



**TÜRKMENISTANYŇ YKDYSADYÝET WE ÖSÜŞ MINISTRIGI  
INTELLEKTUAL EÝEÇILIK BOÝUNÇA DÖWLET GULLUGY  
(Türkmenpatent)**

**TÜRKMENISTANYŇ RESMI BÝULLETENI  
(Oýlap tapyşlar, senagat nusgalar)**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ТУРКМЕНИСТАНА  
(Изобретения, промышленные образцы)**

**OFFICIAL JOURNAL OF TURKMENISTAN  
(Inventions, Industrial designs)**



**OÝLAP TAPYŞLARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - bellige alyş nomeri
- (21) - haýyşnamanyň nomeri
- (22) - haýyşnamanyň gelen senesi
- (31) - konwension ilkinjiligi soralýan haýyşnamanyň nomeri
- (32) - konwension ilkinjiligiň senesi
- (33) - konwension ilkinjiliginıň ýurdunyň kody
- (51) - halkara patent klassifikasiýasynyň indeksi
- (54) - oýlap tapyşyň ady
- (71) - haýyşnamaçy(lar), ýurduň kody
- (72) - oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (73) - patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (75) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar), ýurduň kody
- (76) - haýyşnamaçy(lar), şol(ar) hem oýlap tapyjy(lar) we patent eýesi(leri), ýurduň kody
- (86) - halkara haýyşnamanyň nomeri (PST düzgüni boýunça)

**SENAGAT NUSGALARA DEGIŞLİ BIBLIOGRAFIK  
MAGLUMATLARY BARABAR ETMEK ÜÇİN HALKARA KODLARY**

- (11) - patentiň belgisi
- (12) - resminamanyň söz belgili görnüşi
- (15) - patentyň bellige alyş senesi
- (19) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda neşir eden ýurdyň kody
- (21) - haýyşnamanyň bellige alyş belgisi
- (22) - haýyşnamanyň berlen senesi
- (24) - senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň hereketiniň başlan senesi ( patentiň hereket edýän möhletiniň başlanýan wagtynyň senesi)
- (31) - konwension ilkinjiligiň bellenen haýyşnamanyň belgisi
- (32) - ilkinji haýyşnamanyň berlen senesi
- (33) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda haýyşnamany beren ýurdyň kody
- (45) - senagat nysgasyna berlen patent baradaky maglumatlaryň çap edilen senesi
- (51) - senagat nusgalaryň halkara klassifikasiýasynyň indeksleri (SNHK)
- (54) - senagat nusganyň ady
- (55) - senagat nusganyň şekili
- (57) - senagat nusganyň düýpli alamatlarynyň sanawy
- (62) - haýyşnamanyň içinden alınan has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (66) - has irki haýyşnamanyň berlen senesi we belgisi
- (72) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda awtorlaryň ady we ýasaýan ýurdunyň kody
- (73) - IEBG (Intellektual eýeçiliğiň bütindunýä guramasy) ST.3 standartyna laýyklykda patent eýesiniň ady, ýasaýan ýurdunyň kody ýa-da patent eýesiniň yerleşyän ýeri

## I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR/ ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS

### 1.1. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar

#### 1.1. FG3A Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана 1.1. FG3A The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan

#### BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: A

##### A61

- (51) **A61B 17/00** (11) 558  
A61P 23/02  
A61P 41/00  
A61M 25/01 (2006.01)  
(21) **12/I01182** (22) 26.06.2012  
(76) Garaýew Täçmyrat Atageldiýewiç (TM)  
Гараев Тачмурад Атагельдыевич (TM)  
Garayev Tachmurat (TM)  
(54) Autotransplantasiýany ulanmaklyk bilen laringoplastika usuly.  
Способ ларингопластики с использованием аутотрансплантанта.  
Method of laryngoplasty with use of autogenous bone.  
(57) Способ ларингопластики с использованием ауто - трансплантанта, включающий ларингопластику передней стенки гортани, *отличающийся тем, что* ларингопластику осуществляют с использованием в качестве трансплантанта аутотрансплантант хряща перегородки носа больного, для формирования опорного каркаса гортани путём фиксации трансплантанта к боковым хрящам стомы в её средней зоне.
- (51) **A61B 17/322** (2006.01) (11) 561  
(21) **12/I01170** (22) 26.01.2012  
(71)(73) Akyýew Agajan Babanyýazowiç (TM)  
Акыев Агажан Бабаныязович (TM)  
Akiyev Agajan (TM)  
(71) Nurlyýew Kakabaý Geldiýewiç (TM)  
Akyýew Agajan Babanyýazowiç (TM)  
Owezgylyjow Perhat Taganglyjowiç (TM)  
Нурлиев Кабабай Гельдиевич (TM)  
Акыев Агажан Бабаныязович (TM)  
Оvezklyçhev Perhat Taganklyçhevich (TM)  
Nurliyev Kakabay (TM)  
Akiyev Agajan (TM)  
Owezgylyjov Perhat (TM)  
(54) Perforator.  
Перфоратор.  
Puncher.  
(57) 1. Перфоратор, содержащий в себе матрицу и составную плиту с блоком перфорирующих ножей, обладающих остроконечными режущими кромками и расположенных под острым углом к плоскости составной плиты, *отличающийся тем, что* составная плита образована двумя частями – прижимной планкой и несущей

плитой, все чётные щели которой смешены в продольном направлении относительно нечётных щелей.

