2007/016670, 25.07.2007
(71)(73) Dir end Kompani (US)
Дир энд Компани (US)
Deere & Company (US)
(72) Foks Jeffri Robert (US)
Maýkl Li Pirson (US)
Bares Robert Metýü (US)
Фокс Джейфери Роберт(US)
Майкл Ли Пирсон (US)
Барес Роберт Метью (US)
Foh Jeffrey Robert (US)
Pearson Michael Lee (US)
Bares Robert Matthew (US)
(54) Pagta ýygýan maşynyň ramasyňuň konfigurasiýasy.
Конструкция рамы хлопкоуборочного комбайна.
Cotton harvester chassis configuration.
(57) 1. Конструкция рамы хлопкоуборочной машины, включающая: раму, в основном плоской прямоугольной формы, с продольными вытянутыми сторонами; крепление переднего моста, вытянутого вниз от переднего края прямоугольной рамы; передний мост, поддерживающий передние колеса, которые крепятся с помощью нижних креплений с обеих сторон, являющиеся самыми нижними концевыми частями и верхние крепления, расположенные ниже рамы, являющиеся самыми верхними концевыми частями; прямоугольную раму, включающую переднюю часть опоры кабины, расположенную над опорой переднего моста, расположенного над частью крепления передней кабины, и заднее крепление приемника хлопка, расположенного позади центрального крепления силового узла; **отличающаяся тем, что** крепление заднего моста, вытянутое вниз от крепления приемника хлопка, расположенное в центре между продольными вытянутыми сторонами; крепление заднего моста, поддерживающего задние управляемые колеса, смещено внутрь и ниже боковых частей рамы; и рама силового модуля, в зависимости от крепления силового узла перед задними колесами, ограничивает вертикальное заднее рабочее место задней части рамы силового

модуля, причем вертикальное заднее рабочее место, вытянуто вверх от земли до боковых частей, на расстояние приблизительно равному расстоянию между самыми высокими и самыми низкими концевыми частями.

2. Конструкция рамы по п.1, **отличающаяся тем, что** задний приемник хлопка имеет прямоугольную форму, расположен между боковыми деталями рамы, вытянут вниз и назад от горизонтально расположенной прямоугольной рамы, задний мост с задними колесами и его верхними узлами плотно прилегает к горизонтально расположенной раме и смешен назад от силового модуля на расстояние минимум 17 дюймов (43 см).

3. Конструкция рамы по п.2, **отличающаяся тем, что** крепление заднего моста состоит из рамно-связной конструкции, соединяющейся с угловой частью несущей рамы; и где задний мост совершает продольные качания, и задние колеса, передняя часть которых обращена к рабочему месту, образованному противоположными сторонами рамы и ниже ее боковых частей.

4. Конструкция рамы по п.1, **отличающаяся тем, что** включает передний мост, поддерживающий передние ведущие колеса, раму силового модуля образующего рабочее место, расположенное вертикально от земли до боковых частей рамы.

5. Конструкция рамы по п.4, **отличающаяся тем, что** вертикально расположенное переднее рабочее место простирается от земли до боковых частей рамы, а само переднее рабочее место имеет высоту больше, чем 5 футов (1.5 метра), и задняя часть крепления ведущих колес отнесена на расстояние минимум 17 дюймов (43 см) вперед от рамы силового модуля.

6. Конструкция рамы по п.5, отличающаяся тем, что заднее рабочее место простирается от боковых частей вниз к земле на расстояние приблизительно 82 дюйма (2 метра).

7. Конструкция рамы по п.5, **отличающаяся тем, что** рама силового модуля поддерживает перпендикулярно установленный двигатель, а рабочие места предоставляют беспрепятственный доступ оператора ко всем сторонам двигателя.

8. Конструкция рамы по п.7, **отличающаяся тем, что** включает в себя вентилятор, расположенный в раме силового модуля, при этом рабочие места предоставляют доступ оператору к вентилятору.

9. Конструкция рамы по п.1, *отличающаяся тем, что* включает кабину, установленную на месте для крепления кабины, расположенное перед креплением переднего моста, механизм первого приемника хлопка, расположенный в центральной части опорного модуля, который может функционировать как одно из следующих устройств: пресс-подборщик хлопка; или хлопковый бункер.

10. Конструкция рамы хлопкоуборочной машины, включающая: раму, в основном плоской прямоугольной формы, с продольными вытянутыми сторонами; крепление переднего моста, вытянутое вниз от переднего края прямоугольной рамы, предназначенное для крепления передних колес; поперечные крепления передних колес, поддерживаемые снизу частями прямоугольной рамы; рама, состоящая из опорной части передней кабины, расположенной над креплением переднего моста, центральной части опоры, расположенной позади передней части кабины, и кормовое крепление приемника хлопка, расположенное позади центрального силового модуля; *отличающаяся тем, что* крепление заднего моста, вытянутое вниз от опоры приемника хлопка к центральной части продольно-вытянутых сторон; крепление заднего моста удерживающего задние управляющие колеса смещено внутрь и ниже от боковых частей рамы; и крепление силового модуля, зависящее от центральных креплений двигателя и приводных компонентов, крепление рамы силового модуля, включающее переднюю стенку, отнесенную назад от передних колес, предоставляя оператору, место для доступа к передней части рамы силового модуля, и задней стенки смещенной вперед от задних колес, предоставляя оператору место доступа сзади к задней части рамы силового модуля, рабочее место для оператора состоит из открытых мест, расположенных в основном между землей и боковыми частями рамы, прилегающих к колесам.

11. Конструкция рамы по п.10, *отличающаяся тем, что* рабочие места для оператора располагаются перпендикулярно и во всех промежутках между частями рамы.

12. Конструкция рамы по п.10, *отличающаяся тем, что* места размещения колес, расположенных внутри и ниже частей рамы плотно примыкают к частям рамы, тем самым позволяя заднему мосту совершать колебания при том, что задние колеса являются ведущими, а рабочие места предотвращают взаимодействие между ведущими колесами и рамой.

13. Конструкция рамы по п.10, *отличающаяся тем, что* рама силового модуля, передние колеса и управляющие задние колеса расположены ниже плоскости рамы, а рабочие

места имеют высоту, по меньшей мере, 5 футов (1.5 метров).

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B63

- | | |
|--|-----------------|
| (51) B63B 35/44 | (11) 588 |
| (21) 10/I01079 | (22) 09.04.2010 |
| (31) 12420903 | (32) 09.04.2009 |
| (33) US | |
| (71) (73) Jeý. Reý MakDERMOTT, S.A. (US)
Джей. Рей МакДЕРМОТТ, С.А. (US)
J. Ray McDERMOTT, S.A. (US) | |
| (72) Ýun Ding (US)
Uilýam L.Soester (US)
ÇENG-YÓ ÇEN (US)
Юн Динг (US)
Уильям л. Соестер (US)
Ченг-Ё Чен (US)
Yun Ding (US)
William L.Soester (US)
Cheng-Yo Chen (US) | |
| (54) Dik çáýkanmasyny sazlamak üçin enjam.
Устройство для компенсации вертикальной качки.
The device for compensation heave. | |
| (57) 1. Устройство для компенсации вертикальной качки, установленное в подводной части полупогруженной плавучей морской конструкции выполненной в виде висячей стропильной фермы с горизонтальной плитой или плитами, отстоящими друг от друга в вертикальном направлении вдоль стропильной фермы, и поддающимся регулировке балластным средством, расположенным на указанной висячей стропильной ферме, <i>отличающийся тем, что</i> по периметру, по меньшей мере, одной горизонтальной плиты, перпендикулярно к её внешнему краю, жёстко крепят плиту-юбку.
2. Устройство для компенсации вертикальной качки по п.1, <i>отличающийся тем, что</i> , по меньшей мере, одну плиту-юбку жёстко крепят перпендикулярно по периметру горизонтальной плиты с выступом за обе её поверхности.
3. Устройство для компенсации вертикальной качки по п.1, <i>отличающийся тем</i> , что, по меньшей мере, одну плиту-юбку жёстко крепят перпендикулярно по периметру горизонтальной плиты с выступом за обе её поверхности.
4. Устройство для компенсации вертикальной качки по п.1, <i>отличающийся тем</i> , что плита-юбка жёстко закреплена по периметру горизонтальной плиты с выступом, по меньшей мере, за одну из её поверхностей. | |

1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar
1.2. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана
1.2. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

A01

- (51) **A01B 79/02** (11) **575**
A01C 7/00
- (21) **12/I01204** (22) 24.12.2012
- (76) Rozmetow Kamil Sadullaýewiç (TM)
Розметов Камил Садуллаевич (TM)
Rozmetov Kamil (TM)
- (54) Gowaça iki setir ekiş usuly.
Способ двухстрочного посева хлопчатника.
Two-lower case seeding method for cotton crops.
- (57) Способ двухстрочного посева хлопчатника, включающий размещение семян хлопчатника в горизонтальной плоскости поля в несколько строчек, составляющих ленту с увеличенным расстоянием между лентами для прохода колеса пропашного трактора, *отличающийся тем, что* густота строчечного посева семян хлопчатника (число растений на 1 га), ширина между строчек ленты и ширина между лентами выбираются в соответствии с широтой местности возделывания хлопчатника, причем для широт в пределах 40° - 42° густота стояния растений, должна составлять 134000 - 135000 штук, межстрочная ширина посева семян, исходя из учёта фотосинтетической активной радиации (ФАР) для данной зоны, должна находиться в пределах 33 см - 35 см (средняя 34 см) при ширине между лентами 63 см - 65 см (средняя величина 64 см), схеме посева 64x34x15-1, а ширина протектора колёс пропашного трактора должна быть не более 40 см.