2. Перфоратор по п.1, *отличающийся тем, что* длина линейных ножей меньше длины щелей в несущей плите на расстояние, равное расстоянию между соседними лезвиями линейного ножа.

3. Перфоратор по п.1, *отличающийся тем, что* основание и разделительная планка перфоратора образуют при соединении плоскую полость толщиной 2 мм - 3 мм для размещения трансплантата.

- (51) **A61P 31/12** (11) 557  
A61K 36/484  
A61P 13/12 (2006.01)  
(21) **11/I01159** (22) 03.11.2011  
(71)(73) Nepesowa Ogulbahar Berdiýewna (TM)  
Japarowa Aknabat Gulgeldiýewna (TM)  
Непесова Огульбахар Бердыевна (TM)  
Джапарова Акнабат Кульгельдыевна (TM)  
Nepesova Ogulbahar (TM)  
Japarova Aknabat (TM)  
(72) Nepesowa Ogulbahar Berdiýewna (TM)  
Japarowa Aknabat Gulgeldiýewna (TM)  
Semenenko Tatýana Anatolýewna (RU)  
Nepesowa Güljan Begenjewna (TM)  
Непесова Огульбахар Бердыевна (TM)  
Джапарова Акнабат Кульгельдыевна (TM)  
Семененко Татьяна Анатольевна (RU)  
Непесова Гульджан Бегенчевна (TM)  
Nepesova Ogulbahar (TM)  
Japarova Aknabat (TM)  
Semenenko Tatiana (RU)  
Nepesova Guljan (TM)  
(54) Dowamly böwrek ýetmezçilikde hroniki virus geratitiň bejeriš usuly.  
Способ лечения хронического вирусного гепатита при хронической почечной недостаточности.  
Method of treatment of a chronic virus hepatitis with chronic renal insufficiency.  
(57) Способ лечения хронического вирусного гепатита, включающий базисную патогенетическую терапию, с назначением препарата "Силибохол" по 15 капель на столовую ложку воды комнатной температуры за 20-30 минут до еды в течение 3-4 недель, *отличающийся тем, что* при осложнении болезни хронической почечной недостаточностью, больному перед каждым приёмом пищи дополнительно назначают по 25

мл тёплого отвара корня солодки, полученного после кипячения 15г измельчённого корня солодки в 500 мл воды в течение 15 минут, курсом 3 месяца.

### BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: C

#### C02

- (51) **C02F 5/08** (2006.01) (11) **560**  
 (21) **09/I01027** (22) 26.06.2009  
 (76) Žarkow Wýaçeslaw Wasilýewiç (TM)  
 Muratdurdyýew Muratdurdy (TM)  
 Жарков Вячеслав Васильевич (TM)  
 Муратдурдыев Муратдурды (TM)  
 Zharkov Vyacheslav Vasil'yevich (TM)  
 Muratdurdyiyev Muratdurdy (TM)  
 (54) "Ýuwjan" suwy ýumşadyjy serişdesiniň ýasalyp alnyş usuly.  
 Способ получения средства "Ювджан" для умягчения воды.  
 Manufacturing methods of a water softener "Yewjan".  
 (57) Способ получения средства для умягчения воды, включающий обжиг глины, дробление, обработку кислотой, помывку водой, обработку щёлочью, вновь промывкой и сушкой при температуре не выше 200°C, **отличающийся тем**, что средство «Ювджан» для умягчения воды получают из репетекского гипса путем его обжига при температуре 150°C -200°C, дробления с последующей гидратацией в соотношении 5:1, затем, после осаждения оксида кремния и тяжёлых металлов, полученное средство собирают, сушат и перемешивают с лимонной кислотой в соотношении 10:1.

#### C05

- (51) **C05G 1/02** (11) **553**  
 C05F 11/02 (2006.01)  
 (21) **11/I01121** (22) 10.02.2011  
 (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň Himiýa instituty (TM)  
 Институт химии Академии Наук Туркменистана (TM)  
 Institute of Chemistry of Turkmen Academy of Sciences (TM)  
 (72) Babanazarowa Rabiýa Islamowna (TM)  
 Tekäýew Aşyr (TM)  
 Hojamamedow Aga Mamedowiç (TM)  
 Geldiýew Otuzbaý Annabaýewiç (TM)  
 Бабаназарова Рабия Исламовна (TM)  
 Текаев Ашыр (TM)  
 Ходжамамедов Ага Мамедович (TM)  
 Гельдыев Отузбай Аннабаевич (TM)  
 Babanazarova Rabiya Islamovna (TM)  
 Tekayev Ashyr (TM)

- (54) Hojamamedov Aga Mamedovich (TM)  
 Geldiyev Otuzbay Annabayevich (TM)  
 Dowamly tăşir edyän organiki mineral döküni.  
 Органоминеральное удобрение.  
 продолжительного действия.  
 Organic mineral fertilizer of a long-term operating.  
 (57) 1. Органоминеральное удобрение продолжительного действия, включающее фосфогипс и азотсодержащий компонент, **отличающееся тем, что** оно дополнительно содержит бурый уголь и имеет следующий состав, в %:  
 фосфогипс - 80  
 азотсодержащий компонент - 10  
 бурый уголь - 10.  
 2. Органо минеральное удобрение продолжительного действия, по п. 1, **отличающееся тем, что** в качестве азотсодержащего компонента используют карбамид.  
 3. Органоминеральное удобрение продолжительного действия, по п. 1, **отличающееся тем, что** в качестве азотсодержащего компонента используют аммиачную селитру.

### BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: G

#### G06

- (51) **G06F 1/20** (2006.01)(11) **562**  
 (21) **13/I01208** (22) 11.01.2013  
 (71)(73) Ataýew Azat Muhammedowiç (TM)  
 Атаев Азат Мухаммедович (TM)  
 Atayev Azat Muhammedovich (TM)  
 (72) Aşyrbaýew Meret Hezretgulyýewiç (TM)  
 Kuliýew Nurnepes Annaýewiç (TM)  
 Ataýew Azat Muhammedowiç (TM)  
 Аширбаев Мерет Хезретгулыевич (TM)  
 Кулиев Нурнепес Аннаевич (TM)  
 Атаев Азат Мухаммедович (TM)  
 Ashyrbayev Meret Hezretgulyevich (TM)  
 Kuliiev Nurnepes Annayevich (TM)  
 Atayev Azat Muhammedovich (TM)  
 (54) Dielektriки suwuklygyň we ýylylyk turbajyklaryň esasynda mikroelektron shemalaryň sowadyjy gurluşy.  
 Устройство охлаждения микроэлектронных схем на основе диэлектрической жидкости и тепловых трубок.  
 Equipment for cooling microelectronic circuit composed of dielectric fluid and heat pipes.  
 (57) Устройство для охлаждения микроэлектронных схем на основе диэлектрической жидкости и тепловых трубок, включающее тепловые трубы с зонами испарения и конденсации с расположенной между ними транспортной зоной, сопряженной с зонами испарения и конденсации, радиатор с горизонтальным (вертикальным) оребрением,

при этом каждая тепловая труба выполнена в виде контура, включающего испарительную камеру с зоной испарения, резервуаром для теплоносителя и конденсатор, а транспортная зона выполнена в виде раздельных пустотелых трубопроводов для пара и жидкости с малым диаметром, подключенных к испарительной камере и конденсатору, отличающееся тем, что охлаждение микроэлектронной схемы производят в резервуаре с внешним радиатором, стенки которого выполнены с вертикальным оребрением, и наполненным диэлектрической жидкостью.

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: E**  
**E01**

- (51) **E01C 7/22** (11) **552**  
**C08L 95/00**(2006.01)
- (21) **11/I01146** (22) 15.07.2011
- (71)(73) Türkmenistanyň Ylymlar Akademiyasynyň  
Himiýa instituty (TM)  
Институт химии Академии Наук Туркменистана  
(TM)  
Institute of Chemistry of Turkmen Academy of  
Sciences (TM)
- (72) Nyýazow Bäsim Geldiyewiç (TM)  
Aýdogdyýew Alty (TM)  
Geldiyew Otuzbaý Annabaýewiç (TM)  
Ibragimow Mamedali Adil ogly (TM)  
Iskenderow Begenç Serdaroviç (TM)  
Keýmirow Myratdyrdy Atahallyýewiç (TM)  
Ниязов Бышим Гельдыевич(ТМ)  
Айдогдыев Алты (TM)  
Гелдыев Отубай Аннабаевич (TM)  
Ибрагимов Мамедали Адиль оглы (TM)  
Искендеров Бегенч Сердарович (TM)  
Кеймиров Мураттурды Атакаллыевич (TM)  
Niyazov Byashim Geldiyevich (TM)  
Aydogdyev Alty (TM)  
Geldiyev Otuzbay Annabayvich (TM)  
Ibragimov Mamedali Adil ogly (TM)  
Iskenderov Begenç Serdarovich (TM)  
Keymirov Muratdurdy Atahallyevich (TM)
- (54) Ýol bitumy we onuň alnyş usuly.  
Дорожный битум и способ его получения.  
Road bitumen and the method of its reception.
- (57) 1. Способ получения дорожного битума, включающий смешивание гудрона и концентрата углеводородов, полученного фурфурольной экстракцией вакуумного газоляя с последующей отгонкой фурфурола, и окисление смеси при 250-270 градусах и количестве воздуха 1,2-2,8 л/мин на 1 кг сырья до пенетрации 40-130, **отличающийся тем, что** вместо концентрата углеводородов используют рафинат, который смешивают с гудроном и окисляют смесь воздухом при температуре 250-270°C до пенетрации 40-60.

2. Дорожный битум, в качестве сырья, для производства которого применяют гудрон и концентрат углеводородов, **отличающийся тем, что** в качестве сырья используют гудрони рафинат (не растворимая в сжиженном газе часть гудрона) при следующем соотношении компонентов, масс. %:  
Гудрон 40 - 80  
Рафинат 60 – 20.