A47

- (51) **A47J 31/50** (11) **578**
10/101112 (22) 18.10.2010
- (30) 1. TR-U 2009/07966 (31) 1.21.10.2009
2. TR-U 2009/07964 2. 21.10.2009
- (33) 1. TR 2. TR
- (71) (73) ARZUM ELEKTRIKLI EW ALETLERİ
SANAÝI WE TIJARET ANONIM ŞIRKETİ (TR)
АРЗУМ ЭЛЕКТРИКЛИ ЭВ АЛЕТЛЕРИ
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)
ARZUM ELEKTRIKLI EV ALETLERİ SANAYI
VE TI CARET ANONIM ŞIRKETİ (TR)
- (71) TALIP MURAT KOLBAŞI (TR)
ТАЛИП МУРАТ КОЛБАШИ (TR)
TALIP MURAT KOLBAŞI (TR)
- (54) Iki kameraly termos.
Двухкамерный термос.

Thermos with two chambers.

- (57) 1. Двухкамерный термос (вариант 1), содержащий две камеры (9a, 9b) и составную крышку (5) с поворотным запором (4), снабженным, по крайней мере, двумя прорезями (4a, 4b), *отличающейся тем, что* он содержит направляющую для жидкости (2), расположенную на составной крышке и служащую для направления жидкости к прорези (5c) в нижерасположенной боковой поверхности корпуса составной крышки (5), рычаг запора (3), связанный с направляющей для жидкости (2) и запорным управляющим элементом (6), причем вышеупомянутый рычаг запора (3), предназначен для поворота поворотного запора (4) запорного управляющего элемента (6) для совмещения между собой одной из двух прорезей (4a, 4b) с одним из двух прорезей (5a, 5b), сформированных в основании составной крышки, на которой размещены поворотный запор (4) и направляющая для жидкости (2).
2. Двухкамерный термос по пункту 1, *отличающейся тем, что* он содержит горловину (7) в которой установлена составная крышка (5), а также носик (8a) и ручку (8b) в секции (8), размещенной под горловиной 7.
3. Двухкамерный термос по пункту 1, *отличающейся тем, что* на боковой поверхности корпуса (5) имеется прорезь (5c), выполненная с возможностью истечения жидкости наружу через нее и через прорезь (7a), боковой поверхности горловины (7), расположенную на той же самой стороне, что и прорезь (5c) на корпусе составной крышки (5).
4. Двухкамерный термос по пункту 1, *отличающейся тем, что* составная крышка (5) содержит отверстие (5d) расположенное на верхней боковой поверхности корпуса составной крышки (5), через которое пропущен рычаг запора (3) для перемещения связанного с ним запорного управляющего элемента (6), причем отверстие (5d) размещено на противоположной стороне от прорези (5c), расположенной в нижней боковой поверхности корпуса составной крышки (5).
5. Двухкамерный термос (вариант 2), содержащий две камеры (26b, 26c) и составную крышку (23) с поворотным запором (24), имеющим, по крайней мере, две прорези (24a, 24b), *отличающейся тем, что* нижнее основание (25) составной крышки (23) установлено между поворотным запором (24) и камерами (26b, 26c), а на нижней поверхности составной крышки (23) имеется фильтр (23a)

через который жидкость имеет возможность поступления в сборник жидкости (22), связанный с корпусом составной крышки (23) и имеющий отверстие (22а), расположенное вблизи канала для истечения жидкости и вертикально совмещенное с фильтром (23а), причем верхний элемент составной крышки (21) снабжен расположенной на наклонной поверхности прорезью (21а).

6. Двухкамерный термос по пункту 5, **отличающийся тем, что** полость основного корпуса (26) разделена посредством элемента (26а) на две расположенные одна в другой отдельные камеры (26б, 26с).

7. Двухкамерный термос по пункту 5, **отличающийся тем, что** для обеспечения возврата остатков жидкости в соответствующие камеры (26б, 26с) в центральной части верхнего элемента составной крышки (21) имеется прорезь (21б).

8. Двухкамерный термос по пункту 5, **отличающийся тем, что** основание двухкамерного термоса оборудовано выдвижным контейнером (27) для хранения вспомогательных продуктов.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: B

B01

- | | |
|---|---|
| (51) B01D 27/14 | (11) 567 |
| (21) 11/I01088 | (22) 17.05.2010 |
| (76) Žarkow Wýaçeslaw Wasilýewiç (TM)
Kadyrow Abatgeldi Hudaýberenowic (TM)
Žarkow Dmitriý Wýaçeslawowic (TM)
Жарков Вячеслав Васильевич (TM)
Кадыров Абатгелди Худайберенович (TM)
Жарков Дмитрий Вячеславович (TM)
Zharkov Vyacheslav Vasilyevich (TM)
Kadyrov Abatgeldi Hudayberenovich (TM)
Zharkov Dmitriy Vyacheslavovich (TM)
“Katýşa” atly otág suw arassalaýý enjam.
Комнатный водоочистной аппарат „Катюша“. Room water-purifying apparatus “Katyusha”. | |
| (54) (57) | Комнатный водоочистной аппарат для доочистки питьевой воды из водопроводной сети включающий корпус, заполненный фильтрующим материалом, разъемные крышки с подводящими и отводящими штуцерами, и прокладками, отличающийся тем, что с двух сторон корпуса водоочистного аппарата “Катюша” дополнительно установлены втулки с сетками с обеих сторон втулок, заполненные твердым сорбентом. |
-

- | | |
|------------------------|-----------------|
| (51) B01D 36/04 | (11) 574 |
| C02F 1/28 (2006.01) | |
| (21) 10/101061 | (22) 02.02.2010 |

- | | |
|------|--|
| (76) | Zarkow Wýaçeslaw Wasilýewiç (TM)
Saparov Agamyrat Geldiýewiç (TM)
Жарков Вячеслав Васильевич (TM)
Сапаров Агамурат Гельдиевич (TM)
Zharkov Vyacheslav Vasilyevich (TM)
Saparov Agamurad (TM)
Kollektor-drenaž we ýerasty suwlary arassalamak üçin süzgüç. |
| (54) | Фильтр для очистки коллекторно-дренажных и подземных вод.
The filter of clearing of collector-drainage and underground waters. |
| (57) | 1. Фильтр для очистки коллекторно-дренажных и подземных вод, установленный в смотровом колодце дренажной линии, состоит из цилиндрического корпуса, внутри которого помещён элемент фильтра в виде полой трубы, изготовленной из квартполимербетона, а снаружи её засыпан сорбент, отличающийся тем, что подводящая к смотровому колодцу и отводящая из него дренажные трубы установлены на уровне поверхности воды в колодце, причём подачу дренажной воды осуществляют в колодец, а отвод отфильтрованной воды производят через переходник из внутреннего элемента фильтра.
2. Фильтр по п.1, отличающейся тем, что корпус фильтра устанавливают на ножках на дне колодца, а стенки его цилиндров выполнены из нержавеющей сетки с размером ячеек 2x2 мм. |