**E02**

- (51) **E02B 13/00** (11) **556**  
**E02B 7/02** (2006.01)
- (21) **11/I01140** (22) 04.07.2011
- (76) Balakaýew Bäsim Garahanowiç (TM)  
Lukutin Igor Nikitowiç (TM)  
Taýlyýew Nurmuhammet (TM)  
Hommadow Gurbanýaz (TM)  
Балакаев Бышим Каражанович (TM)  
Лукутин Игорь Никитович (TM)  
Тайлыев Нурмухаммет (TM)  
Хоммадов Гурбаняз (TM)  
Balakayev Byashim (TM)  
Lukutin Igor (TM)  
Tayliyev Nurmuhammet (TM)  
Hommadov Gurbanyaz (TM)  
Suw ölcеýji-sazlaýju enjam.  
Водомер-регулятор расхода воды.  
Hydrometer-regulator of the expense of water.
- (57) 1. Водомер-регулятор расхода воды в системах водоснабжения и водоотведения содержащий щитовой затвор, установленный в открытом канале, который разделяет канал на верхний и нижний бьефы, при этом затвор состоит из неподвижного щита и подвижного регулирующего щита, между которыми установлены эластичные уплотнения, имеет жестко закрепленную на нем отражающую пластиину, и два уровнямера, один из которых установлен на расстоянии не менее чем 1,0 м от щитового затвора и служит для определения уровня воды в верхнем бьефе канала, другой установлен на плоской подвижной части регулирующего щита, которая движется в боковых направляющих вдоль плоской неподвижной части, **отличающийся тем, что** щиты выполнены по типу водослива Чиполетти и имеют фиксирующий элемент для фиксации подвижного щита в положении, необходимом для пропуска заданного расхода воды в соответствии со шкалами расходов воды.  
2. Водомер-регулятор расхода воды, по п. 1, **отличающийся тем, что** шкалы расходов воды нанесены на плоской подвижной части регулирующего щита со стороны верхнего бьефа, с возможностью определения расходов воды в канале при свободном истечении потока воды через затвор.

**E04**

- (51) **E04D 5/10 (11) 555**  
**E04D 5/12 (2006.01)**
- (21) **12/I01188 (22) 18.09.2012**
- (71)(73) Türkmenistanyň gurluşyk ministrliginiň Seýsmiki ýagdaýa durnukly gurluşyk ylmy-barlag instituty (TM)  
Научно-исследовательский институт сейсмостойкого строительства министерства строительства туркменистана (TM)  
The scientific research institute of seismicresistance construction of ministry of construction of turkmenistan (TM)
- (72) Ilýasow Indalip Begliýewiç (TM)  
Dowmat Tamara Anatolýewna (TM)  
Solowýowa Yelena Wasilýewna (TM)  
Ильясов Индалип Беглиевич (TM)  
Довмат Тамара Анатольевна (TM)  
Соловьёва Елена Васильевна (TM)  
Ilyasov Indalip Begliyevich (TM)  
Dovmat Tamara Anatolyevna (TM)  
Solovyova Yelena Vasilyevna (TM)
- (54) Rulonly basyrgylyk we gidroizolýasiýa “izobit,, materialy.  
Рулонный кровельный и гидроизоляционный материал «изобит».  
"Isobit" of roll roofing and waterproofing material.
- (57) Рулонный кровельный и гидроизоляционный материала «ИЗОБИТ», включающий основу из полиэстера или иного тканевого материала обработанную с двух сторон в пропиточно-покрывающих ваннах при регламентированных температурах приготовленным битумно-полимерным вяжущим, состоящим из битума, полимерной составляющей и наполнителя, с последующим нанесением посыпки или пленки, **отличающийся тем, что** для приготовления битумно-полимерного вяжущего используют строительный битум и полипропилен, а в качестве минерального наполнителя применяют мел, при следующем составе компонентов, мас.-%:  
Битум строительный 80 - 85  
Полипропилен 11 - 12  
Наполнитель – мел 7 – 8.
- 

**E21**

- (51) **E21B 43/27(2006.01)(11) 554**
- (21) **11/I01131 (22) 13.05.2011**
- (71)(73) “Türkmengaz” Döwlet Konserniniň Nebit we Gaz instituty (TM)  
Институт Нефти и Газа Государственного Концерна “Туркменгаз”(TM)  
Institute of Oil and Gas of “Turkmengas” State Concern (TM)

- (72) Açılow Amangeldi Reşowiç (TM)  
GazakowBaýram Orazowiç (TM)  
Hojaniýazow Myrat Jumaniýazowiç (TM)  
Jumaýew Muhammetkuly (TM)  
Ачилов Амангельды Решович (TM)  
Казаков Байрам Оразович (TM)  
Ходжаниязов Мурат Джуманиязович (TM)  
Джумаев Мухамметкулы (TM)  
Achilov Amangeldi Reshovich (TM)  
Kazakov Bayram Orazovich (TM)  
HodjaniyazovMurat Jumaniyazovich (TM)  
Jumayev Muhammetkuly (TM)
- (54) Çendenaşa pes gatlak basyşly guýularyň düýpýaka zolagyny kislotaly işläp bęjermek usuly.  
Способ обработки призабойной зоны скважин с аномально низким пластовым давлением.  
Method of the botton-hole acidizing of abnormal low pressure formation.
- (57) Способ обработки призабойной зоны скважины с аномально-низким пластовым давлением (АНДП), включающий закачку раствора кислоты в насосно-компрессорные трубы (НКТ), доставку раствора кислоты на забой скважины, закачку продавочной жидкости с додавкой компрессором сжатого воздуха для продавливания кислотного раствора в пласт после стабилизации давления в трубном и затрубном пространствах скважины и удаление продуктов реакции из пласта, **отличающийся тем, что**, перед закачкой раствора кислоты в НКТ, осуществляют закачку раствора ингибитора коррозии (ингибитор + газоконденсат) при закрытом затрубном пространстве, а продавку раствора кислоты на забой осуществляют энергией сжатого газа затрубного пространства путём сообщения затрубного и трубного пространства скважины до стабилизации давления в трубном и затрубном пространстве, после чего одновременно в затрубное и трубное пространство закачивают продавочную жидкость (конденсат и воду) в небольших объемах и додавливают её закачкой воздуха компрессором высокого давления, при этом, газ сжимается до давления равного давлению начала фильтрации жидкости в пласт и продавливает кислотный раствор в призабойную зону скважины.
- 

**BÖLÜM / РАЗДЕЛ / SECTION: F**  
**F25**

- (51) **F25B 9/04 (11) 559**  
**F24F 5/00 (2006.01)**
- (21) **11/I01137 (22) 16.06.2011**
- (71)(73) Tulemedow Şöhrat Dowletgeldiýewiç (TM)  
Тулемедов Шохрат Довлетгельдыевич (TM)  
Tulemedov Shohrat (TM)
- (72) Tulemedow Şöhrat Dowletgeldiýewiç (TM)  
Коргөев Nazar Rejepowiç (TM)  
Тулемедов Шохрат Довлетгельдыевич (TM)

- Корпев Назар Реджепович (ТМ)  
Tulemedov Shohrat (TM)  
Korpeev Nazar (TM)
- (54) Awtonom obýektleri sowatmak we ýylatmak üçin köwlenme turbany ulanmak bilen günýelelektrik toplumy.  
Гелиоветроэлектрический комплекс с использованием вихревой трубы для охлаждения и отопления автономных объектов.  
The geliowindeplectric complex using the vortical pipe for the coolling and heating of individual objects.
- (57) Гелиоветроэлектрический комплекс с использованием вихревой трубы для охлаждения и отопления автономных объектов, включающий ветроагрегат, солнечные батареи, инвертор и кондиционер с вихревыми элементами, установленный вне кондиционируемого помещения и связанный с ним системой подачи холодного воздуха, а также воздухо-распределительное устройство, воздушный фильтр, теплообменники и трубопроводы для циркуляции воды по системе водоснабжения, **отличающийся тем, что** кондиционер с вихревыми элементами выполнен в виде водоохлаждаемой вихревой трубы, патрубок холодного воздуха которой связан посредством пневматической системы подачи холодного воздуха с кондиционируемым объектом (помещением), патрубок горячего воздуха тепловой трубы посредством воздухопровода горячего воздуха посредством воздухо-распределяющего устройства связан с кондиционируемым объектом и теплообменником, размещённым в баке-аккумуляторе горячей воды и далее с окружающей средой, в свою очередь, входной патрубок тепловой трубы посредством трубопровода сжатого воздуха пневматически последовательно связан с аккумулятором сжатого воздуха, теплообменником вода - сжатый воздух, воздушным фильтром, далее с компрессором, электрический привод которого осуществляется посредством инвертора блоком аккумуляторов электрического тока, электрически взаимодействующего посредством регулятора напряжения с ветроагрегатом постоянного тока и солнечной фотоэлектрической батареей, причём водяной змеевик теплообменника выходным концом посредством трубопровода горячей воды соединён с баком – аккумулятором горячей воды, последний гидравлически связан с кондиционируемым объектом, а входной конец водяного змеевика теплообменника гидравлически соединён с водяной рубашкой вихревой трубы, которая подключена к источнику холодной воды.
-

**II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS**

**2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar**

**2.1. FG4L Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана**  
**2.1. FG4L The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan**

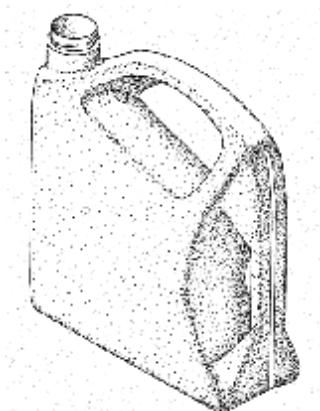
(11) **135** (51) **09-02**  
 (21) 0720 0009 (22) 11.06.2007  
 (30) 4000841 (32) 13.12.2006  
 (33) GB

(71)(73) ŞELL BRENDs INTERNEŞNL AG (CH)  
 ШЕЛЛ БРЕНДС ИНТЕРНЕШНЛ АГ (CH)  
 SHELL BRANDS INTERNATIONAL AG (CH)

(71) Blu Marlin Brand Dizaýn (GB)  
 Блу Марлин Бранд Дизайн (GB)  
 Blue Marlin Brand Design (GB)

(54) Kanistra  
 Канистра  
 Canister

(55)



(57) Канистра,

**характеризующаяся:**

- составом композиционных элементов: корпус с цилиндрической горловиной и двумя ручками;
- выполнением корпуса со скругленными углами и ребрами на основе вертикально ориентированного параллелепипеда с широкими плоскими боковыми стенками и узкими передней и задней стенками;
- выполнением верхней стенки корпуса с наклонным передним участком, плавно переходящим в изогнутую верхнюю ручку с образованием проема для захвата трапециевидной формы;
- выполнением задней стенки корпуса с вогнутым участком, на котором расположена задняя ручка;
- выполнением задней ручки с приливами на концах, сопряженными с поверхностью задней стенки с образованием проема для захвата трапециевидной формы с дугообразной длинной стороной;

- выполнением передней стенки корпуса слегка выпуклой с параллельными канавками в нижней части;  
 - расположением горловины на наклонном переднем участке верхней стенки корпуса.