B 27

- | | | |
|------|--|-----------------|
| (51) | B27K 1/00 | (11) 579 |
| | B27K 3/00 | |
| | B27K 9/00 | |
| | B27I 7/00 | |
| | F26B 3/28 | |
| (21) | 12/I01189 | (22) 25.09.2012 |
| (73) | Ataýew Ilmyrat (TM)
Атаев Илмырат (TM) | |
| | Ataev Ilmyrat (TM) | |
| (72) | Ataýew Ilmyrat (TM)
Lýah Waleriý Dmitriewiç (TM)
Rahmanow Annadurdy (TM) | |
| | Hojageldiýew Saparmyrat Samadowiç (TM)
Атаев Илмырат (TM)
Лях Валерий Дмитревич (TM) | |
| | Rahmanov Annadurdy (TM) | |
| | Ходжагелдиев Сапармырат Самадович (TM) | |
| | Ataev Ilmyrat (TM) | |
| | Lyah Waleriy Dmitrievich (TM) | |
| | Rahmanov Annadurdy (TM) | |
| | Hojageldiev Saparmyrat Samadovich (TM) | |
| (54) | Özünde sellýuloza saklaýan gaty çig maldan ownadylan (dispers) ýangyjyny almagyň usuly. | |
| | Способ получения дисперсного топлива из твердого целлюлозосодержащего сырья. | |

- The method for the disperse fuel producing from the cellulose materials.
- (57) 1. Способ получения дисперсного топлива из твёрдого целлюлозосодержащего сырья, включающий предварительное выделение из твёрдых отходов целлюлозосодержащего компонента, измельчение его до размеров щепы, пропитку для деполимеризации древесины щепы раствором серной кислоты с последующей тепловой обработкой, **отличающийся тем, что** перед пропиткой щепы, её подвергают сушке при температуре 70 °C - 120°C до влажности 0,01% - 0,5 %, далее сухую щепу подвергают вакуумной обработке при давлении 2,0 Па - 10 Па, после чего, при этом остаточном давлении, осуществляют пропитку комплексным водным раствором серной кислоты с хлористым натрием объёмной концентрацией 0,5 %- 10 %, оптимальная концентрация 1 – 2 %, причем массовое соотношение между серной кислотой и хлористым натрием в растворе должно соответствовать стехиометрическому по реакции $H_2SO_4 + NaCl = HCl + NaHSO_4$ при температуре раствора 10 °C - 30 °C, при модуле щепа-раствор 1:4, после окончания замачивания щепы осуществляют подъём давления над щепой до атмосферного с выдержкой мокрой щепы в растворе во времени, мокрую щепу, после освобождения от раствора, подвергают сушке в уплотнённом слое при температуре 70 °C – 90 °C до влажности менее 1% с последующим размалыванием, например в шаровой мельнице, химически обработанного и высушенного топливного материала до размеров частиц менее 0,315 мм
2. Способ по п 1, **отличающийся тем, что** откачу воздуха из объёма, заполненного сухой щепой, ведут до остаточного давления 2,0 Па - 10 Па с последующей выдержкой во времени в течение не менее 20мин.
3. Способ по п 1, **отличающийся тем, что** заполнение объёма занятого сухой щепой комплексным раствором NaCl и H_2SO_4 осуществляют при остаточном давлении в объёме 2,0 Па - 10 Па до полного заполнения объёма и замочки щепы, после чего, осуществляют постепенный подъём давления до атмосферного в течении 20 мин - 30 мин с последующей выдержкой щепы в растворе в течении не менее 30 мин, после чего производят удаление невпитавшейся в щепу части раствора.
4. Способ по п 1, **отличающийся тем, что** сушку обработанной химраствором мокрой щепы осуществляют в уплотнённом слое толщиной 0,1 м - 0,3 м при температуре 70°C - 90°C в течение 24 - 48 часов до завершения внутриклеточной реакции $H_2SO_4 + NaCl = HCl + NaHSO_4$ и полного испарения хлористого водорода из древесной массы.
5. Способ по п 4, **отличающийся тем, что**

уплотнение мокрой щепы осуществляют при давлении сверху 0,5 кг/см² - 2,0 кг/см² на уложенный слой толщиной 0,1 м - 0,3 м.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C

C02

- (51) **C02F 1/467** (11) **577**
C02F 3/32
F24J 2/42 (2006.01)
- (21) 13/I01210 (22) 05.02.2013
- (76) Hudaýberdiýew Meretmuhammet Begenjowic (TM)
Худайбердиев Меретмухаммет Бегенджович (TM)
Khudaiberdiyev Meretmuhammet Begenjovich (TM)
- (54) Suwy arassalamak, onuň düzümini baýlaşdyrmak we tebigy ýagdaýunu dikeltmek üçin niyetlenen desga.
Сооружение для очистки воды с последующим обогащением и восстановлением её экологического фона.
Water refinement facilities with subsequent enrichment and restoration its ecologicalstructure.
- (57) 1. Сооружение для очистки воды с последующим обогащением и восстановлением её экологического фона, включающее водоприемник природного стока, трубопроводы, насосы, механический фильтр и фильтрующую установку, а также накопитель чистой воды, солнечный водонагреватель и испаритель рассола, теплообменник и конденсатор пара, электродиализатор, устройство искусственной аэрации воды; при этом входная часть электродиализатора посредством солнечного водонагревателя соединена со смешивающим устройством воды и реагентной установкой, которая, в свою очередь, посредством конденсатора пара гидравлически связана со средней частью бака-растворителя озона; в свою очередь, патрубок выхода рассола электродиализатора гидравлически связан с входной частью солнечного испарителя рассола; далее - трубы водопотребителя связаны с аппаратом дна очистки стоков, **отличающееся тем, что** сооружение включает три блока: подготовительный, очистительный и биоэнергоакустический блоки, связанные между собой гидравлически транзитными трубопроводами, при этом очистительный блок состоит из двухслойной U-образной трубы 8 (внутреннего 8a и наружного 8б слоев U-образной трубы), находящейся в U-образном гелиоколлекторе 7, причём выходная часть наружного слоя 8б U-образной трубы соединена в замкнутом цикле с транзитным трубопроводом 10, а через воздухоуловитель горячего воздуха 9 гелиоколлектора 7 осуществляется подача горячего воздуха через воздуховод 11, в смеситель-вихреобразователь 12, в который

одновременно поступает горячая вода из входной части наружного слоя 86 U-образного трубопровода, а, после смешивания, водовоздушная смесь поступает на входе во внутренний слой 8а U-образной трубы, гидравлически связанную на выходе с электродиализным циклоном 16, из которого, очищенная (дистиллированная) вода через конденсатор 18 посредством транзитного трубопровода 22 поступает в биоэнергоакустический блок 23.

2. Сооружение по п. 1, *отличающееся тем, что* биоэнергоакустический блок выполнен в виде двухслойного купола: верхнего купола из светопроницаемого покрытия 25 и нижнего купола из селективного покрытия 26 (в зависимости от сезона), которые располагаются над спиралевидной канавой 24, при этом насыщение воды кислородом осуществляется компрессорной установкой 17, а акустическое насыщение достигается при помощи электроусилителя 27.

C09

- (51) C09C 1/44 (11) 570
C09C 1/50
C09C 1/52
C09C 1/54
C08K 3/04 (2006.01)
(21) 11/01133 (22) 09.10.2009
(30) 10 2008 051 886.7 (31) 16.10.2008
(32) DE (85) 16.05.2011
(86) PST/EP2009/063171,09,10.2009
(71)(73) EWONIK KARBON BLEK GMBH (DE)
ЭВОНИК КАРБОН БЛЭК ГМБХ (DE)
EVONIK CARBON BLACK GMBH (DE)
(72) Stanišowski, Mihael (DE)
Maýnershagen, Gernot (DE)
Messer, Paul (DE)
Frölich, Ioahim (DE)
Станишёвский, Михаель (DE)
Майнершаген, Гернот (DE)
Мессер, Пауль (DE)
Фрёлих, Иоахим (DE)
Stanyschöfsky, Michael(DE)
Meinerzhagen, Gernot (DE)
Messer, Paul (DE)
Fröhlich, Joachim (DE)
(54) Gurumyň, alnyş usuly we onuň ulanylышы.
Сажа, способ ее получения и ее применение.
Carbon black, method for the production thereof,
and use thereof.
(57) 1. Сажа, *отличающаяся тем, что* содержание в ней углерода-14 превышает 0,05 Бк/г, а отношение $\Delta D_{50}/D_{мода}$, рассчитываемое исходя из распределения агрегатов по размерам, составляет менее 0,7.