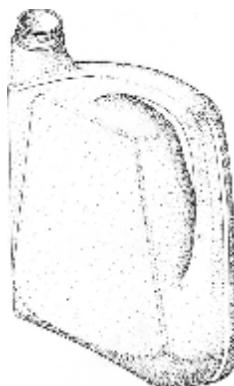
(11) **136** (51) **09-02**  
 (21) 0720 0010 (22) 11.06.2007  
 (30) 4000842 (32) 13.12.2006  
 (33) GB

(71)(73) ŞELL BRENDs INTERNEŞNL AG (CH)  
 ШЕЛЛ БРЕНДС ИНТЕРНЕШНЛ АГ (CH)  
 SHELL BRANDS INTERNATIONAL AG (CH)

(72) Blu Marlin Brand Dizaýn (GB)  
 Блу Марлин Бранд Дизайн (GB)  
 Blue Marlin Brand Design (GB)

(54) Kanistra  
 Канистра  
 Canister

(55)



(57) Канистра,

**характеризующаяся:**

- составом композиционных элементов: корпус с горловиной и ручкой;
- выполнением корпуса со скругленными углами и ребрами на основе вертикально ориентированного параллелепипеда с широкими боковыми уплощенными стенками трапециевидной формы и узкими выпуклыми передней и задней стенками с различной степенью выпуклости;
- выполнением верхней стенки корпуса со слегка выпуклым передним участком, плавно переходящим в ручку;
- выполнением ручки Г-образной формы плавно сопряженной с верхней и задней стенками корпуса с образованием проема для

захвата Г-образной формы со скругленными углами;  
- расположением горловины на верхней стенке корпуса со смещением к его передней стенке;  
- выполнением горловины цилиндрической формы с приливом в задней части, плавно сопряженным с поверхностью верхней стенки.

---

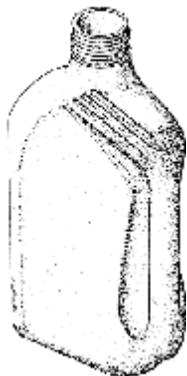
(11) 137	(51) 09-02
(21) 0720 0011	(22) 11.06.2007
(30) 4001108	(32) 12.01.2007
(33) GB	

(71)(73) SELL BRENDs INTERNEŞNL AG (CH)  
ШЕЛЛ БРЕНДС ИНТЕРНЕШНЛ АГ (CH)  
SHELL BRANDS INTERNATIONAL AG (CH)

(72) Blu Marlin Brand Dizaýn (GB)  
Блу Марлин Бранд Дизайн (GB)  
Blue Marlin Brand Design (GB)

(54) Kanistra  
Канистра  
Canister

(55)



(57) Канистра,

**характеризующаяся:**

- составом композиционных элементов: корпус с цилиндрической горловиной;
- выполнением корпуса со скругленными углами и ребрами на основе вертикально ориентированного параллелепипеда с широкими боковыми уплощенными стенками и узкими слегка выпуклыми передней и задней стенками;
- выполнением верхней стенки корпуса состоящей из покатых переднего и заднего участков с различными углами наклона;
- выполнением на большей части каждой боковой стенки корпуса слегка вдавленного участка, повторяющего в целом форму боковой стенки, ограниченной сверху покатыми участками верхней стенки;
- декорированием нижнего участка передней стенки и верхних задних участков боковых стенок щелевыми углублениями;

- выполнением каждого слегка вдавленного участка с углублением Г-образной формы, вытянутая по вертикали часть которого имеет закругленную форму, выходящую на заднюю стенку с образованием в этом месте участка корпуса уменьшенной толщины для удобства его захвата, а верхняя часть Г-образной формы выполнена плавно переходящей в нижнее щелевое углубление на боковой стенке;

- расположением горловины в середине верхней стенки корпуса между ее покатыми участками.

---

**III. FG GORKEZIJILER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES**

- 3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi**  
**3.1. FG Систематический указатель изобретений**  
**3.1. FG Systematic index of inventions**

**3.1.1. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

A61B 17/00	558	A61P 41/00	557	E02B 13/00	556
A61B 17/322	561	C02F 5/08	560	E04D 5/10	555
A61K 36/484	557	C05F 11/02	553	E04D 5/12	555
A61M 25/01	558	C05G 1/02	553	E21B 43/27	554
A61P 13/12	558	C08L 95/00	552	F24F 5/00	559
A61P 23/02	558	E01C 7/22	552	F25B 9/04	559
A61P 31/12	557	E02B 7/02	556	G06F 1/20	562

- 3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi**  
**3.2. FG Нумерационный указатель изобретений**  
**3.2. FG Numeral index of inventions**

**3.2.1. FG3A ÇÄKLENDIRILEN PATENTLER / ОГРАНИЧЕННЫЕ ПАТЕНТЫ / LIMITED PATENTS**

(11)	(21)
552	11/I01146
553	11/I01121
554	11/I01131
555	12/I01188
556	11/I01140
557	11/I01159
558	12/I01182
559	11/I01137
560	09/I01027
561	12/I01170
562	13/I01208

- 3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematiki görkezijisi**  
**3.3. FG Систематический указатель промышленных образцов**  
**3.3. FG Systematic index of industrial designs**

**3.3.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

(51)	(11)
09-02	135
09-02	136
09-02	137

**3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi**

**3.4. FG Нумерационный указатель промышленных образцов**

**3.4. FG Numeral index of industrial designs**

**3.4.1. FG4L PATENTLER / ПАТЕНТЫ / PATENTS**

(11)	(21)
135	0720 0009
136	0720 0010
137	0720 0011

**IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS**

**4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes etmegini**

**4.1. MZ Прекращение права промышленной собственности**

**4.1. MZ The termination of the right of industrial property**

**4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.1. МК4А Патенты на изобретения, срок действия которых закончился**

**4.1.1. MK4A Duration ended patents for inventions**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force
369	354	08.06.1993	08.06.2013
445	376	11.03.1993	11.03.2013
530	378	28.05.1993	28.05.2013

**4.1.2. MM4A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden  
öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri**

**4.1.2. ММ4А Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за  
неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.2. MM4A Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of  
non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

(11)	(21)	Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force	Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force	Soňky töleg Последняя плата Last payment
561	06/I00911	25.05.2006	25.05.2026	25.05.2013
564	08/I00970	09.01.2007	09.01.2027	09.01.2013
565	08/I00971	09.01.2007	09.01.2027	09.01.2013
570	09/I01021	08.06.2009	08.06.2029	08.06.2013
584	07/I00926	04.04.2007	04.04.2027	04.04.2013

**4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
 öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri**

**4.1.3. MM3A Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за  
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.3. MM3A Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of  
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi</b> <b>Начало действия</b> <b>The date of beginning patent's force</b>	<b>Hereket edişiň gutaran senesi</b> <b>Окончание действия</b> <b>The date of completion patent's force</b>	<b>Soňky töleg</b> <b>Последняя плата</b> <b>Last payment</b>
382	04/I00850	25.04.2004	25.04.20009	25.04.2013
485	10/I01065	11.03.2010	11.03.2020	11.03.2013
510	10/I01137	16.05.2011	16.05.2021	16.05.2013
515	11/I01117	08.01.2011	08.01.2021	08.01.2013
520	11/I01119	21.01.2011	21.01.2021	21.01.2013
521	11/I01127	13.04.2011	13.04.2021	13.04.2013
524	11/I01129	03.05.2011	03.05.2021	03.05.2013
527	10/I01092	29.06.2010	29.06.2020	29.06.2013
530	10/I01063	02.03.2010	02.03.2020	02.03.2013
531	10/I01091	28.06.2010	28.06.2020	28.06.2013
533	11/I01122	22.02.2011	22.02.2021	22.02.2013
534	11/I01124	14.03.2011	14.03.2021	14.03.2013
539	11/I01125	28.03.2011	28.03.2021	28.03.2013
545	10/I01062	08.02.2010	08.02.2020	08.02.2013
546	10/I01085	10.06.2010	10.06.2020	10.06.2013
548	10/I01084	23.04.2010	23.04.2020	23.04.2013
549	11/I01139	27.06.2011	27.06.2021	27.06.2013
551	11/I01118	20.01.2011	20.01.2021	20.01.2013
559	11/I01137	16.06.2011	16.06.2021	16.06.2013
560	09/I01027	26.06.2009	26.06.2019	26.06.2013
566	11/I01126	30.03.2011	30.03.2021	30.03.2013
574	10/I01061	02.02.2010	02.02.2020	02.02.2013

**4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden  
 öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri**

**4.1.4. MM4L Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за  
 неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.4. MM4L Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of  
 non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi</b> <b>Начало действия</b> <b>The date of beginning patent's force</b>	<b>Hereket edişiň gutaran senesi</b> <b>Окончание действия</b> <b>The date of completion patent's force</b>	<b>Soňky töleg</b> <b>Последняя плата</b> <b>Last payment</b>
69	07200001	08.01.2007	08.01.2017	08.01.2013
71	07200002	08.01.2007	08.01.2017	08.01.2013

**4.1.5. MM3L Patenti güýjünde saklamak üçin paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjuniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri**

**4.1.5. MM3L Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе**

**4.1.5. MM3L Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force</b>	<b>Hereket edişiň gutaran senesi Окончание действия The date of completion patent's force</b>	<b>Soýky töleg Последняя плата Last payment</b>
125	11200002	15.02.2011	15.02.2021	15.02.2013
126	11200005	13.06.2011	13.06.2021	13.06.2013
133	11200003	28.02.2011	28.02.2021	28.02.2013