2. Сажа по п. 1, *отличающаяся тем, что* отношение С/Н составляет от 0,1 до 2,0.
3. Способ получения сажи по п. 1 путем окислительного пиролиза или термического разложения сырья для получения сажи, *отличающейся тем, что* в качестве сырья для получения сажи используют сырье, содержащее сырье для получения сажи из возобновляемых источников, а реакцию пиролиза/разложения сырья для получения сажи проводят при недостатке кислорода.
4. Способ по п. 3, *отличающийся тем, что* реакцию прекращают охлаждением до температуры ниже температуры пиролиза или разложения.
5. Способ по п. 3 или 4, *отличающийся тем, что* реакцию проводят в реакторе для получения печной сажи, имеющем расположенные вдоль его оси зону горения, зону реакции и зону прекращения сажеобразования, путем создания потока горячего отходящего газа в зоне горения полным сжиганием в ней топлива в кислородсодержащем газе с направлением отходящего газа из зоны горения в зону реакции и затем в зону прекращения сажеобразования, путем примешивания сырья для получения сажи к горячему отходящему газу в зоне реакции и путем прекращения сажеобразования в зоне прекращения сажеобразования разбрзгиванием воды.
6. Применение сажи по п. 1 или 2 в каучуках и резиновых смесях, пластмассах, печатных красках, чернилах, красках для струйной печати, тонерах, лаках, красках, бумаге, kleях, батареях, пастах, битумах, бетоне и иных строительных материалах, а также в качестве восстановителя либо раскислителя в металлургии.
7. Полимерные композиции, *отличающиеся тем, что* они содержат, по меньшей мере, один полимер и сажу по п. 1, по меньшей мере, одного типа.
8. Резиновые смеси, *отличающиеся тем, что* они содержат, по меньшей мере, один каучук и сажу по п. 1, по меньшей мере, одного типа.
9. Пластмассовые композиции, *отличающиеся тем, что* они содержат, по меньшей мере, одну пластмассу и сажу по п. 1, по меньшей мере, одного типа.
10. Чернила, *отличающиеся тем, что* они содержат сажу по п. 1, по меньшей мере, одного типа.
11. Печатные краски, *отличающиеся тем, что* они содержат сажу по п. 1, по меньшей мере, одного типа.
12. Применение резиновых смесей по п. 8 для изготовления пневматических шин, протекторов шин, оболочек кабелей, шлангов, приводных ремней, конвейерных лент, покрытий для различных валков, покрышек, обувных подошв, уплотнительных колец, профилей и

амортизирующих, соответственно виброгасящих элементов.

C10

(51) **C10L 1/188** (11) **563**

C10L 1/18

C10L 1/14 (2006.01)

(21) **11/I01155** (22) 04.10.2011

(71)(73) "Türkmennebit" Döwlet Konserniniň "Nebitgazylmytaslama" instituty (TM)
 Институт "Небитгазылмытаслама"
 Государственного Концерна
 "Туркменнефть" (TM)
 National Concern "Turkmenneft" oil and gas scientific and design Institute (TM)

(72) AýdogdyýewAlty Aýdogdyýewiç (TM)
 Orazow Oraz Garlyýewiç(TM)
 Hakyýew Merdan Amanmämmedowiç (TM)
 Gullykowa Altyngül Tahyrdurdyýewna (TM)
 Çaryýew Meret (TM)
 Айдогдыев Алты Айдогдыевич (TM)
 Оразов Ораз Гарлыевич (TM)
 Хакиев Мердан Аманмамедович (TM)
 Кулькова Алтынгүл Тахирдурдыевна (TM)
 Чарыев Мерет(TM)
 Aidogdyyev Alty(TM)
 Orazow Oraz (TM)
 Hakiyev Merdan (TM)
 Gullykova Altyngul (TM)
 Charyyev Meret (TM)

(54) Ýokary parafinli we parafinli nebitler üçin depressor prisadkasyny almagyň usuly.
 Способ получения депрессорной присадки к парафинистой и высокопарафинистой нефти.
 A method of producing a depressant additive to paraffin and high paraffin oil.

(57) Способ получения депрессорной присадки к парафинистой и высокопарафинистой нефти путем окисления кубовых остатков синтетических жирных кислот с последующей конденсацией этаноламином в среде органического растворителя, *отличающийся тем, что* в качестве кубовых остатков синтетических жирных кислот используют госсиполовую смолу, процесс окисления проводят в присутствие катализатора нитрата кобальта $\text{Co}(\text{NO}_3)_2$, а вместо конденсации проводят синтез моноэтаноламином в среде органического растворителя.

(51) **C10N 30/12** (11) **565**

C10M 101/12

C10M 119/02 (2006.01)

(21) **11/I01150** (22) 25.08.2011

(71)(73) "Türkmennebit" Döwlet Konserniniň "Nebitgazylmytaslama" instituty (TM)

Институт "Небитгазылмытаслама"
 Государственного Концерна
 "Туркменнефть" (TM)
 National Concern "Turkmenneft" oil and gas scientific and design Institute (TM)

(72) Tulegenow Şihguly (TM)
 Orazow Baýram Amangeldiyewiç (TM)
 Тулегенов Ших-Кули (TM)
 Оразов Байрам Амангельдыевич (TM)
 Tulegenov Shyhguly (TM)
 Orazov Bayram (TM)
 Poslama garşıjebişleşdiriji maýuşgak çalgy.
 Противокоррозионная герметизирующая пластичная смазка.
 Anticorrosive hermetically plastic grease.

(54) (57) Противокоррозионная герметизирующая пластичная смазка, включающая нефтяное базовое масло SN1200, изотактический полипропилен и госсиполсодержащий компонент, *отличающийся тем, что* смазка в качестве госсиполсодержащего компонента содержит госсиполят кальция или бария при следующем соотношении компонентов, масс %.
 нефтяное базовое SN1200 76,5-85,5
 изотактический полипропилен 8,5-9,5
 са- или Ва –госсиполят 5,0-15,0.

C11

(51) **C11D 1/66** (11) **580**

C07C 57/03

C07C 57/12 (2006.01)

(21) **13/I01234** (22) 05.07.2013

(76) Poladow Kuwandyk (TM)
 Gadamow Durdymyrat Gurbanowiç (TM)
 Поладов Кувандык (TM)
 Гадамов Дурдымырат Гурбанович (TM)
 Poladov Kuvandyk (TM)
 Gadamov Durdymyrat Gurbanovich (TM)

(54) Goşa häsiýetli ionsyz üst-işjeň maddalary almagyň usuly.
 Способ получения неионогенных поверхностно-активных веществ двойного действия.
 Method of preparation of nonionic surfactants with double effect.

(57) 1. Способ получения неионогенных поверхностно-активных веществ двойного действия, ингибитора коррозии и деэмультгатора водонефтяных эмульсий - этаноламидов жирных карбоновых кислот, путем реакции жирных карбоновых кислот с моноэтаноламином при нагреве с последующим выделением целевого продукта, *отличающийся тем, что* в качестве карбоновых кислот берут фракцию жирных карбоновых кислот хлопкового соапстока, реакцию амидирования ведут при соотношении жирных кислот: моноэтаноламин, равном 1:1,2 моль/моль, при температуре 140 °C при интенсивном перемешивании в течение 8-9

часов, после чего реакционную смесь охлаждают до 60 °C, экстрагируют гексаном, при 10 °C фильтруют, целевой продукт перекристаллизовывают ацетоном и сушат в вакуумной сушилке.

2. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* в качестве азотсодержащего органического вещества используют остаток отработанного моноэтаноламина, побочный продукт очистки природного газа от кислых компонентов.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E

E02

- (51) **E02D 27/34** (11) **568**
E02D 5/46
E02D 27/12 (2006.01) (11) **571**
- (21) **11/I01135** (22) 10.11.2009
- (71)(73) EWONIK KARBON BLEK GMBH (DE)
 ЭВОНИК КАРБОН БЛЭК ГМБХ (DE)
 EVONIK CARBON BLACK GMBH (DE)
- (72) Bertzik, Manfred (DE)
 Haýster, Werner (DE)
 Ostendorf, Wilfried (DE)
 Katzer, Matias (DE)
 Бертиц, Манфред (DE)
 Хайстер, Вернер (DE)
 Остендорф, Вилфрид (DE)
 Катзер, Матиас (DE)
 Bertzick, Manfred (DE)
 Heister, Werner (DE)
 Ostendorf, Wilfried (DE)
 Katzer, Matthias (DE)
- (54) Maýdalanan gurumyň, alnyş usuly we onuý ulanylышы.
 Гранулированная сажа, способ её получения и её применение.
 Carbon black granulate, method for producing carbon black granulate, and use thereof.
- (57) 1. Гранулированная сажа, *отличающаяся тем, что* ее АРС-показатель, измеренный при скорости транспортирования 8 м/с и при содержании твердой фазы 27 г/кг, составляет не более 20 мас.%, а показатель прохождения через напорный фильтр с размером отверстий 25 мкм составляет не более 5,0 бар•см²/г.
 2. Способ получения гранулированной сажи по п. 1, *отличающийся тем, что* порошкообразную сажу предварительно гранулируют в первом смесителе-грануляторе при добавлении жидкости для гранулирования в присутствии или в отсутствие связующего и затем окончательно гранулируют во втором смесителе-грануляторе без дальнейшего добавления жидкости для гранулирования.
 3. Применение сажи по п. 1 в качестве наполнителя, активного наполнителя, УФ-стабилизатора, токопроводящего технического
- углерода, пигmenta или восстановителя либо раскислителя.
4. Применение сажи по п. 1 в каучуках и резиновых смесях, пластмассах, печатных красках, чернилах, красках для струйной печати, тонерах, лаках, красках, бумаге, битумах, бетоне и иных строительных материалах.
-
- (51) **E02D 27/34** (11) **568**
E02D 5/46
E02D 27/12 (2006.01)
- (21) **12/I01197** (22) 20.11.2012
- (71)(73) Türkmenistanyň gurluşyk ministrliginiň Seýsmiki ýağdaýa durnukly gurluşyk ylmy-barlag instituty (TM)
 Науко-исследовательский институт сейсмостойкого строительства Министерства строительства Туркменистана (TM)
 The scientifie research institute of seismicresistance construction of ministry of construction of Turkmenistan (TM)
- (72) Ilýasow Indalip Begliýewiç (TM)
 Ильясов Индалип Беглиевич
 Ilyasov Indalip Begliyevich (TM)
- (54) Seýsmik taýdan durnukly pürs-plítaly fundament.
 Сейсмостойкий свайно-плитный фундамент.
 Seismicresistance piled raft foundation.
- (57) Сейсмостойкий свайно-плитный фундамент, включающий сваи с оголовками, ростверки, фундаментную плиту и демпфирующие прокладки между головами свай и фундаментной плитой или ростверком из легкодеформируемого материала, *отличающейся тем, что* демпфирующая подушка выполнена из утрамбованных гравийно-песчаных материалов, а периферийные оголовки свай, как минимум два ряда, жёстко объединены в ростверк, ориентированный по контуру здания с выходом за его пределы на расстояние, определяемое с учётом эпюры сил от статических и динамических нагрузок, и обеспечивающее восприятие сейсмических нагрузок.
-
- (51) **E02D 27/34** (11) **569**
E02D 5/46
E02D 27/12 (2006.01)
- (21) **12/I01198** (22) 20.11.2012
- (71)(73) Türkmenistanyň gurluşyk ministrliginiň Seýsmiki ýağdaýa durnukly gurluşyk ylmy-barlag instituty (TM)
 Науко-исследовательский институт сейсмостойкого строительства Министерства строительства Туркменистана (TM)
 The scientifie research institute of seismicresistance construction of ministry of construction of Turkmenistan (TM)
- (72) Ilýasow Indalip Begliýewiç (TM)
 Ильясова Индалип Беглиевич (TM)

- Ilyasov Indalip Begliyevich (TM)
(54) Yranmalara çydamly bina.
Сейсмостойкий фундамент.
Aseismic base.
- (57) Сейсмостойкий фундамент, содержащий свайный куст, взаимодействующий в своей верхней части с расположенной под фундаментом сооружения промежуточной антисейсмической грунтовой подушкой, выполненной из уплотнённой гравийной массы с супесчано-суглинистым заполнителем, *отличающийся тем, что* свайный куст выполнен в виде буроинъекционных свай - колонн типа jet grout, верхняя часть этих свай-колонн защемлена в донную часть антисейсмической подушки, а ширину В последней определяют из условия $B = B_3 + 2a$ где B_3 - ширина здания, а - ширина свеса подушки за пределы здания, равная длине эпюры затухания сейсмических ускорений по поверхности основания от края здания.
2. Сейсмостойкий фундамент по п. 1, *отличающийся тем, что* расстояние в свету между буроинъекционными сваями - колоннами типа jet grout в свайном кусте составляет не более 2,6 м -2,8 м, а верхняя часть буроинъекционных свай - колонн защемлена в донную часть антисейсмической подушки на глубину от 0,2 м до 0,4 м.
2. Сейсмостойкий фундамент по п. 1, *отличающийся тем, что* толщина промежуточной антисейсмической подушки составляет 0,8 м - 1,0 м, а сама подушка выполнена из уплотнённой по 15 см-25 см гравийной массы супесчаным заполнителем до плотности $2,1 \text{ t/m}^3$ - $2,3 \text{ t/m}^3$.
- Way of development natatorial oil gaz condensate bad in the presence of beginning petrosaturation in gas condensate part.
(57) 1. Способ разработки нефтегазоконденсатной залежи подстилаемой водой при наличии начальной нефтенасыщенности в ее газоконденсатной части, включающий регулируемый перепуск газоконденсатной смеси из нижнего газоконденсатного объекта в верхнюю нефтегазоконденсатную залежь через пробуренную на нижний газоконденсатный объект скважину, *отличающийся тем, что* перепуск газоконденсатной смеси осуществляют в зону газоконденсатной части с начальной нефтенасыщенностью.
2. Способ по п. 1, *отличающийся тем, что* перепуск газоконденсатной смеси производят в интервал гидроразрыва, предварительно созданный в зоне газоконденсатной части с начальной нефтенасыщенностью.
3. Способ по п.1, *отличающийся тем, что* перепуск газоконденсатной смеси в зону газоконденсатной части с начальной нефтенасыщенности производят через каналы, предварительно созданные в скважине методом радиального бурения.

E21

- (51) E21B 43/18 (2006.01) (11) 564
(21) 11/I01151 (22) 25.08.2011
(71)(73) "Türkmennebit" Döwlet Konserniniň "Nebitgazylmytaslama" instituty (TM)
Институт "Небитгазылмытаслама"
Государственного Концерна
"Туркменнефть" (TM)
National Concern "Turkmenneft" oil and gas scientific and design Institute (TM)
- (72) Japarov Amanberdi (TM)
Джапаров Аманберды (TM)
Japarov Amanberdi (TM)
- (54) Gazkondensatly böleginde basky nebitdoýgunlylygy bar bolan suwüsti nebitgazkondensat ýatagyň işläp geçmegiň usuly.
Способ разработки нефтегазоконденсатной залежи подстилаемой водой при наличии начальной нефтенасыщенности в ее газоконденсатной части.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F

F02

- (51) F02B 55/02 (11) 572
(21) 10/I01083 (22) 23.04.2010
(76) Agaýew Batyr Geldiýewiç (TM)
Agaýew Merdan Batyrowiç (TM)
Агаев Батыр Гельдиевич (TM)
Агаев Мердан Батырович (TM)
Agaev Batyr Geldiyevich (TM)
Agaev Merdan Batyrovich (TM)
(54) Segment-perli dwigatel.
Сегментно-лопастной двигатель.
Segment vane engine.
(57) Сегментно-лопастной двигатель внутреннего сгорания, включающий корпус с внутренними цилиндрическими полостями с выпускными и выпускными отверстиями, камерой сгорания, снабжённой клапанами, *отличающийся тем, что* лопасти выполнены в форме спаренных по хордам сегментов, синхронно вращаются под воздействием перпендикулярно направленного к рычагам осей их вращения вектора сил расширяющихся газов и, находясь в постоянном контакте друг с другом под прямым углом, образуют между собой рабочую камеру переменного объёма.