**4.1.6. Tehniki ýalňyşlygyň esasynda bellige alnan 586-njy patentiň hereketiniň bes edilmegi**

**4.1.6. Прекращение действия, вследствие технической ошибки при регистрации патента № 586**

**4.1.6. Determination of the patent № 586 in consequence of the clerical error**

<b>(11)</b>	<b>(21)</b>	<b>Hereket edişiň başlan senesi Начало действия The date of beginning patent's force</b>	<b>Ýatyrylan Аннулирован Cancelled</b>
586	09/I01042	06.03.2008	06.03.2013

**MAZMUNY / СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT**

<b>I. BZ OÝLAP TAPYŞLAR / ИЗОБРЕТЕНИЯ / INVENTIONS.....</b>	3
1.1. FG3A Türkmenistanyň çäklendirilen patentleri bilen goralýan oýlap tapyşlar baradaky maglumatlar / Публикация сведений об изобретениях, охраняемых ограниченными патентами Туркменистана / The publication of data on inventions protected by limited patents of Turkmenistan .....	3
<b>II. FZ SENAGAT NUSGALAR / ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ / INDUSTRIAL DESIGNS.....</b>	8
2.1. FG4L Türkmenistanyň patentleri bilen goralýan senagat nusgalar baradaky maglumatlar / Публикация сведений о промышленных образцах, охраняемых патентами Туркменистана / The publication of the data for industrial designs protected by patents of Turkmenistan .....	8
<b>III. FG GÖRKEZİJİLER / УКАЗАТЕЛИ / INDEXES.....</b>	10
3.1. FG Oýlap tapyşlaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель изобретений / Systematic index of inventions.....	10
3.1.1. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents .....	10
3.2. FG Oýlap tapyşlaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель изобретений / Numeral index of inventions .....	10
3.2.1. FG3A Çäklendirilen patentler / Ограниченные патенты / Limited patents .....	10
3.3. FG Senagat nusgalaryň sistematik görkezijisi / Систематический указатель промышленных образцов / Systematic index of industrial designs .....	10
3.3.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents .....	10
3.4. FG Senagat nusgalaryň san görkezijisi / Нумерационный указатель промышленных образцов / Numeral index of industrial designs .....	11
3.4.1. FG4L Patentler / Патенты / Patents .....	11
<b>IV. HABARLAR / ИЗВЕЩЕНИЯ / NOTIFICATIONS.....</b>	12
4.1. MZ Senagat eýeçiliğiň hukuklarynyň bes etmegi / Прекращение права промышленной собственности / The termination of the right of industrial property .....	12
4.1.1. MK4A Hereket edýän möhletleriniň gutaran oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, срок действия которых закончился / Duration ended patents for inventions .....	12
4.1.2. MM4APatenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň patentleri / Патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force.....	12
4.1.3. MM3A Patenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen oýlap tapyşyň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на изобретения, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for inventions which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force .....	13
4.1.4. MM4L Patenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň patentleri / Патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force .....	13
4.1.5. MM3L Patenti güýjünde saklamak için paç tölenmänligi sebäpli hereket edýän güýjüniň möhletinden öň bes edilen senagat nusgalaryň çäklendirilen patentleri / Ограниченные патенты на промышленные образцы, досрочно прекратившие действие из-за неуплаты пошлины за поддержание патента в силе / Limited patents for industrial designs which have ahead of schedule terminated force because of non-payment of the duty for maintenance of the patent's force .....	14
4.1.6.Tehniki ýalňyşlygyň esasynda bellige alnan 586-njy patentiň hereketiniň bes edilmegi / Прекращение действия, вследствие технической ошибки при регистрации патента № 586 / Determination of the patent № 586 in consequence of the clerical error.....	14

**Türkmenistanyň resmi býulleteni 1\_1\_2013  
(Oýlap tapşılar, senagat nusgalar)**

---

**Redaktor: A.B.Annaniýazow** – Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynyň başlygynyň w.w.ý.ý.

**Jogapkär kätip: O.B.Babaýewa** – Döwlet patent gaznasy, maglumat tilsimatlary we neşir bölümininiň baş hünärmeni  
**Redkollegiýanyň düzümi:**

**M.Haşaýew** – Bellige alyş müdirliginiň başlygy

**O.A.Saparmyadow** – Seljerme müdirliginiň başlygy

**S.T.Gurbanowa** - Seljerme müdirliginiň Haryt nyşanlary we senagat nusgalary bölümininiň başlygy

**A.A.Perebasowa** - Seljerme müdirliginiň Oýlap tapşılar we seleksiýanyň gazananlary bölümininiň

**T.G.Udowiçenko** - Bellige alyş müdirliginiň Senagat eýeçiliği we seleksiýanyň gazananlary bölümininiň baş hünärmeni

Býulleten Türkmenistanyň Ykdysadyýet we ösüş ministrliginiň Intellektual eýeçilik boýunça döwlet gullugynda  
01.07.2013 ý. çap edildi

744000, Türkmenistan, Aşgabat ş., Magtymguly şayoly, 106

Tel.: 93-78-81; Faks: 93-78-82; Email: [tmpatent@online.tm](mailto:tmpatent@online.tm); <http://www.tmpatent.org>



© TURKMENPATENT, 2013