F03

- (51) F03D 9/02 (11) 573

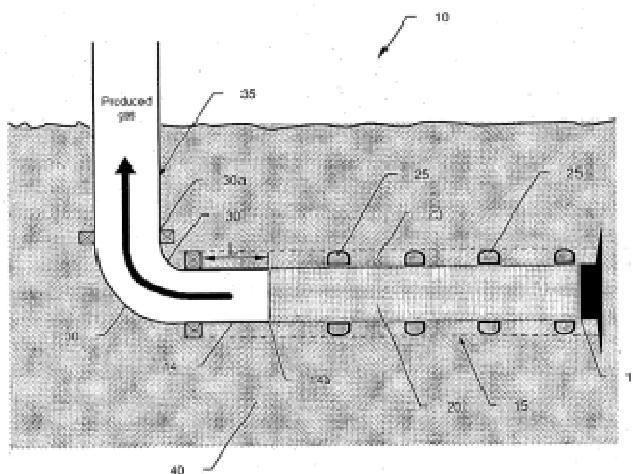
- | | |
|---|--|
| F24J 2/34
F24J 2/42
F03G 7/00
(21) 12/I01176 (22) 15.03.2012
(76) Mämikow Orazmyrat Annaberdiýewiç (TM)
Mamikov Оразмырат Аннабердиевич (TM)
Mamikov Orazmyrat Annabediyevich (TM)
(54) Yel-suw energiýasyny toplaýýu enjam.
Ветрогидроаккумулирующее устройство.
The device for wind power and water accumulation.
(57) 1. Ветрогидроаккумулирующее устройство, состоящее из ветроколеса карусельного типа с вертикальной осью вращения, установленного на плавучей платформе из полого металлического корпуса с наклонными бортами, сужающимися к низу, служащее источником питания для электроснабжения районов шельфа с неразвитой инфраструктурой за счет аккумулирования энергии, отличающееся тем, что ветроколесо и плавучая платформа вращаются вокруг общей вертикальной оси устройства (стержня) проходящей через металлическую трубу, вращающуюся посредством шарниров вокруг стержня, на вершине которого укреплены гелиоколлекторы, соединенные теплопроводящими трубами с поверхностью колец из термомагнитного сплава, расположенных сверху металлической трубы.
2. Ветрогидроаккумулирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что плавучая платформа вращается в результате воздействия волн на радиально расположенные на ней лопасти, выполненные в форме полуовальных плоскостей, со сквозными отверстиями, которые во время её движения, автоматически открываются или закрываются клапанами.
3. Ветрогидроаккумулирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что паруса ветроколеса имеют форму полуцилиндров и укреплены между бортами платформы и верхом металлической трубы при помощи крепежных элементов.
4. Ветрогидроаккумулирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что на плаву его удерживают якоря, которые крепят к нижнему концу стержня. | Джадид Махарон (MY)
Вахба Махмуд, Махмуд, Абдель, Рафеа (EG/MY)
Туругнанасамбандан, Сарадха (MY)
Замбери, Мохд. Шахрул Амир (MY)
Jadid, Maharon (MY)
Wahba, Mahmoud, Mahmoud, Abdel, Rafea (EG/MY)
TurugnanaSambandan, Saradha (MY)
Zamberi, Mohd. Shahrul Amir (MY)
Ýumşak ýerasty meýdanlarda skwažinalary tamamlaýan sistemasy.
Система заканчивания скважин в рыхлых подземных участках.
A system for completing wells in unconsolidated subterranean zone.
(57) Система (10) заканчивания газовых скважин в рыхлых подземных участках, предназначенная для предотвращения попадания песка в скважину с добываемой ею газообразной продукцией, отличающаяся тем, что система (10) включает: конечной части (14a) подпяточной секции (14) забоя (16) ствола скважины (15);
1.по крайней мере, одно средство сегментации потока (25), расположено в определенном месте вдоль песочного экрана (20);
2. трубопровод (30) с повышенной толщиной стенок в определенном месте; в котором подпяточная секция (14) является концевой секцией трубопровода (30), который тангенциально удлинен на определенную длину (L) от колена трубопровода (30) в горизонтальном направлении;
в котором средства сегментации потока, (25) предназначены для предотвращения перетекания потоков газообразной продукции из одного сегмента (23) в другой сегмент (23) вдоль песочного экрана (20); и в котором естественная песчаная обсыпка, образуемая вдоль песочного экрана (20), действует в качестве гравийной обсыпки в системе (10).
3. Система, по пункту 1, отличающаяся тем, что ствол скважины (15) не имеет обсадных труб.
4. Система, по п. 1, отличающаяся тем, что песочный экран (20) является автономным.
5. Система, по п. 1, отличающаяся тем, что средство сегментации потока (25) является кольцевым барьером.
6. Система, по п. 1, отличающаяся тем, что сегмент (23) является затрубным пространством между средствами сегментации потока (25).
7. Система, по п. 1, отличающаяся тем, что трубопровод (30) с повышенной толщиной стенок проложен от вертикальной части (30a) колена трубопровода (30) до конечной части (14a) подпяточной секции (14). |
|---|--|

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G

G09

- (51) **G09F 17/00**(2006.01) (11) **576**
(21) **12/I01175** (22) 29.02.2012
(30) PI 20093151 (31) 29.07.2009 (33) MY
(71)(73) Petroliam Nasional Berhad (PETRONAS) (MY)
Петролиам Насионал Берхад (ПЕТРОНАС) (MY)
Petroliam Nasional Berhad (PETRONAS) (MY)
(72) Jadid, Maharon (MY)
Wahba, Mahmud, Mahmud, Abdel, Rafea (EG/MY)
TurugnanaSambandan, Saradha (MY)
Zamberi, Mohd. Shahrul Amir (MY)

8. Система, по п. 1, отличающаяся тем, что трубопровод (30) с повышенной толщиной стенок соединен с крышкой экрана подпяточной секции (14).



коэффициентов, сумматором и вычислительным блоком, причём вход квадраторов тока и напряжения соединяют с преобразователями тока и напряжения, а выходы квадраторов соединяют с входами блоков постоянных коэффициентов, выходы которых соединяют с входом сумматора, а выход сумматора и счётчика активной энергии соединяют на вход вычислительного блока.

BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: H

H01

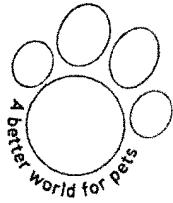
- (51) **H01L 25/00** (11) **566**
H01L 25/04 (2006.01)
- (21) **11/I01126** (22) 30.03.2011
- (71)(73) Nazarow Polat Arşynoviç(TM)
 Назаров Полат Аршинович (TM)
 Nazarov Polat Arshynovich (TM)
- (72) Nazarow Polat Arşynoviç (TM)
 Şallyýew Tirkeş Gurbanoviç (TM)
 Ökdirow Alihan (TM)
 Saparowa Bibiäše (TM)
 Назаров Полат Аршинович (TM)
 Шаллыев Тиркеш Гурбанович (TM)
 Окдиров Алихан (TM)
 Сапарова Бибиәше (TM)
 Nazarov Polat Arshynovich (TM)
 Shallyyw Tirkesh Gurbanovich (TM)
 Okdirov Alihan (TM)
 Saparova Bibiashe (TM)
- (54) Kuwwat transformatorlaryň ulanylş effektiwligini anyklaýy gurnaw.
 Устройство для определения эффективности использования силовых трансформаторов.
 The device for definition of using efficient of power transformators.
- (57) Устройство для определения эффективности использования силовых трансформаторов, содержащее преобразователи тока и напряжения, счетчик активной электрической энергии, отличающееся тем, что устройство дополнительно снабжают квадраторами тока и напряжения, блоками ввода постоянных

II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS

2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar

2.1. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана 2.1. FG4L The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan

<p>(11) 138 (21) 1020 0001 (31) 1. No. 001171128-0001 2. No. 001171128-0002 (33) 1. EM (71)(73) Mars, Inkorpore ýted (US) Mars, Инкорпорейтед (US) Mars, Incorporated (US)</p> <p>(71) Žil Giggins (GB) Piter Robinson (GB) Жиль Гигганс (GB) Питер Робинсон (GB) Giles Giggins (GB) Peter Robinson (GB)</p> <p>(54) Alamat Эмблема Emblem</p> <p>(55)</p>	<p>(51) 11-05 (22) 21.01.2010 (32) 1. 06.10.2009 2. 06.10.2009 2. EM</p> <p>(11) 140 (21) 1220 0020 (31) 1. 002030551-0001 2. 002030551-0002 (32) 1. 20.04.2012 2. 20.04.2012 (33) 1. ES 2. ES</p> <p>(71)(73) Lodestor Anstalt (LI) Лодестар Ансталт (LI) Lodestar Anstalt (LI)</p> <p>(72) Raýmond Dawid BEVERLI (GB) Раймонд Давид БЕВЕРЛИ (GB) Raýmond David BEVERLI (GB)</p> <p>(54) Çüýše (2 wariant) Бутылка (2 варианта) Bottle (2 wariant)</p> <p>(55)</p>
---	--



(57) Эмблема,

характеризующаяся:

- решением графической композиции, включающей округлые элементы и шрифтовую графику;
- расположением округлых элементов и шрифтовой графики радиально относительно центрального элемента;
- расположением округлых элементов и шрифтовой графики вдоль противоположных дуг снаружи внешнего контура центрального элемента;

отличающаяся:

- решением эмблемы в виде стилизованного изображения отпечатка четырёхпалой лапы животного, оформленного центральной окружностью в обрамлении овальных элементов попарно разной величины;
- расположением обрамляющих овальных элементов полукругом в ряд: два увеличенных - в середине ряда и два уменьшенных - по краям ряда;
- расположением шрифтовой графики в виде полукруглой полоски снизу от центрального элемента.



Вариант 1

Вариант 2

Бутылка (вариант 1, 2)

характеризующаяся:

- составом композиционных элементов, включающих тулово, плечики и горловину;
- выполнением горловины цилиндрической формы;
- цилиндрической формой турова, расширенного в основании;
- выполнением плечиков выпуклыми, плавно сопрягающимися с туловом бутылки;
- оформлением горловины и турова декоративными элементами;
- оформлением основания бутылки декоративными элементами.

1. Бутылка (вариант 1), отличающаяся:

- тем, что диаметр резьбовой части горловины и расположенного за ней до окантовывающего горловину декоративного элемента участка, имеют несколько меньший диаметр по сравнению с остальной частью горловины бутылки;

- небольшим выпиранием над туловом, примыкающих к нему плечиков бутылки;
- наличием идентификационного ярлыка, опоясывающего участок сопряжения горловины с плечиками бутылки;
- размещением на поверхности передней части плечиков бутылки плоского стилизованного изображения человеческого лица в обрамлении декоративной фигуры, правая и левая стороны которой снабжены крыловидными элементами;
- наличием опоясывающих буртиков в зоне прилегания плечиков к тулову бутылки;
- плавным сопряжением нижней части туловы бутылки с ее основанием по дугообразной кривой, причем участок сопряжения имеет несколько больший диаметр с остальной частью туловы бутылки и снабжен опоясывающими бутылку декоративными буртиками;
- наличием на периферической части основания бутылки двойного ряда шарообразно выгнутых наружу декоративных элементов и прямоугольной прорези отходящей от края основания бутылки примерно на четверть ее диаметра.

2. Бутылка (вариант 2), отличающаяся:

- размещением на поверхности передней части плечиков бутылки, напоминающей человеческое лицо выпуклой вставки в обрамлении выпуклой декоративной фигуры, причем правая и левая стороны вставки снабжены крыловидными элементами;
 - декорированием контуров и внутренней части выпуклой вставки разновеликими шарообразными, эллипсовидными, прямоугольными и сегментарными элементами.
-

2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar
2.2. FG3L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами

Туркменистана

2.2. FG3L The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan

(11) **141** (51) **09-01**
(21) 1320 0001 (22) 04.01.2013
(31) s 201200911 (32) 10.07.2012
(33) UA

(71)(73) Jogapkärçiliği çäklendirilen jemgyýeti
“Nasionalnaýa wodočnaýa kompaniya” (UA)
Общество с ограниченной ответственностью
«Национальная водочная компания»(UA)
Limited Liability Company “Nacional’naja
wodochnaja kompanija” (UA)
(72) NEÇITAYLO Swyatoslaw Igorewiç (UA)
НЕЧИТАЙЛО Святослав Игоревич (UA)
NECHITAJLO Svjatoslav Igorevich (UA)
(54) Çüýše
Бутылка
Bottle
(55)



(57) Бутылка,
характеризующаяся:

- составом композиционных составляющих, включающих колпачок, плавно сопрягающиеся между собой горловину, плечики и корпус, а также декорирование отдельных мест поверхности бутылки различными элементами;
отличающаяся:

- выполнением горлышка в направлении сверху вниз в форме усеченного конуса с незначительно выраженным углом наклона (примерно 1°-2°) образующей конуса по отношению к его оси, причем верхняя часть горлышка снабжена винтовой резьбой;

- плавным сопряжением горловины с плечиками бутылки, выполненных в форме неправильного усеченного конуса, причем образующая конуса исполнена в виде синусоидальной кривой, которая на участке от горловины до точки перелома вогнута в плечики бутылки под углом 20° - 25° по отношению к оси конуса и далее после точки перелома плавно сопряжена с корпусом

бутылки по выпуклой кривой, расположенной под углом 28° - 33° по отношению к оси усеченного конуса;

- декорированием плечиков бутылки в горизонтальной плоскости по окружности тремя линиями, первая из которых находится в начале синусоидальной кривой, вторая в точке ее перелома и третья в ее конце, причем на горловину и плечики приходится не менее трети объема от всего объема бутылки;

- исполнением колпачка бутылки в форме цилиндра с винтовой резьбой, размеры которого несколько превышают размеры верхней части горлышка бутылки;

- выполнением нижней (основной) части корпуса бутылки в форме перевернутого неправильного усеченного конуса, образующая которого представляет собой выпуклую кривую, расположенную примерно под углом 4° - 7° по отношению к оси усеченного конуса и плавно сопряжена с плечиками бутылки;

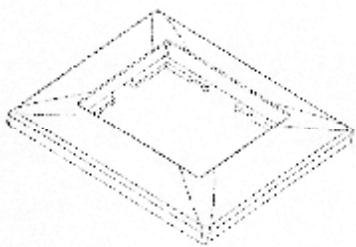
- декорированием лицевой части корпуса и нижней части плечиков арочным углублением для размещения этикетки, берущим начало от основания бутылки и занимающим примерно 1/6 - 1/5 часть ее общей поверхности, причем противоположные стороны арочного углубления параллельны образующей перевернутого усеченного конуса и соединены между собой в плечиках бутылки дугообразной выпуклой кривой;

- выполнением донышка бутылки вогнутым внутрь корпуса, причем, с противоположной от арочного углубления стороны, донышко бутылки декорировано не доходящей до ее центра трапецидальной прорезью с закругленными краями, размеры которой составляют примерно 1/16 – 1/15 часть длины окружности dna бутылки.

(11) **139** (51) **09-02**
(21) 1220 0011 (22) 27.07.2012
(31) 2012/00558 (32) 27.01.2012
(33) TR
(71)(73) WIKO ELEKTRIK WE ELEKTRONIK
ENDÜSTRISI SANAYİ We TIKARET ANONIM
ŞIRKETİ (TR)
VIKO ЭЛЕКТРИК ВЕ ЭЛЕКТРОНИК
ИНДУСТРИСИ САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ
АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)
VIKO ELEKTRIK VE ELEKTRONIK
ENDÜSTRISI SANAYI VE TICARET ANONIM
ŞIRKETİ (TR)
(72) Ismail Ali Dagbaşı (TR)

- Fulýa Turgut (TR)
Mirzat Koç (TR)
Çahit Durmaz (TR)
Исмаил Али Дағбаши (TR)
Фулья Тургут (TR)
Мирзат Коچ (TR)
Чахит Дурмаз (TR)
Ismail Ali Dağbaşı (TR)
Fulya Turgut (TR)
Mirzat Koç (TR)
Cahit Durmaz (TR)
- (54) Wyklýuçateliň çarçuwajygy (wiko) (meridian)
Рамка выключателя (вико) (меридиан)
Frame of switch (viko) (meridian)

(55)



(57) **Рамка выключателя (ВИКО) (меридиан),
характеризующаяся:**

- прямоугольной, закругленной по краям рамкой, наличием вокруг рамки декорирующей окантовки и исполнением подвижных контактов выключателя в виде прямоугольного элемента выступающего над внутренними краями рамки либо в виде кулачкового контактора,

отличающаяся:

- плавным сопряжением между собой каждой из сторон прямоугольной рамки;
- опоясыванием внутренних и внешних сторон рамки декорирующим буртиком;
- наличием по углам каждой из внутренних сторон рамки Г-образных элементов и симметрично расположенных между ними в средней части каждой из сторон прорезей;
- исполнением сторон рамки покато опускающимися от внутреннего периметра к внешнему.

3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi
3.1. FG Систематический указатель изобретений
3.1. FG Systematic index of inventions

3.1.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
A01D 46/08	587
B62D 61/02	587
B63B 35/44	588

3.1.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)	(51)	(11)
A01B 79/02	575	C10M 119/02	565
A01C 7/00	575	C10N 30/12	565
A47J 31/50	578	C11D 1/66	580
B01D 27/14	567	E02D 5/46	568
B01D 36/04	574	E02D 5/46	569
B27I 7/00	579	E02D 5/46	571
B27K 1/00	579	E02D 27/12	568
B27K 3/00	579	E02D 27/12	569
B27K 9/00	579	E02D 27/12	571
C02F 1/28	574	E02D 27/34	568
C02F 1/467	577	E02D 27/34	569
C02F 3/32	577	E02D 27/34	571
C07C 57/03	580	E21B 43/18	564
C07C 57/12	580	F02B 55/02	572
C08K 3/04	570	F03D 9/02	573
C09C 1/44	570	F03G 7/00	573
C09C 1/50	570	F24J 2/34	573
C09C 1/52	570	F24J 2/42	577
C09C 1/54	570	F24J 2/42	573
C10L 1/14	563	F26B 3/28	579
C10L 1/18	563	G09F 17/00	576
C10L 1/188	563	H01L 25/00	566
C10M 101/12	565	H01L 25/04	566

3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezgijisi
3.2. FG Нумерационный указатель изобретений
3.2. FG Numeral index of inventions

3.2.1. FG4A PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
587	09/I00995
588	10/I01079

3.2.2. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)	(11)	(21)
563	11/I01155	572	10/I01083
564	11/I01151	573	12/I01176
565	11/I01150	574	10/101061
566	11/I01126	575	12/I01204
567	11/I01088	576	12/101175
568	12/I01197	577	13/I01210
569	12/I01198	578	10/101112
570	11/I01133	579	12/I01189
571	11/I01135	580	13/I01234

3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi

3.3. FG Систематический указатель промышленных образцов

3.3. FG Systematic index of industrial designs

3.3.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(51)	(11)
11-05	138
19-01	140

3.3.2. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(51)	(11)
09-01	141
09-02	139

3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi

3.4. FG Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы

3.4. FG Numeral index of patents for industrial designs

3.4.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS

(11)	(21)
138	1020 0001
140	1220 0020

3.4.2. FG3L ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS

(11)	(21)
139	1220 0011
141	1320 0001

IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS

4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes edilmegi

4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности

4.1. MZ The termination of the right of industrial property

4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri

4.1.1. МК4А Патенты на изобретения, срок действия которых закончился

4.1.1. MK4A Duration ended patents for inventions

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force
406	420	10.11.1993	10.11.2013
411	352	09.11.1993	09.11.2013
423	420	10.11.1993	10.11.2013
430	393	26.07.1993	26.07.2013
438	402	06.10.1993	06.10.2013
442	312	26.10.1993	26.10.2013
449	421	09.12.1993	09.12.2013

**4.1.2. MM4A Patenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öñ bes edilen oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.2. ММ4А Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за
неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.2. MM4A Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
489	380/1	26.09.1994	26.09.2014	26.09.2013

**4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öñ bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**

**4.1.3. ММ3А Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за
неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.3. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
424	07/I00933	25.07.2007	25.07.2017	25.07.2013
428	07/I00935	30.07.2007	30.07.2017	30.07.2013
429	07/I00942	02.10.2007	02.10.2017	02.10.2013
430	07/I00949	12.11.2007	12.11.2017	12.11.2013
483	09/I01049	15.12.2009	15.12.2019	15.12.2013
497	09/I01047	12.11.2009	12.11.2019	12.11.2013

Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_2_2013
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

517	11/I01145	15.07.2011	15.07.2021	15.07.2013
518	11/I01144	14.07.2011	14.07.2021	14.07.2013
535	11/I01156	07.10.2011	07.10.2021	07.10.2013
540	11/I01142	05.12.2011	05.12.2021	05.12.2013
541	11/I01158	24.10.2011	24.10.2021	24.10.2013
547	10/I01105	17.08.2010	17.08.2020	17.08.2013
556	11/I01140	04.07.2011	04.07.2021	04.07.2013
563	11/I01155	04.10.2011	04.10.2021	04.10.2013
564	11/I01151	25.08.2011	25.08.2021	25.08.2013
565	11/I01150	25.08.2011	25.08.2021	25.08.2013
570	11/I01133	09.10.2009	09.10.2019	09.10.2009
571	11/I01135	10.11.2009	10.11.2019	10.11.2009

**4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öñ bes edilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за
неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.4. MM4L Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
22	1200006	13.09.2008	13.09.2016	13.09.2013
23	1200007	13.09.2008	13.09.2016	13.09.2013
24	1200008	13.09.2008	13.06.2016	13.09.2013
144	9200015	20.11.2009	20.11.2024	20.11.2013

**4.1.5. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden
öñ bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri**

**4.1.5. MM3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-
за**

неуплаты пошлины за поддержание патента в силе

**4.1.5. MM3L Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
116	7 200 024	30.11.2007	30.11.2017	30.11.2013

4.2. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjünü dikeltmek
4.2. NF3A Восстановление действия ограниченного патента на изобретение
4.2. NF3A Recovering the limited patent's force for invention

(11) Patentiň belgisi we dikeldiš senesi № патента и дата восстановления Number of patent and the date of recovering	(21)	(51)
409 03.05.2014	07/I00927	A61B 5/00 G01N 33/531
421 02.12.2006	06/I00921	C02F 3/32
488 27.07.2009	09/I01033	A61B 5/1459 G01N 33/567

4.2.1. QB3A Oýlap taşyplary ullanmak baradaky lisenziá şertnamalaryň bellige alynmagy
4.2.1. QB3A Регистрация лицензионного договора на использование изобретения
4.2.1. QB3A Registration of the license agreements on use of invention

(11)	(21)	(51)	Lisenziá beriji Лицензиар	Lisenziá alyjy Лицензиат	Lisenziýanyň görnüşi Вид лицензии
007001	200400530	C07D501/00	TEREWANS, INK. kompaniýasy Компания ТЕРЕВАНС, ИНК.	Ýapyk Paýdarlar jemgyýeti “R-FARM” (RU) Закрытое акционерное Общество “Р-Фарм” (RU)	Aýratyn Исключительная Exclusive
005953	200300050	C07 K 9/00; A61K 38/14	TEREWANS, INK. kompaniýasy Компания ТЕРЕВАНС, ИНК.	Ýapyk Paýdarlar jemgyýeti “R-FARM” (RU) Закрытое акционерное Общество “Р-Фарм” (RU)	Aýratyn Исключительная Exclusive
016811	201100354	C07D213/30; A61K31/4406	Baýer Farma Aksiengezelştaft (DE) Байер Фарма Акционезельштафт (DE)	Синдэкс Фармасьютикалс, Инк. (US) Sindeks Farmasýutikals, Ink. (US)	Aýratyn Исключительная Exclusive

Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_2_2013
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)

MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS	3
1.1. FG4A Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by patents of Turkmenistan	3
1.2. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan	5
II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS	14
2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan	14
2.2. FG3L Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data for industrial designs protected by limited patents of Turkmenistan...	16
III. FG GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES	18
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions	18
3.1.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	18
3.1.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	18
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions	18
3.2.1. FG4A Patentler / Патенты / Patents	18
3.2.2. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	19
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs	19
3.3.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents	19
3.3.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	19
3.4. FG Senagat nusgalara degişli patentleriň san görkezijisi / Нумерационный указатель патентов на промышленные образцы / Numeral index of patents for industrial designs	19
3.4.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents	19
3.4.2. FG3L Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents	19
IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS	20
4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property	20
4.1.1. MK4A Hereret edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Duration ended patents for inventions	20
4.1.2. MM4APatenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereret edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	20
4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereret edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	20
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereret edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	21
4.1.5. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereret edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force	21
4.2. NF3A Oýlap tapyşyň çäklendirilen patentiniň hereket ediş güýjüni dikelmek / Восстановление действия ограниченного патента на изобретение / Recovering the limited patent's force for invention	22
4.2.1. QB3A Oýlap taşyplary ulanmak baradaky lisensiýa şertnamalaryň bellige alynmagy / Регистрация лицензионного договора на использование изобретения / Registration of the license agreements on use of invention	22

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 2_2_2013
(Oýlap tapşalar, senagat nusgalar)**

Redaktor: A.B.Annaniýazow - Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.

Jogapkär kätip: O.B.Babaýewa - Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölüminiň baş hünärmeni

Redkollegiýanyň düzümi:

M.Haşaýew - Bellige alyş müdirliginiň başlygy

O.A.Saparmyradow - Seljerme müdirliginiň başlygy

S.T.Gurbanowa - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölümünüň başlygy

A.A.Perebasowa - Seljerme müdirliginiň Oýlap tapşalar we seleksiýanyň gazananlary bölümünüň baş hünärmeni

T.G.Udowiçenko - Bellige alyş müdirliginiň Senagat eýeçiliği we seleksiýanyň gazananlary bölümünüň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda 31.12.2013 ý. çap edildi.

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Magtymguly şayoly, 106

Tel.: 39-46-86; Faks: 98-24-45; Email: tmpatent@online.tm; <http://www.tmpatent.org>

